

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2021-3842 del 02/08/2021
Oggetto	Modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta CASALGRANDE PADANA SPA per l'impianto denominato "Sede Centrale" in Comune di Casalgrande (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2021-3973 del 02/08/2021
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno due AGOSTO 2021 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 5404/2021

Aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata con atto n. prot. 60130 del 02-08-2007 e successive modifiche alla Ditta CASALGRANDE PADANA SpA

LA DIRIGENTE

Vista l'AIA n. 60130 del 02-08-2007, successivamente modificata con atto n. 90738 del 19-12-2007, n. 29160 del 6-5-2010, n. 47472 del 5-8-2010, n. 21101 del 17-04-2012, n. 39815 del 23-07-2012, n. 59472 del 26-11-2012, n. 4755 del 29-01-2015, n. 45874 del 01-09-2015, n. 1703 del 06-06-2016, n.175 del 17/01/2017, n. 245 del 17/01/2018 e n. 824 del 20-02-2020, rilasciata alla Ditta CASALGRANDE PADANA SpA per l'esercizio dell'attività di cui al punto 3.5 dell'Allegato VIII del D.Lgs. 152/06 svolta nell'impianto ubicato in Comune di Casalgrande (RE) - Strada Statale 467 n. 73-71-81;

Richiamata la Determinazione dirigenziale di ARPAE n. 824 del 20-02-2020 che conferma la capacità produttiva attualmente autorizzata di 762 t/giorno,

Preso atto che la Ditta ha in corso un piano di ristrutturazione e un ammodernamento dello stabilimento Universal, di cui la presente modifica rappresenta la prima fase di realizzazione;

Vista la comunicazione di modifica dell'AIA pervenuta dalla ditta il 15-02-2021 (prot. n. 23284 del 15-02-2021) e le successive integrazioni (prot. 107562 del 09-07-2021) che riguardano in particolare:

- stabilimento Universal: dismissione impianti di produzione piastrelle, installazione di una linea di lucidatura, trattamento, rettifica e di un incappucciato a film elastico;
- stabilimento Casalgrande: trasferimento dallo stabilimento Universal del deposito oli e bombolette spray;
- stabilimento Padana: aumento della capacità produttiva dei forni esistenti, aumento delle ore di funzionamento di alcune emissioni, spostamento di una cabina con aerografo nel laboratorio e realizzazione di servizi igienici.

Considerato che:

- presso lo **Stabilimento Universal** saranno attuate le seguenti modifiche:

- 1) smantellamento degli impianti dei reparti ricevimento atomizzato, pressatura, essiccazione, smalteria, preparazione smalti e forni;
- 2) installazione di una linea di rettifica, levigatura, lucidatura, applicazione trattamento sigillante e impianto di taglio e spacco idonea a lavorare piastrelle da dimensioni 60x60 cm sino a lastre da 160x360 cm.
- 3) eliminazione di 4 linee di scelta, installazione di una linea di scelta a servizio della nuova linea di trattamento piastrelle idonea a scegliere piastrelle sino alla dimensione 160x360 cm e sostituzione di una linea di scelta per formati tradizionali con una dismessa allo stabilimento di Dinazzano. In totale le linee di scelta presenti saranno 5. Le linee di scelta saranno dotate di pallettizzatore. Sarà installato un impianto per il confezionamento ad elastico avvolgibile per cavalletti e casse contenenti le lastre in ceramica.

Nella situazione futura il ciclo di produzione sarà così modificato:

Linee di trattamento piastrelle da 60x60 cm sino a lastre da 160x360 cm: verrà installata una linea di trattamento costituita da:

- 4 moduli di rettifica a secco;
- 3 moduli di levigatura ad umido;
- un modulo di lucidatura "SUPERSHINE";
- una linea di applicazione trattamento sigillante costituita da una zona di acidatura con applicazione di un decapante, a base di HCl, lavaggio ad acqua, soffiaggio meccanico, applicazione del sigillante e spazzolatura;
- un impianto di taglio e spacco.

Scelta: la scelta si basa sulle caratteristiche estetiche quali aspetto visivo, tono e tipo di difettosità. Inoltre in questa fase vengono controllate anche tutte le caratteristiche dimensionali quali lunghezza, larghezza, ecc. Sulla base dello scostamento dalla dimensione nominale e delle tolleranze impostate, le singole mattonelle vengono destinate automaticamente alle varie postazioni di confezionamento in modo da ottenere scatole di prodotto omogeneo. Una parte della produzione in uscita dalla scelta è destinata alla lavorazione nel reparto rettifica/squadratura presso lo stabilimento Universal. Saranno presenti in totale 5 linee di scelta e pallettizzazione, delle quali una idonea a scegliere piastrelle sino alla dimensione 160x360 cm. Ogni linea di scelta sarà collegata direttamente al proprio pallettizzatore.

4) A seguito dell'eliminazione dei reparti smalteria e preparazione smalti, verrà smantellato l'impianto di tipo chimico-fisico di trattamento acque e la filtropressa per i fanghi di depurazione derivanti dallo stesso. Le acque derivanti dalla levigatura ad umido e dall'applicazione del sigillante della nuova linea, verranno raccolte da canalette interrato ed inviate tramite pompa all'impianto di trattamento esistente delle acque di processo del reparto levigatura/rettifica. La ditta dichiara che l'impianto risulta sufficientemente dimensionato e pertanto le modifiche riguarderanno unicamente la realizzazione della nuova rete fognaria acque di produzione.

Stabilimento Casalgrande

Trasferimento dallo stabilimento Universal del deposito di oli e bombolette spray.

Stabilimento Padana

1) a seguito della dismissione dei forni dello stabilimento Universal, la ditta ha necessità di aumentare la capacità produttiva dei forni esistenti dello stabilimento Padana, che realizzerà aggiungendo e spostando dei bruciatori per modificare le curve di cottura, ottenendo la capacità produttiva riportata nella seguente tabella:

N. FORNO	CAPACITA' PRODUTTIVA ATTUALE (t/giorno)	CAPACITA' PRODUTTIVA FUTURA (t/giorno)
1: Sacmi da 102,8 m	88	106
2: Sacmi da 102,8 m	84	101
3: Sacmi da 105 m	95	114
4: Sacmi EKO223 da 119,7 m	126	145
TOTALE	393	466

2) aumento delle ore di funzionamento di alcune emissioni;

3) spostamento di una cabina con aerografo nel laboratorio e realizzazione di servizi igienici di reparto e relativo scarico idrico, denominato S14 recapitante nel Rio Medici, per il trattamento del quale verrà installato un impianto a fanghi attivi ad ossidazione totale della potenzialità di 10 A.E.

Valutato che, a seguito di modifica, le emissioni in atmosfera saranno così modificate:

Stabilimento Universal

- saranno eliminate le emissioni riportate in tabella:

N. emissione	Provenienza
E3	Smalteria
E4	Reparto forni
E5	Forni
E6	Essiccatoio
E7	Essiccatoio
E8	Essiccatoio
E9	Essiccatoio
E11	Essiccatoio
E12	Essiccatoio
E13	Raffreddamento forni
E14	Spazzole reparto scelta

- l'emissione E1 esistente sarà a servizio della nuova linea di rettifica, lucidatura, squadratura e levigatura e per questo nuovo utilizzo subirà una diminuzione di portata passando da 70.000 Nm³/h a 54.000 Nm³/h ed un aumento di ore di funzionamento passando da 16 a 24 ore/giorno.

- l'emissione "E2 supero presse" sarà mantenuta per la pulizia impianti e ambiente di lavoro, pertanto ne verrà modificata la provenienza oltre ad essere collocata in diversa posizione;

- a seguito dell'eliminazione dell'emissione E14, le spazzole del reparto scelta verranno collegate per l'aspirazione all'emissione E17 non determinando modifica di tale emissione ad eccezione della provenienza e della durata che passerà da 15 a 16 ore/giorno.

Per quanto riguarda l'emissione "E16-Forno di pre-riscaldamento e forno fissatore impianto di trattamento superficiale" la ditta ha inviato in data 16/07/2021 (prot. ARPAE 111490 del 16-07-2021) relazione tecnica inerente la valutazione dei risultati analitici derivanti dal monitoraggio effettuato dal giugno 2020 al giugno 2021, dalla quale emerge che, considerato che all'impianto di abbattimento dei fumi provenienti da tale impiantistica non viene utilizzata la calce idrata, i valori delle concentrazioni degli inquinanti sono tali da poter ritenere accettabile la proposta di imporre all'emissione unicamente il rispetto del limite per l'inquinante polveri.

Stabilimento Padana

- le emissioni E1 ed E14 forni non subiranno modifiche ad eccezione della descrizione della provenienza a seguito della modifica della numerazione dei forni. Di conseguenza sarà modificata la descrizione della provenienza anche per le emissioni dei camini di raffreddamento dei forni E30-E31-E32-E33 e dell'emissione E27 scelta e ingresso forni n. 1 e 2;

- verrà modificata la durata delle emissioni riportate in tabella, da 16 a 24 h/giorno:

N. emissione	Provenienza
E2	Presse grandi formati (n. 7 e n. 8) e torri tecnologiche
E3	Supero presse grandi formati (n. 7 e 8) e torri tecnologiche
E4	Mulini e tramoggia reparto Mono e preparazione per grana grossa, silos atomizzato 3

E5	Supero Presse
E6	Smalteria, macinazione smalti
E7	Presse (n. 1-2-3)
E8	Pulizia pneumatica reparto presse e pulizia forno
E11	Rettifica a secco
E12	Mulini, 2 tramogge grès e silos ventilati
E17	Rettifica a secco

- lo spostamento della cabina di aerografia, attualmente aspirata dall'impianto dell'emissione E27-scelta e ingresso forni, all'interno del laboratorio comporterà la realizzazione di una nuova emissione denominata E29.

Preso atto che l'intervento determinerà una diminuzione del carico inquinante autorizzato allo stabilimento Universal ed un aumento del flusso di massa per l'inquinante polveri da emissioni fredde allo stabilimento Padana, che verrà compensato dall'utilizzo di parte delle quote a patrimonio delle emissioni della Ditta, al fine di ottenere un saldo zero della variazione delle emissioni.

Considerato che gli interventi di dismissione impianti dello stabilimento Universal determineranno la produzione di rifiuti dalle operazioni di pulizia delle canalette della smalteria e dallo svuotamento dell'olio idraulico delle presse che rientreranno nella normale gestione rifiuti dello stabilimento. Per quanto riguarda gli impianti non più utilizzati ed eventuali rifiuti ferrosi saranno gestiti direttamente dalla ditta che si occuperà delle operazioni di smontaggio. Inoltre, verranno realizzati i siti di deposito dei rifiuti oli esausti e bombolette spray allo stabilimento Casalgrande, come individuati nell'Allegato 3D, che ivi saranno trasferiti dallo stabilimento Universal;

In merito alle emissioni sonore, dalla documentazione tecnica presentata, firmata da tecnico competente in acustica, emerge che:

- gli interventi previsti comporteranno presumibilmente una riduzione del clima acustico sul fronte sud dove insiste lo stabilimento Universal, mentre le modifiche impiantistiche presso lo stabilimento Padana evidenziano un potenziale aumento dei livelli sonori nel periodo notturno sul fronte Est, comunque compatibili con i limiti di zona stabiliti dalla classificazione acustica del territorio comunale.

Il valore differenziale valutato al ricettore sensibile più prossimo risulterà conforme ai limiti normativi.

Vista la relazione istruttoria interna di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano – prot. 125500 del 19-07-2021, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, con prescrizioni recepite nel presente atto;

Considerato che le modifiche proposte non determinano un potenziamento dell'impianto che possa produrre effetti sull'ambiente;

Preso atto di quanto dichiarato dalla ditta che l'introduzione di un nuovo forno, anche a seguito dell'emergenza sanitaria da Covid 19 ancora in corso, è stata rimandata ad una seconda fase di intervento, non oggetto pertanto della presente procedura di modifica, la capacità produttiva attualmente autorizzata di 762 t/giorno non viene modificata. Si ritiene, tuttavia, che la capacità produttiva possa essere mantenuta solo a fronte della presentazione del più completo progetto di ristrutturazione dell'impianto che confermi tale potenzialità entro una tempistica certa, comunque entro il 31-12-2022;

Considerato infine che gli interventi sopra riportati si configurano ai sensi dell'art. 29 nonies della parte II del D.Lgs. 152/2006 come modifica ai sensi dell'art. 5 comma 1) lettera I) del medesimo Decreto e pertanto l'autorità competente, ove lo ritenga necessario, può aggiornare l'autorizzazione integrata ambientale rilasciata;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Struttura autorizzazioni e concessioni di Reggio Emilia

P.zza Gioberti,4 – 42121 Reggio Emilia | tel +39 0522-444255 fax +39 0522-444248 | PEC:aoore@cert.arpae.emr.it

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

determina

1) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione II della suddetta AIA come specificato in premessa ed in particolare:

- Il programma di funzionamento dei reparti e degli impianti degli stabilimenti Universal e Padana saranno così modificati:

Stabilimento Universal

Programma di funzionamento dei reparti e dei rispettivi impianti

FASE/REPARTO	FUNZIONAMENTO				
	h/turno	turni/d	d/settimana	settimane/anno	h/anno
Rettifica, lucidatura, squadratura impianto lastre	8	3	7	52	8736
Levigatura, rettifica, lucidatura e trattamento sigillante	8	2	7	48	5376
Impianto trattamento superficiale	8	1	5	48	1920
Scelta	8	2	7	48	5376
Imballaggio e spedizione	7-19	/	/	/	

Stabilimento Padana

Programma di funzionamento dei reparti e dei rispettivi impianti

FASE/REPARTO	FUNZIONAMENTO				
	h/turno	turni/d	d/settimana	settimane/anno	h/anno
Macinazione, Atomizzazione,	8	3	7	48	8064
Cogeneratore	/	/	/	/	8064
Formatura, essiccamento	8	3	7	48	8064
Smaltatura	8	3	7	48	8064
Scelta	8	2	7	48	5376
Imballaggio e spedizione	7-19	/	/	/	/

- di sostituire la tabella delle sorgenti sonore presente al paragrafo **2.8 Sorgenti sonore** con le seguenti:

Stabilimento Universal

Descrizione	Contenimento
Camini di emissione	Silenziatori dissipativi sulla maggior parte di essi e sono orientati a Nord verso recettori non sensibili. Portate d'aria e velocità di espulsione contenute.

<p>Impianti di estrazione aria (ventilatori) Impianti produttivi, di abbattimento e di servizio, che costituiscono il rumore dell'attività proveniente dai portoni e dalle finestre aperte dei capannoni.</p>	<p>Tutti gli impianti produttivi sono collocati all'interno dello stabilimento. Le ventole sono dotate di cabine insonorizzanti e di supporti antivibranti. Verrà posizionato all'esterno l'impianto di aspirazione e abbattimento E2. Anche per tale impianto è prevista la cabina di insonorizzazione del gruppo ventola-motore e il posizionamento su supporti antivibranti. I portoni e le finestre vengono mantenuti chiusi in corrispondenza dei recettori abitativi. Inoltre le ventole degli impianti di abbattimento sono all'interno dello stabilimento, racchiuse in cabine di materiale fonoisolante.</p>
<p>Veicoli e carrelli elevatori per le operazioni di movimentazione interne ed esterne, sui piazzali adiacenti i capannoni</p>	<p>Non significative per i recettori abitativi in quanto svolte nella zona retrostante lo stabilimento</p>

Stabilimento Casalgrande

<i>Descrizione</i>	<i>Contenimento</i>
<p>Camini di emissione</p>	<p>Silenziatori dissipativi sulla maggior parte di essi. Portate d'aria e velocità di espulsione contenute.</p>
<p>Impianti di estrazione aria (ventilatori) Impianti produttivi, di abbattimento e di servizio, che costituiscono il rumore dell'attività proveniente dai portoni e dalle finestre aperte dei capannoni.</p>	<p>Tutti gli impianti produttivi sono collocati all'interno dello stabilimento. I portoni e le finestre vengono mantenuti chiusi in corrispondenza dei recettori abitativi. Inoltre le ventole degli impianti di abbattimento sono all'interno dello stabilimento, racchiuse in cabine di materiale fonoisolante.</p>
<p>Veicoli e carrelli elevatori per le operazioni di movimentazione interne ed esterne, sui piazzali adiacenti i capannoni</p>	<p>Non significative per i recettori abitativi in quanto svolte nella zona retrostante lo stabilimento opposta ai ricettori abitativi.</p>

Stabilimento Padana

<i>Descrizione</i>	<i>Contenimento</i>
<p>Camini di emissione</p>	<p>Silenziatori dissipativi sulla maggior parte di essi. Portate d'aria e velocità di espulsione contenute.</p>
<p>Impianti di estrazione aria (ventilatori) Impianti produttivi, di abbattimento e di servizio, che costituiscono il rumore dell'attività proveniente dai portoni e dalle finestre aperte dei capannoni.</p>	<p>Tutti gli impianti produttivi sono collocati all'interno dello stabilimento, ad eccezione della turbina, compressore gas metano e raffreddamento presse. I portoni e le finestre vengono mantenuti chiusi in corrispondenza dei recettori abitativi. Inoltre le ventole degli impianti di abbattimento sono all'interno dello stabilimento, racchiuse in cabine di materiale fonoisolante.</p>
<p>Veicoli e carrelli elevatori per le operazioni di movimentazione interne ed esterne, sui piazzali adiacenti i capannoni</p>	<p>L'ingresso dei mezzi pesanti è localizzato sulla SP 467R Nuova Pedemontana variante esterna, l'accesso avviene a bassa velocità ed è limitato al solo periodo diurno in orari di ufficio. In fase di stazionamento il motore del mezzo viene spento. E' inoltre fatto divieto dell'uso del clacson. La movimentazione sui piazzali avviene limitatamente al periodo diurno con carrelli elevatori di recente costruzione, dotati di silenziosi sulle marmitte.</p>
<p>Impianto di cogenerazione: Turbina e cabina di compressione metano</p>	<p>Pannelli in materiale fonoisolante a chiusura delle pareti laterali in CA della sede della turbina</p>

Schermatura con pannelli fonoisolanti su due lati della cabina

2) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- a seguito di modifica i quadri riassuntivi delle emissioni del paragrafo 3.2.4.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA sono così aggiornati:

Stabilimento Universal

punto di emissione n.	provenienza	portata [Nm ³ /h]	durata della emissione [h/giorno]	tipo di sostanza inquinante	concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	tipo di impianto di abbattimento	periodicità autocontrolli
E1	Rettifica a secco, impianto taglio e spacco, applicazione prodotto e spazzolatura impianto di trattamento superficiale, spazzolatura, linea di trattamento sigillante	54000	24	polveri	< 10	FT	semestrale
E2	Pulizia impianti e ambiente di lavoro	1000	16	polveri	<10	FT	semestrale
E7	Essiccatoio	7000	16	/	/	/	/
E8	Essiccatoio	7000	16	/	/	/	/
E15	Ricambio aria reparto rettifica-levigatura	85000	16	/	/	/	/
E16	Forno di pre-riscaldamento e forno fissatore impianto di trattamento superficiale	12.000	8	Polveri	<3	FT	trimestrale
E17	Impianto taglio e spacco, applicazione prodotto e spazzolatura impianto di trattamento superficiale, spazzolatura linea di trattamento sigillante Spazzole reparto scelta	21.000	16	Polveri	<10	FT	Semestrale

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

Stabilimento Padana

punto di emissione n.	provenienza	portata [Nm ³ /h]	durata della emissione [h/die]	tipo di sostanza inquinante	concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	tipo di impianto di abbattimento	periodicità autocontrolli
-----------------------	-------------	------------------------------	--------------------------------	-----------------------------	---	----------------------------------	---------------------------

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Struttura autorizzazioni e concessioni di Reggio Emilia

P.zza Gioberti,4 - 42121 Reggio Emilia | tel +39 0522-444255 fax +39 0522-444248 | PEC:aoore@cert.arpa.emr.it

E1	Forni n. 3-4	34000	24	Polveri fluoro	<3 < 3	FT con calce	trimestrale
				Piombo	<0.3		annuale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		semestrale
				ossidi di azoto	<200		annuale *
				ossidi di zolfo	<500		annuale **
E2	Presse grandi formati (n. 7 ed 8) e torri tecnologiche	80000	24	polveri	<10	FT	semestrale
E3	Supero presse grandi formati e torri tecnologiche	8000	24	polveri	< 10	FT	semestrale
E4	Mulini e tramoggia rep. Mono e preparazione per grana grossa, silos atomizzato	33000	24	polveri	< 10	FT	semestrale
E5	Presse supero	2500	24	polveri	< 10	FT	semestrale
E6	Smalteria, macinazione smalti	16000	24	polveri	<5	FT	Semestrale
E7	Presse (presse n. 1-2-3)	30000	24	polveri	< 10	FT	Semestrale
E8	Pulizia pneumatica reparto scelta e ingresso forni	1300	8	polveri	< 10	FT	Semestrale
E9	Reparto atomizzatore: silos e miscelazione	34000	24	polveri	< 10	FT	Semestrale
E10	Presse n. 4-5-6 e smalteria	50000	24	polveri	<5	FT	Semestrale
E11	Rettifica a secco - 1 linea	29000	24	polveri	<10	FT	semestrale
E12	Mulini, 2 tramogge grès e silos ventilati	15000	24	Polveri	< 10	FT	Semestrale
E13	Atomizzatore (ATM 40)	45800	24	Polveri	< 13	FT	Trimestrale
				ossidi di azoto	<200		annuale
				ossidi di zolfo	<35		annuale **
				CO	<100		annuale

E14	Forni n. 1-2	25800	24	Polveri	<3	FT con calce	trimestrale																		
				fluoro	< 3		annuale																		
				Piombo	<0.3		semestrale																		
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		annuale*																		
				ossidi di azoto	<200		annuale **																		
E15	Turboalternatore (calore all'ATM 40 e all'ATM 52)	55000	saltuaria	/	/	/	/																		
				E17	Rettifica a secco - 1 linea	29000	24	polveri	<10	FT	semestrale														
												E18	Essiccatoio orizzontale	18000	24	/	/	/							
																			E20	Essiccatoio verticale	13000	24	/	/	/
E22	Essiccatoio orizzontale	9000	24	/	/	/																			
							E23	Essiccatoio orizzontale	9000	24	/	/	/												
E24	Essiccatoio verticale	6000	24	/	/	/																			
							E25	Essiccatoio verticale	13000	24	/	/	/												
E26	Atomizzatore (ATM 52)	38000	24	Polveri	< 13	FT								Trimestrale											
				ossidi di azoto	<200		annuale																		
				ossidi di zolfo	<35		annuale **																		
				CO	<100		annuale																		
E27	Scelta e ingresso forni 1 e 2	7000	16	Polveri	< 10	FT	Semestrale																		
E28	Banco di saldatura	1300	< 1 h/giorno	Polveri	/	/	/																		
E29	Cabina di aerografia	Emissione in deroga secondo lettera c, allegato IV, parte I "Impianti e attività di cui all'articolo 272, comma 1", parte V, D. Lgs. 152/06 e s.m.i..																							
E30	Raffreddamento forno n. 3	18000	24	/	/	/	/																		
E31	Raffreddamento forno n. 2	18000	24	/	/	/	/																		
E32	Raffreddamento forno n. 1	20500	24	/	/	/	/																		
E33	Raffreddamento forno n. 4	18000	24	/	/	/	/																		

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%. I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale. I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Struttura autorizzazioni e concessioni di Reggio Emilia

P.zza Gioberti,4 - 42121 Reggio Emilia | tel +39 0522-444255 fax +39 0522-444248 | PEC:aoore@cert.arpae.emr.it

* In assenza del controllo della temperatura dei forni, la frequenza è trimestrale

** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

La data di messa a regime è entro il 31-12-2021 per le emissioni:

- **Stabilimento Universal: E1-E2-E17;**
- **Stabilimento Padana: E2-E3-E4-E5-E6-E7-E8-E11-E12-E17-E20-E25-E29**

Per le suddette emissioni dovranno essere espletate le procedure previste dall'art.269 comma 6) del D. Lgs. del 3 Aprile 2006 n.152: comunicazione della messa in esercizio degli impianti almeno 15 giorni prima a mezzo PEC ad ARPAE Servizio Autorizzazioni e Concessioni, Comune ed ARPAE Servizio Territoriale competente.

Solo per l'emissione E1 dello Stabilimento Universal, dovranno essere trasmessi entro 30 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, a mezzo pec ad ARPAE e Comune, i risultati delle analisi effettuate su 3 prelievi eseguiti nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime degli impianti.

Qualora la ditta non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di 1 anno a condizione che la ditta dia preventiva comunicazione a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte di stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

- la tabella del paragrafo 3.2.4.2 SCARICHI E CONSUMO IDRICO è così sostituita:

P.to scarico	Tipologia	Fase produttiva	Recettore	Inquinanti	Conc limite mg/l	Durata campionamento h	Periodicità autocontrolli
S5	Acque di lavaggio mezzi	Lavaggio mezzi	fossato	pH COD BOD ₅ Solidi sospesi totali Idrocarburi totali Cloruri	5,5-9,5 160 40 80 5 1200	3	Annuale
S6	Acque domestiche	Servizi e spogliatoi	fosso tombato	Solidi sospesi totali BOD5 COD Azoto ammoniacale Grassi e oli animali/vegetali	80 40 160 25 20	3	Annuale A partire dal 2008
S7, S12, S13	Acque domestiche	Servizi igienici, spogliatoi e abitazione custode	Rio Molinazza	-	-	-	Manutenzione impianto depurazione: annuale
S14	Acque domestiche	Servizi igienici di reparto stabilimento Padana	Rio Medici	-	-	-	Manutenzione impianto depurazione: annuale

- al paragrafo 3.2.4.2 SCARICHI E CONSUMO IDRICO sono aggiunte le seguenti prescrizioni:

7) Il nuovo impianto di trattamento delle acque reflue domestiche, confluenti nello scarico S14, deve essere funzionante all'entrata in funzione dei nuovi servizi igienici e l'installazione deve essere effettuata secondo le indicazioni del costruttore. Al termine dell'installazione deve essere rilasciata dichiarazione da parte del Direttore dei Lavori attestante la conformità al progetto approvato e la rispondenza alle indicazioni citate. Tale dichiarazione deve essere conservata per i controlli.

8) A valle dell'impianto deve essere realizzato il pozzetto di prelievo e ispezione; tale pozzetto, assunto per il controllo, deve essere predisposto ed attrezzato al fine di garantire l'accessibilità e lo svolgimento delle operazioni di campionamento in sicurezza e nel rispetto delle metodologie IRSA e indicato in modo visibile.

- in riferimento al paragrafo 3.2.4.7 - EMISSIONI SONORE sono aggiunte le seguenti prescrizioni:

17) La ditta, tramite tecnico competente, dovrà eseguire entro 30 giorni dalla realizzazione delle modifiche impiantistiche, una verifica dell'impatto acustico dello stabilimento con misura diretta dei livelli di immissione assoluti e differenziali presso tutti i recettori abitativi individuati e di confine. Le misure dovranno comprendere la ricerca delle componenti tonali e impulsive con le modalità previste dall'allegato B al DM 16/3/98 e dovranno essere relative ai livelli assoluti e differenziali massimi dello stabilimento. La misura dei livelli differenziali dovrà comunque avvenire nell'orario e nelle condizioni di maggiore disturbo, ovvero durante la contemporaneità di funzionamento di tutte le sorgenti interne ed esterne (comprese le sorgenti saltuarie e mobili) e negli orari di minimo livello residuo della zona. Dovrà inoltre essere riportata in relazione la valutazione dell'impatto dei gruppi elettrogeni di emergenza, eseguita dal TCAA eventualmente nel corso della periodica verifica di funzionamento.

18) Entro 30 gg dalla effettuazione dei rilievi di cui sopra, i risultati dovranno essere presentati mediante relazione tecnica firmata da TCAA, che contenga inoltre una descrizione precisa, e supportata da materiale fotografico, degli interventi di insonorizzazione effettuati.

19) Nel caso in cui dalle suddette misure di verifica emergessero valori non conformi ai limiti normativi, dovranno essere immediatamente individuate le cause e predisposti i necessari interventi di insonorizzazione.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA prot. 60130 del 02-08-2007, successivamente modificata con atto n. 90738 del 19-12-2007, n. 29160 del 6-5-2010, n. 47472 del 5-8-2010, n. 21101 del 17-04-2012, n. 39815 del 23-07-2012, n. 59472 del 26-11-2012, n. 4755 del 29-01-2015, n. 45874 del 01-09-2015, n. 1703 del 06-06-2016, n.175 del 17/01/2017, n. 245 del 17/01/2018 e n. 824 del 20-02-2020 e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(Dr.ssa Valentina Beltrame)
firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.