

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2023-381 del 26/01/2023
Oggetto	D. Lgs. n. 152/2006 e L. R. n. 21/2004 - Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) di cui al n. prot. 39320 del 10-07-2013 e successive modifiche, intestata alla ditta COEM SpA - Modifica non sostanziale
Proposta	n. PDET-AMB-2023-401 del 26/01/2023
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	RICHARD FERRARI

Questo giorno ventisei GENNAIO 2023 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

Pratica n. 35786 / 2022

**D. Lgs. n. 152/2006 e L. R. n. 21/2004 - Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) di cui al n. prot. 39320 del 10-07-2013 e successive modifiche, intestata alla ditta COEM SpA - Modifica non sostanziale**

### **IL DIRIGENTE**

Premesso che con atto prot. 39320 del 10-07-2013 è stato rilasciato alla ditta COEM SpA il riesame con valenza di rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), modificato con atto prot. n. 8638 del 13-02-2014, Determinazione dirigenziale n. 1944 del 21-06-2016, n. 6585 del 11-12-2017, n. 744 del 12-02-2018, n. 4751 del 18-09-2018, n. 52 del 08-01-2019, n. 4182 del 12-09-2019, n. 1138 del 09-03-2020, n. 1285 del 17-03-2021, n. 3013 del 16-06-2021, n. 3434 del 07-07-2021, n. 1469 del 23-03-2022 e n. 121 del 12-01-2023 per l'esercizio dell'attività di cui al codice 3.5 dell'Allegato VIII Parte Seconda D.Lgs 152/06, svolta nell'impianto sito in comune di Castellarano, via Stradone Secchia n. 32, località Roteglia.

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 15-11-2022 (prot. ARPAE n. 188146 del 16-11-2022), con cui la ditta rende nota l'intenzione di:

- sostituire l'attuale linea di taglio e rettifica a umido con una nuova basata sulla tecnologia "a secco" con creazione di una nuova emissione (E71) dotata di apposito filtro a tessuto per l'abbattimento delle polveri prodotte. Per il contenimento della rumorosità del nuovo impianto di aspirazione ed abbattimento lo stesso sarà contenuto in apposito locale e il camino di espulsione sarà dotato di apposito silenziatore;
- aumentare la portata delle emissioni E6, E24 ed E57;
- eliminare i mulini pendolari presenti e le relative emissioni (E3-E37) e il punto di emissione E26 (pressa mono n. 3);
- realizzare una nuova emissione (E72) sulla cabina laboratorio esistente utilizzata per effettuare prove saltuarie e sporadiche di decorazione delle piastrelle;
- installare un nuovo forno termoretraibile, con relativo punto emissivo (E73), per le operazioni di imballaggio del materiale non pallettizzato.

Per il contenimento del carico inquinante a seguito dell'installazione e della modifica della portata di alcune emissioni, la ditta ne prevede il bilanciamento mediante il recupero derivante dalla dismissione di alcune emissioni.

Valutato che le modifiche richieste non comporteranno aumenti del flusso emissivo totale dello stabilimento attualmente autorizzato, mentre diminuiranno i consumi di acqua in relazione alla dismissione di un impianto di taglio e rettifica operante "a umido".

Vista la relazione istruttoria interna di ARPAE – Area Prevenzione Ambientale Ovest, Servizio territoriale di Scandiano – prot. 10494 del 20-01-2023, con cui si esprime parere favorevole alle condizioni riportate nel documento stesso.

Visto il D. Lgs. 152/2006.

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404.

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie.

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06.

Reso noto che

- il responsabile del procedimento è il dott. Giovanni Ferrari Responsabile dell'Unità Autorizzazioni Complesse, Valutazione Impatto ambientale ed Energia;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di ARPAE e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è il dott. Richard Ferrari, Dirigente del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) ARPAE di Reggio Emilia, con sede in Piazza Gioberti n. 4 a Reggio Emilia;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria del SAC

ARPAE di Reggio Emilia, con sede in Piazza Gioberti n. 4 a Reggio Emilia, e visibile sul sito web dell'Agenzia, [www.arpae.it](http://www.arpae.it).

Per quanto precede,

### DETERMINA

a) di autorizzare la modifica comunicata e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra;

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- si riporta l'inventario delle quote relative all'installazione riconosciute dall' "Accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel Distretto Ceramico di Modena e Reggio Emilia", vigente dal 12/12/2019, sottoscritto da Regione Emilia Romagna, Province di Modena e Reggio Emilia, Comuni di Castelvetro di Modena, Fiorano Modenese, Formigine, Maranello, Sassuolo, Casalgrande, Castellarano, Rubiera, Scandiano e Viano e Confindustria Ceramica, avente ad oggetto l'istituzione di un sistema di valutazione e regolazione delle emissioni atmosferiche originate dalle imprese ceramiche nel distretto di Modena e Reggio Emilia, con l'obiettivo di incentivare un continuo miglioramento delle prestazioni ambientali e l'intervento sugli impatti diretti e indiretti, così da ridurli e compensarli e contribuire al risanamento della qualità dell'aria e al miglioramento generale della qualità ambientale del Distretto.

	Quote in uso prima della modifica	Quote in uso dopo la modifica	Quote patrimonio prima della modifica	Quote patrimonio dopo la modifica
<b>Polveri fredde</b>	82,105	82,105	0	0
<b>Polveri calde</b>	3,616	3,616	0	0
<b>NOx</b>	949,12	949,12	0	0

- la Tabella A) del paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della Sezione D2 è così sostituita:

Tabella A)

Punto emissione	Provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Durata emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Tipo di impianto di abbattimento	Periodicità auto controlli
E1	forno biscotto (F4)	20.000	24	POLVERI FLUORO	< 2,5 < 2,5	FT	Trimestrale
				NO <sub>2</sub>	< 200		Annuale *
				SO <sub>2</sub>	< 500		**
E2	pressa biscotto n° 3, pressa PH4800 e impianto colorazione a secco	14.100	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E4	forni gres porcellanato (F1-F3)	40.000	24	POLVERI FLUORO	< 2,5 < 2,5	FT	trimestrale
				SOV di cui Aldeidi	< 50 < 20		semestrale
				PIOMBO	< 0,15		Annuale
				NO <sub>2</sub>	< 200		Annuale *
				SO <sub>2</sub>	< 500		**
E6	pulizia pneumatica reparti	2.000	12	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E7	nr. 2 Presse PH 6500, colorazione a secco e trasporti	32.000	24	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E8	presse biscotto	16.000	24	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E9	supero presse e mulini biscotto	1.350	21	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E11	pulizia pneumatica presse biscotto	800	16	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E15 - E16	essiccatoi gres	2.800 cad.	24	-----	-----	-----	-----
E18°	forno termoretraibile	400	8	POLVERI NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub>	<5 <350 <35	---	**

E20	pulizia pneumatica reparto biscotto	3.000	8	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E21	essiccatoio rapido verticale	8.000	24	-----	-----	-----	-----
E22	pressa mono n. 1 e relativa aliment. e movimentaz. atom.	20.000	24	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E23	atomizzatore n. 1	50.000	24	POLVERI	< 10	FT	trimestrale
				NO <sub>2</sub>	< 350		annuale
				SO <sub>2</sub>	< 35		**
E24	macinazione scarti cotti	11.125	4	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E25	movimentazione e macinaz. mat. prime	11.500	8	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E27	asp. moviment. e macinaz. mat. prime impasto colorato	12.000	24	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E28	essiccatoio rapido orizzontale	6.000	24	-----	-----	-----	-----
E32	raffreddamento forno biscotto (F4)	24.000	24	-----	-----	-----	-----
E33	raffreddamento forno gres (F3)	14.300	24	-----	-----	-----	-----
E34	raffreddamento forno gres (F1)	20.000	24	-----	-----	-----	-----
E36	carico tamburlani impasto colorato	2.500	Saltuaria 4 h/g	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E38	aspirazione linea decorazione a getto di inchiostro	20.000	24	SOV	<25	-----	semestrale
E39	filtro smaltatrice gres porcellanato	24.750	24	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E40	filtro movimentazione atomizzato pasta bianca	7.000	24	POLVERI	< 11	FT	semestrale

E41	filtro pulizia pneumatica reparto forni mono	1.350	8	POLVERI	< 12	FT	semestrale
E42	aspirazione postazioni saldatura officina manutenzione	7.500	saltuaria	-----	-----	-----	-----
E46	filtro movimentazione atomizzato pasta bianca	7.000	24	POLVERI	< 20	FT	semestrale
E47	ingresso forni e cabine smaltatura	4.000	24	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E48- E49	camini emergenza forni gres	20.000 cad.	Emergenza	-----	-----	-----	-----
E50	camino emergenza forno biscotto (F4)	15.000	Emergenza	-----	-----	-----	-----
E52	filtro aspirazione nastri carico mulini	9.000	6	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E53	filtro aspirazione nastri carico silos e tramoggia di carico	12.000	12	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E54	gruppo elettrogeno (800 kWh)	2.000	Emergenza	-----	-----	-----	-----
E55	motopompa antincendio	300	Emergenza	-----	-----	-----	-----
E56	centrale termica a metano uffici	400	-----	-----	-----	-----	-----
E57	linee scelta	6.960	15	POLVERI	< 30	FT	semestrale
E58	pulizia reparto scelta	2.000	15	POLVERI	< 30	FT	semestrale
E59	pulizia reparto materie prime	2.000	15	POLVERI	< 30	FT	semestrale
E60	sfiato serbatoio stoccaggio gasolio per autotrazione	sfiato	Attività ad Inquinamento scarsamente rilevante				
E61	raffreddamento forno gres (F3)	25.500	24	-----	-----	-----	-----
E62	atomizzatore n. 2	50.000	24	POLVERI	< 10	FT	trimestrale
				NO <sub>2</sub>	< 200		annuale

				SO <sub>2</sub>	< 35		**
				CO	< 650		annuale
E63	spazzolatura protettivo linea rettifica n. 2	3.000	24	POLVERI	< 13	FT	semestrale
E64	essiccatoio gres	9.000	24	-----	-----	-----	-----
E65	raffreddamento forno gres (F1)	30.000	24	-----	-----	-----	-----
E66	Taglio e squadratura a secco	19.000	24	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E67	sfiato serbatoio stoccaggio gasolio gruppi elettrogeni	sfiato	Attività ad Inquinamento scarsamente rilevante				
E68	gruppo elettrogeno (27 kW) forno 1	Emergenza	Attività ad Inquinamento scarsamente rilevante				
E69	gruppo elettrogeno (27 kW) forno 3	Emergenza	Attività ad Inquinamento scarsamente rilevante				
E70	gruppo elettrogeno (27 kW) forno 4	Emergenza	Attività ad Inquinamento scarsamente rilevante				
E71	Taglio e squadratura a secco	19.000	24	POLVERI	< 13	FT	semestrale
E72	capanno staffette laboratorio	2.800	saltuaria	-----	-----	-----	-----
E73°	forno termoretraibile BAIA	800	8	POLVERI NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub>	<5 <350 <35	---	**

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

° I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%.

\* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

\*\* I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

### La data ultima di messa a regime delle emissioni E6, E24, E57, E71, E72 ed E73 è il 31-03-2023

Per le suddette emissioni dovranno essere espletate le procedure previste dall'art. 269 comma 6) del D. Lgs. del 3 Aprile 2006 n.152: comunicazione della messa in esercizio degli impianti almeno 15 giorni prima a mezzo PEC ad ARPAE Servizio Autorizzazioni e Concessioni, Comune ed ARPAE Servizio Territoriale competente.

Entro 30 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, dovranno essere trasmessi a mezzo PEC ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune, i risultati delle



analisi eseguite nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, effettuate tramite l'esecuzione di 3 prelievi per l'emissione E71 e 1 prelievo per le emissioni E6, E24 ed E57 .

Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime (periodo ammesso per prove, collaudi, tarature, messe a punto produttive) non possono di norma intercorrere più di 60 giorni.

Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogato, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA n. prot. 39320 del 10-07-2013, modificata con atto prot. n. 8638 del 13-02-2014, Determinazione dirigenziale n. 1944 del 21-06-2016, n. 6585 del 11-12-2017, n. 744 del 12-02-2018, n. 4751 del 18-09-2018, n. 52 del 08-01-2019, n. 4182 del 12-09-2019, n. 1138 del 09-03-2020, n. 1285 del 17-03-2021, n. 3013 del 16-06-2021, n. 3434 del 07-07-2021, n. 1469 del 23-03-2022 e n. 121 del 12-01-2023, e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

### **IL DIRIGENTE determina inoltre**

- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di ARPAE;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di ARPAE.
- di informare che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Il Dirigente  
Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia  
(Dott. Richard Ferrari)

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**