

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-1 del 18/01/2016
Oggetto	Pratica nr. 1668 del 2016 - Attivita' nr. 1 : AUTORIZZAZIONE
Proposta	n. PDET-AMB-2016-3281 del 18/01/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e concessioni di MODENA
Dirigente adottante	GIOVANNI ROMPIANESI

Questo giorno diciotto GENNAIO 2016 presso la sede di Via Giardini 474/c - 41124 Modena, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e concessioni di MODENA, GIOVANNI ROMPIANESI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **GRUPPO CERAMICHE RICCHETTI S.P.A. – STAB. N° 7**, INSTALLAZIONE CHE EFFETTUA ATTIVITA' DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA SITA IN VIA TREBBO N. 109 IN COMUNE DI MARANELLO (MO).

(RIF. INT. N. 77 / 00327740379)

TERZA MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (ARPAE);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V<sup>^</sup> circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;

richiamata la **Determinazione n. 214 del 17/07/2013** rilasciata dalla Provincia di Modena, con la quale è stata rinnovata l’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata alla Ditta Gruppo Ceramiche Ricchetti S.p.A., avente sede legale in Strada delle Fornaci n. 20 in comune di Modena, in qualità di gestore dell’installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita in Via Trebbo n. 109 in comune di Maranello (Mo);

richiamate la **Determinazione n. 88 del 23/06/2014** e la **Determinazione n. 107 del 04/12/2014** rilasciate dalla Provincia di Modena, di modifica non sostanziale dell'AIA sopra citata;

vista la documentazione trasmessa dalla Ditta il 02/12/2015 mediante il Portale IPPC-AIA della Regione Emilia Romagna, assunta agli atti della Provincia di Modena con prot. n. 103810/9.12.3.77 del 02/12/2015, con la quale il gestore comunica l'intenzione di apportare modifiche non sostanziali al proprio assetto impiantistico, consistenti in **sostituzioni di impianti tecnologici nei reparti presse e forni**, in particolare:

- I. **sostituzione** dei forni di cottura n° 3 e 4 **con un nuovo forno** a rulli monostrato, avente capacità produttiva pari a quella dei due forni eliminati (9.000-9.500 mq/giorno) e un consumo di gas metano pari a 445 kcal/kg. Tale intervento comporta anche correzioni della portata massima delle emissioni in atmosfera E101 ed E102, già a servizio del raffreddamento dei forni n° 3 e 4 e che saranno utilizzati per il raffreddamento del nuovo forno; in particolare:

- la portata massima di **E101** aumenta da 18.200 Nmc/h a **18.900 Nmc/h**;
- la portata massima di **E102** aumenta da 19.500 Nmc/h a **39.000 Nmc/h**;

- II. smantellamento degli essiccatoi EVA 290, EVA 912 ed EVA 903**, con conseguente dismissione delle relative emissioni in atmosfera **E91, E92 ed E93**;
- III. sostituzione dell'essiccatoio EVA 290** collegato alla pressa n° 5 con un **nuovo essiccatoio ECP 2850**, sempre a servizio della pressa n° 5, con **incremento della portata massima** della relativa emissione in atmosfera **E90** da 8.500 Nmc/h a **12.000 Nmc/h**;
- IV. riduzione della durata di funzionamento** dell'emissione in atmosfera **E3**, a servizio di un atomizzatore, dalle 20 h/giorno attualmente autorizzate a **saltuaria**;
- V. installazione di n. 1 nuova pressa PH7500**;
- VI. sostituzione** di n. 2 linee di smalteria esistenti (ormai obsolete) con **n. 1 nuova linea di smalteria**, caratterizzata dalle consuete applicazioni di decorazione piastrelle;
- VII. ampliamento del parcheggio** dei pianali di stoccaggio piastrelle crude in uscita dalle linee di smalteria, con relativi veicoli automatici a guida laser.

In riferimento alle modifiche comunicate, il gestore precisa che:

- nel reparto presse risulteranno presenti n. 7 presse in tutto,
- le n. 7 presse saranno collegate a n. 4 essiccatoi orizzontali (uno dei quali a servizio di 4 presse),
- nel reparto smalteria saranno presenti n. 5 linee in tutto;

dato atto che in data 27/11/2015 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come “modifica non sostanziale che comporta l’aggiornamento dell’Autorizzazione”;

considerato che le modifiche comunicate non comporteranno alcuna variazione per quanto riguarda la capacità produttiva massima dell'installazione, il consumo di materie prime, i consumi e gli scarichi idrici, la produzione di rifiuti e le misure di protezione di suolo e acque sotterranee;

preso atto dell'assetto impiantistico risultante dalle modifiche comunicate;

valutato che la dismissione di alcuni impianti produttivi e la sostituzione di impianti esistenti con altri di nuova generazione consentirà un generale miglioramento dell'efficienza energetica dell'installazione;

preso atto del fatto che l'emissione in atmosfera E3 e il relativo atomizzatore avranno d'ora in poi funzionamento saltuario e non più per 20 h/giorno, con conseguente riduzione dell'emissione di effluenti gassosi;

preso atto del fatto che la sostituzione dei forni n° 3 e 4 col nuovo forno non comporta alcuna variazione della portata massima autorizzata per l'emissione in atmosfera E26, mentre rende necessario prevedere un aumento di portata massima per i punti di emissione di raffreddamento E101 ed E102, senza che però questo determini variazioni dei flussi di massa degli inquinanti complessivamente autorizzati per l'installazione, dal momento che non sono previsti limiti di concentrazione massima di inquinanti per le emissioni E101 ed E102, in ragione della natura dei relativi effluenti gassosi;

dato atto che l'incremento di portata massima del punto di emissione in atmosfera E90 non comporta alcuna variazione dei flussi di massa di inquinanti autorizzati complessivamente per l'installazione, dal momento che a tale emissione non sono associati limiti di concentrazione massima di inquinanti, in ragione della natura dell'effluente gassoso;

ritenendo opportuno prescrivere l'esecuzione di **nuove analisi di messa a regime** sulle emissioni in atmosfera **E26, E101 ed E102** in conseguenza della sostituzione dei forni n° 3 e 4 col

nuovo forno, nonché sull'emissione in atmosfera **E90** a seguito dell'attivazione del nuovo essiccatoio;

valutato che l'impatto acustico complessivo dell'installazione non subirà variazioni di rilievo, in considerazione della dismissione di alcune sorgenti sonore e delle modifiche da apportare ad alcune altre;

reso noto che:

- il responsabile del sub-procedimento è il dr. Richard Ferrari, Ufficio Autorizzazioni Integrate Ambientali di ARPAE-SAC di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di ARPAE e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è il Direttore di ARPAE-SAC di Modena, con sede in Via Giardini n. 474/C a Modena;
- le informazioni che ARPAE deve rendere ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell'informativa sul trattamento dei dati personali, di cui l'interessato potrà prendere visione presso la sede della Direzione Generale di ARPAE, Via Po n. 5 – 40139 Bologna e nel sito internet dell'Agenzia [www.arpae.it](http://www.arpae.it);

per quanto precede,

#### **il Dirigente determina**

- di autorizzare le modifiche impiantistiche comunicate e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Modena con **Determinazione n. 214 del 17/07/2013 e successive modifiche** a Gruppo Ceramiche Ricchetti S.p.A., avente sede legale in Strada delle Fornaci n. 20 a Modena, in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita in Via Trebbo n. 109 in comune di Maranello (Mo), come di seguito indicato:

**a)** alla sezione C1.2 “Descrizione del processo produttivo e dell'attuale assetto impiantistico” dell'Allegato I, le descrizioni dell'assetto impiantistico di cui ai paragrafi “Pressatura”, “Essiccamento” e “Cottura” sono **sostituite dalle seguenti**:

Pressatura

*All'interno dello stabilimento sono presenti n. 7 presse.*

Essiccamento

*All'interno dello stabilimento sono presenti n. 4 essiccatoi orizzontali.*

Cottura

*All'interno dello stabilimento sono presenti n. 2 forni di cottura.*

**b)** il punto 1 della sezione D2.4 “Emissioni in atmosfera” dell'Allegato I è **sostituito dal seguente**:

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.  
I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – atomizzatore	PUNTO DI EMISSIONE E2 – atomizzatore	PUNTO DI EMISSIONE E3 – atomizzatore	PUNTO DI EMISSIONE E4 – scarico silos
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	60.000	40.000	20.000	74.000
Altezza minima (m)	---	25	25	25	16
Durata (h/g)	---	20	20	<b>saltuaria</b>	24
Materiale particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	30	30	30	30
Silice libera cristallina (mg/Nmc)	UNI 10568	5 *	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Zolfo (come SO <sub>2</sub> ) (mg/Nmc)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393 ; UNI EN 14791 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	35 **	35 **	35 **	---
Ossidi di Azoto (come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nmc)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878 ; UNI EN 14792 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	150	150	150	---
Monossido di carbonio (mg/Nmc)	UNI EN 15058 ; UNI EN 14798 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ossido di zirconio)	100	100	100	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	<i>trimestrale (portata, polveri) annuale (CO, NO<sub>x</sub>)</i>	<i>trimestrale (portata, polveri) annuale (CO, NO<sub>x</sub>)</i>	<i>trimestrale (portata, polveri) annuale (CO, NO<sub>x</sub>)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>

\* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia > 25 g/h.

\*\* limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E5 – carico silos	PUNTO DI EMISSIONE E6 – pulizia reparto preparazione impasti	PUNTO DI EMISSIONE E7 – carico mulini	PUNTO DI EMISSIONE E8 – pulizia pneumatica presse
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	64.000	2.000	30.000	2.000
Altezza minima (m)	---	16	16	16	10
Durata (h/g)	---	24	saltuaria	16	saltuaria
Materiale particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	30	30	25	30
Silice libera cristallina (mg/Nmc)	UNI 10568	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>

\* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia > 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E9 – smaltatura	PUNTO DI EMISSIONE E10 – pulizia reparto smaltatura	PUNTO DI EMISSIONE E11 – carico-scarico silos	PUNTO DI EMISSIONE E15 – laboratorio chimico
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	52.000	2.000	23.000	7.000
Altezza minima (m)	---	12	12	10	10
Durata (h/g)	---	24	saltuaria	24	8
Materiale particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	10	10	30	10
Silice libera cristallina (mg/Nmc)	UNI 10568	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E9 – smaltatura	PUNTO DI EMISSIONE E10 – pulizia reparto smaltatura	PUNTO DI EMISSIONE E11 – carico-scarico silos	PUNTO DI EMISSIONE E15 – laboratorio chimico
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>

\* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia > 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E18 – alimentazione presse e presse	PUNTO DI EMISSIONE E26 – forno porcellanato n° 1	PUNTO DI EMISSIONE E27 – forno porcellanato n° 2
Messa a regime	---	a regime	*	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	50.000	25.000	25.000
Altezza minima (m)	---	15	15	15
Durata (h/g)	---	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	30	4,5	5
Silice libera cristallina (mg/Nmc)	UNI 10568	5 **	---	---
Piombo (mg/Nmc)	UNI EN 14385 ISTISAN 88/19 – UNICHMI 723	---	0,45	0,5
Fluoro (mg/Nmc)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2) UNI 10787	---	4,5	5
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nmc)	UNI EN 12619 (<20 mg C/Nmc) UNI EN 13526 (>20 mg C/Nmc)	---	50	50
Aldeidi (mg/Nmc)	EPA-TO11 A / NIOSH 2016 / EPA 430 (campionamento mediante assorbimento su fiala/soluzione di DNPH ed analisi HPLC)	---	20	20
Ossidi di Azoto (come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nmc)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878 ; UNI EN 14792 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	200	200
Ossidi di Zolfo (come SO <sub>2</sub> ) (mg/Nmc)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393 ; UNI EN 14791 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	500 ***	500 ***
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NOX)</i>	<i>trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NOX)</i>

\* si veda quanto prescritto ai successivi punti D2.4.3, D2.4.4 e D2.4.5.

\*\* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia > 25 g/h.

\*\*\* limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E31 – carico mulini	PUNTO DI EMISSIONE E65 – caricamento tramogge	PUNTO DI EMISSIONE E66 – caricamento tramogge	PUNTO DI EMISSIONE E67 – carico silos
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	3.000	7.700	7.700	22.000
Altezza minima (m)	---	9,5	10	10	10
Durata (h/g)	---	saltuaria	saltuaria	saltuaria	saltuaria
Materiale particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	9,5	30	30	30
Silice libera cristallina (mg/Nmc)	UNI 10568	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>

\* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia > 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E69 – carico silos	PUNTO DI EMISSIONE E70 – insilaggio atomizzato	PUNTO DI EMISSIONE E71 – caricamento automezzi	PUNTO DI EMISSIONE E72 – insilaggio atomizzato
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	10.000	10.000	7.700	8.500
Altezza minima (m)	---	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	saltuaria	24	16	24
Materiale particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	30	30	30	30
Silice libera cristallina (mg/Nmc)	UNI 10568	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>

\* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **> 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E73 – atomizzatore	PUNTO DI EMISSIONE E83 – caricamento silos	PUNTO DI EMISSIONE E86 – pulizia mulino in continuo	PUNTO DI EMISSIONE E87 – essiccatoio
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	70.000	13.000	2.000	12.000
Altezza minima (m)	---	26	8	8	10
Durata (h/g)	---	24	16	saltuaria	24
Materiale particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	30	10	30	---
Silice libera cristallina (mg/Nmc)	UNI 10568	5 *	5 *	5 *	---
Ossidi di Zolfo (come SO <sub>2</sub> ) (mg/Nmc)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393 ; UNI EN 14791 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	35 **	---	---	---
Ossidi di Azoto (come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nmc)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878 ; UNI EN 14792 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	150	---	---	---
Monossido di carbonio (mg/Nmc)	UNI EN 15058 ; UNI EN 14798 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ossido di zirconio)	100	---	---	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	<i>trimestrale (portata, polveri) annuale (CO, NO<sub>x</sub>)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>trimestrale (portata, polveri) annuale (CO, NO<sub>x</sub>)</i>	---

\* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **> 25 g/h**.

\*\* limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E88 – essiccatoio	PUNTO DI EMISSIONE E89 – essiccatoio	PUNTO DI EMISSIONE E90 – essiccatoio	PUNTO DI EMISSIONE E98 – forno per termoretrazione
Messa a regime	---	a regime	a regime	*	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	12.000	12.000	<b>12.000</b>	---
Altezza minima (m)	---	10	10	10	8
Durata (h/g)	---	24	24	24	saltuaria
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	---	---	---	---

\* si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3**, **D2.4.4** e **D2.4.5**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E99 – forno per termoretrazione	PUNTO DI EMISSIONE E100 – emergenza turbina di cogenerazione	PUNTO DI EMISSIONE E101 – raffreddamento indiretto forno n° 1
Messa a regime	---	a regime	a regime	*
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	---	78.000	<b>18.900</b>
Altezza minima (m)	---	8	18	11
Durata (h/g)	---	saltuaria	emergenza	24
Ossidi di Azoto (come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nmc)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878 ; UNI EN 14792 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	150	---
Monossido di carbonio (mg/Nmc)	UNI EN 15058 ; UNI EN 14798 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ossido di zirconio)	---	100	---
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

\* si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3**, **D2.4.4** e **D2.4.5**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E102 – raffreddamento indiretto forno n° 1	PUNTO DI EMISSIONE E103 – raffreddamento indiretto forno n° 2	PUNTO DI EMISSIONE E104 – raffreddamento indiretto forno n° 2
Messa a regime	---	*	a regime	a regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI 10169	<b>39.000</b>	18.900	39.000
Altezza minima (m)	---	12	10	10
Durata (h/g)	---	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

\* si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3**, **D2.4.4** e **D2.4.5**.

### **RIEPILOGO DELLE QUOTE PATRIMONIO ACCANTONATE**

INQUINANTE	NUMERO QUOTE	DATA FORMAZIONE	MODALITÀ FORMAZIONE	SCADENZA
Materiale particolare	4,940	13/12/2012	Trasformazione volontaria di Quote in uso in Quote patrimonio	illimitata
	23,7925	07/04/2014	Accantonamento a seguito di smantellamento impianti	06/04/2016
Materiale particolare (cottura)	1,140	07/04/2014	Trasformazione volontaria di Quote in uso in Quote patrimonio	illimitata
Fluoro	1,140	07/04/2014	Trasformazione volontaria di Quote in uso in Quote patrimonio	illimitata
Piombo	0,114	07/04/2014	Trasformazione volontaria di Quote in uso in Quote patrimonio	illimitata

c) il punto 4 della sezione D2.4 “Emissioni in atmosfera” dell'Allegato I è **sostituito dal seguente**:

4. La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax ad ARPAE di Modena e Comune di Maranello **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime** degli impianti nuovi o modificati, i **dati relativi alle emissioni ovvero i risultati delle analisi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose**, in particolare:

- relativamente all'**emissione E26** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime del nuovo forno (uno il primo giorno, uno l'ultimo e uno in un

- giorno intermedio scelto dall'Azienda);
- relativamente all'**emissione E90** su un unico prelievo eseguito in corrispondenza della data di messa a regime del nuovo essiccatoio;
  - relativamente alle **emissioni E101 ed E102** su un unico prelievo eseguito in corrispondenza della data di messa a regime del nuovo forno.
- 
- **di stabilire** che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 214 del 17/07/2013 e successive modifiche**;
  - **di fare salvo** il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 214 del 17/07/2013 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
  - **di inviare** copia del presente atto alla Ditta Gruppo Ceramiche Ricchetti S.p.A. tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive del Comune di Maranello, nonché al Comune di Maranello;
  - **di informare** che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni, nonché ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni; entrambi i termini decorrenti dalla data di efficacia del provvedimento stesso.

IL DIRETTORE DI  
ARPAE-SAC DI MODENA  
dott. Giovanni Rompianesi

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**