

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-1039 del 14/04/2016
Oggetto	D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. - L.R. 21/2004 e s.m.i. Rechim S.r.l. di Argenta (FE). Quarta modifica non sostanziale AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010 e s.m.i. per esercizio installazione per il recupero (R2) e lo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi e per la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile (Punti 5.1 e), 5.5 e 4.1 b) Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.), in Comune di Argenta (FE), Località Traghetto, Via Argentana 4.
Proposta	n. PDET-AMB-2016-1049 del 14/04/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di FERRARA
Dirigente adottante	PAOLA MAGRI

Questo giorno quattordici APRILE 2016 presso la sede di Corso Isonzo 105/a - 44121 Ferrara, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e concessioni di FERRARA, PAOLA MAGRI, determina quanto segue.



Oggetto: D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. - L.R. 21/2004 e s.m.i. Società **Rechim S.r.l.** di Argenta (FE).  
**Quarta modifica non sostanziale dell'AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010 e s.m.i.** per l'esercizio dell'installazione per il recupero (R2) e lo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi e per la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile (Punti 5.1 e), 5.5 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.), in Comune di Argenta (FE), Località Tragheto, Via Argentana 4.

## I L D I R I G E N T E

- Vista la comunicazione del 19/12/2015 di modifica non sostanziale dell'AIA della Società Rechim S.r.l. in qualità di Gestore dell'installazione per il recupero (R2) e lo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi e per la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile (Punti 5.1 e), 5.5 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.), in Comune di Argenta (FE), Località Traghetto, Via Argentana 4, trasmessa dal Portale Regionale IPPC con nota Prot. n. 159656 del 19/12/2015 e assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 84418 del 21/12/2015, intesa ad ottenere l'ammodernamento dell'impianto di recupero solventi, l'autorizzazione di nuove tipologie di rifiuti pericolosi a stoccaggio (R13) e recupero (R2) e la modifica del parco serbatoi dei rifiuti (in R13 e in deposito temporaneo) dell'installazione;
- Vista la nota del 18/02/2016, P.G. n. 10957, dell'Azienda USL di Ferrara con la quale ha espresso parere favorevole in merito l'istanza in oggetto (assunta al protocollo di ARPAE di Ferrara con n. PGFE/2016/1454);
- Vista la nota del 29/02/2016, Prot. n. 4091, dell'Unione Valli e Delizie con la quale ha espresso parere favorevole in merito l'istanza in oggetto (assunta al protocollo di ARPAE di Ferrara con n. PGFE/2016/1866);
- Richiamati i seguenti atti della Provincia di Ferrara inerenti l'installazione in oggetto:
  - Atto P.G. n. 15207 del 23/02/2010 di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA),
  - Atto P.G. n. 50429 del 11/06/2010 di Prima modifica non sostanziale dell'AIA,
  - Atto P.G. n. 95781 del 03/12/2012 di Seconda modifica non sostanziale dell'AIA,
  - Atto n. 617 del 09/02/2015 di Aggiornamento dell'AIA,
  - Atto n. 3404 del 09/06/2015 di Terza modifica non sostanziale dell'AIA,
  - Atto n. 5381 del 14/09/2015 di Rettifica dell'atto di Aggiornamento dell'AIA;
- Valutato di poter accogliere le modifiche richieste dal Gestore come non sostanziali;
- Visto il D.Lgs. n. 152/2006 e s.m.i. "*Norme in materia ambientale*" e in particolare il Titolo III-Bis della Parte Seconda "*L'Autorizzazione Integrata Ambientale*";
- Vista la L.R. n. 21/2004 "*Disciplina della prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento*", che attribuisce alle Province le funzioni amministrative relative al rilascio di AIA;
- Vista la L.R. n. 9/2014 "*Legge comunitaria regionale per il 2015*" che, nelle more del riordino istituzionale volto all'attuazione della Legge n. 56/2014, attribuisce alla Città metropolitana di Bologna o la Provincia territorialmente competente le funzioni amministrative relative alle AIA;
- Vista la D.G.R. n. 497/2012 "*Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico SUAP e procedimento AIA (IPPC) e le modalità di gestione telematica*";
- Vista la Sesta Circolare IPPC della Regione Emilia-Romagna, PG 2013/0016882 del 22/01/2013, "*Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento - atto di indirizzo e coordinamento per la gestione dei rinnovi delle autorizzazioni integrate ambientali (AIA) e nuovo schema di AIA*";

- Visto il D.Lgs. 105/2015 *“Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose”*;
- Vista la Decisione della Commissione Europea n. 955/2014 che modifica la decisione 2000/532/CE relativa all'elenco dei rifiuti ai sensi della direttiva 2008/98/CE;
- Vista la D.G.R. n. 1991/2003 e s.m.i. *“Direttiva per la determinazione e la prestazione delle garanzie finanziarie previste per il rilascio delle autorizzazioni all'esercizio delle operazioni di smaltimento e recupero dei rifiuti ai sensi dell'artt. 28 e 29 del D.Lgs. 5 febbraio 1997, n. 22”*;
- Visto il Piano di Tutela delle Acque (P.T.A.) della Regione Emilia-Romagna approvato con Delibera dell'Assemblea legislativa n. 40 del il 21/12/2005;
- Vista la D.G.R. n. 1053/2003 e s.m.i. *“Direttiva concernente indirizzi per l'applicazione del D.Lgs. n. 152 del 11 maggio 1999 come modificato dal D.Lgs. n. 258 del 18 agosto 2000 recante disposizioni in materia di tutela delle acque dall'inquinamento”*;
- Vista la D.G.R. n. 286/2005, *“Direttiva concernente la gestione delle acque di prima pioggia e di lavaggio da aree esterne”*;
- Vista la D.G.R. n. 1860/2006, *“Linee Guida di indirizzo per la gestione acque meteoriche di dilavamento e acque di prima pioggia in attuazione della delibera di Giunta Regionale n. 286/2005”*;
- Visto il D.Lgs. n. 155/2010 *“Attuazione della direttiva 2008/50/CE relativa alla qualità dell'aria ambiente e per un'aria più pulita in Europa”*;
- Vista la D.G.R. n. 1180/2014 *“Adozione della Proposta di Piano Aria Integrato Regionale (PAIR2020) di cui al D.Lgs. 155/2010”*;
- Visto il Piano Provinciale di Tutela e Risanamento della Qualità dell'Aria della Provincia di Ferrara (P.T.R.Q.A.), approvato con D.C.P. nn. 26/12391 del 27/02/2008;
- Visto il Piano Strutturale Comunale del Comune di Argenta, approvato in data 05/10/2009 con Delibera di Consiglio Comunale n. 89 e redatto in forma associata con i Comuni di Migliarino, Ostellato, Portomaggiore e Voghiera;
- Visto il D.M. del 24/04/2008 *“Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/05”*;
- Viste le D.G.R. n. 667/2005 *“Individuazione delle modalità di determinazione da parte delle Province degli anticipi delle spese istruttorie per il rilascio dell'AIA”*, n. 1913/2008 *“Integrazione ed adeguamento ai sensi dell'art. 9 del D.M. 24/04/08”*, n. 155/2009 e n. 812/2009 *“Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/05”*;
- Vista la Legge n. 56/2014 *“Disposizioni sulle Città metropolitane, sulle Province, sulle Unioni e Fusioni di Comuni”*;
- Vista la L.R. n. 13/2015 *“Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città Metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”* e in particolare l'art. 16 *“Funzioni in materia di ambiente e di energia. Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia Romagna”* che, attribuisce all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia Romagna (ARPAE) le funzioni amministrative relative alle AIA;
- Vista la D.G.R. n. 2170/2015 *“Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n.13/2015”*;

- Vista la D.G.R. n. 2173/2015 *“Approvazione assetto organizzativo generale dell’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia di cui alla L.R. n. 13/2015”*;
- Vista la D.G.R. n. 2230/2015 *“Misure organizzative e procedurali per l’attuazione della L.R. n. 13/2015 e acquisizione delle risultanze istruttorie delle unità tecniche di missione (UMS). Decorrenza delle funzioni oggetto di riordino. Conclusione del processo di riallocazione del personale delle Province e della città metropolitana”*;
- Dato atto che in applicazione delle norme sopra richiamate, ai sensi della L.R. n. 13/2015, con il trasferimento alla nuova Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia dell’Emilia Romagna (ARPAE) delle competenze in materia ambientale dei Settori Ambiente della Città Metropolitana di Bologna e delle Province, dal 01/01/2016 è divenuta operativa la riunificazione in ARPAE delle funzioni istruttorie ed autorizzatorie in materia ambientale ed energetica, disposta dalla L.R. n. 13/2015;
- Dato atto che ai sensi dell’art. 69 della L.R. 13/2015, dalla data di decorrenza delle funzioni oggetto di riordino l’Ente subentrante conclude i procedimenti già in corso, subentrando, altresì, nella titolarità dei rapporti attivi e passivi generati dai predetti procedimenti;
- Premesso che il Gestore è comunque tenuto al rispetto delle disposizioni contenute nelle normative settoriali in materia di protezione dell’ambiente anche nel caso in cui non siano esplicitamente riportate o sostituite da prescrizioni della presente autorizzazione, pena applicazione della relativa normativa sanzionatoria di settore;
- Ritenuto di poter accogliere parzialmente la richiesta del Gestore inerente l’inserimento di nuovi codici CER in quanto si ritiene di non poter autorizzare il trattamento dei rifiuti con codice CER 19 02 08\* (Rifiuti combustibili liquidi, contenenti almeno un rifiuto pericoloso) in quanto non si ritengono pertinenti le motivazioni addotte dal Gestore per l’inserimento di tale codice CER;
- Ritenuto di poter accogliere le altre richieste del Gestore di modifica non sostanziale dell’AIA;
- Ritenuto che sia necessario aggiornare l’elenco dei rifiuti autorizzati alle operazioni di messa in riserva (R13) e di recupero (R2) rispetto alla Decisione della Commissione Europea n. 955/2014;
- Ritenuto, pertanto, sulla base dell’istruttoria effettuata che si debba dar luogo all’aggiornamento dell’AIA, con i limiti e le prescrizioni riportate nel presente atto;
- Visto che il Gestore ha provveduto in data 14/12/2015 al versamento di euro 500,00 per le spese istruttorie del presente atto, ai sensi del D.M. 24/04/2008 *“Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/05”*, e dalle D.G.R. n. 1913/2008, n. 155/2009 e n. 812/2009 di integrazione, adeguamento e modifica ai sensi dell’art. 9 dello stesso D.M.;
- Ritenuto altresì necessario procedere alla definizione di un unico atto autorizzativo, al fine di ottenere una semplificazione amministrativa utile sia per l’adeguamento alle prescrizioni in essi contenute da parte del Gestore, sia per un più agevole esercizio dell’attività di controllo da parte degli Organi preposti, riportando, oltre alle parti e prescrizioni inerenti le modifiche richieste, anche il contenuto del succitato atto di AIA e relative modifiche per le parti che risultano invariate;
- Dato atto che l’Allegato Tecnico *“Condizioni dell’AIA”* costituisce parte integrante del presente atto amministrativo, quale atto tecnico contenente tutte le condizioni di esercizio dell’installazione in oggetto;

- Dato atto che è fatto divieto contravvenire a quanto disposto dal presente atto e modificare l'impianto senza preventivo assenso dell'Autorità Competente, fatti salvi i casi previsti dall'articolo 29-nonies comma 1 D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.;
- Dato atto che il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è l'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia di Ferrara;
- Dato atto che le informazioni che l'ARPAE deve rendere ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nel "Codice" di cui l'interessato può prendere visione nel sito internet dell'Agenzia <http://www.arpa.emr.it>;
- Richiamata la disciplina dell'accesso, della pubblicità degli atti e della partecipazione al procedimento amministrativo ai sensi della Legge n. 241/1990 e s.m.i.;
- Richiamate le Determinazioni del Direttore Generale di ARPA n. 87/2015 e n. 96/2015 "Approvazione dell'Assetto organizzativo analitico dell'Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna (ARPAE) e del documento Manuale Organizzativo di ARPAE";
- Dato atto che, con contratto in data 30/12/2015 sottoscritto dal Direttore Generale di ARPAE, ai sensi della L.R. 13/2015, è stato conferito all'Ing. Paola Magri l'incarico Dirigenziale di Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di ARPAE di Ferrara, con decorrenza 01/01/2016, in attuazione della Determinazione del Direttore Generale di ARPA n. 99/2015 "Direzione Generale. Conferimento degli incarichi dirigenziali, degli incarichi di posizione organizzativa e delle specifiche responsabilità al personale trasferito dalla Città Metropolitana e dalle Province ad ARPAE, a seguito del riordino funzionale di cui alla L.R. 13/2015";
- Richiamata la nota del Dirigente Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di ARPAE di Ferrara PGFE/2016/2433 del 15/03/2016 che conferisce alla Dott.ssa Gabriella Dugoni l'incarico di Posizione Organizzativa "Sviluppo Sostenibile" con responsabilità tutte le attività e del procedimento amministrativo in materia di AIA;

## D I S P O N E

Di **modificare l'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)** P.G. n. 15207 del 23/02/2010, così come modificata con atti P.G. n. 50429 del 11/06/2010, P.G. n. 95781 del 03/12/2012, n. 617 del 09/02/2015, n. 3404 del 09/06/2015 e n. 5381 del 14/09/2015, rilasciati dalla Provincia di Ferrara, ai sensi dell'art. 10 della L.R. 21/2004 e s.m.i., **alla Società Rechim S.r.l.**, C.F. 01218210399 e P.I. 01289040394, con sede legale in Comune di Argenta (FE), Località Traghetto, Via Argentana 4, in qualità di **Gestore per l'esercizio dell'installazione per il recupero (R2) e lo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi e per la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile** (Punti 5.1 e), 5.5 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.), in Comune di Argenta (FE), Località Traghetto, Via Argentana 4, come sotto indicato:

a) **di sostituire i punti da 1 a 12** dell'atto di AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010, con i seguenti punti:

1. Il Gestore deve **adeguare la durata della garanzia finanziaria già prestata** a favore della Provincia di Ferrara per gli atti sostituiti dall'atto di AIA, pena immediata cessazione dell'attività di recupero e stoccaggio rifiuti in caso di inadempienza, una garanzia finanziaria per le operazioni di recupero (R2) e di stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi, secondo quanto riportato **al Paragrafo B.2 dell'Allegato Tecnico "Condizioni dell'AIA" del presente atto.**
2. Il Piano di adeguamento, contenuto **al Paragrafo D.1 dell'Allegato Tecnico "Condizioni dell'AIA"** della presente autorizzazione, dovrà essere realizzato secondo quanto ed entro le date ivi indicate.
3. Il presente provvedimento **sostituisce** le precedenti autorizzazioni già di titolarità della Società in oggetto sotto elencate:

Settore Interessato	Autorità che ha rilasciato l'autorizzazione	Numero di autorizzazione	Note
		Data di emissione	
Rifiuti	Provincia di Ferrara	40484	Atto di Autorizzazione di un'attività di trattamento finalizzata al recupero di rifiuti speciali pericolosi
		14/04/2004	
Rifiuti	Provincia di Ferrara	98234	Atto di modifica dell'autorizzazione P.G. n. <b>40484/2004</b>
		19/10/2005	
Rifiuti	Provincia di Ferrara	35745	Atto di modifica dell'autorizzazione P.G. n. <b>40484/2004 modificato con atto 98234/2005</b>
		05/05/2009	
Acque	Provincia di Ferrara	40940	Atto di Autorizzazione allo scarico di acque reflue industriali
		19/05/2009	
AIA	Provincia di Ferrara	15207	Atto di Autorizzazione Integrata Ambientale
		23/02/2010	
AIA	Provincia di Ferrara	50429	Atto di prima modifica non sostanziale dell'AIA
		11/06/2010	
AIA	Provincia di Ferrara	95781	Atto di seconda modifica non sostanziale dell'AIA
		03/12/2012	
AIA	Provincia di Ferrara	617	Atto di aggiornamento dell'AIA
		09/02/2015	
AIA	Provincia di Ferrara	3404	Atto di terza modifica non sostanziale dell'AIA
		09/06/2015	
AIA	Provincia di Ferrara	5381	Atto di rettifica dell'atto di aggiornamento dell'AIA
		14/09/2015	

4. L'impianto dovrà essere condotto dal Gestore rispettando le **prescrizioni di cui al Capitolo D dell'Allegato Tecnico "Condizioni dell'AIA" del presente atto.**
  5. Il Gestore deve **rispettare le vigenti normative in materia di tutela ambientale per tutti gli aspetti e tutte le disposizioni non regolamentate nel presente atto**, pena applicazione della relativa normativa sanzionatoria di settore.
  6. Il Gestore deve **preventivamente comunicare all'Autorità Competente le modifiche progettate dell'installazione** secondo la procedura disposta dalla D.G.R. n. 497/2012. Tali modifiche saranno valutate ai sensi dell'Articolo 29-nonies del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.
  7. Nel caso in cui intervengano **variazioni nella titolarità della gestione dell'installazione**, il vecchio Gestore e il nuovo Gestore ne danno comunicazione, entro 30 giorni, alla Provincia di Ferrara anche nelle forme dell'autocertificazione.
  8. Le **attività di controllo programmato** relative alla presente AIA **sono svolte da ARPA**, ai sensi dell'articolo 12 comma 2 della L.R. 21/2004, **e le relative spese** occorrenti per le attività di controllo programmato, previste nel piano di monitoraggio dell'impianto, **sono a carico del Gestore** come previsto dal DM 24/04/2008 "*Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/05*" e dalle D.G.R. n. 1913/2008, n. 155/2009 e n. 812/2009 di integrazione, adeguamento e modifica ai sensi dell'articolo 9 dello stesso D.M.
  9. Il presente provvedimento è soggetto a **riesame**, disposto sull'installazione nel suo complesso, **entro 4 anni dalla data di pubblicazione** nella Gazzetta ufficiale dell'Unione europea delle decisioni relative alle **conclusioni sulle BAT** (riferite all'attività principale dell'installazione).
  10. Il presente provvedimento è inoltre soggetto a **riesame**, disposto sull'installazione nel suo complesso, quando sono **trascorsi 10 anni dall'ultimo riesame effettuato sull'intera installazione**. A tal fine il Gestore, ai sensi dell'articolo 29-octies comma 5 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., deve inviare alla Autorità Competente, **entro il 15/02/2020**, una domanda di riesame corredata da una relazione contenente un aggiornamento delle informazioni di cui all'Articolo 29-ter comma 1 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.: fino alla pronuncia in merito al riesame dell'Autorità Competente, il Gestore continua l'attività sulla base della presente AIA.
  11. In caso di mancata presentazione della domanda di riesame di AIA, di cui al precedente punto 11, questa continuerà a produrre effetti per le sole procedure previste **dal Paragrafo D.2.13 "Gestione fine vita dell'impianto" riportate nell'Allegato Tecnico "Condizioni dell'AIA" del presente atto** della presente autorizzazione fino al loro completamento.
  12. Il presente provvedimento è altresì soggetto a **riesame** con le modalità e nei casi previsti dell'articolo 29-octies del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.
- b) **di eliminare i punti 13 e 14** dell'atto di AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010.
- c) **di eliminare il capoverso** "*Per il rinnovo della presente autorizzazione almeno sei mesi prima della scadenza il gestore deve inviare al SUAP del Comune di Argenta, una domanda in 6 copie, di cui una su supporto informatizzato, corredata da una relazione contenente un aggiornamento*

delle informazioni di cui all'articolo 5, comma 1 del D.Lgs. 59/05. Fino alla pronuncia in merito al rinnovo dell'autorità competente, il gestore continua l'attività sulla base della precedente autorizzazione integrata ambientale" dell'atto di AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010.

- d) **di sostituire l'Allegato Tecnico "Condizioni dell'A.I.A."** dell'atto di P.G. n. 15207 del 23/02/2010, così come modificato con atti P.G. n. 50429 del 11/06/2010, P.G. n. 95781 del 03/12/2012, n. 617 del 09/02/2015, n. 3404 del 09/06/2015 e n. 5381 del 14/09/2015, con l'Allegato Tecnico "Condizioni dell'A.I.A." e relativi allegati, allegati al presente atto.

Restano valide tutte le altre prescrizioni contenute nell'atto di **AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010**, al quale il presente atto va unito quale parte integrante.

Sono fatti salvi specifici e motivati interventi più restrittivi o integrativi da parte dell'autorità sanitaria ai sensi degli artt. 216 e 217 del T.U.L.S. approvato con R.D. n. 1265 del 27/07/1934.

L'**efficacia** del presente atto **decorre dalla data di accettazione delle garanzie finanziarie** di cui al **Paragrafo B.2 "Garanzie finanziarie" dell'Allegato Tecnico "Condizioni dell'A.I.A."** e da essa decorrono i termini per le prescrizioni in esso riportate.

Il presente atto, firmato digitalmente, è trasmesso mezzo PEC al SUAP dell'Unione Valli e Delizie, il quale provvede al rilascio alla Società Rechim S.r.l. e all'invio di una copia al Servizio Ambiente dell'Unione Valli e Delizie, al Comune di Molinella, all'AUSL di Ferrara - Dipartimento di Sanità Pubblica, al Consorzio della Bonifica Renana e alla Regione Emilia-Romagna - Servizio Tecnico di Bacino Po di Volano e della Costa.

L'Autorità competente, ove rilevi situazioni di non conformità alle condizioni contenute nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale.

Ai sensi dell'art. 3 u.c. della L. 241/1990 e s.m.i., il soggetto del presente atto, può ricorrere nei modi di legge contro l'atto stesso, alternativamente al T.A.R. dell'Emilia-Romagna o al Capo dello Stato, rispettivamente entro 60 ed entro 120 gg. dal ricevimento del presente atto.

*F.to digitalmente*  
La Dirigente della Struttura  
*Ing. Paola Magri*

**ALLEGATO TECNICO**  
**“Condizioni dell’A.I.A.”**

## INDICE

<b>A. SEZIONE INFORMATIVA.....</b>	<b>11</b>
A.1 DEFINIZIONI.....	11
A.2 DESCRIZIONE DELL'INSTALLAZIONE .....	13
A.3 ITER ISTRUTTORIO .....	17
<b>B. SEZIONE FINANZIARIA.....</b>	<b>23</b>
B.1 CALCOLO TARIFFE ISTRUTTORIE E COMPLESSITÀ INSTALLAZIONE.....	23
B.2 GARANZIE FINANZIARIE.....	24
<b>C. VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.....</b>	<b>25</b>
<b>C.1 INQUADRAMENTO TERRITORIALE, AMBIENTALE E PROGRAMMATICO E ASSETTO      IMPIANTISTICO .....</b>	<b>25</b>
C.1.1 INQUADRAMENTO TERRITORIALE E AMBIENTALE .....	25
C.1.2 INQUADRAMENTO PROGRAMMATICO .....	26
C.1.3 ASSETTO IMPIANTISTICO .....	29
<b>C.2 VALUTAZIONE IMPATTI, CRITICITÀ INDIVIDUATE, OPZIONI CONSIDERATE E PROPOSTE DEL      GESTORE .....</b>	<b>36</b>
C.2.1 VALUTAZIONE IMPATTI, CRITICITÀ INDIVIDUATE E OPZIONI CONSIDERATE.....	36
C.2.2 PROPOSTE DEL GESTORE .....	44
<b>C.3 VALUTAZIONI OPZIONI IMPIANTISTICHE PROPOSTE E IDENTIFICAZIONE DELL'ASSETTO      IMPIANTISTICO RISPONDENTE ALLA NORMATIVA IPPC.....</b>	<b>45</b>
<b>D. PIANO DI ADEGUAMENTO E CONDIZIONI DI ESERCIZIO DELL'INSTALLAZIONE .....</b>	<b>47</b>
<b>D.1 PIANO DI ADEGUAMENTO DELL'INSTALLAZIONE E CRONOLOGIA .....</b>	<b>47</b>
<b>D.2 CONDIZIONI DI ESERCIZIO DELL'INSTALLAZIONE.....</b>	<b>47</b>
D.2.1 FINALITÀ.....	47
D.2.2 CONDIZIONI RELATIVE ALLA GESTIONE DELL'INSTALLAZIONE .....	48
D.2.3 COMUNICAZIONI E REQUISITI DI NOTIFICA E INFORMAZIONI .....	48
D.2.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA .....	49
D.2.5 SCARICHI IDRICI.....	51
D.2.6 EMISSIONI NEL SUOLO.....	52
D.2.7 EMISSIONI SONORE.....	53
D.2.8 RIFIUTI .....	53
D.2.9 ENERGIA.....	55
D.2.10 ALTRE CONDIZIONI .....	55
D.2.11 PREPARAZIONE ALL'EMERGENZA.....	55
D.2.12 RACCOLTA DATI ED INFORMAZIONI.....	55
D.2.13 GESTIONE DI FINE VITA DELL'INSTALLAZIONE .....	56
<b>D.3 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO DELL'INSTALLAZIONE.....</b>	<b>57</b>
D.3.1 AUTOCONTROLLI DEL GESTORE .....	57
D.3.2 CONTROLLI PROGRAMMATI DELL'ORGANO DI VIGILANZA.....	65
<b>E. INDICAZIONI GESTIONALI.....</b>	<b>67</b>
E.1 FINALITÀ.....	67
E.2 INDICAZIONI .....	67
<b>ALLEGATI.....</b>	<b>69</b>
ALLEGATO 1 - "SCHEMI A BLOCCHI DEI CICLI PRODUTTIVI" .....	70
ALLEGATO 2 - "PLANIMETRIA GENERALE" .....	75
ALLEGATO 3 - "PLANIMETRIA RETI FOGNARIE E SCARICHI" .....	77
ALLEGATO 4 - "PLANIMETRIA EMISSIONI IN ATMOSFERA" .....	79
ALLEGATO 5 - "PLANIMETRIA RUMORE" .....	81
ALLEGATO 6 - "PLANIMETRIA SONDAGGI E PIEZOMETRI" .....	83

## **A. SEZIONE INFORMATIVA**

### **A.1 DEFINIZIONI**

#### **Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)**

Il provvedimento che autorizza l'esercizio di un'installazione, o di parte di essa a determinate condizioni che devono garantire che sia conforme ai requisiti della Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. ai fini dell'individuazione delle soluzioni più idonee al perseguimento degli obiettivi di prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento delle installazioni (mediante misure intese a evitare, ove possibile, o a ridurre le emissioni nell'aria, nell'acqua e nel suolo, comprese le misure relative ai rifiuti, per conseguire un livello elevato di protezione dell'ambiente salve le disposizioni sulla valutazione di impatto ambientale). Un'AIA può valere per una o più installazioni o parti di esse che siano localizzate sullo stesso sito e gestite dal medesimo Gestore. Nel caso in cui diverse parti di un'installazione siano gestite da Gestori differenti, le relative AIA sono opportunamente coordinate a livello istruttorio.

#### **Installazione**

Unità tecnica permanente, in cui sono svolte una o più attività elencate all'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. e qualsiasi altra attività accessoria, che sia tecnicamente connessa con le attività svolte e possa influire sulle emissioni e sull'inquinamento. È considerata accessoria l'attività tecnicamente connessa anche se condotta da diverso Gestore.

#### **Autorità competente**

Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (ARPAE) - Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Ferrara (SAC), ai sensi delle vigenti disposizioni normative, effettua le procedure relative all'AIA e a cui compete il rilascio, il riesame e le modifiche dell'AIA.

#### **Autorità di controllo**

Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (ARPAE) - Servizio Territoriale di Ferrara (ST), incaricata di partecipare e/o accertare la corretta esecuzione del piano di monitoraggio e controllo e la conformità dell'installazione alle prescrizioni contenute nell'AIA.

#### **Gestore**

Qualsiasi persona fisica o giuridica che detiene o gestisce l'installazione per il recupero (R2) e lo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi e per la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile (Punti 5.1 e), 5.5 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.), in Comune di Argenta (FE), Località Tragheto, Via Argentana 4.

#### **Emissione**

Lo scarico diretto o indiretto, da fonti puntiformi o diffuse dell'installazione, di sostanze, vibrazioni, calore o rumore, agenti fisici o chimici, radiazioni, nell'aria, nell'acqua ovvero nel suolo.

#### **Migliori Tecniche Disponibili (MTD) o Best Available Techniques (BAT)**

La più efficiente e avanzata fase di sviluppo di attività e relativi metodi di esercizio indicanti l'idoneità pratica di determinate tecniche a costituire, in linea di massima, la base dei valori limite di emissione e delle altre condizioni di autorizzazione intesi a evitare oppure, ove ciò si riveli impossibile, a ridurre in modo generale le emissioni e l'impatto sull'ambiente nel suo complesso.

Nel determinare le migliori tecniche disponibili, occorre tenere conto in particolare degli elementi di cui all'Allegato XI Bis della Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. Si intende per tecniche sia le tecniche impiegate sia le modalità di progettazione, costruzione, manutenzione, esercizio e chiusura dell'impianto, per disponibili le tecniche sviluppate su una scala che ne consenta l'applicazione in condizioni economicamente e tecnicamente idonee nell'ambito del relativo comparto industriale, prendendo in considerazione i costi e i vantaggi, indipendentemente dal fatto che siano o meno applicate o prodotte in ambito nazionale, purché il gestore possa utilizzarle a condizioni ragionevoli, e per migliori le tecniche più efficaci per ottenere un elevato livello di protezione dell'ambiente nel suo complesso.

### **Documento di riferimento sulle BAT (Bref)**

Documento pubblicato dalla Commissione Europea ai sensi della Direttiva 2010/75/UE.

### **Conclusioni sulle BAT**

Un documento adottato secondo quanto specificato all'Articolo 13, Paragrafo 5, della Direttiva 2010/75/UE, e pubblicato nella Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea, contenente le parti di un Bref riguardanti le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili, la loro descrizione, le informazioni per valutarne l'applicabilità, i livelli di emissione associati alle migliori tecniche disponibili, il monitoraggio associato, i livelli di consumo associati e, se del caso, le pertinenti misure di bonifica del sito.

### **Livelli di emissione associati alle migliori tecniche disponibili (BAT-Ael)**

Intervalli di livelli di emissione ottenuti in condizioni di esercizio normali utilizzando una o una combinazione di migliori tecniche disponibili, come indicato nelle conclusioni sulle BAT, espressi come media in un determinato arco di tempo e nell'ambito di condizioni di riferimento specifiche.

### **Relazione di riferimento**

Informazioni sullo stato di qualità del suolo e delle acque sotterranee, con riferimento alla presenza di sostanze pericolose pertinenti, necessarie al fine di effettuare un raffronto in termini quantitativi con lo stato al momento della cessazione definitiva delle attività. Tali informazioni riguardano almeno: l'uso attuale e, se possibile, gli usi passati del sito, nonché, se disponibili, le misurazioni effettuate sul suolo e sulle acque sotterranee che ne illustrino lo stato al momento dell'elaborazione della relazione o, in alternativa, relative a nuove misurazioni effettuate sul suolo e sulle acque sotterranee tenendo conto della possibilità di una contaminazione del suolo e delle acque sotterranee da parte delle sostanze pericolose usate, prodotte o rilasciate dall'installazione interessata. Le informazioni definite in virtù di altra normativa che soddisfano tali requisiti possono essere incluse o allegate alla relazione di riferimento. Nella redazione della relazione di riferimento si terrà conto delle linee guida eventualmente emanate dalla Commissione Europea ai sensi dell'Articolo 22, Paragrafo 2, della Direttiva 2010/75/UE.

### **Ispezione ambientale**

Tutte le azioni, ivi compresi visite in loco, controllo delle emissioni e controlli delle relazioni interne e dei documenti di follow-up, verifica dell'autocontrollo, controllo delle tecniche utilizzate e adeguatezza della gestione ambientale dell'installazione, intraprese dall'autorità competente o dall'autorità di controllo al fine di verificare e promuovere il rispetto delle condizioni di autorizzazione da parte delle installazioni, nonché, se del caso, monitorare l'impatto ambientale di queste ultime.

## A.2 DESCRIZIONE DELL'INSTALLAZIONE

L'installazione della Società Rechim S.r.l. è ubicata in Comune di Argenta (FE), località Traghetto, nelle vicinanze del confine amministrativo con il Comune di Molinella, è attiva dal 1971, ha circa 20 addetti e svolge la propria attività principale di recupero (R2) di rifiuti pericolosi normalmente su 5 giorni alla settimana. Lo stabilimento è posto in un'area pianeggiante a prevalenza agricola, posta tra il fiume Reno e il canale della Botte, sita a circa 20 Km in direzione Ovest Sud-Ovest da Ferrara e a 45 km in direzione Nord da Bologna, posizionato a sud-ovest dell'abitato del Comune di Argenta e a ovest del fiume Reno, ed ha una superficie complessiva pari a circa 25.000 m<sup>2</sup>, di cui circa 600 m<sup>2</sup> sono coperti (capannoni e uffici), circa 10.800 m<sup>2</sup> sono scoperti impermeabilizzati (viabilità interna) e circa 13.600 m<sup>2</sup> sono aree verdi alberate che contribuiscono a migliorare l'impatto del sito.

Il Gestore ha dichiarato che lo stabilimento, rispetto alla vigente normativa relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose, **non è soggetto agli obblighi di cui al D.Lgs. 105/2015**, mentre precedentemente (2007) era soggetto all'articolo 5 comma 2 del D.Lgs. 334/1999 e s.m.i., limitatamente ai quantitativi di sostanze infiammabili (etanolo) inferiori a 5.000 tonnellate, così come comunicato dal Comitato Tecnico di Valutazione dei Rischi con note del 12/07/2007 e del 13/09/2007.

Secondo la normativa IPPC lo stabilimento è classificato principalmente come **installazione per il recupero (R2) e relativo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi (Punti 5.1 e) e 5.5 dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.)**, in quanto recupera soluzioni acquose di lavaggio, acque madri, fondi e residui di reazione e miscele di solventi organici, alogenati e non alogenati (attraverso processi di distillazione e purificazione) per ottenere i corrispettivi solventi puri o in miscela tra loro, con una capacità di recupero di solventi pari a circa **80 tonnellate/giorno** ed ha una potenzialità massima istantanea di stoccaggio (R13) pari a **250 tonnellate** di rifiuti pericolosi. Inoltre lo stabilimento è anche classificato secondariamente come **installazione per la fabbricazione di solventi chimici organici e acetato di etile (Punto 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.)**, in quanto produce esano, cicloesano e isoesano (per distillazione e rettifica di miscele di esani - cicloesani), solventi (per distillazione e rettifica di solventi grezzi) e acetato di etile (mediante reazione di esterificazione tra acido acetico e alcol etilico) con una capacità produttiva massima complessiva di **20.000 tonnellate/anno**.

L'installazione è stata classificata dall'Azienda USL di Ferrara, ai sensi del D.M. 05/09/1994, sia come **industria insalubre di I classe, lettera B, n. 101 "Rifiuti tossici e nocivi di cui al decreto del Presidente della Repubblica 10 settembre 1982, n. 915, ed alla deliberazione del Comitato interministeriale del 27 luglio 1984 e successive modificazioni (trattamento, lavorazione, deposito)"**, sia come **industria insalubre di I classe, lettera A, n. 1 "Acetati di metile e di omologhi superiori lineari o ramificati - produzione"**, ed ha ottenuto nel 2010 la certificazione secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008 (Qualità) e nel 2012 la certificazione secondo la norma UNI EN ISO 14001:2004 (Ambiente), entrambe rinnovate, in modo integrato, nel 2015.

Lo stabilimento è costituito da un impianto per la produzione di acetato di etile, per la distillazione delle miscele di isomeri dell'esano (esano, cicloesano e isoesano) e per la distillazione dei solventi grezzi (**Impianto A**), da un impianto per il recupero di rifiuti (**Impianto B**), da strutture accessorie (3 centrali termiche, le 2 cabine elettriche di trasformazione, 2 generatori elettrici di emergenza, 1 cabina di decompressione metano, i 2 sistemi di approvvigionamento idrico (canale della Botte e

pozzo artesiano), 2 serbatoi criogenici per il gas inerte, 1 compressore, 1 officina meccanica, 1 laboratorio analisi e gli uffici amministrativi) e da piazzali e parcheggi impermeabilizzati per il transito e la sosta dei mezzi, come riportato nell'**Allegato 2 - "Planimetria generale"**.

L'**impianto A** è atto alla produzione di acetato di etile e alla distillazione delle miscele di isomeri dell'esano (esano, cicloesano e isoetano) e/o dei solventi grezzi, è ubicato nella zona sud dello stabilimento, è esterno ed è composto da:

1. impianto di esterificazione/distillazione/rettifica, tale impianto ha una capacità complessiva annua pari a 20.000 tonnellate ed è composto da 1 esterificatore/distillatore (E1), 1 colonna esterificazione/rettifica (C1), 1 colonna estrazione (C2), 1 colonna separazione (C3), 1 colonna recupero (C4), 1 colonna distillazione (C5), 1 colonna esterificazione (C6), 2 evaporatori (EV1 e EV2) e varie pompe di movimentazione (P1-P19) e scambiatori.
2. aree stoccaggio materie prime, prodotti e rifiuti, i serbatoi e le cisterne atti allo stoccaggio di tali materiali sono suddivisi in più sottoaree, che presentano ognuna idonei bacini di contenimento per contenere eventuali sversamenti e rotture accidentali, e sono i seguenti:

N	SOSTANZA	CAPACITÀ
F105	SERBATOIO FUORI STANDARD FUTURO	10 m <sup>3</sup>
F106	SERBATOIO FUORI STANDARD FUTURO	10 m <sup>3</sup>
F107	SERBATOIO DI SERVIZI ACETATI FUTURO	10 m <sup>3</sup>
F108	STOCCAGGIO ACQUE SATURE/ESANO	30 m <sup>3</sup>
F109	STOCCAGGIO 1°DISTILLATO/ESANO	30 m <sup>3</sup>
F110	STOCCAGGIO 2°DISTILLATO/ESANO	20 m <sup>3</sup>
F111	NEUTRALIZZAZIONE ACQUE /MIX AUTOBOLLENTI	20 m <sup>3</sup>
F112	STOCCAGGIO DI ETILE ESTRATTO ESANI	20 m <sup>3</sup>
F113	ACETATO DI ETILE /ESANO	12 m <sup>3</sup>
F114	ACQUE REFLUE/ALTOBOLLENTI (deposito temporaneo rifiuti prodotti)	100 m <sup>3</sup>
F115	ALCOOL ETILICO/CICLOESANO	100 m <sup>3</sup>
F116	ALCOOL ETILICO/ESANO	100 m <sup>3</sup>
F117	ALCOOL ETILICO/CICLOESANO	100 m <sup>3</sup>
F118	ACETATO DI ETILE/ESANO	100 m <sup>3</sup>
F120	ALCOOL ETILICO/ESANI GREZZI	100 m <sup>3</sup>
F124	ACETATO DI ETILE /ESANO	12 mc
F125	ACQUA DI POZZO	18 m <sup>3</sup>
F121	ACIDO ACETICO-FUTURO	100 m <sup>3</sup>
F122	ACIDO ACETICO/ESANI GREZZI	100 m <sup>3</sup>
F123	ETILE ACETATO-FUTURO	100 m <sup>3</sup>
F127	ACETATI VARI/ISOESANO	100 m <sup>3</sup>
F128	ACETATO DI ETILE/ESANO	100 m <sup>3</sup>
F129	ACETATO DI ETILE-FUTURO	100 m <sup>3</sup>
F132	ACETATI VARI-FUTURO	100 m <sup>3</sup>

L'**impianto B** è atto al recupero di rifiuti, è ubicato nella zona nord dello stabilimento, è esterno ed è composto da:

1. impianto di distillazione, esso è composto da quattro distillatori di cui tre sono costituiti da una caldaia di distillazione e una colonna di rettificazione e il quarto è costituito da 2 colonne di distillazione in serie. Tale impianto ha una capacità complessiva annua pari a 20.000 tonnellate ed è composto dal sistema di distillazione 1 (caldaia P01/colonna E02), dal sistema di distillazione 2 (caldaia P02/colonna E03), dal sistema di distillazione 3 (caldaia P33/colonna E07), dal sistema di distillazione 4 (colonna E04 e colonna E05), da una serie di pompe di movimentazione (P23, P24, A2-A9, A12, A13, A17-A24, A29, A30, A34-A41, B1-B15, D1-D5), da 4 vasche (C1, C3, C5, C7), da 7 colonne rettificazione (E01-E07), da varie caldaie (P01, P02, P19, P21, P31-P34) e scambiatori e da 2 silos di stoccaggio (S1 e S2, non utilizzati). Ogni singolo impianto di distillazione può essere adibito, a campagne, a distillazione di grezzi diversi o al recupero di rifiuti speciali pericolosi (*soluzioni acquose di lavaggio, acque madri e miscele di solventi organici alogenati e non alogenati*), tenuto conto della flessibilità con cui sono stati costruiti i diversi impianti.
2. aree stoccaggio prodotti e rifiuti (modifiche di progetto), i serbatoi e le cisterne atti allo stoccaggio di tali materiali sono suddivisi in più sottoaree, che presentano ognuna idonei bacini di contenimento per contenere eventuali sversamenti e rotture accidentali, e sono i seguenti:

<b>N</b>	<b>SOSTANZA</b>	<b>CAPACITÀ</b>
F3	NEUTRALIZZAZIONE SOLVENTI	24 m <sup>3</sup>
F4	NEUTRALIZZAZIONE ACQUE	15 m <sup>3</sup>
F5	MIX SOLVENTI	24 m <sup>3</sup>
F6	MIX SOLVENTI	50 m <sup>3</sup>
F6 Bis	ACETONE RETTIFICATO	50 m <sup>3</sup>
F7	MIX SOLVENTI VARI	12 m <sup>3</sup>
F8	SOLVENTI RETTIFICATI	18 m <sup>3</sup>
F9	SOLVENTI RETTIFICATI	20 m <sup>3</sup>
F10	RIFIUTI DA TRATTARE (R13)	50 m <sup>3</sup>
F11	INTERMEDIO DI DISTILLAZIONE	5 m <sup>3</sup>
F12	SOLVENTI RETTIFICATI	15 m <sup>3</sup>
F13	ACIDO SOLFORICO	2 m <sup>3</sup>
F14	MIX SOLVENTI	12 m <sup>3</sup>
F15	SOLVENTI INTERMEDI	20 m <sup>3</sup>
F16	SOLVENTI INTERMEDI	10 m <sup>3</sup>
F17	MISCELA ETANOLO - ETILACETATO	42 m <sup>3</sup>
F18	ACETONE DISTILLATO	15 m <sup>3</sup>
F19	PRODOTTO FINITO (aumento serbatoio di progetto)	50 m <sup>3</sup>
F21	PRODOTTI FUORI STANDARD	8 m <sup>3</sup>
F22	IDROSSIDO DI SODIO (aumento serbatoio di progetto)	25 m <sup>3</sup>
F23	ACIDO FOSFORICO (cambio sostanza e aumento serbatoio di progetto)	25 m <sup>3</sup>

F25	INTERMEDI ACQUOSI (cambio sostanza e aumento serbatoio di progetto)	50 m <sup>3</sup>
F26	INTERMEDI ACQUOSI (cambio sostanza e aumento serbatoio di progetto)	50 m <sup>3</sup>
F27	INTERMEDI ACQUOSI (cambio sostanza e aumento serbatoio di progetto)	50 m <sup>3</sup>
F28	INTERMEDI ACQUOSI (cambio sostanza e aumento serbatoio di progetto)	50 m <sup>3</sup>
F40	MISCELA SOLVENTI	100 m <sup>3</sup>
F41	ETILACETATO PURO	63 m <sup>3</sup>
F42	MIX SOLVENTI	63 m <sup>3</sup>
F43	RIFIUTI PRODOTTI (nuovo deposito temporaneo, di progetto)	100 m <sup>3</sup>
F44	SOLVENTI RETTIFICATI (cambio sostanza di progetto)	100 m <sup>3</sup>
F45	RIFIUTI DA TRATTARE (nuovo R13, di progetto)	100 m <sup>3</sup>
F46	SOLVENTI RETTIFICATI	27 m <sup>3</sup>
F47	SOLVENTI RETTIFICATI (cambio sostanza di progetto)	23 m <sup>3</sup>
F48	RIFIUTI PRODOTTI (nuovo deposito temporaneo, di progetto)	44 m <sup>3</sup>
F49	RIFIUTI PRODOTTI (nuovo deposito temporaneo, di progetto)	30 m <sup>3</sup>
F52	RIFIUTI PRODOTTI (nuovo deposito temporaneo, di progetto)	16 m <sup>3</sup>
F53	RIFIUTI PRODOTTI (nuovo deposito temporaneo, di progetto)	16 m <sup>3</sup>
F54	RIFIUTI PRODOTTI (nuovo deposito temporaneo, di progetto)	16 m <sup>3</sup>
F55	RIFIUTI DA TRATTARE (R13)	50 m <sup>3</sup>
F56	RIFIUTI DA TRATTARE (R13)	50 m <sup>3</sup>
F119	ACETATI VARI / ALCOLI VARI	50 m <sup>3</sup>
F126	ACETATI VARI / ALCOLI VARI	50 m <sup>3</sup>
F130	ACETATI VARI / ALCOLI VARI	50 m <sup>3</sup>
F131	ACETATI VARI / ALCOLI VARI	50 m <sup>3</sup>

La produzione presso l'installazione è iniziata nel 1971, con l'avvio dell'attività di distillazione di solventi e di produzione di acetato di etile, è stata ampliata nel 1975 con l'avvio dell'attività di polimerizzazione in solvente di vinilacetato e successiva idrolisi per produrre vari poliacetati (conclusasi nel 2002) e infine è stata avviata nel 1999 l'attività di recupero di rifiuti.

Il Gestore ha effettuato nel 2010 gli adeguamenti impiantistici e gestionali imposti dall'AIA rilasciata per le attività di recupero di rifiuti pericolosi e di fabbricazione di prodotti chimici organici di base (P.G. n. 15207 del 23/02/2010). In particolare il Gestore ha provveduto ad installare il misuratore di portata sullo scarico S3, ha effettuato il campionamento e analisi dei sedimenti del canale della Botte ed ha inviato il progetto captazione e abbattimento delle emissioni provenienti dagli sfiati, il progetto di riutilizzo acque di raffreddamento, la procedura gestione emissioni di sicurezza, il piano di manutenzione delle parti soggette a possibili emissioni fuggitive e il piano di controllo delle immissioni in prossimità del perimetro industriale. Tale AIA è stata modificata con atto P.G. n. 50429 del 11/06/2010 (proroga per la presentazione dei progetti e piani di adeguamento), con atto P.G. n. 95781 del 03/12/2012 (modifica dello scarico S2, con costruzione nel 2013 di un impianto di fitodepurazione verticale per le acque di processo, e modifica del piano di monitoraggio e controllo degli scarichi idrici e delle emissioni in atmosfera) e con atto di AIA n. 617 del 09/02/2015 (aggiornamento dell'AIA al D.Lgs. n. 46/2014). Con l'istanza di quarta modifica

non sostanziale dell'AIA il Gestore ha richiesto l'ammodernamento dell'impianto di recupero solventi (trasformazione della linea di distillazione 3 da discontinua a in continuo, di progetto), l'autorizzazione di 2 nuove tipologie di rifiuti pericolosi a stoccaggio (R13) e recupero (R2) e la modifica e il rinnovo (sostituzione di vecchi serbatoi in ferro con serbatoi in acciaio) di alcuni serbatoi contenenti rifiuti, materie prime/di servizio, intermedi acquosi e prodotti finiti, così come riportato nella documentazione allegata alla relativa istanza e descritta ai **Paragrafi C.1.3. e C.2.2.**

L'assetto impiantistico complessivo è più approfonditamente descritto nelle relazioni tecniche e nelle planimetrie depositate, così come approvate nell'atto di AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010 e nei successivi atti di modifiche non sostanziali di AIA, con i relativi allegati.

Il presente provvedimento sostituisce le succitate autorizzazioni già di titolarità del Gestore, indicate nell'atto amministrativo della presente Autorizzazione Integrata Ambientale.

### **A.3 ITER ISTRUTTORIO**

- In data 31/05/2006 la Società Rechim S.r.l. (Gestore) ha presentato allo Sportello Unico delle Attività Produttive (SUAP) del Comune di Argenta la domanda di rilascio dell'AIA per l'esercizio dell'impianto IPPC esistente di recupero di rifiuti pericolosi e di fabbricazione di prodotti chimici organici di base.
- In data 05/07/2006 il SUAP del Comune di Argenta ha provveduto alla pubblicazione sul Bollettino Ufficiale del Regione Emilia Romagna (BURER) dell'annuncio di avvenuto deposito della domanda di rilascio dell'AIA presso gli uffici della Provincia di Ferrara e del Comune di Argenta.
- In data 24/07/2006 lo Sportello Unico delle Attività Produttive (SUAP) del Comune di Argenta (SUAP) ha trasmesso a questa Amministrazione la richiesta del 31/05/2006 della Società Rechim S.r.l. (Gestore) di rilascio dell'AIA, assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 71520 del 10/08/2006.
- Entro la data del 05/08/2006 non sono pervenute alla Provincia di Ferrara osservazioni scritte da parte dei "soggetti interessati" in base a quanto previsto dalla L.R. 21/2004.
- In data 15/10/2007 l'ARPA - Sezione Provinciale di Ferrara ha inviato il Piano di Monitoraggio e Controllo relativo all'istruttoria per il rilascio dell'AIA, assunto al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 87813 del 16/10/2007.
- In data 16/10/2007 il Gestore ha presentato alla Provincia di Ferrara documentazione integrativa volontaria, assunta agli atti di questa Amministrazione con P.G. n. 87840 del 16/10/2007.
- In data 25/10/2007 con nota P.G. n. 905017 la Provincia di Ferrara ha richiesto al Comune di Argenta di esprimere parere di competenza in merito all'istanza per il rilascio dell'AIA.
- In data 13/03/2008 l'ARPA - Sezione Provinciale di Ferrara ha inviato un'integrazione al precedente Piano di Monitoraggio e Controllo relativo all'istruttoria per il rilascio dell'AIA, assunto al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 26018 del 20/03/2008.
- In data 23/01/2009 l'ARPA - Sezione Provinciale di Ferrara ha inviato una richiesta di integrazioni in merito alla CdS del 05/02/2009 relativa all'istruttoria per il rilascio dell'AIA, assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 7972 del 04/02/2009.

- In data 26/01/2009 il Gestore ha inviato alla Provincia di Ferrara il calcolo delle tariffe istruttorie inerenti il rilascio dell'AIA e relativo bollettino di pagamento, assunto al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 22037 del 17/03/2009.
- In data 05/02/2009 si è tenuta la prima riunione della Conferenza di Servizi (CdS), ai sensi degli artt. 14, 14 ter e quater, indetta con nota della Provincia di Ferrara in data 29/12/2008 con prot. n. 107540; la CdS ha concluso che, ai fini del proseguimento dell'istruttoria per il rilascio dell'AIA, ha richiesto al Gestore di produrre elaborati integrativi alla domanda stessa.
- In data 12/02/2009 con nota P.G. n. 10071 la Provincia di Ferrara ha inviato il verbale della CdS del 05/02/2009 (P.G. n. 8056).
- In data 25/03/2009 il SUAP del Comune di Argenta ha trasmesso alla Provincia di Ferrara le integrazioni volontarie, presentate dal Gestore e relative all'inserimento di nuovi codici CER da trattare presso l'impianto, inerenti l'istruttoria per il rilascio dell'AIA, assunte al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 25308 del 30/03/2009.
- In data 26/03/2009 il Gestore ha richiesto alla Provincia di Ferrara una proroga della data di scadenza per la presentazione della documentazione integrativa richiesta, assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 25560 del 31/03/2009.
- In data 02/04/2009 con nota P.G. n. 27119 la Provincia di Ferrara ha prorogato al 30/04/2009 la data di scadenza per la presentazione della documentazione integrativa richiesta al Gestore.
- In data 08/05/2009 il SUAP del Comune di Argenta ha trasmesso alla Provincia di Ferrara le integrazioni richieste in sede di prima riunione di CdS, presentate dal Gestore in 30/04/2009, assunte al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 37589 del 11/05/2009.
- In data 02/07/2009 si è tenuta la seconda riunione della Conferenza di Servizi (CdS), ai sensi degli artt. 14, 14 ter e quater, indetta con nota della Provincia di Ferrara in data 28/05/2009 con prot. n. 44299; la CdS ha approvato con prescrizioni la domanda per il rilascio dell'AIA.
- In data 14/07/2009 con nota P.G. n. 57892 la Provincia di Ferrara ha inviato il verbale della CdS del 02/07/2009 (P.G. n. 54699).
- In data 13/07/2009 il Comune di Molinella ha inviato il proprio parere con prescrizioni per l'istruttoria per il rilascio dell'AIA, assunto al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 59597 del 21/07/2009.
- In data 16/07/2009 il Gestore ha trasmesso alla Provincia di Ferrara le planimetrie aggiornate richieste in sede di seconda riunione di CdS, assunte al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 59376 del 20/07/2009.
- In data 23/07/2009 l'ARPA - Sezione Provinciale di Ferrara ha inviato parere con prescrizioni in merito alla richiesta del Gestore di inserire nuovi codici CER da trattare presso l'impianto, assunto al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 61851 del 29/07/2009.
- In data 16/12/2009 con nota P.G. n. 99144 la Provincia di Ferrara ha richiesto al Gestore un'integrazione alle tariffe istruttorie versate per il rilascio dell'AIA.
- In data 21/01/2010 il Gestore ha trasmesso alla Provincia di Ferrara documentazione integrativa volontaria, assunte al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 5216 del 25/01/2010.
- In data 03/02/2010 con nota P.G. n. 9183 la Provincia di Ferrara ha inviato al Gestore lo schema di AIA, ai sensi dell'art. 10, comma 5 della LR 21/2004.

- In data 05/02/2010 il Gestore ha inviato agli Enti le proprie osservazioni allo schema di AIA inviata, assunte agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 9958 del 08/02/2010.
- In data 10/02/2010 il Gestore ha effettuato al pagamento del conguaglio delle tariffe istruttorie per il rilascio dell'AIA, assunto agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 12347 del 15/02/2010.
- In data 23/02/2010 la Provincia di Ferrara ha perfezionato l'atto P.G. n. 15207 del 23/02/2010 di AIA per l'impianto IPPC esistente di recupero di rifiuti pericolosi e di fabbricazione di prodotti chimici organici di base.
- In data 24/02/2010 con nota P.G. n. 15301 la Provincia di Ferrara ha trasmesso al SUAP del Comune di Argenta l'atto di AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010.
- In data 26/03/2010 il SUAP del Comune di Argenta ha rilasciato al Gestore l'atto P.G. n. 15207 del 23/02/2010 di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA).
- In data 27/04/2010 il SUAP del Comune di Argenta ha trasmesso alla Provincia di Ferrara la richiesta del 23/04/2010 del Gestore l'istanza di prima modifica non sostanziale dell'AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010 intesa ad ottenere la modifica della scadenza di alcuni adempimenti previsti per l'anno 2010, assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 38014 del 30/04/2010.
- In data 12/05/2010 con nota P.G. n. 41120 la Provincia di Ferrara ha sospeso l'istanza di prima modifica non sostanziale dell'AIA ed ha richiesto al Gestore un'integrazione alle tariffe istruttorie versate per l'istanza medesima.
- In data 20/05/2010 il Gestore ha provveduto al pagamento del conguaglio delle tariffe istruttorie richiesto, assunto agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 44439 del 21/05/2010.
- In data 11/06/2010 la Provincia di Ferrara ha perfezionato l'atto P.G. n. 50429 del 11/06/2010 di prima modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 14/06/2010 con nota P.G. n. 50782 la Provincia di Ferrara ha trasmesso al SUAP del Comune di Argenta l'atto P.G. n. 50429 del 11/06/2010 di prima modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 12/07/2010 il Gestore ha inviato alla Provincia di Ferrara la polizza fideiussoria n. 1881598 del 30/06/2010 a favore della Provincia di Ferrara, assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 60234 del 13/07/2010.
- In data 06/08/2010 il Gestore ha inviato alla Provincia di Ferrara l'appendice n. 1 alla polizza fideiussoria n. 1881598 a favore della Provincia di Ferrara, assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 68250 del 10/08/2010.
- In data 12/08/2010 con nota P.G. n. 69440 la Provincia di Ferrara ha accettato la polizza fideiussoria n. 1881598 del 30/06/2010 e l'appendice n. 1 alla polizza medesima.
- In data 03/09/2010 il SUAP del Comune di Argenta ha rilasciato al Gestore l'atto P.G. n. 50429 del 11/06/2010 di prima modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 26/07/2012 con Prot. n. 123738 il Portale Regionale IPPC ha trasmesso la comunicazione del Gestore di seconda di modifica non sostanziale di AIA per l'impianto IPPC di recupero di rifiuti pericolosi (R2) e di fabbricazione di prodotti chimici organici di base (Punti 5.1 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.) in Comune di Argenta (FE), località Traghetto, Via Argentana, intesa ad ottenere la modifica dello scarico S2 (mediante la costruzione e la gestione dell'impianto di fitodepurazione verticale per le acque di processo) e la

modifica del piano di monitoraggio e controllo degli scarichi idrici e delle emissioni in atmosfera, assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 62560 del 26/07/2012.

- In data 03/08/2011 con nota Prot. n. 17712 il SUAP del Comune di Argenta ha comunicato che la richiesta del Gestore del 26/07/2012 di seconda di modifica non sostanziale di AIA non è inserita all'interno del Procedimento Unico (D.P.R. 160/2010 e s.m.i.), assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 67231 del 09/08/2012.
- in data 31/08/2012 con nota prot. n. 19486 il Comune di Argenta ha inviato parere favorevole con prescrizioni in merito alla comunicazione del Gestore del 26/07/2012 di seconda di modifica non sostanziale di AIA, assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 71985 del 31/08/2012.
- In data 04/10/2012 l'ARPA - Sezione Provinciale di Ferrara ha inviato parere con prescrizioni in merito alla comunicazione del Gestore del 26/07/2012 di seconda di modifica non sostanziale di AIA, assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 81087 del 05/10/2012.
- In data 16/10/2012 il Gestore ha trasmesso alla Provincia di Ferrara planimetrie aggiornate dell'impianto, assunte agli atti della Provincia di Ferrara con n. 83763 del 16/10/2012.
- In data 03/12/2012 la Provincia di Ferrara ha perfezionato l'atto P.G. n. 95781 del 03/12/2012 di seconda modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 06/08/2013 con nota P.G. n. 60086 la Provincia di Ferrara ha inviato al SUAP del Comune di Argenta l'atto P.G. n. 95781 del 03/12/2012 di seconda modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 13/12/2012 il SUAP del Comune di Argenta ha comunicato alla Provincia di Ferrara che è stato notificato al Gestore in data 13/12/2012 l'atto P.G. n. 95781 del 03/12/2012 di seconda modifica non sostanziale dell'AIA, assunta agli atti della Provincia di Ferrara con n. 99206 del 14/12/2012.
- In data 13/06/2014 con nota P.G. n. 41960 la Provincia di Ferrara ha comunicato al Gestore che in data 11/04/2014 è divenuto efficace il D.Lgs. n. 46/2014 il quale apporta modifiche alla normativa AIA, tra cui la proroga ex lege delle scadenze delle AIA in vigore alla data del 11/04/2014, e pertanto non dovrà procedere alla presentazione, almeno sei mesi prima della scadenza, della domanda di rinnovo dell'AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010.
- In data 16/06/2014 con Prot. n. 103881 il Portale Regionale IPPC ha trasmesso la comunicazione del Gestore di terza di modifica non sostanziale di AIA per l'impianto IPCC di recupero di rifiuti pericolosi (R2) e di fabbricazione di prodotti chimici organici di base (Punti 5.1 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.) in Comune di Argenta (FE), località Tragheto, Via Argentana, intesa ad autorizzare l'attività di distillazione dei solventi grezzi presso l'impianto A e alla richiesta di autorizzare nuove tipologie di rifiuti pericolosi a stoccaggio (R13) e recupero (R2), assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 62560 del 18/06/2014.
- In data 10/07/2014 con nota P.G. n. 48450 la Provincia di Ferrara ha comunicato al Gestore la necessità di assoggettamento delle modifiche richieste in data 16/06/2014 alla procedura di screening ai sensi del Titolo II della L.R. 9/19999 e s.m.i.
- In data 10/07/2014 con nota Prot. n. 9990 il SUAP dell'Unione Valli e Delizie ha comunicato che la richiesta del Gestore del 16/06/2014 di terza di modifica non sostanziale di AIA non è inserita all'interno del Procedimento Unico (D.P.R. 160/2010 e s.m.i.), assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 48642 del 11/07/2014.

- In data 24/12/2014 con nota P.G. n. 90116 la Provincia di Ferrara ha richiesto al Gestore il versamento dell'imposta per il bollo elettronico per l'aggiornamento dell'AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010.
- In data 16/01/2015 il Gestore ha provveduto al versamento dell'imposta per il bollo elettronico, assunta agli atti della Provincia di Ferrara in data 19/01/2015 con n. 2819.
- In data 09/02/2015 la Provincia di Ferrara ha perfezionato l'atto n. 617 del 09/02/2015 di Aggiornamento dell'AIA.
- In data 10/02/2015 con nota P.G. n. 8982 la Provincia di Ferrara ha trasmesso al Gestore l'atto n. 617 del 09/02/2015 di Aggiornamento dell'AIA.
- In data 06/03/2015 con nota P.G. n. 15842 la Provincia di Ferrara ha comunicato al Gestore che, a seguito di una approfondita valutazione delle modifiche richieste in data 16/06/2014 e dei successivi incontri tecnici con il Gestore, non è necessario l'assoggettamento delle modifiche richieste in data 16/06/2014 alla procedura di screening.
- In data 16/03/2015 con nota P.G. n. 18577 la Provincia di Ferrara ha richiesto i pareri di competenza per l'istanza di terza di modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 25/03/2015 con nota PGFE/2015/1906 l'ARPA - Sezione di Ferrara ha richiesto integrazioni in merito all'istanza di terza di modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 01/04/2015 con nota P.G. n. 23027 la Provincia di Ferrara ha richiesto al Gestore integrazioni in merito l'istanza di terza di modifica non sostanziale dell'AIA, sospendendo i termini dell'istanza medesima.
- In data 13/05/2015 il Gestore ha trasmesso, mediante il Portale Regionale IPPC (Prot. n. 6370), le integrazioni in merito l'istanza di terza di modifica non sostanziale dell'AIA, assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 33030 del 13/05/2015.
- In data 19/05/2015 con nota P.G. n. 34567 la Provincia di Ferrara ha richiesto parere ad ARPA - Sezione di Ferrara per l'istanza di terza di modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 26/05/2015 con nota PGFE/2015/3500 l'ARPA - Sezione di Ferrara ha inviato parere con prescrizioni in merito alla comunicazione del Gestore di terza di modifica non sostanziale di AIA, assunta agli atti della Provincia di Ferrara con P.G. n. 36342 del 26/05/2015.
- In data 26/2015 il Gestore ha trasmesso una planimetria degli scarichi aggiornata in sostituzione di quella inviata il 13/05/2015 non corretta, assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 33030 del 13/05/2015.
- In data 09/06/2015 la Provincia di Ferrara ha perfezionato l'atto n. 3404 del 09/06/2015 di terza modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 10/06/2015 con nota P.G. n. 40317 la Provincia di Ferrara ha trasmesso al Gestore l'atto n. 3404 del 09/06/2015 di terza modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 14/09/2015 la Provincia di Ferrara ha perfezionato l'atto n. 5381 del 14/09/2015 di Rettifica dell'atto di Aggiornamento dell'AIA.
- In data 15/09/2015 con nota P.G. n. 61826 la Provincia di Ferrara ha trasmesso al Gestore l'atto n. 5381 del 14/09/2015 di Rettifica dell'atto di Aggiornamento dell'AIA.

- In data 19/12/2015 con Prot. n. 159656 il Portale Regionale IPPC ha trasmesso la richiesta di quarta modifica non sostanziale della Società Rechim S.r.l. in qualità di Gestore dell'installazione per il recupero (R2) e lo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi e per la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile (Punti 5.1 e), 5.5 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.), in Comune di Argenta (FE), Località Traghetto, Via Argentana 4, intesa ad ottenere l'ammodernamento dell'impianto di recupero solventi, l'autorizzazione di nuove tipologie di rifiuti pericolosi a stoccaggio (R13) e recupero (R2) e la modifica del parco serbatoi dei rifiuti pericolosi (R13) dell'installazione, assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 84418 del 21/12/2015.
- In data 25/01/2016 con nota Prot. n. 1513 il SUAP dell'Unione Valli e Delizie ha comunicato che non attiverà il procedimento unico ai sensi del D.P.R. 160/2010 in merito all'istanza di quarta modifica non sostanziale dell'AIA, assunta al protocollo di ARPAE di Ferrara con n. PGFE/2016/539.
- In data 01/02/2016 con nota PGFE/2016/1076 l'ARPAE di Ferrara ha richiesto i pareri di competenza per l'istanza di quarta di modifica non sostanziale dell'AIA.
- In data 18/02/2016 con nota P.G. n. 10957 l'Azienda USL di Ferrara ha espresso parere favorevole in merito all'istanza quarta di modifica non sostanziale dell'AIA, assunta al protocollo di ARPAE di Ferrara con n. PGFE/2016/1454.
- In data 29/02/2016 con nota Prot. n. 4091 l'Unione Valli e Delizie ha espresso parere favorevole in merito all'istanza quarta di modifica non sostanziale dell'AIA, assunta al protocollo di ARPAE di Ferrara con n. PGFE/2016/1866.

## B. SEZIONE FINANZIARIA

### B.1 CALCOLO TARIFFE ISTRUTTORIE E COMPLESSITÀ INSTALLAZIONE

Ai sensi del D.M. 24/04/2008 e delle D.G.R. n. 667/2005, n. 1913/2008 e n. 155/2009, il Gestore ha effettuato per le istanze di rilascio e di modifiche non sostanziale dell'AIA i seguenti pagamenti delle tariffe per le relative spese istruttorie:

- In data 30/05/2005, 29/01/2009 e 04/01/2010 i pagamenti dell'anticipo e dei conguagli delle spese istruttorie per l'atto di AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010 di euro 13.050.
- In data 25/04/2010 e 20/05/2010 i pagamenti dell'anticipo e del conguaglio delle spese istruttorie per l'atto P.G. n. 50429 del 11/06/2010 di prima modifica non sostanziale dell'AIA di euro 250.
- In data 22/07/2012 il pagamento delle spese istruttorie per l'atto P.G. n. 95781 del 03/12/2012 di seconda modifica non sostanziale dell'AIA di euro 250.
- In data 06/06/2014 il pagamento delle spese istruttorie per l'atto n. 3404 del 06/06/2015 di terza modifica non sostanziale dell'AIA di euro 250.
- In data 14/12/2015 il pagamento delle spese istruttorie per l'istanza di quarta modifica non sostanziale dell'AIA pari a euro 500.

Ai sensi della D.G.R. n. 667/2005 l'impianto è a **media complessità**, secondo il calcolo sotto riportato.

Aspetto ambientale		Indicatore	Numero	Valore Indicatore
Emissioni in atmosfera	Portate convogliate	Numero punti sorgente	4	3,5
		Numero inquinanti	3	1,5
		Quantità (m <sup>3</sup> /h)	26.600	1,5
	Diffuse		SI	4,5
	Fuggitive		SI	4,5
Bilancio idrico	Consumi	Quantità prelevata (m <sup>3</sup> /giorno)	6.500	7
	Scarichi	Numero inquinanti	21	7
		Quantità scaricata (m <sup>3</sup> /giorno)	6.500	7
Rifiuti	Numero CER di rifiuti non pericolosi		0	/
	Numero CER di rifiuti pericolosi		4	1,5
	Quantità annua di rifiuti prodotta (t)		1.800	1,5
Fonti di potenziale contaminazione suolo	Numero sostanze inquinanti		14	3
	Numero sorgenti di potenziale contaminazione		11	3
	Area occupata dalle sorgenti di potenziale contaminazione (m <sup>2</sup> )		> 1.000	5
Rumore	Numero sorgenti		5	4,5
Somma contributi indicatori				55
Registrazione EMAS			NO	0,0
Certificazione ISO 14001			SI	- 11
<b>Indice di complessità installazione</b>				<b>44</b>

## B.2 GARANZIE FINANZIARIE

a) Il Gestore dovrà **adeguare la garanzia finanziaria prestata** a favore della Provincia di Ferrara per l'atto di AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010 e s.m.i. In particolare il Gestore dovrà adeguare, **entro il termine massimo del 31/07/2016**, pena immediata cessazione dell'attività di recupero (R2) di rifiuti pericolosi con annessa di messa in riserva (R13) in caso di inadempienza, la **Polizza fidejussoria n. 350418723, rilasciata dalla Società Generali Italia S.p.A., emessa a Cartelfranco Veneto (TV) in data 13/02/2015** a favore della Provincia di Ferrara e per un importo pari a euro **180.000,00 (centottantamila/00)**.

<b>Attività di recupero (R2) di rifiuti pericolosi</b>	
<i>Importi su cui calcolare la garanzia</i>	
Rifiuti Pericolosi	15,00 €/t
<i>Capacità massima annua autorizzata</i>	
Rifiuti Pericolosi	20.000 t
<i>Calcolo garanzia</i>	
Rifiuti Pericolosi	300.000 €
<b><u>Attività di recupero(R2) di rifiuti pericolosi</u></b>	<b><u>300.000</u></b>
<i>Riduzione della garanzia del 40% in quanto impianto certificato ISO 14001 (ex art.210 c.1 lett. h. D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.)</i>	120.000 €
<b>TOTALE GARANZIA FINANZIARIA RECUPERO(R2) RIFIUTI PERICOLOSI</b>	<b>180.000 €</b>

- b) Le garanzie finanziarie di cui alla precedente **lettera a)**, sono da presentarsi secondo le modalità di cui alla D.G.R. n. 1991 del 13/10/2003, a scelta in una delle seguenti forme:
- versamento in numerario presso la tesoreria di **ARPAE**,
  - deposito di titoli di Stato presso la tesoreria di **ARPAE**,
  - fideiussione irrevocabile a **ARPAE** rilasciata da istituto bancario o assicurativo.
- c) La durata della garanzia finanziaria di cui alla precedente **lettera a)** dovrà essere **pari al 15/02/2020**. Decorso tale periodo tale garanzia finanziaria **dovrà rimanere valida per i successivi due anni (15/02/2022)**.
- d) In caso di **utilizzo totale o parziale da parte di ARPAE** della garanzie finanziaria di cui alla precedente **lettera a)**, **le garanzie dovranno essere ricostituite** a cura della Società autorizzata nella stessa misura di quella originariamente determinata.

## **C. VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

Tutte le informazioni contenute nel presente capitolo sono fornite da tutti gli elaborati tecnici prodotti dal Gestore. Tali informazioni sono utilizzate per creare, il quadro delle criticità ambientali e territoriali del sito dell'installazione, la valutazione integrata degli impatti e l'assetto impiantistico derivato dall'applicazione delle Migliori Tecniche Disponibili (MTD), delle Best Available Techniques (BAT) e dei Bref adottati dall'UE.

### **C.1 INQUADRAMENTO TERRITORIALE, AMBIENTALE E PROGRAMMATICO E ASSETTO IMPIANTISTICO**

#### **C.1.1 INQUADRAMENTO TERRITORIALE E AMBIENTALE**

Dal punto di vista dell'**inquadramento territoriale** l'installazione per il recupero di rifiuti pericolosi e per la produzione di sostanze organiche è situato a sud della Provincia di Ferrara (alla destra idrografica del Fiume Reno) nel territorio del Comune di Argenta (a circa 800 m a sud dell'abitato di Tragheto, a circa 1,8 Km a sud-ovest del centro abitato di Molinella e a circa 12 Km a ovest dal centro abitato di Argenta) e nelle vicinanze non sono presenti centri urbani ma solo alcune case sparse (la più vicina a circa 100 m in direzione sud-est e le altre case sparse si trovano a distanze superiori ai 200 m). Lo stabilimento è posto nelle vicinanze del confine amministrativo con il Comune di Molinella, in un'area pianeggiante abbastanza isolata posta tra il Fiume Reno e il canale della Botte posta a una quota di circa 11 m s.l.m.m. e all'interno di un'area classificata industriale dal PSC del Comune di Argenta. I confini dello stabilimento sono rappresentati a nord dalla via Argentana, a sud dal canale della Botte e ad est e a ovest da terreni agricoli interessati prevalentemente da coltivazioni di pioppo. L'impianto è collocato, dal punto di vista dei caratteri strutturanti e paesaggistici del territorio, all'interno di zona un contesto generale di paesaggio agrario: il paesaggio dominante è quello tipico della campagna di pianura, caratterizzato da case coloniche sparse di vecchia costruzione con annessi depositi di attrezzature, alberi rari ed isolati, ampi spazi a seminativo estensivo e frutteti. I principali assi viari che attraversano il Comune di Argenta sono la S.S. 16 "*Adriatica*" (importante asse stradale che collega i maggiori capoluoghi della costa adriatica) e varie strade provinciali, tra cui la S:P. 7 "*Strada di Zenzalino*" che passa nelle immediate vicinanze dell'installazione. Infine il Comune di Argenta è attraversato dalla linea ferroviaria regionale "*Bologna-Portomaggiore*" (stazione di Tragheto), che passa nelle vicinanze dell'installazione.

Per quanto riguarda l'**inquadramento ambientale** si riportano le sole informazioni che sono direttamente correlate con gli impatti dell'attività. Dal punto di vista della sismicità, a livello Regionale la Pianura Padana è stata storicamente interessata da fenomeni sismici alcuni dei quali di elevata intensità, ricollegabili alla situazione geologico-strutturale, in particolare della zona appenninica. In Pianura Padana si possono individuare le seguenti strutture sismogeniche: Arco del Monferrato, Arco delle Pieghe Emiliane e Arco delle Pieghe Ferraresi-Romagnole. A livello locale sulla base delle analisi storiche si è potuto ricostruire il quadro della sismicità storica del Ferrarese: dal 1000 d.c. al 1900 d.c. nella Provincia di Ferrara si sono potuti osservare terremoti fino all'8° della scala Mercalli mentre dal 1900 d. c. in poi si sono avute scosse di scarsa rilevanza, con la sola eccezione degli eventi sismici del 2012 che hanno colpito con forza (circa 6° della scala Richter) anche i territori dell'Alto Ferrarese. Il Comune di Argenta con è stato incluso dalla recente riclassificazione sismica nella Zona 2 "*zona in cui possono verificarsi forti terremoti*". Per

quanto riguarda l'idrografia di superficie, l'area esaminata, è compresa tra fiume Reno a Nord e il canale di bonifica denominato "della Botte" a Sud e il sito ricade all'interno di aree topograficamente depresse della piana alluvionale che rappresentano zone di decantazione naturale delle acque di esondazione e pertanto il sito è a rischio di esondazione pluviale (Gli eventi possono avvenire per esondazione, sia del canale della Botte che per rottura di argini fiume Reno, e l'allagamento potrebbe essere anche causato dal mancato funzionamento degli impianti idrovori a valle del sito, presso il Comune di Argenta, oppure dalla temporanea impossibilità di immissione in alvei riceventi, nel caso di supero di certi livelli di piena). Per quanto riguarda lo stato delle acque superficiali e lo stato delle acque sotterranee, lo stabilimento si colloca sul complesso idrogeologico della pianura alluvionale e deltizia padana. Entrambe presentano una bassa qualità, nello specifico si parla di "stato scadente" per le acque superficiali (dovuto alla forte pressione agricola e industriale) e "natura particolare" per quelle sotterranee (dovuto a cause di origine naturale). Per quanto riguarda la caratterizzazione dello stato del suolo e sottosuolo, si segnala che la zona è interessata dai fenomeni generalizzati di subsidenza caratteristici della pianura emiliano – romagnola, ma non rientra nelle zone di recente bonifica. Il Piano di Tutela delle Acque della Regione Emilia-Romagna non riporta particolari criticità per il sito, registrando abbassamenti non superiori a 2 mm/anno. Dal punto di vista meteoclimatico si riportano le elaborazioni medie del P.T.R.Q.A. sul periodo dal 1995 al 2002, utili per inquadrare le criticità presenti a livello della matrice aria. L'area in oggetto presenta caratteristiche climatologiche tipicamente continentali, in virtù della relativa distanza da un mare chiuso e poco profondo come l'Adriatico. L'altrettanto notevole distanza da rilievi imponenti sfavorisce di fatto le precipitazioni di tipo orografico, per cui anche il quadro pluviometrico è tipicamente continentale con quantitativi scarsi anche se ben distribuiti durante l'anno. Le precipitazioni sono complessivamente scarse, la media su circa 80 anni non supera i 600 mm/anno, con punte negative anche inferiori ai 400 mm/anno. Frequenti i fenomeni temporaleschi nel periodo giugno-agosto, con intensità orarie prossime ai 50 mm, talvolta accompagnati da violente trombe d'aria o locali grandinate. Il regime anemologico ha prevalenza di venti deboli (3,0 m/s per circa il 70% dell'anno), con una direzione prevalente da Nord-Ovest (inverno) e da Est Sud-Est (estate), con un'elevata stabilità atmosferica (classe D seguita dalle classi F e G) e con una ridotta altezza dello strato di rimescolamento, soprattutto durante l'inverno caratterizzato da scarso irraggiamento solare, da alta umidità con nebbie persistenti, da basse temperature e da ridotta ventilazione che non favorisce la dispersione degli inquinanti emessi in atmosfera. In concomitanza delle inversioni termiche che avvengono all'alba e al tramonto, oltre alla generazione di uno strato fortemente stabile rispetto alla convezione limitando così ogni rimescolamento verticale degli inquinanti. In tale contesto le emissioni dirette (emissioni convogliate e diffuse) e indirette (emissioni del traffico indotto) dell'impianto incidono soprattutto nel periodo estivo e nel periodo invernale.

### **C.1.2 INQUADRAMENTO PROGRAMMATICO**

Rispetto ai Piani Programmatici di carattere, Regionale, Provinciale e Comunale, le attività svolte nel sito sono coerenti con gli strumenti e le previsioni di pianificazione, non presentano vincoli e sono compatibili rispetto alle condizioni ambientali. I principali strumenti di pianificazione verificati sono:

- Piano di Tutela delle Acque (P.T.A.) della Regione Emilia-Romagna, da esso prevede il risanamento dei corpi idrici inquinati, conseguire il miglioramento dello stato delle acque ed adeguate protezioni di quelle destinate a particolari utilizzazioni, perseguire usi sostenibili e durevoli delle risorse idriche, con priorità per quelle potabili, mantenere la capacità naturale di autodepurazione dei corpi idrici, nonché la capacità di sostenere comunità animali e vegetali

ampie e ben diversificate. L'impianto rispetta i requisiti della qualità delle acque dei canali che corrono in prossimità dell'area in quanto è dotato di un sistema di trattamento delle acque di prima pioggia (rispondente ai requisiti impiantistici previsti dalle D.G.R. 286/2005 e 1860/2006) che consente il rispetto dei valori limite agli scarichi in corpo idrico superficiale. I contenuti e le disposizioni del Piano non hanno specifica relazione con lo stabilimento i cui scarichi recapitano nel canale della Botte (gestito dal Consorzio di Bonifica che non è classificato come "acque pubbliche"), canale che non rientra tra i corpi idrici significativi e non è interessato da specifici obiettivi qualitativi o di altro tipo.

- Piano stralcio per l'Assetto Idrogeologico (P.A.I.) del Fiume Reno, il Piano ha classificato l'area in cui rientra l'installazione immediatamente al di fuori nell'ambito delle pertinenze fluviali del Fiume Reno (dista circa 450 m dal fiume Reno) e l'area non rientra in zone caratterizzate da situazioni a rischio elevato o molto elevato (con un tempo di ritorno di 25 anni). Il Piano ha classificato il Comune di Argenta a rischio moderato per il quale sono possibili danni sociali ed economici marginali. La tipologia d'interventi non altera i livelli di rischio attuali e pertanto è conforme al Piano.
- Piano Regionale di Gestione dei Rifiuti (P.R.G.R.) della Regione Emilia-Romagna (adottato con D.G.R. n. 103 del 03/02/2014), rispetto al P.R.G.R. non si hanno elementi di contrasto con la localizzazione dello stabilimento in quanto impianto di stoccaggio e recupero di rifiuti pericolosi esistente ed antecedente alla pianificazione regionale e provinciale in merito ai rifiuti.
- Piano Regionale Integrato per la Qualità dell'Aria di cui al D.Lgs. 155/2010 (PAIR2020) della Regione Emilia-Romagna (adottato con D.G.R. n. 1180 del 21/7/2014), il PAIR2020 ha l'obiettivo di individuare le misure necessarie a ridurre le emissioni e le concentrazioni in aria degli inquinanti più critici (PM10, NO<sub>2</sub>, O<sub>3</sub>) e dei loro precursori (COV, NH<sub>3</sub>, SO<sub>2</sub>), con un approccio multiobiettivo e multisettoriale, che concili gli obiettivi di risanamento della qualità dell'aria, tipicamente a scala regionale e locale, con quelli volti a contrastare il cambiamento climatico, a scala globale, anche alla luce delle procedure di infrazione dell'UE a carico dell'Italia in merito ai superamenti dei valori limite fissati all'articolo 5, paragrafo 1, della DIR 1999/30/Ce e s.m.i., concernente i valori limite di qualità dell'aria ambiente per gli SO<sub>2</sub>, gli NO<sub>x</sub>, i PM10 e il Pb. Per perseguire i propri obiettivi, il PAIR prevede specifiche linee di azione del piano (9.4.2) e azioni per il settore delle attività produttive (9.4.3) e nelle relative NTA ha predisposto misure specifiche in materia di attività produttive associati ai Bref elaborati ai sensi della Direttiva 2010/75/UE: dato che non sono ancora stati pubblicati i Bref con le relative le BAT Conclusion e BAT-Ael e che lo stabilimento è gestito secondo le relative MTD e BAT di settore (i riferimenti sono le MTD del 2007 e i Bref del 2003) e presenta esclusivamente emissioni in atmosfera convogliate generate dalla combustione del gas naturale, non vi sono elementi programmatici in contrasto con il PAIR2020.
- Piano Territoriale di Coordinamento Provinciale (P.T.C.P.) della Provincia di Ferrara, esso colloca lo stabilimento all'interno dell'Unità di Paesaggio 4 "delle Valli del Reno" (l'area interessa i comuni dell'alto ferrarese da S'Agostino, Mirabello, a Vigarano Mainarda, sull'alveo e sul paleoalveo del Reno in una sorta di conurbazione storicamente determinatasi in questa zona di dosso, da Ferrara a Cento. L'U.P. comprende inoltre Poggio Renatico e porzioni di territorio del Comune di Argenta estendendosi fino al dosso del Primaro, e quindi del suo paleoalveo poi, quando, superato Traghetti, termina comprendendo le valli di Campotto. L'area è molto vasta e complessa, a fronte infatti di una sostanziale omogeneità per quanto riguarda le origini geomorfologiche sussistono oggi delle essenziali differenze tra le zone che

insistono su vie di comunicazione importanti, sia dei centri posti sulla statale Ferrara-Cento, che sui centri che si collocano a ridosso della statale 16, e i vasti bacini agricoli sconnessi dalle vie di transito principali. Questo territorio è stato soggetto a frequenti invasioni alluvionali che, ricche di detriti, ne hanno colmato le depressioni, con variazione dei tracciati dei torrenti ad ogni piena: la storia idrografica di questo territorio è complessissima, e più volte nei secoli si sono fatti progetti e realizzati interventi al fine di giungere ad una sistemazione definitiva con le ultime bonifiche all'inizio del XIX secolo. Questa U.P. risulta definita e disegnata in gran parte dall'andamento dei principali dossi, sarà opera della pianificazione a scala più ravvicinata tra assetto attuale dei centri in rapporto alle loro origini). Dalla consultazione delle Tavole del P.T.C.P., si evince che lo stabilimento ricade una Zona di Protezione Speciale "*Po di Primaro e bacini di Tragheto*" (art. 31) e all'interno di una zona di particolare interesse paesaggistico ambientale (art. 19) e, nelle immediate vicinanze, sono presenti una zona di tutela dei caratteri ambientali di laghi, bacini e corsi d'acqua (art. 17), due invasi e alvei dei corsi d'acqua (art.18), quali il fiume Reno e il canale della Botte, un corridoio primario (art.27), dato dal Fiume Reno.

- Piano Provinciale di Gestione dei Rifiuti (P.P.G.R.) della Provincia di Ferrara, per quanto riguarda gli impianti destinati al recupero e allo smaltimento dei rifiuti speciali, il Piano non può prevedere alcuna ipotesi localizzativa e pertanto si deve tenere conto dell'individuazione delle aree non idonee rappresentate negli elaborati cartografici. L'installazione non è ubicata in area non idonea alla localizzazione degli impianti di smaltimento e recupero dei rifiuti, in quanto esistente ed antecedente alla pianificazione provinciale, pertanto lo stabilimento è conforme al P.P.G.R.
- Piano Provinciale di Tutela e Risanamento della Qualità dell'Aria (P.T.R.Q.A.) della Provincia di Ferrara, rispetto al P.T.R.Q.A. l'impianto è localizzato nella Zona A (territorio dove c'è il rischio di superamento del valore limite e/o delle soglie di allarme), aree a maggior rischio d'insorgenza di episodi acuti per le quali la normativa prevede la predisposizione di Piani d'Azione a breve termine, oltre a Piani e Programmi a lungo termine. Il Gestore ha evidenziato l'utilizzo delle MTD e delle BAT, per cui l'impianto rispetterà quanto indicato nelle norme tecniche del P.T.R.Q.A.
- Piano Strutturale Comunale (P.S.C.) del Comune di Argenta, il vigente P.S.C., adottato in data 05/11/2007 e approvato in data 05/10/2009, individua lo stabilimento come "Impianto produttivo in territorio rurale (art. 5.10). In tali aree è escluso l'insediamento di nuove attività produttive secondarie, pur potendosi consentire il consolidamento di quelle già insediate, e per gli impianti produttivi sorti in forma isolata nel territorio rurale, esistenti alla data di adozione del PSC, in sede di POC possono essere valutate le esigenze espresse dalle attività insediate si detteranno norme tese a preservare i suoli ad alta vocazione produttiva agricola, a non aggravare situazioni critiche e, anzi, a migliorare la qualità ambientale e paesaggistica anche attraverso la delocalizzazione delle attività ritenute non compatibili. Ne consegue che l'installazione, in quanto esistente, è compatibile con il P.S.C. approvato. Dal punto di vista dell'inquadramento acustico, la vigente zonizzazione acustica approvata ha inserito l'installazione all'interno della in Classe III "aree di tipo misto" (limiti assoluti di immissione di 60 dB(A) in periodo diurno e 50 dB(A) in periodo notturno), ad eccezione della parte posta a nord-ovest dello stabilimento che ricade nella fascia di 150 m di pertinenza della ferrovia "Bologna-Portomaggiore" (limiti assoluti di immissione di 65 dB(A) in periodo diurno e 55 dB(A) in periodo notturno), e le aree al di fuori dell'installazione sono state classificate in Classe III "aree di tipo misto" (limiti assoluti di immissione di 60 dB(A) in periodo diurno e 50 dB(A) in periodo notturno).

### C.1.3 ASSETTO IMPIANTISTICO

L'assetto impiantistico complessivo di riferimento è quello descritto nella relazione tecnica e nelle planimetrie allegate alla domanda di AIA e successive modifiche, agli atti: per ulteriori approfondimenti si deve far riferimento a tale documentazione. L'installazione è finalizzata al recupero di solventi esausti (rifiuti), alla produzione di solventi (mediante distillazione) e alla produzione di acetato di etile (tramite sintesi diretta), attività svolte all'interno 2 distinti impianti presenti (A e B), e pertanto nello stabilimento si realizzano 4 diverse lavorazioni industriali:

- produzione di acetato di etile tramite sintesi diretta tra alcool etilico ed acido acetico (Impianto A),
- distillazione e rettifica di miscela di esani / cicloesani per l'ottenimento di esano, cicloesano, isoesano utilizzati nel settore solventi per adesivi e mastici (Impianto A),
- distillazione di solventi grezzi provenienti dalle industrie chimiche (Impianto A),
- distillazione di solventi esausti (rifiuti pericolosi) derivati dalle industrie chimico-farmaceutiche per ottenere solventi.

Il processo produttivo è di tipo discontinuo (24 ore/giorno e 5 giorni/settimana) con diverse fermate dovute a cambi campagna ed a manutenzioni e verifiche degli impianti. Nell'impianto A le 3 lavorazioni si alternano in campagne che possono avere anche durate annuali, mentre nell'impianto B si ha la sola attività di distillazione dei solventi esausti (rifiuti pericolosi). In ogni caso le materie prime, tra cui i rifiuti in ingresso, prima del loro utilizzo in un qualsiasi ciclo di lavorazione, sono sottoposti a ogni arrivo al controllo dell'aspetto visivo, alla misura del pH o acidità/alcalinità, al contenuto in acqua (analisi Karl Fischer) e all'analisi cromatografia. Solo dopo corrispondenza dei valori trovati a quelli normali, materie prime/rifiuti sono scaricati nei rispettivi serbatoi prima dell'utilizzo nel ciclo di lavorazione. In caso di non corrispondenza ai valori previsti, materie prime/rifiuti possono essere accettati eccezionalmente o respinti al fornitore a seconda del tipo di non conformità. In definitiva si possono identificare 4 cicli di produzione sotto descritti.

#### C.1.3.1 PRODUZIONE DI ACETATO DI ETILE

La produzione di acetato di etile (etilacetato) avviene nell'impianto A per una reazione di esterificazione in ambiente acido tra etanolo e acido acetico. Il ciclo di produzione è completamente polmonato con azoto, è sinteticamente riportato nell'**Allegato 1 - "Schemi a blocchi dei cicli produttivi"** e si compone dalle seguenti fasi:

- 1) Stoccaggio materie prime,
- 2) Caricamento reattore di esterificazione,
- 3) Purificazione e rettifica del prodotto grezzo,
- 4) Stoccaggio prodotto e rifiuti prodotti,
- 5) Spedizione tramite autobotte.

Le materie prime arrivano nello stabilimento e sono scaricate in appositi serbatoi polmonati tramite pompa e tubazione. Da questi serbatoi è caricato il reattore E1 di esterificazione munito di colonna, unitamente ad una piccola quantità di catalizzatore (0,1 % di acido solforico). Il reattore è riscaldato con vapore d'acqua e, a mano a mano che si forma etilacetato, questo è estratto dalla testa della colonna C1 di frazionamento fino a quando tutto l'acido acetico è convertito ad avere una miscela grezza di etilacetato (etilacetato 75%, etanolo 17%, acqua 8%). La reazione avviene a pressione ambiente e a temperature da 70°C a 110°C. Durante la reazione è ripristinata la corretta

composizione dei reagenti nel reattore con alimentazioni successive di etanolo e acido acetico. Quando con il procedere della reazione nel reattore si è accumulata molta acqua di reazione, la conversione si fa progressivamente troppo lenta. A questo punto è necessario alimentare con etanolo per avere alla fine il massimo della conversione dell'acido acetico prima di scaricare le acque di processo per la successiva neutralizzazione. L'etanolo per tale scopo è prelevato dalla testa della colonna di frazionamento in miscela con etilacetato e acqua e riciclato al successivo *batch* di esterificazione per una sua conversione a estere. A fine esterificazione, dal fondo del reattore, tramite pompa, si scarica l'acqua di esterificazione che è inviata prima al serbatoio F111 per la neutralizzazione con soda e da qui con pompa e tubazione al serbatoio di stoccaggio F114 (rifiuti in regime di deposito temporaneo) per una successiva spedizione tramite autobotte a impianti di smaltimento. Il prodotto grezzo in uscita dalla testa della colonna di frazionamento C1 è lavorato nella colonna di estrazione C2, in controcorrente in continuo con acqua, al fine di estrarre l'alcool etilico presente. Data la diversa solubilità dell'etilacetato e dell'etanolo nell'acqua, dalla testa della colonna di estrazione si ottiene etilacetato umido praticamente esente da alcool etilico, mentre dalla base verrà estratta l'acqua contenente alcool con poco etilacetato. L'etilacetato umido è stoccato in apposito serbatoio e quindi inviato alla colonna di purificazione C3 dove dal basso verrà prelevato l'etilacetato puro, inviato con pompa e tubazione ai serbatoi di stoccaggio F118 ed F128 dai quali avvengono le spedizioni tramite autobotte, di testa verrà allontanata una miscela di acqua, acetato di etile e poco etanolo che unitamente all'acqua di lavaggio proveniente dalla colonna C2 è inviata alla colonna di distillazione C4 per il recupero dei solventi presenti che vengono riciclati al reattore. La colonna di distillazione C4, altezza pari a circa 20 m e riempita con anelli tipo PALL in ceramica, è alimentata con l'acqua da depurare ad un terzo circa dalla sommità in modo da avere una esuberante zona di esaurimento e permette dal fondo lo scarico di acqua: nel caso in cui tale acqua rientri nei requisiti per poter essere scaricata in corpo idrico superficiale, sarà immessa nel canale della Botte, altrimenti è avviata ad impianto biologico esterno. La colonna C4 è completamente automatizzata ed è previsto che già a metà colonna e quindi con un ampio margine disponibile vi sia una temperatura registrata e automatizzata tale da avere sempre il valore della temperatura di ebollizione dell'acqua pura. Nel caso in cui la temperatura alla suddetta altezza della colonna tendesse a ridursi, con pericolo quindi di avere alla base tracce di alcool etilico, interverrà automaticamente il ripristino immediato della temperatura prefissata attraverso il richiamo automatico di vapore di riscaldamento. La colonna è inoltre dotata di registratore continuo della temperatura di fondo per un controllo ulteriore del processo. Il fatto di avere già a metà colonna la temperatura di ebollizione dell'acqua pura e di avere come "riserva" da sfruttare ancora la metà inferiore della colonna in caso di anomalia di funzionamento, porta ad avere tutto il tempo che serve per intervenire deviando temporaneamente all'occorrenza l'acqua in idoneo serbatoio di stoccaggio rifiuti (F114) con la chiusura da sala quadri della valvola automatica dello scarico.

### **C.1.3.2 DISTILLAZIONE E RETTIFICA DI MISCELE DI ESANO / CICLOESANO**

Il ciclo di distillazione e rettifica di miscele di esano / cicloesano è attuato a campagne, avviene nell'impianto A, utilizzandone le apparecchiature e gli stoccaggi previo svuotamento dei prodotti di esterificazione precedentemente contenuti, e separa i composti presenti nella miscela iniziale sfruttandone i diversi punti ebollizione. Il ciclo di distillazione è completamente polmonato con azoto, avviene a pressione ambiente, a temperature che variano da 65°C a 110°C, è sinteticamente riportato nell'**Allegato 1 - "Schemi a blocchi dei cicli produttivi"** e si compone dalle seguenti fasi:

- 1) Stoccaggio materie prime,
- 2) Caricamento in caldaia di distillazione,

- 3) Separazione e rettifica del cicloesano,
- 4) Separazione e rettifica dell'esano e dell'isoesano,
- 5) Stoccaggio prodotti e rifiuti prodotti,
- 6) Spedizione tramite autobotte.

La miscela grezza di esano – cicloesano (miscela di isomeri) arriva tramite autobotte e viene scaricata nei serbatoi F120, F122 tramite pompa e tubazione. Il grezzo è poi prelevato ed inviato alla caldaia di distillazione E1, munita di colonna C1, dove viene distillato nelle seguenti frazioni:

- Miscela di esano e isoesano;
- Miscela intermedia;
- Cicloesano per vendita;
- Residui altobollenti.

La miscela intermedia è fatta ricircolare nella carica successiva, il cicloesano è avviato ai serbatoi di stoccaggio F115 e F117, dai quali avvengono le spedizioni tramite autobotte, la frazione di esano e isoesano è ripresa ed inviata alla colonna C3 dove di testa si ottiene l'isoesano e di base l'esano, avviati rispettivamente ai serbatoi di stoccaggio F127 e F128, dai quali sono spediti tramite autobotte, ed infine i residui altobollenti (rifiuti) sono rispediti al fornitore della miscela esano-cicloesano grezza.

### **C.1.3.3 DISTILLAZIONE DI SOLVENTI GREZZI**

Il ciclo di distillazione di solventi grezzi è attuato a campagne, avviene nell'impianto A, utilizzandone le apparecchiature e gli stoccaggi previo svuotamento dei prodotti di esterificazione precedentemente contenuti, e separa i composti presenti nella miscela iniziale sfruttandone i diversi punti ebollizione. Il ciclo di distillazione è completamente polmonato con azoto, avviene a pressione ambiente, a temperature che variano da 65°C a 110°C, è sinteticamente riportato nell'**Allegato 1 - "Schemi a blocchi dei cicli produttivi"** e si compone dalle seguenti fasi:

- 1) Stoccaggio materie prime,
- 2) Caricamento in caldaia di distillazione,
- 3) Separazione e rettifica dei solventi,
- 4) Stoccaggio prodotti e rifiuti prodotti,
- 5) Spedizione tramite autobotte.

L'impianto può essere adibito, a campagne, a distillazione di grezzi diversi, tenuto conto della flessibilità con cui sono stati costruiti. I solventi grezzi provenienti da terzi trasportati in autobotte, sono stoccati in serbatoi di acciaio installati in bacini di contenimento e polmonati con azoto. La tipologia dei solventi grezzi può cambiare in funzione delle richieste di mercato e attualmente sono:

- Acetone/acqua (composizione tipica: acetone = 40-95%, acqua = 5-60%)
- Metanolo/acqua (composizione tipica: metanolo = 80-85%, H<sub>2</sub>O = 15-20%, Ammoniaca + anilina = in tracce)
- Dicloropropano grezzo (composizione tipica: dicloropropano = 90-95%, propionaldeide = 2-6%, diclorodisopropilene = 0-5%, acqua = 0,3-0,5%)

- Miscela solventi 1 (composizione tipica: acetone = 40-50%, toluene = 15-20%, metanolo = 10-12%, cloruro di metilene = 10-20%)
- Miscela solventi 2 (composizione tipica: acetato di etile = 40-50%, alcool etilico = 35-45%, acqua = 10-15%)

La campagna di distillazione di un dato grezzo, tenendo conto che queste operazioni sono concettualmente le medesime per ogni tipo di lavorazione, si svolge nel seguente modo:

- 1) il prodotto grezzo, stoccato in apposito serbatoio, viene caricato nella caldaia di distillazione in acciaio inox AISI 316 tramite pompa di trasferimento ed apposita linea di carico;
- 2) si apre la valvola di ingresso vapore di riscaldamento del serpentino della caldaia di distillazione;
- 3) si porta a regime la colonna di distillazione mettendo in marcia la pompa di riflusso. La distillazione avviene a pressione atmosferica e con temperature inferiori a 100°C;
- 4) una volta a regime, si fraziona il prodotto grezzo, ottenendo prodotti puri e/o miscele di prodotti esenti da acqua a seconda della campagna lavorativa;
- 5) la distillazione termina quando sia di testa che di base colonna si raggiunge il valore di 100°C di temperatura allo scopo di avere acqua residua della distillazione (rifiuto) sostanzialmente esente da solventi;
- 6) i prodotti ottenuti sono stoccati in serbatoi di acciaio posti in bacini di contenimento, inertizzati con azoto, e successivamente spediti in autocisterna;
- 7) il rifiuto è raffreddato, inviato ad apposito serbatoio, eventualmente corretto di pH e, dopo annotazione nell'apposito registro vidimato, spedito ad impianti esterni autorizzati di smaltimento tramite autobotti autorizzate ai sensi di legge.

#### **C.1.3.4 DISTILLAZIONE DI SOLVENTI ESAUSTI (RIFIUTI PERICOLOSI)**

Il processo di distillazione di solventi esausti (rifiuti pericolosi) avviene nell'impianto B e separa i composti presenti nella miscela iniziale sfruttandone i diversi punti ebollizione. Sono presenti 4 linee di distillazione: i primi 3 costituiti da caldaia di distillazione e colonna di rettifica ed il 4° costituito da 2 colonne in serie di distillazione. Il processo di distillazione è il medesimo per i quattro impianti, l'unica differenza essendo quella per cui nei primi 3 impianti la separazione e rettifica dei componenti avviene per frazioni discontinue, mentre nel 4° impianto, più adatto per produzioni maggiori, la separazione avviene per frazionamento continuo. Il ciclo di distillazione è completamente polmonato con azoto, avviene a pressione ambiente, a temperature che variano da 65°C a 100°C, è sinteticamente riportato nell' **Allegato 1 - "Schemi a blocchi dei cicli produttivi"** e si compone dalle seguenti fasi:

- 1) Stoccaggio rifiuti pericolosi,
- 2) Caricamento in caldaia di distillazione,
- 3) Separazione e rettifica dei solventi,
- 4) Stoccaggio dei prodotti di distillazione (solventi e rifiuti),
- 5) Spedizione tramite autobotte.

Ogni singolo impianto può essere adibito, a campagne, a distillazione di rifiuti pericolosi differenti per provenienza e composizione, tenuto conto della flessibilità con cui sono stati costruiti. I rifiuti provenienti da terzi trasportati in autobotte, sono stoccati in appositi serbatoi di acciaio installati in

bacini di contenimento e polmonati con azoto. Le tipologie di rifiuti sottoposti a trattamento e recupero sono soluzioni acquose di lavaggio e acque madri, solventi organici alogenati e non alogenati, fondi e residui di reazione alogenati e non alogenati e miscele di solventi.

Le quantità massime di rifiuti da recuperare sono legate alla capacità di distillazione dei singoli impianti: di seguito è riportata la capacità di distillazione annua di ogni impianto riferita al normale ciclo continuo di lavorazione che copre 5 gg/settimana.

<b>IMPIANTO</b>	<b>MAX CAPACITA' DI RIFIUTI LAVORABILI (ton/anno)</b>
IMPIANTO 1	4.500
IMPIANTO 2	1.500
IMPIANTO 3	5.000
IMPIANTO 4	9.000
<b>TOTALE</b>	<b>20.000</b>

Il ciclo di distillazione dei rifiuti è il seguente:

- 1) il rifiuto, stoccato in apposito serbatoio (R13), è caricato nella caldaia di distillazione in acciaio inox tramite pompa di trasferimento e apposita linea di carico;
- 2) si apre la valvola di ingresso vapore di riscaldamento del serpentino della caldaia di distillazione;
- 3) si porta a regime la colonna di distillazione mettendo in marcia la pompa di riflusso. La distillazione avviene a pressione atmosferica e con temperature inferiori a 100°C;
- 4) una volta a regime, si fraziona il rifiuto, ottenendo prodotti puri e/o miscele di prodotti esenti da acqua a seconda della campagna lavorativa;
- 5) la distillazione termina quando sia in testa che alla base della colonna si raggiungono i 100°C, allo scopo di avere acqua residua della distillazione (rifiuto) sostanzialmente esente da solventi;
- 6) i prodotti recuperati ottenuti sono stoccati in serbatoi di acciaio posti in bacini di contenimento, inertizzati con azoto, e successivamente spediti in autocisterna;
- 7) il rifiuto è raffreddato, inviato ad apposito serbatoio, eventualmente corretto di pH e, dopo annotazione nell'apposito registro vidimato, spedito ad impianti esterni autorizzati di smaltimento tramite autobotti autorizzate ai sensi di legge.

Con l'istanza di quarta modifica non sostanziale di AIA il Gestore ha richiesto le modifiche impiantistiche (di progetto), descritte al **Paragrafo C.2.2**, al fine di poter trasformare la linea di distillazione 3 dell'impianto di recupero solventi da discontinua a continua. Inoltre, per poter alimentare in continuo la miscela solventi/acqua alle colonne di distillazione, è necessario eliminare preliminarmente le sostanze altobollenti e insolubili in acqua in quanto si depositerebbero nella parte più bassa della colonna e nel ribollitore: questa prima separazione è realizzata nell'evaporatore a strato sottile a superficie raschiata (Scraped Surface Evaporator) EV001 e il prodotto di fondo è smaltito come rifiuto pericoloso: l'installazione di SSE autopulente permetterà di avviare all'attività di recupero R2 anche miscele aventi residui secchi più elevati (fino al 30% peso/peso), tipo quelli provenienti dall'industria degli inchiostri. La miscela acqua-solvente è inviata alla colonna di neutralizzazione CR001, dove è sottoposta a un lavaggio in ambiente acido per neutralizzare i composti ammoniacali eventualmente presenti. Il prodotto di testa della colonna CR001 è alimentato alla colonna CR002 in fase vapore dove avviene la separazione tra i

solventi e l'acqua residua. Il prodotto di testa (fase organica) è immagazzinato nei serbatoi di stoccaggio dei prodotti finiti mentre il prodotto di fondo (matrice acquosa) è in parte (circa il 20%) riflussato nella colonna CR001 dopo aggiunta di acido fosforico per portare il pH in ambiente acido, mentre il restante 80% è inviato nei depositi temporanei dei rifiuti dell'installazione e successivamente a smaltimento. Il processo di distillazione in continuo è completamente polmonato con azoto, avviene a pressione ambiente, a temperature che variano da 65°C a 100°C, è sinteticamente riportato nell'**Allegato 1 - "Schemi a blocchi dei cicli produttivi"**.

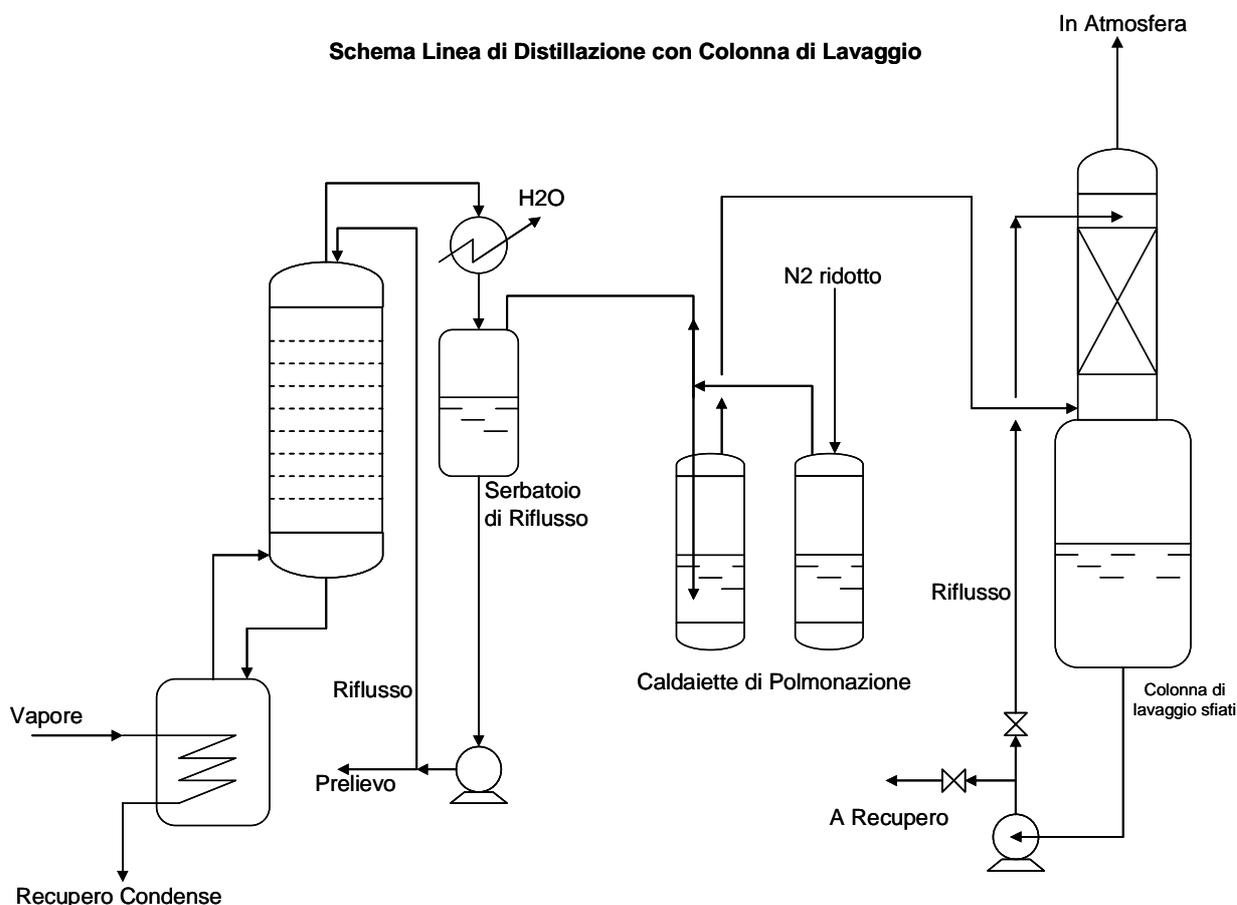
### **C.1.3.5 ATTIVITÀ ACCESSORIE**

A completamento delle attività di recupero di rifiuti pericolosi e di produzione di solventi organici e di acetato di etile si hanno i seguenti sistemi accessori:

- **Centrali termiche:** nell'installazione sono presenti 3 centrali termiche a gas naturale atte alla produzione di vapore industriale a bassa pressione (7 – 10 bar): le 2 adiacenti agli uffici sono vecchie centrali usate come riserve fredde nel caso di anomalie o guasti del nuovo generatore di vapore GV4 posto vicino alla mensa. Il GV4 ha una capacità termica di 7.707 KWt, è un generatore a tubi di fumo ed è dotato di un recuperatore di calore dai fumi che permette di avere un rendimento di combustione di circa il 94%. La condensa che si genera nello scambio termico è interamente riciclata al serbatoio di alimento caldaia. E' necessario un minimo reintegro per compensare le perdite dovute agli spurghi temporizzati del generatore effettuati per evitare il deposito di sali sul fondo. L'acqua di alimento caldaia è prodotta a partire da acqua di falda che è demineralizzata da un addolcitore: il reintegro ammonta a 40 litri per ogni tonnellata di vapore generato.
- **Parco serbatoi fuori terra:** tutti i serbatoi dell'installazione (di stoccaggio di materie prime, rifiuti in ingresso, prodotti finiti e rifiuti prodotti) sono dotati di bacini di contenimento in cemento, dimensionati in modo da contenere eventuali perdite di sostanze dovute a rotture o fessurazioni. Ogni bacino ha una valvola di svuotamento, a comando manuale, che può essere usata per lo svuotamento dello stesso nella rete fognaria dello stabilimento (la valvola è mantenuta nella posizione chiusa). Gli addetti procedono all'apertura delle valvole solo dopo aver verificato l'assenza di perdite o che le acque meteoriche accumulate non presentino anomalie, diversamente tali acque sono avviate a trattamento all'esterno presso idonei impianti autorizzati. Tutti i bacini di contenimento hanno un pozzetto di campionamento con unico ingresso e unica uscita che permette, mediante l'apertura della valvola di svuotamento, l'eventuale campionamento. Il medesimo accorgimento è stato adottato per le piazzole di stoccaggio delle cisternette. In questo caso le aree risultano pavimentate e con pendenza adeguata a far confluire le eventuali perdite all'interno di un idoneo pozzetto grigliato. Il pozzetto è dotato di una valvola, a comando manuale, collegato alla rete fognaria di stabilimento (la valvola è mantenuta nella posizione chiusa). Gli addetti procedono all'apertura delle suddette valvole solo dopo aver verificato l'assenza di perdite, spanti o che le acque meteoriche accumulate non presentino anomalie, diversamente sono inviate presso idoneo impianto esterno autorizzato. Tutte le piazzole di carico/scarico delle autobotti hanno un pozzetto di campionamento con unico ingresso e unica uscita che permette, aprendo la valvola di svuotamento, l'eventuale campionamento.
- **Deposito dei rifiuti prodotti:** tutti i rifiuti prodotti dallo stabilimento sono gestiti in regime di deposito temporaneo all'interno d'idonei contenitori a tenuta localizzati in serbatoi e in aree dedicate, riportate nell'**Allegato 2 - "Planimetria generale"**, per poi essere recuperati e/o smaltiti presso idonei impianti autorizzati. In particolare abbiamo:

- serbatoi rifiuti prodotti, nello stabilimento sono presenti serbatoi F25, F26, F27, F28 e F47 (che saranno sostituiti dai nuovi F43, F48, F49, F52, F53 e F54 di progetto richiesti nella quarta modifica non sostanziale) atti al deposito temporaneo dei rifiuti liquidi prodotti, in metallo, fuori terra, dotati di opportuni sfiati di sicurezza trattati nelle caldaiette di polmonazione.
- aree deposito cisternette, in tali aree, pavimentate e dotate di sistema di raccolta delle acque meteoriche, sono depositati temporaneamente i rifiuti prodotti dall'impianto all'interno di idonee cisternette da 1 m<sup>3</sup>, che impediscono alle acque piovane di entrare in contatto con i rifiuti.
- aree deposito rifiuti prodotti dalla manutenzione, nell'impianto sono presenti aree in cui sono depositati un piccolo fusto per il contenimento degli oli esausti, più cassoni scarrabili per la raccolta dei rifiuti metallici e un piccolo deposito interno all'officina meccanica.

➤ **Trattamento sfiati di polmonazione:** Tutti gli sfiati sono trattati in specifici sistemi di abbattimento denominati "caldaiette". Tali sistemi sono costituiti da due contenitori, di ridotte dimensioni e opportunamente collegati, riempite fino a metà con acqua o con una soluzione di acqua e soda, in cui gorgogliano i gas/vapori derivati dalle sostanze presenti nelle materie prime, nei prodotti e nei rifiuti. Il gorgogliamento porta all'abbattimento delle sostanze volatili presenti nel flusso inviato alle caldaiette, sia per solubilizzazione in acqua, sia per reazione diretta con la soluzione stessa. Nello schema sottostante si riporta un esempio di tali sistemi.



Tali sistemi permettono la polmonazione con azoto degli impianti e dei serbatoi di stoccaggio, per assicurare condizioni di sicurezza con atmosfera inerte, consentono la loro "respirazione". Tutti gli impianti sono a pressione atmosferica e di conseguenza il comportamento dei liquidi stoccati nei

serbatoi si modifica nell'arco della giornata in relazioni alle condizioni climatiche e alla loro gestione (carico/scarico impianti e serbatoi, manutenzioni serbatoi e linee di trasferimento, cambi campagna, ecc...): quando la temperatura esterna si alza è maggiore la quantità di sostanze che lasciano il pelo libero del fluido interno ai serbatoi e di conseguenza le caldaiette permettono agli sfati di far fuoriuscire l'eccesso di vapori per garantire un mantenimento dell'equilibrio, mentre nelle ore notturne, quando la temperatura esterna si abbassa, una quantità di vapori presenti al di sopra del pelo libero del fluido stoccato ritorna in soluzione e di conseguenza le caldaiette richiamano nell'impianto azoto per garantire una idonea polmonazione di sicurezza.

- **Trattamento acque reflue industriali:** al fine di abbattere COD e BOD<sub>5</sub> le acque di processo dell'impianto A sono preventivamente trattate nell'impianto di fitodepurazione a flusso verticale, dato da un bacino di circa 420 m<sup>3</sup> impermeabilizzato mediante guaina in polipropilene, come riportato nell'**Allegato 3 - "Planimetria reti fognarie e scarichi idrici"**.

## **C.2 VALUTAZIONE IMPATTI, CRITICITÀ INDIVIDUATE, OPZIONI CONSIDERATE E PROPOSTE DEL GESTORE**

### **C.2.1 VALUTAZIONE IMPATTI, CRITICITÀ INDIVIDUATE E OPZIONI CONSIDERATE**

L'analisi ambientale ha la finalità di descrivere le attività dell'installazione e valutare quali siano gli aspetti ambientali correlati con le singole attività, nonché gli impatti sull'ambiente da essi generati. Le criticità sono state individuate in base agli effetti, diretti e indiretti, causati dalle attività sull'ambiente limitrofo, mentre la valutazione integrata degli impatti è stata determinata in funzione dell'assetto impiantistico. La valutazione integrata degli impatti condotta dal Gestore, associata alle criticità ambientali e territoriali individuate e al posizionamento dell'installazione rispetto alle BAT sono state la base di riferimento per la valutazione stessa dell'installazione in esame.

Gli aspetti ambientali più significativi derivati dall'attività dell'installazione riguardano la gestione dei rifiuti e lo scarico in corpo idrico superficiale di acque reflue provenienti dagli impianti produzione di acetato di etile e di raffreddamento: per minimizzare tali impatti il Gestore nel 2013 ha installato un impianto di fitodepurazione verticale per abbattere COD e BOD<sub>5</sub> delle acque di processo dell'impianto A prima del loro scarico nel canale della Botte. Altri elementi critici sono i consumi idrici ed energetici termici durante le lavorazioni: per minimizzare tale aspetto il Gestore con l'istanza di quarta modifica non sostanziale di AIA ha proposto la sostituzione di alcuni macchinari, oramai obsoleti, con nuovi macchinari nettamente più performanti in termini di consumi idrici ed energetici, di sostanze emesse in atmosfera (convogliate e fuggitive) e di rifiuti prodotti dall'installazione. Infine gli stoccaggi di materie prime, di rifiuti e di prodotti finiti comportano possibili impatti sull'ambiente e sulla popolazione esposta da emissioni in atmosfera durante le operazioni di scarico/carico (tali emissioni di sicurezza sono trattate e abbattute attraverso le caldaiette di polmonazione).

#### **C.2.1.1 Bilancio di materie prime e di servizio/ausiliarie e di Rifiuti in ingresso**

Le materie prime utilizzate dall'installazione sono rifiuti da terzi (solventi esausti), miscele grezze di solventi, miscele grezze di esani/cicloesani, acido acetico ed etanolo, mentre le principali materie di servizio/ausiliarie sono l'idrossido di sodio, l'acido solforico, l'azoto gassoso, ecc...

<b>MATERIE PRIME E DI SERVIZIO/AUSILIARIE</b>	<b>2007 (IN TONNELLATE)</b>	<b>2008 (IN TONNELLATE)</b>
Rifiuti ricevuti da terzi (solventi esausti)	9.489	6.800

Miscela grezza di esani / cicloesani	2.050	0
Miscele grezze di solventi	90	113
Acido acetico	25	2.547
Etanolo	0	2.007
Idrossido di sodio	209	170
Acido fosforico	129	70
Azoto	266	226

Le potenzialità dell'installazione sono pari a 20.000 tonnellate/anno di rifiuti pericolosi in ingresso a recupero (R2), 250 tonnellate di rifiuti pericolosi in ingresso in messa in riserva (R13) e 20.000 tonnellate/anno per produrre solventi organici (esano, cicloesano, isoesano) e/o di acetato di etile.

### C.2.1.2 Bilancio di energia

Per quanto riguarda il bilancio energetico, presso l'impianto vi è pertanto un consumo di energia elettrica, riconducibile essenzialmente alle utenze di processo necessarie nel ciclo produttivo, e produzione e consumo di energia termica sotto forma di vapore acqueo bruciando gas naturale nelle centrali termiche come fonte energetica. I consumi energetici nel 2007 e 2008 sono stati i seguenti:

<b>FONTE ENERGETICA</b>	<b>2007</b>	<b>2008</b>
Energia Elettrica (Kwh)	534.740	841.320
Gas naturale (m <sup>3</sup> )	1.018.988	1.917.013

Il Gestore ha razionalizzato i consumi energetici programmando nel miglior modo possibile le lavorazioni al suo interno e facendo funzionare al meglio i suoi impianti. È installato un generatore di vapore da 6.000.000 kcal/h, in sostituzione delle 3 vecchie centrali termiche per la generazione di vapore (di cui 2 da 1.700.000 kcal/h e 1 da 2.160.000 kcal/h) che restano come riserva a freddo.

Con l'istanza di quarta modifica non sostanziale il Gestore, attraverso l'ammodernamento della linea di distillazione 3 dell'impianto di recupero rifiuti, ha stimato una riduzione dei consumi energetici termici da 2,95 a 1,86 MJ/tonnellata lavorata e elettrici da 80 a 75 kW/tonnellata lavorata.

### C.2.1.3 Bilancio idrico

Per quanto riguarda bilancio idrico l'acqua proviene dal canale della Botte, dal pozzo artesiano dello stabilimento e dall'acquedotto di Molinella ed è utilizzata a ciclo continuo (24h/gg per 5 gg/settimana). Il bilancio idrico dell'impianto per l'anno 2008 è stato:

<b>ACQUA IN INGRESSO</b>	<b>M<sup>3</sup>/ANNO</b>	<b>ACQUA IN USCITA</b>	<b>M<sup>3</sup>/ANNO</b>
Acqua per uso potabile	209	Scarichi domestici	209 (*)
Acqua per uso produttivo	34.500	Scarico acque di processo e dispersioni per evaporazione	34.500
Acqua di raffreddamento	1.400.000	Scarico acqua di raffreddamento	1.400.000
<b>Acqua Totale Prelevata</b>	<b>1.434.709</b>	<b>Acqua Totale Consumata</b>	<b>1.434.709</b>

Nota: (\*) TRAMITE SVUOTAMENTO PERIODICO DEL POZZO NERO

L'acqua prelevata dal canale della Botte mediante il sistema di emungimento dello stabilimento (dato da 3 prese d'acqua dotate pompe che lavorano sempre alla massima portata) è usata nello stabilimento esclusivamente come acqua di raffreddamento all'interno degli scambiatori di calore, non entra in contatto con le materie prime, i prodotti e i rifiuti presenti negli impianti, ed è reimpressa totalmente nello stesso canale della Botte più a valle con un recupero completo della quantità emunta. L'acqua prelevata è circa 65 l/s, corrispondenti a 5.600 m<sup>3</sup>/giorno, e, considerando 250 gg/anno lavorativi, il consumo annuo totale stimato è 1.400.000 m<sup>3</sup>, anche se il consumo effettivo risulta minore in quanto gli impianti sono in parte fermi per alcuni periodi. Non è possibile avere usi alternativi delle acque prelevate dal canale della Botte in quanto questa acqua presenta una qualità "scadente" tanto da non permetterne, dal punto di vista tecnico, né l'utilizzo come acqua di processo, in quanto andrebbe ad "inquinare" il prodotto ottenuto (acetato di etile), né come acqua per la produzione di vapore, perché creerebbe notevoli danni alla centrale termica in relazione ai residui che si depositerebbero nelle caldaie di produzione del vapore.

L'acqua emunta dal pozzo è usata per l'estrazione dell'etilacetato grezzo proveniente dall'esterificazione, con un consumo di 1,5 l/s (pari a 130 m<sup>3</sup>/giorno e a 32.500 m<sup>3</sup>/anno) e per la produzione di vapore, con un consumo di 0,33 m<sup>3</sup>/h (pari a 8 m<sup>3</sup>/giorno e 2.000 m<sup>3</sup>/anno), e un consumo totale stimato di 138 m<sup>3</sup>/giorno e 34.500 m<sup>3</sup>/anno. L'acqua consumata nel processo di estrazione dell'etilacetato grezzo è successivamente scaricata dal fondo della colonna C4 e corrisponde al totale dell' "acqua di processo". Anche in questo caso il consumo effettivo/anno è molto inferiore a quello riportato in quanto per ragioni commerciali l'impianto sconta lunghi periodi di fermata. In passato sono state condotte prove di riutilizzo di queste acque di scarico rinviandole in tutto o in parte alla sezione di estrazione, ma il recupero non è stato possibile in quanto incompatibile con la qualità dell'etilacetato puro. L'acqua utilizzata per la produzione di vapore è relativa al reintegro delle sole perdite per evaporazione della condensa che è recuperata integralmente. Tale recupero ammonta a circa il 96% dell'acqua di pozzo che sarebbe necessaria per la produzione di 8 t/h di vapore (consumo di acqua pari a 8 t/h x 24 = 192 m<sup>3</sup>/giorno necessario senza recupero).

L'acqua potabile arriva in stabilimento tramite allacciamento all'acquedotto di Molinella e serve per i normali usi a essa riservati (servizi igienici). I consumi di acqua potabile degli ultimi due anni sono stati di 338 m<sup>3</sup> (anno 2007) e di 209 m<sup>3</sup> (anno 2008). Il minore consumo nel 2008 rispetto al 2007 è dovuto ai nuovi servizi igienici realizzati e a una più attenta gestione dei prelievi.

Con l'istanza di quarta modifica non sostanziale il Gestore, attraverso l'ammodernamento della linea di distillazione 3 dell'impianto di recupero rifiuti, ha stimato una riduzione dei consumi idrici da 52 a 33 m<sup>3</sup>/tonnellata lavorata.

#### **C.2.1.4 Emissioni in atmosfera**

L'attività genera emissioni in atmosfera convogliate, diffuse e fuggitive. Dall'analisi dell'attività svolta emerge che la matrice aria può presentare criticità dovute all'attività di produzione di solventi, con rilascio in atmosfera degli inquinanti tipici (COV) da emissioni diffuse e fuggitive, e all'attività di combustione del gas naturale per produrre energia termica, con rilascio in atmosfera degli inquinanti tipici, quali NO<sub>x</sub>, CO e CO<sub>2</sub> da emissioni convogliate delle centrali termiche.

##### **Emissioni convogliate**

Le emissioni convogliate dello stabilimento sono prodotte dalle centrali termiche per la produzione di energia termica, dai gruppi elettrogeni e da sfiati di polmonazione e sono riportate nell'**Allegato 4 - "Planimetria emissioni in atmosfera"**.

Le emissioni legate alla produzione di energia termica sono denominate E1, E2, E3 e E4, (derivate dalle 4 centrali termiche per la produzione di vapore industriale) e sono da autorizzare: considerato il funzionamento esclusivo a gas naturale di queste ultime, si può ritenere che i limiti degli inquinanti tipici (NO<sub>x</sub>, CO e CO<sub>2</sub>) siano comunque rispettati per cui su tali emissioni non vi sono sistemi di abbattimento. Inoltre le emissioni E1, E2 ed E3 sono presenti come riserva a freddo e di conseguenza il loro funzionamento non è prevedibile ma inferiore ad una volta all'anno. Considerato infine che lo stabilimento non lavora con un regime di produzione costante ma si avvicina di più a un funzionamento su commessa, si ritiene che l'unica emissione convogliata relativamente costante derivi dal camino E4.

Con l'istanza di quarta modifica non sostanziale il Gestore, attraverso l'ammodernamento della linea di distillazione 3 dell'impianto di recupero solventi, ha stimato una riduzione dei flussi di massa annui di NO<sub>x</sub> prodotta (da 180 a 114 g/tonnellata lavorata e della CO<sub>2</sub> prodotta (da 177 a 112 Kg/tonnellata lavorata, per effetto della minore energia termica richiesta dalla nuova linea.

Sono inoltre presenti le emissioni di emergenza denominate M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M15, M16, M17, M18, M19, M20, M21, M22, M23, M24, M25, M26 e M27, (derivate dai 27 sfiati di polmonazione dei serbatoi) e R1, R2 e R3 (derivate dai 3 sfiati di polmonazione di distillazione): il Gestore ha dichiarato che sono emissioni scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico legate a presidi di emergenza a servizio dello stabilimento e pertanto ha richiesto che tali emissioni non siano sottoposte ad autorizzazione ai sensi del comma 5 dell'articolo 272 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

Sono infine presenti le emissioni E11 e E12, derivate dai 2 gruppi elettrogeni): il Gestore ha dichiarato che tali emissioni non siano sottoposte ad autorizzazione ai sensi del comma 1 dell'articolo 272 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., in quanto sono associate a gruppi elettrogeni alimentati a gasolio con potenza termica nominale inferiore a 1 MWt (lettera bb) del punto 1 della Parte I dell'Allegato IV alla Parte Quinta del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.).

### **Emissioni diffuse**

In fase di esercizio dello stabilimento si generano emissioni diffuse dirette di SOV, derivanti 27 sfiati di polmonazione dei serbatoi e dai 3 sfiati di polmonazione di distillazione, che trattate mediante i sistemi di abbattimento denominati "caldaiette" descritti al **Paragrafo C.1.3.4**. In considerazione della modesta entità di questi sfiati (portate saltuarie e concentrazione di inquinanti minime con perdita complessiva stimata minore dell'1% del prodotto lavorato) si ritiene che le caldaiette adottate siano sufficienti a garantire un contenimento delle eventuali sostanze odorigene presenti anche in considerazione delle esigenze di sicurezza che tali sistemi devono garantire in relazione ai particolari solventi presenti nei cicli di lavorazione.

Le emissioni diffuse indirette derivano dal traffico veicolare indotto dall'attività dell'installazione: vista l'entità del traffico pesante su gomma derivante dall'esercizio dell'impianto in oggetto, le emissioni derivanti dal traffico indotto sono state ritenute dal Gestore non significative.

### **Emissioni fuggitive**

Le emissioni fuggitive derivano da flange, pompe, snodi, ecc. del circuito trasporto dei solventi: la stima di esse è stata effettuata secondo il protocollo EPA 453/R-95-017, che prevede una stima delle emissioni basata su fattori di emissione standard, calcolati da EPA basandosi su campagne di monitoraggio effettuate per diversi settori industriali. Nell'applicazione del modello, si è proceduto alle seguenti semplificazioni, alcune delle quali portano ad un evidente sovrastima:

1. per i due impianti si è applicato il metodo separatamente e differenzialmente:
  - per l'impianto A si è provveduto a suddividerlo nelle linee principali, per ogni linea si sono individuate le apparecchiature presenti (flange, valvole e pompe) e per ogni linea si è assegnata una composizione media;
  - per l'impianto B si è provveduto a suddividerlo nelle linee principali, per ogni linea si sono individuate le apparecchiature presenti (flange, valvole e pompe), per ogni linea si sono individuati quei tratti che presentano la stessa composizione dei fluidi/gas al loro interno e si è assegnata ai tratti di impianto individuati nella fase precedente una composizione media;
2. non sono stati considerati i transitori relativi alla fermata/avvio di una linea o di un impianto e le operazioni di carico e scarico delle materie prime, dei prodotti e dei rifiuti, in quanto è assai difficile poter stimarne numero e durata;
3. si è considerato che gli Impianti A e B funzionino simultaneamente e a pieno regime, anche se questa condizione è assai improbabile (ipotesi conservativa);
4. data la variabilità delle campagne di produzione e/o trattamento che avvengono nell'arco di un anno, si è analizzato un periodo molto più breve, considerando il ciclo produttivo (5 gg/settimana per 24h/24h), e senza variazioni di sostanze trattate;
5. non si sono tenute in considerazione le emissioni dagli sfiati;
6. si è assunto che all'interno di tutte le linee la composizione delle sostanze non vari durante le ore di funzionamento e che queste linee contengano sempre tali sostanze.

Tale metodologia ha stimato le emissioni fuggitive di sostanze volatili pari a circa 314 Kg settimanali (112 Kg per l'impianto A e 202 Kg per l'impianto B), corrispondenti a circa 24 tonnellate annuali, dato di per se sovrastimato anche per uno stabilimento ad elevato sfruttamento, condizione comunque che, in questi ultimi anni, non avviene nello stabilimento.

Con l'istanza di quarta modifica non sostanziale il Gestore, attraverso l'ammodernamento della linea di distillazione 3 dell'impianto di recupero rifiuti, ha stimato una riduzione dei flussi di massa annui di emissioni fuggitive a 20,4 tonnellate/anno, per effetto del revamping impiantistico della nuova linea.

### **C.2.1.5 Scarichi idrici**

L'installazione ha interferenze apprezzabili con comparto ambientale acque superficiali in quanto i processi produttivi presenti nello stabilimento comportano scarichi industriali misti (S1 e S4) che recapitano nel canale della Botte le acque reflue industriale (sia di raffreddamento che produttive) assieme alle acque meteoriche. Le reti fognarie, riportate nell'**Allegato 3 - "Planimetria reti fognarie e scarichi"**, sono:

1. Rete acque reflue industriali impianto A, tale rete raccoglie, mediante condotta dedicata, le acque di processo derivanti dall'impianto A che sono preventivamente trattate nell'impianto di fitodepurazione descritto al **Paragrafo C.1.3.4**, al fine di abbattere il COD e il BOD<sub>5</sub>. Tale rete confluisce nello scarico S4 (che recapita nel canale della Botte) mediante lo scarico parziale S2 acque di processo impianto A. La portata dello scarico parziale S2 è misurata in continuo mediante una flangia tarata, con registrazione ogni ora sui fogli di lavorazione.
2. Rete acque reflue industriali impianto B, tale rete raccoglie, mediante condotte dedicate, le acque industriali di raffreddamento dell'impianto B e dei generatori di vapore, le acque industriali di processo derivanti dall'addolcitore e le acque meteoriche derivate dal bacino di

contenimento dell'impianto di distillazione 1. Tale rete confluisce nello scarico S1 (che recapita nel canale della Botte) mediante lo *scarico parziale acque industriali miste impianto B*.

3. Rete delle acque meteoriche di dilavamento, tale rete raccoglie, mediante caditoie, le acque meteoriche delle aree degli impianti di produzione e di distillazione, dai bacini di contenimento dei serbatoi di stoccaggio materie prime e rifiuti, dalle piazzole di carico/scarico delle autobotti, dall'area di deposito cisternette contenenti rifiuti, dai piazzali, dalle coperture degli edifici e pertinenze (uffici, tettoie, viabilità interna) che sono presenti nello stabilimento. Tale rete ha 2 scarichi finali (S1 e S4) che recapitano nel canale della Botte le acque meteoriche derivanti rispettivamente dall'impianto B e dall'impianto A: le prime sono preventivamente trattate con disoleatore prima di confluire nello scarico S1 mediante lo *scarico parziale acque meteoriche impianto B* (con relativo pozzetto di campionamento), mentre le altre sono fatte confluire nello scarico S4 mediante lo *scarico parziale S3 acque meteoriche impianto A* (con relativo pozzetto di campionamento). Tutti i serbatoi delle materie prime/prodotti/rifiuti e le piazzole per il deposito delle cisternette, sono dotati di bacini di contenimento in cemento armato con muretto, dimensionati in modo da provvedere al contenimento di eventuali perdite di sostanze dovute a rotture o fessurazioni. La capacità di tali bacini è stata verificata in fase di sopralluogo da parte dei Vigili del Fuoco. Ogni bacino è dotato di una valvola di svuotamento, a comando manuale, che può essere utilizzata per lo svuotamento dello stesso all'interno della rete fognaria di stabilimento (la valvola è mantenuta nella posizione chiusa). Gli addetti procedono all'apertura delle suddette valvole solo dopo aver verificato l'assenza di perdite o che le acque meteoriche accumulate non presentino anomalie, diversamente provvedono ad avviarle a trattamento presso impianti rifiuti autorizzati. Tutti i bacini di contenimento hanno un pozzetto di campionamento con unico ingresso e unica uscita che permette, mediante l'apertura della valvola di svuotamento, l'eventuale campionamento. Le piazzole di carico/scarico delle autobotti sono pavimentate e con pendenza adeguata, a far confluire le eventuali perdite all'interno di un idoneo pozzetto grigliato dalle dimensioni di 50x50x50, sono sempre presidiate e hanno comandi di arresto delle pompe, per limitare al minimo le perdite in caso d'incidenti durante le operazioni di carico/scarico. Il pozzetto è dotato di una valvola di svuotamento a comando manuale ed è collegato alla rete fognaria di stabilimento (la valvola è mantenuta nella posizione chiusa). Gli addetti procedono all'apertura delle suddette valvole solo dopo aver verificato l'assenza di spanti, diversamente provvedono ad avviarli a trattamento presso idoneo impianto autorizzato. Tutte le piazzole di carico/scarico delle autobotti hanno un pozzetto di campionamento con unico ingresso e unica uscita che permette, mediante l'apertura della valvola di svuotamento, il campionamento.
4. Rete acque reflue civili, essa raccoglie le acque reflue provenienti dai 2 servizi igienici presenti nello stabilimento che sono convogliate nelle 2 fosse settiche impermeabili, svuotate all'occorrenza da impresa esterna autorizzata.

Per verificare la corretta gestione degli scarichi, il Gestore ha eseguito gli autocontrolli sugli scarichi secondo il PMC: tali analisi hanno evidenziato che i parametri indagati sono risultati conformi ai limiti della Tabella 3 dell'Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

#### **C.2.1.6 Emissioni sonore**

Le principali sorgenti sonore fisse diurne e notturne dell'installazione, riportate nella planimetria dell'**Allegato 5 - "Planimetria rumore"**, sono il sistema di decompressione del gas naturale e le centrali termiche di produzione di vapore: tali macchinari determinano modesti livelli sonori all'esterno.

Per quanto concerne l'impatto acustico generato dall'attività, dalla valutazione d'impatto acustica effettuata nel 2009 emerge che tutti i recettori individuati lungo il perimetro dello stabilimento sono sottoposti a livelli sonori inferiori o uguali ai limiti assoluti di immissione della classe di riferimento dello stabilimento. I monitoraggi fonometrici effettuati presso i recettori maggiormente esposti hanno evidenziato il rispetto dei limiti imposti dalla zonizzazione acustica del Comune di Argenta (riportati al **Paragrafo C.1.2**) e del Comune di Molinella.

### C.2.1.7 Rifiuti prodotti

I rifiuti prodotti nell'installazione sono gestiti in regime di deposito temporaneo presso le aree e i serbatoi, descritti al **Paragrafo C.1.3.4.** e individuati nell'**Allegato 2 - "Planimetria generale"**, e sono periodicamente inviati a recupero/smaltimento presso impianti autorizzati.

Con l'istanza di quarta modifica non sostanziale il Gestore, attraverso l'ammodernamento della linea di distillazione 3 dell'impianto di recupero rifiuti, ha stimato una riduzione dei rifiuti annui prodotti da 250 a 220 Kg/tonnellata lavorata, per effetto della maggiore resa della nuova linea.

### C.2.1.8 Emergenze, condizioni transitorie di funzionamento e fermate prolungate

Nell'analisi degli impatti ambientali sono state considerate le situazioni di emergenza, le condizioni transitorie di funzionamento (anomalie) e le fermate prolungate dell'installazione: per ulteriori approfondimenti si deve far riferimento alla documentazione allegata alla domanda di AIA, agli atti, alla documentazione del Sistema di Gestione Integrato Qualità-Ambiente (SGQA) e alla documentazione riguardante i più probabili scenari incidentali anche al fine del rilascio dei Pareri/Autorizzazioni da parte dei Vigili del Fuoco ai sensi della normativa inerente agli incidenti rilevanti connessi alla detenzione di determinate sostanze pericolose (D.Lgs. 334/1999 e s.m.i.).

Le situazioni di **emergenza** previste riguardano contaminazione di suolo e acque superficiali e sotterranee e sono collegate agli eventi incidentali quali rotture e/o perdite dalle tubazioni e dalle componenti (flange, valvole, pompe, ecc.), fessurazioni e/o rotture dei serbatoi e dei reattori, perdite dalle manichette nelle operazioni di carico e scarico delle materie prime/prodotti/rifiuti, sovra-riempimento dei serbatoi, errori umani di manovra delle valvole, incidenti di mezzi dedicati al trasporto di materie prime/prodotti/rifiuti, fulminazioni, incendi ed esplosioni. Per tali emergenze che possono provocare o meno rischi imminenti di danni a persone e agli impianti, si adotteranno opportuni accorgimenti atti a minimizzare le contaminazioni di aria, acqua e suolo (p.e. uso materiali assorbenti, raccolta dei materiali pericolosi e pulizia delle aree) e si elimineranno celermente le cause di tali contaminazioni, ripristinando le normali condizioni di esercizio, secondo quanto disposto dal relativo piano di emergenza. I principali interventi individuati per le situazioni di emergenza sono:

EVENTO	INTERVENTI
Perdita dalle tubazioni e componenti (flange, valvole, pompe, ...)	Controlli visivi periodici e sorveglianza 24 h durante il ciclo produttivo
Sovra-riempimento dei serbatoi	Rispetto dell'istruzione operativa di carico/scarico da parte degli operatori (verifica del livello prima dello scarico)
Errori di manovra delle valvole	Formazione/Addestramento

Fessurazioni e rotture dei serbatoi	I serbatoi sono in materiale compatibile con le sostanze contenute e sono sottoposti periodicamente a verifica visiva
Fessurazioni e rotture dei reattori	I reattori sono in materiale compatibile con le sostanze contenute e sono sottoposti periodicamente a verifica visiva
Fulminazioni o incendio	Lo stabilimento è dotato di protezione contro le scariche atmosferiche e questo viene sottoposto a verifiche periodiche. Inoltre all'interno dello stabilimento è vietato usare fiamme libere e fumare ed è presente un impianto idrico antincendio
Perdite dalle manichette nelle operazioni di Carico e Scarico delle Materie Prime/Prodotti/Rifiuti	Rispetto dell'istruzione operativa di carico/scarico da parte degli operatori (verifica dei collegamenti e delle manichette)

Lo stabilimento inoltre attua un'efficace prevenzione delle perdite di sostanze pericolose mediante l'adozione di attività di ispezione e manutenzione programmata, efficaci impianti di messa a terra dei serbatoi e delle tubazioni e delle attrezzature di travaso, la formazione e l'addestramento periodico degli operatori, l'adozione di istruzioni operative per le operazioni critiche per la sicurezza degli operatori e per la sicurezza ambientale, interventi di manutenzione e polmonazione ad azoto di tutti i serbatoi di stoccaggio. In particolare, nel caso di eventi che portino a perdite dai serbatoi di stoccaggio, dagli impianti o durante le operazioni di carico e scarico delle autobotti, gli operatori sono addestrati al fine di procedere nel verificare la chiusura delle valvole di svuotamento, limitare l'area interessata anche mediante l'utilizzo di materiali assorbenti, chiamare la società specializzata per l'effettuazione delle operazioni di spurgo e pulizia e inviare a smaltimento i rifiuti prodotti.

La tipologia delle fasi produttive attuate nello stabilimento non prevedono **condizioni transitorie di funzionamento** fra la fermata e le condizioni di regime, anche nel caso in cui le fermate siano impreviste o legate a malfunzionamenti.

Durante le **fermate prolungate** tutti gli impianti produttivi non presentano situazioni di rischio particolare nel caso di fermata prolungata, sia per la sicurezza dei lavoratori che per la protezione dell'ambiente, in quanto durante tali periodi si ha la disconnessione delle tubazioni e delle apparecchiature elettriche, la chiusura delle valvole del gas naturale e lo svuotamento delle aree di stoccaggio presenti.

### C.2.1.9 Confronto con le migliori tecniche disponibili (MTD)

Le scelte delle tecniche e dei valori di riferimento a garanzia delle prestazioni ambientali devono essere coerenti con l'obiettivo della Direttiva IPPC di conseguire l'elevata protezione dell'ambiente in forma integrata. I valori limite di emissione devono basarsi sulle MTD nelle condizioni impiantistiche, gestionali e ambientali in cui opera l'installazione e in armonia con gli strumenti pianificatori presenti. Per le installazioni che eseguono il recupero e lo stoccaggio di rifiuti pericolosi e la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile si hanno:

- *Linee guida relative ad impianti esistenti per le attività rientranti nella categoria IPPC: 5 Gestione Rifiuti - trattamento dei PCB, degli apparati e dei rifiuti contenenti PCB e per gli impianti di stoccaggio*

- *Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili*  
- *Linee guida generali*
- *Linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili*  
- *Linee guida in materia di sistemi di monitoraggio*
- *Linee guida in materia d'analisi degli aspetti economici e degli effetti incrociati per le attività esistenti*

La valutazione integrata degli impatti condotta dal Gestore, associata alle criticità ambientali e territoriali individuate e al posizionamento dell'installazione rispetto alle BAT, alle MTD e ai Bref di riferimento, sono state la base di riferimento per la valutazione dell'impianto in esame: dai risultati dell'analisi svolta emerge il sostanziale allineamento dell'installazione alle BAT, alle MTD e ai Bref di riferimento, in quanto sono regolarmente applicate o non sono applicabili alla specifica attività del Gestore (tali valutazioni sono approfonditamente descritte nella documentazione presentata nella domanda di AIA).

## **C.2.2 PROPOSTE DEL GESTORE**

Il Gestore dell'installazione, a seguito della valutazione d'inquadramento ambientale e territoriale e degli impatti esaminati conferma la situazione impiantistica dichiarando che l'impianto in esame è in linea con i livelli di prestazione associati alle BAT e specificati dalle MTD di settore.

Il Gestore, dopo la conclusione degli adeguamenti dell'AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010, ha richiesto le seguenti modifiche impiantistico-gestionali:

1. Con l'istanza di prima modifica non sostanziale di AIA il Gestore ha richiesto la proroga della data di scadenza di alcuni adempimenti e adeguamento dell'installazione previsti nel 2010.
2. Con l'istanza di seconda modifica non sostanziale di AIA il Gestore ha richiesto di installare un impianto di fitodepurazione verticale, al fine di abbattere COD e BOD<sub>5</sub> delle acque di processo dell'impianto A, e la modifica del piano di monitoraggio e controllo degli scarichi idrici e delle emissioni in atmosfera.
3. Con l'istanza di terza modifica non sostanziale di AIA il Gestore ha richiesto di svolgere l'attività di distillazione dei solventi grezzi anche presso l'impianto A e di autorizzare nuove tipologie di rifiuti.
4. Con l'istanza di quarta modifica non sostanziale di AIA il Gestore ha richiesto le seguenti modifiche impiantistiche e gestionali (di progetto):
  - a) L'ammodernamento della linea di distillazione 3 dell'impianto di recupero solventi, trasformandola da discontinua a continua, mediante le seguenti modifiche:
    - I. la caldaia di evaporazione discontinua P33 sarà sostituita dall'evaporatore continuo EV001,
    - II. la caldaia di neutralizzazione discontinua P32 sarà sostituita dalla colonna di neutralizzazione continua CR 001,
    - III. la caldaia P31 e la colonna E06 discontinue saranno sostituite dalla sola colonna di rettifica continua CR 002,
    - IV. la colonna E07 sarà collegata alla linea di distillazione 4,
    - V. l'automatizzazione e la gestione del processo mediante un DSC che monitorerà tutti i parametri di processo (temperature pressioni, livelli, portate) e li invierà in sala controllo.

- VI. l'eliminazione di alcune apparecchiature obsolete non più in servizio da alcuni anni (i silii della calce S1 ed S2),
- b) La modifica del parco serbatoi contenenti rifiuti, materie prime/di servizio, intermedi acquosi e prodotti finiti:
- I. destinare il serbatoio F44 a messa in riserva (R13) in sostituzione del serbatoio F43,
  - II. destinare i serbatoi F43, F48, F49, F52, F53 e F54 a deposito temporaneo dei rifiuti prodotti dall'installazione,
  - III. destinare i serbatoi F23, F25, F26, F27, F28, F44 e F47 ad altre sostanze (reagenti, intermedi e prodotti finiti) ,
  - IV. sostituire i vecchi serbatoi F19, F22, F23, F25, F26, F27 e F28 (in ferro/acciaio al carbonio) con nuovi serbatoi (in acciaio inossidabile) aumentando il volume complessivo da 152 m<sup>3</sup> a 300 m<sup>3</sup>.
- c) L'autorizzazione di 2 nuove tipologie di rifiuti pericolosi (19 02 04 e 19 02 08) a stoccaggio (R13) e recupero (R2).

Il Gestore dell'installazione, a seguito della valutazione d'inquadramento ambientale e territoriale e degli impatti esaminati e delle succitate proposte di miglioramento dell'installazione, dichiara che:

- l'installazione in esame è in linea con i livelli di prestazione associati alle relative MTD e BAT e pertanto non si rendono necessari adeguamenti,
- i limiti di legge applicabili sono affidabilmente rispettati.

### **C.3 VALUTAZIONI OPZIONI IMPIANTISTICHE PROPOSTE E IDENTIFICAZIONE DELL'ASSETTO IMPIANTISTICO RISPONDENTE ALLA NORMATIVA IPPC**

Vista la documentazione presentata dal Gestore.

Visti i documenti di riferimento sull'individuazione BAT di cui al **Paragrafo C.2.1.9**.

Visto il Piano di Tutela delle Acque della Regione Emilia Romagna (approvato il 21/12/2005).

Visto il Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell'Aria della Provincia di Ferrara (approvato il 27/02/2008).

Considerate le valutazioni effettuate dal Gestore riguardanti le criticità ambientali e territoriali dell'installazione IPPC, la valutazione integrata degli impatti e il posizionamento di MTD e BAT.

Considerata la D.G.P. nn. 215/53697 del 20/06/2006 relativa ai criteri-indicazioni sui quali l'attività amministrativa della Provincia di Ferrara si regola in materia di IPPC.

Considerati i pareri e gli esiti della Conferenza di Servizi relativi all'istanza di rilascio dell'AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010.

Considerate le prescrizioni riportate nelle autorizzazioni sostituite dall'atto di AIA P.G. n. 15207/2010.

Considerate le indicazioni riportate nello schema di AIA inviate al Gestore in data 03/02/2010 e delle successive osservazioni scritte inviate dal Gestore in data 05/02/2010.

Considerati i pareri in merito alle istanze di modifiche non sostanziali dell'AIA P.G. n. 15207/2010.

L'Autorità Competente **approva l'assetto impiantistico proposto e autorizza l'esercizio dell'installazione per il recupero (R2) e lo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi e per la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile** (Punti 5.1 e), 5.5 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.), in Comune di Argenta (FE), Località Traghetto, Via Argentana 4, alle condizioni riportate nel presente atto e alle seguenti **prescrizioni**:

1. Il Gestore dovrà approntare un campionamento, con successiva analisi, dei sedimenti del canale della Botte, nei seguenti 2 punti: a 50 m a sud rispetto all'immissioni del fosso interpodereale nel canal Botte e a 50 m a nord dei punti di presa d'acqua aziendali. Le caratteristiche e modalità di campionamento e analisi dovranno essere concordate preventivamente con ARPA.
2. Il Gestore dovrà predisporre e inviare a Provincia, ARPA, AUSL e Comune di Argenta, una relazione tecnico esplicativa su provenienza, composizione chimico-fisica, modalità di stoccaggio e trattamento dei rifiuti per i quali si richiede l'autorizzazione, finalizzata a stabilire eventuali ulteriori accorgimenti.
3. Il Gestore dovrà installare un misuratore di portata sullo scarico parziale S3.
4. Il Gestore dovrà predisporre e inviare a Provincia, ARPA, AUSL e Comuni di Argenta e Molinella:
  - a) una procedura per la gestione delle emissioni di sicurezza, comprensiva della manutenzione ordinaria e straordinaria, identificate con le sigle M1-M27 e R1-R3, atte ad assicurare condizioni di sicurezza mediante polmonazione con atmosfera inerte (azoto) dei serbatoi e degli impianti,
  - b) un progetto per la captazione e l'invio ad impianto di abbattimento delle emissioni provenienti dagli sfiati e spurghi dei serbatoi e dell'impianto in generale, con un'analisi costi/benefici,
  - c) un piano di manutenzione e verifica delle parti soggette a possibili perdite con idonea strumentazione, al fine di verificare le eventuali emissioni fuggitive, con un'analisi costi/benefici,
  - d) un progetto per il riutilizzo delle acque di raffreddamento nel ciclo produttivo come fonte di acqua alternativa a quella emunta, con un'analisi costi/benefici.
5. La modifica proposta dal Gestore di cui al **Paragrafo C.2.2** dovrà essere effettuata secondo la documentazione tecnica prodotta per l'istanza di seconda modifica non sostanziale dell'AIA.
6. Il Gestore deve **trasmettere a Provincia e ARPA** un piano di monitoraggio del suolo e delle acque sotterranee in cui dovranno essere indicati metodologie di campionamento e di analisi, i punti di campionamento, gli analiti monitorati, ecc...
7. Il Gestore dovrà approntare uno specifico monitoraggio, da **trasmettere a Provincia e ARPA**, relativo all'entrata in vigore dal 01/06/2015 delle modifiche al Catalogo Europeo dei Rifiuti secondo la Decisione della Commissione 2014/955/UE, con particolare riferimento ai CER a specchio ed ai rifiuti che hanno mutato classificazione, di cui al Regolamento 1357/2014. Tale monitoraggio dovrà essere registrato, su supporto cartaceo o informatico a disposizione degli Organi di controllo, unitamente ai rapporti di prova degli autocontrolli eseguiti.

## **D. PIANO DI ADEGUAMENTO E CONDIZIONI DI ESERCIZIO DELL'INSTALLAZIONE**

### **D.1 PIANO DI ADEGUAMENTO DELL'INSTALLAZIONE E CRONOLOGIA**

Il Gestore ha comunicato l'attuazione dell'AIA P.G. n. 15207 del 23/02/2010 e s.m.i. ed ha concluso gli adeguamenti riportati dell'AIA medesima entro i termini ivi indicati:

<b>ATTIVITÀ</b>	<b>RIFERIMENTO</b>	<b>SCADENZA</b>
Eseguire un campionamento dei sedimenti del canale Botte	Punto 1 Paragrafo C.3	30/06/2010
Inviare relazione gestione rifiuti	Punto 2 Paragrafo C.3	30/06/2010
Installare il misuratore di portata sullo scarico S3	Punto 3 Paragrafo C.3	31/08/2010
Inviare procedura gestione emissioni di sicurezza	Punto 4 a) Paragrafo C.3	31/08/2010
Inviare progetto captazione e abbattimento delle emissioni provenienti dagli sfiati	Punto 4 b) Paragrafo C.3	31/08/2010
Inviare piano di manutenzione delle parti soggette a possibili emissioni fuggitive	Punto 4 c) Paragrafo C.3	31/08/2010
Inviare progetto di riutilizzo acque di raffreddamento	Punto 4 d) Paragrafo C.3	31/10/2010
Installare l'impianto di fitodepurazione verticale	Punto 5 Paragrafo C.3	31/12/2013

L'assetto dell'impianto, pur essendo allineato alle BAT e rispettando i requisiti della nuova Direttiva IPPC (DIR 2010/75/UE), richiede alcuni adeguamenti tecnico-gestionali. Il Gestore pertanto dovrà rispettare le prescrizioni e condizioni di esercizio contenuti nel presente **Capitolo D** e le prescrizioni contenute nel **Paragrafo C.3**, rispettando per il resto quanto riportato nella documentazione presentata, compresi gli elaborati integrativi, secondo il seguente cronoprogramma:

<b>ATTIVITÀ</b>	<b>RIFERIMENTO</b>	<b>SCADENZA</b>
Inviare piano di monitoraggio suolo e acque sotterranee	Punto 6 Paragrafo C.3	31/07/2015

### **D.2 CONDIZIONI DI ESERCIZIO DELL'INSTALLAZIONE**

#### **D.2.1 FINALITÀ**

L'installazione **per il recupero (R2) e lo stoccaggio (R13) di rifiuti pericolosi e per la fabbricazione di solventi organici e di acetato di etile** (Punti 5.1 e), 5.5 e 4.1 b) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.), in Comune di Argenta (FE), Località

Traghetto, Via Argentana 4, deve essere esercita dal Gestore nel rispetto dei limiti, delle condizioni e delle prescrizioni tecniche e gestionali contenute nel **Capitolo D**, il quale disciplina il funzionamento dell'installazione sia nelle **“condizioni di normale esercizio”** che nelle **“condizioni diverse dal normale esercizio”**, compresi i **“transitori”** di avvio/arresto.

## **D.2.2 CONDIZIONI RELATIVE ALLA GESTIONE DELL'INSTALLAZIONE**

- a) A norma dell'articolo 29-sexies comma 8 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., l'installazione deve risultare conforme agli obblighi del D.Lgs. 105/2015.
- b) Tra due diverse campagne produttive il Gestore dovrà effettuare la bonifica dell'Impianto A (sia serbatoi che impianto produttivo), secondo la metodica individuata nelle integrazioni del Gestore inviate in data 13/05/2015 (Portale Regionale IPPC Prot. n. 6370 del 13/05/2015 e assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 33030 del 13/05/2015).
- c) Il perimetro dell'installazione deve essere completamente recintato, senza interruzioni e con relativi accessi controllati onde impedire l'ingresso a persone e mezzi non autorizzati, e la viabilità e le aree impermeabilizzate interne devono essere mantenuti in buono stato di conservazione.
- d) L'attività (con particolare riferimento a emissioni, scarichi, rumore e rifiuti prodotti) deve essere condotto con modalità e mezzi tecnici tali da evitare inconvenienti ambientali e/o igienico sanitari, esalazioni moleste, ristagni idrici a cielo aperto, proliferazioni di insetti, colorazione delle acque, danni o altro che possa arrecare nocumento per l'ambiente e la popolazione.
- e) Nelle condotte contenenti i fluidi pericolosi va indicato con chiarezza, specie in prossimità di giunzioni, valvole, interruzioni in genere, il nome o la sigla del fluido ed il verso di percorrenza.
- f) I serbatoi e le cisterne contenti sostanze pericolose devono essere provvisti d'idonei sistemi di contenimento e devono aver indicato il contenuto, il nome, le frasi di rischio e i pittogrammi relativi.
- g) Nell'esercizio dell'installazione dovranno essere prese tutte le misure necessarie affinché le attrezzature, gli stoccaggi e la movimentazione delle materie prime e di servizio e la movimentazione e stoccaggio dei rifiuti derivanti dall'impianto, siano gestite in modo da evitare o da minimizzare le emissioni di polveri, sostanze volatili e odori con le MTD, le BAT e i Bref.

## **D.2.3 COMUNICAZIONI E REQUISITI DI NOTIFICA E INFORMAZIONI**

- a) Nel caso in cui si verificassero **malfunzionamenti o eventi incidentali nell'installazione** che incidano in modo significativo sull'ambiente, il Gestore, ai sensi dall'art. 29-undecies del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., dovrà tempestivamente comunicarlo a ARPAE, AUSL e Comune, **entro 1 ora o comunque compatibilmente con la gestione dell'emergenza** mezzo PEC o fax.
- b) Il Gestore deve inviare annualmente, entro il **30 aprile di ogni anno** e mediante il portale della Regione Emilia-Romagna (<http://ippc-aia.arpa.emr.it/>), a ARPAE e Comune, una relazione relativa all'anno solare precedente conforme a quanto indicato nella Determina del Direttore Generale della Regione Emilia-Romagna n. 5249/2012, e che contenga tutti i dati relativi agli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo (**Paragrafo D.3.1**). Tale relazione dovrà contenere anche un riassunto delle attività manutentive effettuate e delle variazioni impiantistiche e gestionali svolte rispetto all'anno precedente, un commento che evidenzi le prestazioni ambientali dell'installazione nel tempo (ultimi 5 anni), valutando l'efficienza d'utilizzo

delle risorse (idriche ed energetiche) e il trend degli impatti ambientali diretti (scarichi idrici, emissioni atmosferiche e sonore e rifiuti), utilizzando anche i relativi indici di performance ambientali, evidenziando le eventuali opportunità di riduzione del consumo di risorse e degli impatti ambientali e valutando, tra l'altro, il rispetto dei valori limite autorizzati e il posizionamento rispetto a MTD e BAT. Ai sensi del D.Lgs. 195/2005 "*Accesso alle informazioni ambientali*" e nell'ottica di trasparenza e comunicazione al pubblico, questa Agenzia renderà pubblica sul succitato portale informatico la relazione annuale. Al fine dell'accesso al pubblico, ai sensi dell'articolo 5 comma 2 del D.Lgs. 195/2005 e nel rispetto dei principi contenuti nell'articolo 29-ter comma 2 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., i Gestori dovranno eventualmente fornire all'Autorità Competente l'indicazione delle informazioni che "*non devono essere diffuse per ragioni di riservatezza industriale o commerciale o personale, di tutela della proprietà intellettuale...*", e una versione digitale della relazione annuale priva di tali informazioni.

- c) Qualora il Gestore intenda cessare l'attività, deve tempestivamente comunicarlo a ARPAE, la quale, a seguito della citata comunicazione, stabilirà una scadenza entro la quale il Gestore dovrà presentare, a ARPAE, AUSL e Comune, il piano di dismissione e ripristino del sito secondo le specifiche indicate al **Paragrafo D.2.13**.

#### **D.2.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA**

- a) Le emissioni in atmosfera autorizzate sono quelle denominate **E1, E2, E3 e E4** (emissioni derivate dai 4 generatori di vapore) riportate nella planimetria dell'**Allegato 4 - "Planimetria emissioni in atmosfera"**.
- b) Per le emissioni **E1, E2, E3 e E4** il Gestore deve rispettare le seguenti prescrizioni:
1. I camini delle emissioni autorizzate devono avere un'altezza tale da essere almeno superiore al colmo del tetto e comunque devono rispettare quanto previsto in materia dal Regolamento di Igiene del Comune di Argenta e posizionati in modo che non possano nuocere.
  2. I camini delle emissioni autorizzate in cui si devono eseguire i controlli devono essere dotati di prese di misura posizionate in accordo a quanto indicato nei metodi di riferimento e dimensionate in accordo con ARPAE.
  3. Per quanto riguarda l'accessibilità per l'esecuzione dei controlli alle emissioni autorizzate, il Gestore è tenuto a renderle accessibili e campionabili.
  4. Per quanto riguarda i lavori da eseguire per svolgere i controlli alle emissioni, la loro numerazione in modo indelebile, il corretto posizionamento e dimensionamento delle prese di misura, nonché l'accesso alle stesse in condizioni di sicurezza, possono essere verificati da ARPAE, che ne può fissare i termini temporali per la loro realizzazione. Nel caso tali prescrizioni non fossero realizzate nei tempi richiesti, le emissioni saranno considerate non campionabili.
  5. I limiti emissivi da rispettare sono indicati nella tabella sottostante (eccetto l'altezza punto di prelievo e diametro / lati punto di prelievo i cui valori sono indicativi). Tali valori limite s'intendono normalizzati a una temperatura dei fumi di 273°K e una pressione di 101,3 KPa sul gas secco.

MACCHINARIO	EMISSIONE CONVOGLIATA	PORTATA AUTORIZZATA (Nm <sup>3</sup> /h)	INQUINANTI	LIMITE AUTORIZZATO (mg/Nm <sup>3</sup> ) (Valore medio orario)	SISTEMA DI ABBATTIMENTO	SPECIFICHE TECNICHE		
						DURATA EMISSIONE (ore/giorno) (gg/anno)	ALTEZZA PUNTO DI PRELIEVO (m)	DIAMETRO / LATI PUNTO DI PRELIEVO (m)
GENERATORE DI VAPORE	E1	3.800	Polveri NO <sub>x</sub> SO <sub>x</sub>	5 350 35	NO	Riserva a freddo	8	60
GENERATORE DI VAPORE	E2	3.800	Polveri NO <sub>x</sub> SO <sub>x</sub>	5 350 35	NO	Riserva a freddo	8	50
GENERATORE DI VAPORE	E3	3.800	Polveri NO <sub>x</sub> SO <sub>x</sub>	5 350 35	NO	Riserva a freddo	8	50
GENERATORE DI VAPORE	E4	15.000	Polveri NO <sub>x</sub> SO <sub>x</sub>	5 350 35	NO	24 h/g 250 gg/a	8	60

- c) Dovranno essere adottati accorgimenti tecnici e operativi in modo da contenere le **emissioni diffuse** di COV e odori. A tal fine il Gestore deve rispettare le seguenti prescrizioni:
1. Durante le operazioni di carico/scarico delle autobotti contenenti le materie prime o i rifiuti in ingresso e delle autobotti per i prodotti finiti e/o i rifiuti recuperati dovranno essere adottate tutte le cautele necessarie ai fini di evitare sversamenti accidentali e di minimizzare le emissioni diffuse.
  2. Il Gestore dovrà mantenere aggiornato ed effettuare il piano di manutenzione e verifica periodica dei sistemi di abbattimento (caldaiette) delle emissioni **M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M15, M16, M17, M18, M19, M20, M21, M22, M23, M24, M25, M26 e M27** (emissioni derivate dai 27 sfiati di polmonazione dei serbatoi) e **R1, R2 e R3** (emissioni derivate dai 3 sfiati di polmonazione di distillazione), tenendo le debite registrazioni di tali interventi, al fine di mantenerne sotto controllo l'efficienza e minimizzare le **emissioni diffuse**.
- d) Il Gestore dovrà mantenere aggiornato ed effettuare il piano di manutenzione e verifica periodica sulle parti soggette a possibili perdite, al fine di mantenerne sotto controllo l'efficienza dell'installazione e ridurre le **emissioni fuggitive**.
- e) Nel caso si verificassero problematiche causate da **emissioni fuggitive e/o eccezionali**, a seguito di attività dello stabilimento o a seguito di anomalie funzionali, il Gestore dovrà attivarsi predisponendo interventi atti a mitigare immediatamente o ridurre tali impatti. Di tali interventi dovrà essere conservata prova documentale e tenute le debite registrazioni.

## D.2.5 SCARICHI IDRICI

- a) Gli scarichi autorizzati sono quelli denominati **S1** (scarico finale delle acque reflue industriali di raffreddamento dell'impianto B e dei generatori di vapore, delle acque reflue industriali dell'addolcitore e dalle acque meteoriche dei bacini di contenimento dell'impianto B), **S4** (scarico finale delle acque reflue industriali di processo dell'impianto A e dalle acque meteoriche dei bacini di contenimento dell'impianto A) e gli **scarichi parziali presenti nell'installazione** (scarico parziale S2 acque di processo impianto A, lo scarico parziale S3 acque meteoriche impianto A, lo scarico parziale acque industriali miste impianto B e lo scarico parziale acque meteoriche impianto B), descritti al **Paragrafo C.2.1.5** e riportati nell'**Allegato 3 - "Planimetria reti fognarie e scarichi idrici"**.
- b) Il Gestore deve mantenere le reti fognarie e gli scarichi dell'installazione così come descritti al **Paragrafo C.2.1.5** e riportati nell'**Allegato 3 - "Planimetria reti fognarie e scarichi idrici"** e in buona efficienza le reti fognarie e gli scarichi al fine di evitare ristagni per difficoltà di deflusso e contaminazione delle acque superficiali e sotterranee.
- c) Il Gestore dovrà realizzare l'impianto di fitodepurazione, descritto al **Paragrafo C.1.3**, seguendo le prescrizioni costruttive indicate al Punto 7.3 della Tabella A della D.G.R. n. 1053/2003.
- d) Il Gestore deve mantenere in perfetta efficienza l'impianto di fitodepurazione, descritto al **Paragrafo C.1.3**, le attività di manutenzione del medesimo devono avvenire in caso di necessità e deve essere esercito nel rispetto della D.G.R. 1053/2003 e s.m.i.
- e) Il Gestore deve mantenere in perfetta efficienza il disoleatore della rete delle acque meteoriche, descritto al **Paragrafo C.2.1.5**, le attività di manutenzione del medesimo devono avvenire in caso di necessità e deve essere esercita nel rispetto della D.G.R. 286/2005 e s.m.i.
- f) Il Gestore deve adottare ogni misura atta a evitare la contaminazione delle acque meteoriche destinate ad essere allontanate mediante la rete idrica superficiale.
- g) Le valvole di svuotamento a comando manuale, utilizzate per lo svuotamento dei bacini di contenimento (per i serbatoi delle materie prime/prodotti/rifiuti e per le piazzole di deposito delle cisternette rifiuti) e delle piazzole di carico/scarico delle autobotti, devono essere sempre mantenute nella posizione "normalmente chiusa" ad eccezione della seguente fase di svuotamento:
1. il Gestore, prima che avvenga lo svuotamento, deve verificare che le acque meteoriche, raccolte nei bacini di contenimento e nelle piazzole di carico/scarico delle autobotti, non evidenzino la presenza di sostanze inquinanti,
  2. In assenza di contaminazioni delle acque meteoriche raccolte, il Gestore provvederà allo svuotamento manuale di tali acque meteoriche, entro 48 ore successive dall'ultimo evento meteorico, attraverso la rete fognaria di stabilimento,
  3. In presenza di contaminazioni delle acque meteoriche raccolte, il Gestore provvederà prontamente allo svuotamento manuale di tali reflui, mediante aspirazione con pompa, e alla loro successiva gestione come rifiuti liquidi prodotti,
  4. Ogni evento che faccia rientrare le acque meteoriche raccolte in regime di gestione di rifiuti liquidi va adeguatamente registrato riportandovi anche i quantitativi gestiti come rifiuto.
- h) Per gli **scarichi S1, S4 e Scarichi parziali** il Gestore deve rispettare le seguenti prescrizioni:

1. gli scarichi dovranno essere mantenuti costantemente accessibili per i controlli nei relativi pozzetti/punti di campionamento, i quali devono essere posizionati e manutentati per garantire l'accessibilità in ogni momento da parte degli Organi di controllo e da permettere il campionamento pienamente rappresentativo e in sicurezza degli scarichi. Inoltre il Gestore dovrà assicurare la presenza d'idonei strumenti per l'apertura dei pozzetti di campionamento onde consentire il prelievo dei reflui in tempi brevi,
  2. i pozzetti/punti di campionamento dovranno essere muniti di coperchio a perfetta tenuta, con unico ingresso e unica uscita. In caso di sostituzione, ogni pozzetto di campionamento dovrà avere dimensioni di almeno 70x70x70 cm e una differenza di quota fra i due condotti (ingresso nel pozzetto e uscita dallo stesso) tale da permettere il campionamento del refluo a caduta,
  3. i pozzetti di campionamento, parimenti agli altri manufatti (tubazioni, sistemi di depurazione e trattamento, pozzetti di raccordo, ecc), dovranno sempre essere mantenuti in perfetta efficienza e liberi da sedimenti, al fine di permettere il regolare deflusso dei reflui,
  4. dovranno essere evitate diluizioni degli scarichi con acque appositamente convogliate,
  5. è fatto divieto di raggiungere i valori limite di emissione previsti mediante diluizione con acqua prelevata esclusivamente allo scopo,
  6. è fatto divieto di immettere materie che formino depositi nel corpo idrico ricettore. Nel caso in cui, in conseguenza dello scarico, si riscontrassero depositi di materie, è fatto obbligo di provvedere all'immediata rimozione delle stesse.
- i) Per lo **scarico S1 e lo scarico parziale acque industriali miste impianto B** il Gestore deve rispettare anche le seguenti prescrizioni:
- 1 I valori limite da rispettare, nei relativi pozzetti di campionamento, sono quelli determinati di volta in volta dalla somma dei valori previsti dalla "Colonna acque superficiali" della Tabella 3 dell'Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., con i valori riscontrati sul campione dell'acqua del canale della Botte prelevato contestualmente ai campionamenti nei relativi scarichi (scarico S1 e/o scarico parziale acque industriali miste impianto B),
  - 2 Dovrà essere perfettamente separato e campionabile autonomamente lo scarico parziale prima che confluisca nel relativo scarico S1.
- j) Per lo **scarico S4, lo scarico parziale acque meteoriche impianto B, lo scarico parziale S2 acque di processo impianto A e lo scarico parziale S3 acque meteoriche impianto A** il Gestore deve rispettare anche le seguenti prescrizioni:
- 1 Devono essere rispettati i valori limite di scarico previsti alla "Colonna acque superficiali" della Tabella 3 dell'Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.
  - 2 Dovranno essere perfettamente separati e campionabili autonomamente gli scarichi parziali prima che confluiscono nei relativi scarichi finali.
- k) Sullo **scarico S3** dovrà risultare installato un misuratore di portata sullo scarico parziale S3:

## **D.2.6 EMISSIONI NEL SUOLO**

Il Gestore nell'ambito dei propri controlli produttivi deve monitorare quotidianamente lo stato di conservazione e di efficienza di tutte le strutture e di tutti i sistemi di raccolta e di contenimento di qualsiasi deposito presente (materie prime, rifiuti e prodotti) onde evitare contaminazioni del suolo.

## D.2.7 EMISSIONI SONORE

- a) Al fine di limitare gli impatti acustici, il Gestore deve ottemperare alle seguenti prescrizioni:
1. Verificare periodicamente lo stato di usura delle guarnizioni e/o dei supporti antivibranti dei ventilatori degli impianti di aspirazione, provvedendo alla sostituzione quando necessario.
  2. Intervenire prontamente qualora il deterioramento o la rottura d'impianti o parti di essi provochino un evidente inquinamento acustico.
- b) Dovranno essere rispettati i limiti sonori di emissione e immissione diurni e notturni stabiliti dal D.P.C.M. 14/11/1997, secondo le classi individuate dalle zonizzazioni acustiche del Comune di Argenta, sia per l'ambiente esterno (punti perimetrali dell'installazione), sia per quanto concerne i valori differenziali di immissione (ambiente abitativo) presso i recettori sensibili.
- c) Il Gestore dovrà compiere una nuova previsione / valutazione d'impatto acustico nel caso che le modifiche dell'installazione (impiantistiche, edilizie e/o gestionali) lo richiedano.

## D.2.8 RIFIUTI

- a) L'installazione è autorizzata alle seguenti attività di stoccaggio e trattamento di rifiuti pericolosi descritte al **Paragrafo C.1.3**:
1. operazione di messa in riserva (**R13**) mediante lo stoccaggio di rifiuti in ingresso nell'installazione, che saranno sottoposti a successive operazioni di recupero (**R2**),
  2. operazioni di recupero (**R2**) mediante processi di distillazione discontinua e/o continua dei rifiuti in ingresso nello stabilimento, con produzione di solventi rigenerati (prodotti recuperati) e rifiuti da smaltire fuori sito presso altri impianti autorizzati.
- b) I serbatoi autorizzati alle operazioni di messa in riserva (**R13**) dei rifiuti in ingresso sono quelli denominati F10, F45, F55 e F56 riportati nell'**Allegato 2 - "Planimetria generale"**.
- c) Potranno essere sottoposti all'operazione di messa in riserva (**R13**) e alle successive operazioni di recupero (**R2**), esclusivamente i seguenti rifiuti:

CER	Descrizione
07 01 01*	Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri
07 01 03*	Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri
07 01 04*	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri
07 01 07*	Fondi e residui di reazione, alogenati
07 01 08*	Altri fondi e residui di reazione
07 02 01*	Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri
07 02 03*	Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri
07 02 04*	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri
07 02 07*	Fondi e residui di reazione, alogenati
07 02 08*	Altri fondi e residui di reazione
07 03 01*	Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri

- 07 03 03\* Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 03 04\* Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 03 07\* Fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 03 08\* Altri fondi e residui di reazione
- 07 04 01\* Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri
- 07 04 03\* Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 04 04\* Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 04 07\* Fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 04 08\* Altri fondi e residui di reazione
- 07 05 01\* Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri
- 07 05 03\* Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 05 04\* Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 05 07\* Fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 05 08\* Altri fondi e residui di reazione
- 07 06 01\* Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri
- 07 06 03\* Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 06 04\* Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 06 07\* Fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 06 08\* Altri fondi e residui di reazione
- 07 07 01\* Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri
- 07 07 03\* Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 07 04\* Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri
- 07 07 07\* Residui di distillazione e residui di reazione, alogenati
- 07 07 08\* Altri residui di distillazione e residui di reazione
- 08 01 19\* Sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose
- 08 01 21\* Residui di pittura o di sverniciatori
- 08 03 12\* Scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose
- 14 06 02\* Altri solventi e miscele di solventi alogenati
- 14 06 03\* Altri solventi e miscele solventi
- 19 02 04\* Rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso

d) Il quantitativo massimo istantaneo di rifiuti pericolosi in ingresso sottoposti a messa in riserva (**R13**) è pari a **250 tonnellate di rifiuti**, pari alla massima capacità dei serbatoi ad essi dedicati (F10, F43, F55 e F56).

- e) L'attività di recupero (**R2**) di rifiuti pericolosi dovrà essere svolta esclusivamente nell'**Impianto B**.
- f) Il quantitativo massimo annuo di rifiuti pericolosi sottoposti a recupero (**R2**) all'interno dell'impianto B è pari a **20.000 tonnellate/anno di rifiuti** descritto nel **Paragrafo A.2**. In particolare il quantitativi massimi di rifiuti a recupero (**R2**) nell'impianto B sono così suddivisi:
1. per l'impianto di distillazione 1 non superiore a **4.500 tonnellate/anno di rifiuti**,
  2. per l'impianto di distillazione 2 non superiore a **1.500 tonnellate/anno di rifiuti**,
  3. per l'impianto di distillazione 3 non superiore a **5.000 tonnellate/anno di rifiuti**,
  4. per l'impianto di distillazione 4 non superiore a **9.000 tonnellate/anno di rifiuti**.
- g) Il deposito temporaneo dei rifiuti prodotti dall'installazione dovrà avvenire esclusivamente nei serbatoi denominati F43, F48, F49, F52, F53 e F54, nelle aree deposito cisternette e nelle aree deposito rifiuti prodotti dalla manutenzione, riportati nell'**Allegato 2 - "Planimetria generale"**.
- h) I serbatoi dedicati alla messa in riserva (**R13**) dei rifiuti in ingresso e le aree ed i serbatoi dedicati al deposito temporaneo dei rifiuti prodotti dovranno essere gestito secondo le MTD per lo stoccaggio dei rifiuti (D.M. 29/01/2007), con particolare riferimento alle caratteristiche delle aree di deposito e dei contenitori dei rifiuti, alla gestione dei rifiuti e ai presidi ambientali adottati ai fini di evitare emissioni diffuse di polveri e/o di odori, inconvenienti ambientali e/o molestie alla popolazione e all'ambiente.

## **D.2.9 ENERGIA**

/

## **D.2.10 ALTRE CONDIZIONI**

I piezometri per il monitoraggio delle acque sotterranee, i pozzetti di campionamento e tutti i punti di campionamento del PMC dovranno essere mantenuti costantemente e facilmente accessibili per i relativi controlli e dovranno essere adeguatamente mantenuti per garantire l'accessibilità in ogni momento da parte degli Organi di controllo e da permettere il campionamento rappresentativo e in sicurezza.

## **D.2.11 PREPARAZIONE ALL'EMERGENZA**

- a) Il Gestore dovrà mantenere aggiornate le procedure di emergenza dell'installazione.
- b) Il Gestore, a seguito del verificarsi di emergenze, di transitori di funzionamento e di fermate prolungate dell'installazione, è tenuto a seguire gli interventi indicati al **Paragrafo C.2.1.8**.
- c) Nel caso si verificassero problematiche causate da **emissioni diffuse, fuggitive e/o eccezionali**, a seguito di attività su impianti o a seguito di anomalie funzionali/incidenti, il Gestore dovrà attivarsi predisponendo interventi atti a mitigare immediatamente o ridurre tali impatti.

## **D.2.12 RACCOLTA DATI ED INFORMAZIONI**

- a) Il Gestore deve raccogliere i dati richiesti nel Piano di Monitoraggio e Controllo (**Paragrafo D.3**).
- b) Il Gestore dovrà conservare per almeno 5 anni presso l'installazione i risultati di tutti gli autocontrolli, le attestazioni e le analisi di cui al **Paragrafo D.3.1**, con i relativi certificati d'analisi.

## D.2.13 GESTIONE DI FINE VITA DELL'INSTALLAZIONE

- a) All'atto della cessazione definitiva dell'attività il sito su cui insiste l'installazione deve essere ripristinato, se necessario, ai sensi della normativa vigente in materia di bonifiche e ripristino ambientale, tenendo conto delle potenziali fonti permanenti d'inquinamento e degli eventi accidentali che si sono manifestati durante l'esercizio. Il Gestore pertanto dovrà inviare, secondo quanto indicato al **Paragrafo D.2.3**, un'approfondita relazione tecnica di dismissione e ripristino del sito, con cronoprogramma d'intervento, che dovrà contenere almeno le seguenti operazioni:
- rimozione di tutti i rifiuti provvedendo ad un corretto recupero e/o smaltimento,
  - svuotamento, bonifica e recupero/smaltimento dei box di stoccaggio, vasche, serbatoi, contenitori, stoccaggi rifiuti, reti di raccolta acque (canalette, fognature, ecc...),
  - pulizia di tutta l'area dell'installazione con spurgo ed igienizzazione di tutte le tubazioni esistenti, della pavimentazione dei capannoni e delle aree impermeabilizzate esterne,
  - riempimento con sabbia di eventuali vasche e tubazioni parzialmente/totalmente interrato,
  - eventuale demolizione e recupero delle strutture fuori terra (apparecchiature, serbatoi e tubazioni),
  - messa in sicurezza del sito,
  - audit ambientale teso a valutare le componenti ambientali dell'area al termine dell'attività, procedendo ad una verifica dello stato dei suoli e delle acque mediante una valutazione dello stato di contaminazione dei suoli, delle acque superficiali e dell'acquifero, l'individuazione dei centri di pericolo, l'effettuazione di sondaggi esplorativi e prelievo di campioni di suolo e acque superficiali e sotterranee, la redazione di un report finale di conformità alla vigente normativa in materia di bonifiche e ripristino ambientale. Tale valutazione permetterà di definire sia l'eventuale passività ambientale del sito che le eventuali azioni di bonifica dell'area prima di un nuovo utilizzo.
- b) L'esecuzione delle operazioni di cui alla precedente lettera a) è vincolata da nulla osta scritto di ARPAE, che provvederà a disporre eventuale sopralluogo iniziale congiunto tra ARPAE, AUSL e Comune.
- c) Al completamento delle operazioni di cui alla precedente lettera a), tutte le aree liberate dovranno risultare pulite, livellate e riportate al loro stato originario.
- d) Al completamento dei lavori di cui alla precedente lettera a), il Gestore dovrà eseguire un monitoraggio straordinario del suolo e delle acque sotterranee (falda freatica), nei punti e secondo i metodi prescritti al **Paragrafo D.3.1.8**.
- e) L'esecuzione del monitoraggio straordinario di cui alla precedente lettera d) è vincolata da nulla osta scritto di ARPAE, che provvederà a disporre un sopralluogo e finale congiunto tra ARPAE, AUSL e Comune, per verificarne la corretta esecuzione.
- f) Lo svincolo delle garanzie finanziarie di cui al **Paragrafo B.2** è vincolato dagli esiti del sopralluogo finale di cui alla precedente lettera e).

## D.3 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO DELL'INSTALLAZIONE

Il Gestore deve ottemperare ed eseguire i controlli/monitoraggi previsti dal presente Piano di Monitoraggio e Controllo. Tutte le attività di controllo di seguito descritte dovranno essere riassunte in **un report annuale da trasmettere a ARPAE e Comune**, secondo quanto previsto al **Paragrafo D.2.3**.

### D.3.1 AUTOCONTROLLI DEL GESTORE

Relativamente ai campionamenti del Gestore, si precisa che con il termine "annuale" si intende una frequenza massima di 365 giorni di intervallo tra un controllo e l'altro, 180 giorni per semestrale, 120 giorni per quadrimestrale, 90 giorni per trimestrale, 60 giorni per bimestrale e 30 giorni per mensile: per questi intervalli è inoltre definito un range di tolleranza di 15 giorni prima e dopo. In caso d'impossibilità di eseguire le analisi in questo periodo (p.e. per condizioni meteoriche o altro), il Gestore dovrà fornire tempestiva comunicazione motivata a ARPAE.

#### D.3.1.1 Materie prime e di servizio/ausiliarie, Rifiuti in ingresso e Prodotti finiti

- a) Il Gestore dovrà produrre prova documentale su supporto cartaceo o informatico, a disposizione degli Organi di controllo e stampabile all'occorrenza in sede di verifica, relativa ai **consumi annuali (t/anno) delle materie prime e di servizio/ausiliarie**. (p.e. carta da macero, amido, antischiuma, emulsionanti, sostanze chimiche). Dovranno inoltre essere registrate le informazioni relative alla loro modalità di stoccaggio).
- b) Il Gestore dovrà produrre prova documentale su supporto cartaceo o informatico, a disposizione degli Organi di controllo e stampabile all'occorrenza in sede di verifica, relativa ai rapporti di prova delle **analisi effettuate sulle materie prime in ingresso**, al fine di stabilirne le caratteristiche chimico-fisiche.
- c) Il Gestore dovrà produrre prova documentale su supporto cartaceo o informatico, a disposizione degli Organi di controllo e stampabile all'occorrenza in sede di verifica, relativa ai **quantitativi annuali (t/anno) dei rifiuti pericolosi in ingresso trattati nell'installazione** (suddivisi per ogni Codice CER). Dovranno inoltre essere registrate le informazioni relative alla loro modalità di stoccaggio).
- d) Il Gestore dovrà produrre prova documentale su supporto cartaceo o informatico, a disposizione degli Organi di controllo e stampabile all'occorrenza in sede di verifica, relativa ai rapporti di prova delle **analisi effettuate sui rifiuti in ingresso**, al fine di stabilirne le caratteristiche chimico-fisiche.
- e) Il Gestore dovrà produrre prova documentale, validata da documentazioni con valore di legge a disposizione degli Organi di controllo, relativa ai **quantitativi annuali (t/anno) dei prodotti ottenuti/recuperati** nell'installazione, suddivisi per tipologia dei prodotti ottenuti.
- f) Il Gestore dovrà produrre prova documentale, a disposizione degli Organi di controllo, relativa all'**indice di produttività % dei prodotti ottenuti e dei rifiuti recuperati** nell'installazione, suddivisi per tipologia dei prodotti ottenuti.
- g) Il Gestore dovrà registrare le **date e le durate dei singoli cambi campagna** degli impianti A e B e le **eventuali bonifiche** eseguite sulle diverse linee produttive nei cambi campagna.

### D.3.1.2 Bilancio energetico

Il Gestore dovrà produrre prova documentale su supporto cartaceo o informatico, a disposizione degli Organi di controllo e validata da documentazioni con valore di legge a disposizione degli Organi di controllo, relativa ai **consumi annuali di energia elettrica (MWh/anno) e di gas naturale (m<sup>3</sup>/anno)** mediante lettura contatori.

### D.3.1.3 Bilancio idrico

Il Gestore dovrà produrre prova documentale, a disposizione degli Organi di controllo, relativa ai **consumi annuali (m<sup>3</sup>/anno) di acqua prelevata**, suddivisa tra da pozzo, acqua da acquedotto e acqua dal canale della Botte e mediante letture contatori.

### D.3.1.4 Emissioni in atmosfera

#### I. EMISSIONI CONVOGLIATE

- a) Per il monitoraggio discontinuo delle emissioni in atmosfera dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni:
1. Il metodo di campionamento da utilizzare è quello UNI EN 13284-1:2003.
  2. Per la verifica delle caratteristiche delle emissioni i metodi di analisi sono esclusivamente quelli elencati nell'Allegato VI alla Parte Quinta del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.
  3. I criteri per la valutazione della conformità dei valori misurati ai valori limite di emissione sono quelli riportati nell'Allegato VI alla Parte Quinta del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. e in particolare, ai sensi del Punto 2.3, gli autocontrolli con misure discontinue delle emissioni si considerano conformi ai valori limite se, nel corso di una misurazione, la concentrazione, calcolata come media di almeno tre letture consecutive e riferita ad un'ora di funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose, non supera il valore limite di emissione.
  4. I risultati analitici relativi ai metodi utilizzati devono riportare, se esistono, i parametri di validazione, con riferimento all'incertezza della misura, di cui si terrà conto nell'espressione del risultato ai fini della valutazione del rispetto dei limiti autorizzati. Qualora i parametri della validazione non siano indicati, l'incertezza della misura sarà calcolata matematicamente.
- b) Il Gestore dovrà produrre prova documentale (risultati analitici), a disposizione degli Organi di controllo, degli **autocontrolli semestrali eseguiti sull'emissione E4** (portata e concentrazione del parametro NO<sub>x</sub>).
- c) Il Gestore dovrà predisporre una relazione che contenga le valutazioni in merito al rispetto o meno dei valori limite autorizzati al **Paragrafo D.2.4**, da riportare nella relazione annuale.
- d) Il Gestore dovrà eseguire e registrare un **calcolo/stima dei flussi di massa annui (t/anno) delle emissioni di NO<sub>x</sub> e CO<sub>2</sub>**, da riportare nella relazione annuale.

#### II. EMISSIONI DIFFUSE

- a) Il Gestore dovrà monitorare e verificare l'efficacia degli accorgimenti adottati tecnici e operativi, in modo da contenere le emissioni diffuse (COV) durante le attività di stoccaggio e utilizzo delle materie prime/rifiuti/prodotti finiti. A tal fine il Gestore, **a partire dall'anno 2015**, dovrà compiere **la procedura per la gestione delle emissioni di sicurezza derivate dagli sfiati**

delle caldaie invia in data 31/08/2010 (assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 73610 del 02/09/2010). Di tali controlli dovrà essere conservata prova documentale a disposizione degli Organi di controllo e tenute le registrazioni.

- b) Il Gestore dovrà registrare l'attivazione e la durata dei sistemi di abbattimento (caldaie) delle emissioni **M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M1, M16, M17, M18, M19, M20, M21, M22, M23, M24, M25, M26 e M27** (emissioni derivate dai 27 sfiati di polmonazione dei serbatoi) e **R1, R2 e R3** (emissioni derivate dai 3 sfiati di polmonazione di distillazione).
- c) Il Gestore dovrà fornire agli Organi di Controllo prova documentale degli interventi relativi alla sostituzione/manutenzione periodica dei sistemi di abbattimento (caldaie) delle emissioni **M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M1, M16, M17, M18, M19, M20, M21, M22, M23, M24, M25, M26 e M27** (emissioni derivate dai 27 sfiati di polmonazione dei serbatoi) e **R1, R2 e R3** (emissioni derivate dai 3 sfiati di polmonazione di distillazione), tenendo le debite registrazioni di tali interventi.

### III. EMISSIONI FUGGITIVE

- a) Il Gestore, **a partire dall'anno 2016**, dovrà effettuare gli **autocontrolli trimestrali delle emissioni fuggitive**, secondo la procedura LDAR inviata in data 31/08/2010 (assunta al P.G. della Provincia di Ferrara con n. 73610 del 02/09/2010). Di tali controlli dovrà essere conservata prova documentale a disposizione degli Organi di controllo e tenute le registrazioni.
- b) Il Gestore dovrà mantenere aggiornato il piano di manutenzione e provvedere alla verifica periodica delle parti soggette a emissioni fuggitive. Di tali interventi dovrà essere conservata prova documentale e tenute le registrazioni.

### IV. EMISSIONI ECCEZIONALI

Il Gestore dovrà fornire prova documentale, a disposizione degli Organi di controllo, del numero e della durata dei casi di emissioni eccezionali (per emergenze, per eventi eccezionali o incidentali, per anomalie di funzionamento), delle azioni adottate al fine di ridurre i quantitativi di inquinanti emessi nell'atmosfera. Di tali interventi dovrà essere conservata prova documentale e tenute le registrazioni.

#### D.3.1.5 Scarichi idrici

- a) Per il monitoraggio degli scarichi autorizzati dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni:
1. Per la verifica delle caratteristiche degli scarichi, i metodi di campionamento e di analisi da utilizzare sono esclusivamente metodi IRSA/CNR/APAT, metodi normati e/o metodi ufficiali.
  2. I campioni devono essere prelevati dai relativi pozzetti di campionamento.
  3. I risultati analitici relativi ai metodi utilizzati devono riportare, se esistono, i parametri di validazione, con riferimento all'incertezza della misura, di cui si terrà conto nell'espressione del risultato ai fini della valutazione del rispetto dei limiti autorizzati. Qualora i parametri della validazione non siano indicati, l'incertezza della misura sarà calcolata matematicamente.
- b) Il Gestore dovrà produrre prova documentale (risultati analitici), a disposizione degli Organi di controllo, degli **autocontrolli annuali sugli scarichi parziali presenti nell'installazione** (scarico parziale S2 acque di processo impianto A, lo scarico parziale S3 acque meteoriche impianto A, lo scarico parziale acque industriali miste impianto B e lo scarico parziale acque meteoriche impianto B), con la verifica dei parametri pH, solidi sospesi totali, BOD<sub>5</sub>, COD,

COT, cloro attivo, diclorometano, dicloropropano, metanolo, cicloesano, esano, acetato di etile, acetone, toluene, solventi organici aromatici, solventi organici azotati, solventi clorurati, tensioattivi totali, idrocarburi totali, fenoli, aldeidi e saggio di tossicità acuta, tenendo a disposizione dell'Organo di Controllo i rapporti di prova inerenti agli autocontrolli eseguiti.

- c) Il Gestore dovrà predisporre una relazione che contenga le valutazioni in merito al rispetto o meno dei valori limite autorizzati al **Paragrafo D.2.5**, da riportare nella relazione annuale.

#### **D.3.1.6 Emissioni sonore**

- a) Il Gestore per il monitoraggio delle emissioni sonore dovrà rispettare le seguenti prescrizioni:
1. Le rilevazioni strumentali devono essere eseguite secondo il D.P.C.M. 16/03/1998.
  2. Devono essere eseguiti nelle condizioni di massimo esercizio e in periodo diurno.
- b) Il Gestore, al fine di rispettare i limiti acustici di zona, dovrà eseguire, **a partire dal 2010, un monitoraggio fonometrico biennale** nei 4 punti perimetrali dell'installazione **relativo alla verifica dei livelli di rumorosità in ambiente esterno (perimetro)**.
- c) Il Gestore, al fine di rispettare i limiti acustici di zona, dovrà eseguire, **a partire dal 2010, un monitoraggio fonometrico biennale** relativo alla verifica dei livelli di rumorosità in ambiente abitativo presso il **ricettore R2**. In tale monitoraggio dovranno essere comprese anche rilevazioni tese a valutare il rispetto del valore limite d'immissione differenziale del rumore presso il ricettore R2 e il Gestore dovrà documentare eventuali dinieghi allo svolgimento del monitoraggio da parte dei residenti.
- d) Il Gestore dovrà fornire prova documentale, a disposizione degli Organi di controllo, dei risultati ottenuti delle campagne di monitoraggio acustico di cui alle precedenti lettere b) e c).
- e) Il Gestore dovrà predisporre una relazione (redatta in conformità della D.G.R. n. 673 del 14/04/2004) che contenga le valutazioni in merito al rispetto o meno dei **limiti stabiliti dal D.P.C.M. 14/11/1997**, secondo le classi individuate dalle vigenti zonizzazioni acustiche comunali, da riportare nella relazione annuale.

#### **D.3.1.7 Rifiuti prodotti**

- a) Il Gestore dovrà registrare, su registro cartaceo (Registro di carico/scarico) o elettronico (SISTRI) a disposizione degli Organi di controllo, i **quantitativi annuali (t/anno)** dei rifiuti prodotti (suddivisi per ogni Codice CER), indicando anche le tipologie e le caratteristiche chimico-fisiche di essi.
- b) In caso di produzione di rifiuti non pericolosi muniti di codice a specchio, il Gestore dovrà, al fine del mantenimento della classificazione di rifiuti non pericolosi, eseguire un'**analisi annuale** sui rifiuti muniti di codice CER a specchio per ricercare l'eventuale presenza delle sostanze pericolose "codici HP" (Regolamento UE n. 1357/2014) e tenere le risultanze a disposizione degli Organi di controllo.

#### **D.3.1.8 Altri controlli / monitoraggi**

##### *I. MONITORAGGIO DELLE IMMISSIONI*

Per la verifica la ricaduta delle sostanze immesse nell'ambiente dalla propria attività il Gestore dovrà eseguire, compatibilmente con le condizioni atmosferiche favorevoli, il seguente monitoraggio:

- a) Preliminarmente al monitoraggio dovranno essere determinati, mediante centralina microclimatica, direzione e intensità del vento, temperatura ambientale e pressione atmosferica.
- b) Al fine di verificare le immissioni generate in prossimità del perimetro industriale si dovrà individuare un punto di campionamento in prossimità del perimetro industriale e sottovento, secondo la direzione del vento presente in quel momento.
- c) Il campionamento dovrà avvenire in condizioni atmosferiche di alta pressione e con velocità del vento inferiore a 3 m/s sui parametri.
- d) Il campionamento dovrà essere effettuato durante il funzionamento contemporaneo degli impianti A e B (per quanto possibile) e durerà almeno 2 ore.
- e) Il campione dovrà essere immediatamente posti in frigorifero (a 4° - 6°C) e inviato entro le 24 ore a laboratorio chimico certificato per la successiva analisi.
- f) I parametri da ricercare nel campione sono Acetato di Etile, Etanolo, Acido acetico, Esano, Metanolo, Isopropanolo, Acetone, Toluene, Cloruro di metilene, Xilolo e Dicloropropano.
- g) Il campione dovrà essere analizzati secondo metodi ufficiali.
- h) I risultati analitici relativi ai metodi utilizzati devono riportare, se esistono, i parametri di validazione, con riferimento all'incertezza della misura, di cui si terrà conto nell'espressione del risultato finale. Qualora i parametri di validazione non siano indicati, l'incertezza della misura sarà calcolata matematicamente.
- i) Il Gestore dovrà produrre prova documentale (risultati analitici), a disposizione degli Organi di controllo, degli **autocontrolli annuali (primo monitoraggio anno 2015) delle immissioni generate in prossimità del perimetro industriale** per verificare la ricaduta delle sostanze immesse nell'ambiente, tenendo a disposizione dell'Organo di Controllo i rapporti di prova inerenti agli autocontrolli eseguiti.
- j) Il Gestore dovrà predisporre una relazione che contenga, per i parametri monitorati, le condizioni di misura, risultati ottenuti e le relative valutazioni in merito, da riportare nella relazione annuale.

## II. MONITORAGGIO DEL SUOLO

Per la verifica della qualità del suolo il Gestore dovrà rispettare le seguenti prescrizioni:

- a) I punti di campionamento per il monitoraggio del suolo sono i 3 sondaggi denominati A1, A2 e A3, riportati nella planimetria dell'**Allegato 6 - "Planimetria sondaggi e piezometri"**.
- b) Per ognuno dei 3 punti di campionamento dovrà essere prelevato un campione rappresentativo dei primi 0,5 m di profondità del terreno superficiale.
- c) Ogni campione di terreno dovrà essere prelevato in un'unica aliquota, dopo aver decorticato preliminarmente il tappeto erboso/vegetale eventualmente presente e scartando la frazione di materiale maggiore di 2 cm.
- d) I campioni dovranno essere immediatamente inseriti in un barattolo di vetro con tappo in alluminio avvitabile e in vials per la ricerca dei composti volatili e successivamente dovranno essere immediatamente posti in frigorifero (a 4° - 6°C) e inviati a laboratorio chimico certificato per la successiva analisi.

e) I parametri da monitorare su ogni campione e i metodi di analisi da utilizzare per la verifica delle caratteristiche del suolo sono:

INQUINANTE	METODO DI ANALISI
RESIDUO FISSO A 105°C	UNI EN 14346 A 2007
IDROCARBURI LEGGERI (C<12)	EPA 5021A 2003 + EPA 8015 C 2007
IDROCARBURI PESANTI (C>12)	EPA 5021A 2003 + EPA 8015 C 2007
DICLOROMETANO	EPA 5035 A 2002 + APHA-“Standard Methods” 21st Ed. 2005 Metodo 6200-B
1-2 DICLOROPROPANO	EPA 5035 A 2002 + APHA-“Standard Methods” 21st Ed. 2005 Metodo 6200-B
BENZENE	EPA 5021 A 2003 + EPA 8260 C 2006
TOLUENE	EPA 5021 A 2003 + EPA 8260 C 2006
ETILBENZENE	EPA 5021 A 2003 + EPA 8260 C 2006
XILENE	EPA 5021 A 2003 + EPA 8260 B 1996

f) I risultati analitici (riferiti alla sostanza secca a 105 °C) ai metodi utilizzati devono riportare , se esistono, i parametri di validazione, con riferimento all’incertezza della misura, di cui si terrà conto nell’espressione del risultato ai fini della valutazione del rispetto dei limiti tabellari. Qualora i parametri della validazione non siano indicati, l’incertezza della misura sarà calcolata matematicamente.

g) Il Gestore dovrà produrre prova documentale (risultati analitici), a disposizione degli Organi di controllo, degli **autocontrolli decennali sul suolo (primo monitoraggio anno 2016)**, tenendo a disposizione dell’Organo di Controllo i rapporti di prova inerenti agli autocontrolli eseguiti.

h) Il Gestore dovrà predisporre una relazione che contenga, per i parametri monitorati, le valutazioni in merito al rispetto o meno dei valori delle C.S.C. riportati nella Colonna B della Tabella 1 dell’Allegato 5 al Titolo V della Parte Quarta del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., da riportare nella relazione annuale.

### III. MONITORAGGIO DELLE ACQUE SOTTERRANEE (FALDA FREATICA)

Per la verifica della qualità delle acque sotterranee il Gestore dovrà rispettare le seguenti prescrizioni:

a) I punti di campionamento per il monitoraggio delle acque sotterranee sono i 4 piezometri denominati PZ1, PZ2, PZ3 e PZ4, riportati nella planimetria dell’**Allegato 6 - “Planimetria sondaggi e piezometri”**.

b) A seguito delle determinazione della direzione di deflusso della falda freatica, verrà identificato il piezometro da utilizzare come bianco di riferimento, ovvero quel piezometro ubicato a monte idrogeologico dell’area indagata che rappresenti le acque in ingresso al sito.

c) Il campionamento sarà preceduto da una fase di spurgo a bassa portata (0,5 - 1,0 l/min) che sarà prolungata sino alla stabilizzazione dei parametri torbidità, conducibilità elettrica, pH, potenziale redox e ossigeno disciolto.

d) Il campionamento dovrà essere dinamico, con tecnica low flow.

- e) Per l'analisi dei metalli i campioni dovranno essere filtrati ( $\emptyset$  filtro da 0,45  $\mu\text{m}$ ) e acidificati ( $\text{HNO}_3$ ) in campo.
- f) Per il campionamento delle acque si utilizzeranno per ciascuna aliquota:
1. 1 bottiglia in vetro da 1 litro con chiusura ermetica per l'analisi degli idrocarburi,
  2. 1 vials da 40 ml per l'analisi dei composti aromatici e dei solventi clorurati.
- g) I campioni dovranno essere immediatamente posti in frigorifero (a 4° - 6° C) e inviati a laboratorio chimico certificato per la successiva analisi.
- h) I parametri da monitorare su ogni campione e i metodi di analisi da utilizzare per la verifica delle caratteristiche delle acque sotterranee sono:

INQUINANTE	METODO DI ANALISI
IDROCARBURI COME N-ESANO	EPA 5021A 2003 + EPA 8015 C 2007
DICLOROMETANO	APHA-"Standard Methods" 21st Ed. 2005 Metodo 6200-B
1-2 DICLOROPROPANO	APHA-"Standard Methods" 21st Ed. 2005 Metodo 6200-B
BENZENE	EPA 5021 A 2003 + EPA 8260 C 2006
TOLUENE	EPA 5021 A 2003 + EPA 8260 C 2006
ETILBENZENE	EPA 5021 A 2003 + EPA 8260 C 2006
XILENE	EPA 5021 A 2003 + EPA 8260 B 1996

- i) I risultati analitici relativi ai metodi utilizzati devono riportare, se esistono, i parametri di validazione, con riferimento all'incertezza della misura, di cui si terrà conto nell'espressione del risultato ai fini della valutazione del rispetto dei limiti tabellari. Qualora i parametri della validazione non siano indicati, l'incertezza della misura sarà calcolata matematicamente.
- j) Il Gestore dovrà effettuare **2 monitoraggi all'anno (uno in periodo irriguo e uno in periodo non irriguo) della freatimetria delle acque sotterranee (primo monitoraggio anno 2016)** sui 4 piezometri di monitoraggio, tenendo a disposizione dell'Organo di Controllo degli esiti degli autocontrolli eseguiti.
- k) Il Gestore dovrà produrre prova documentale (risultati analitici), a disposizione degli Organi di controllo, degli **autocontrolli quinquennali sulle acque sotterranee (primo monitoraggio anno 2016)**, tenendo a disposizione dell'Organo di Controllo i rapporti di prova inerenti agli autocontrolli eseguiti.
- l) Il Gestore dovrà predisporre una relazione che contenga, per i parametri monitorati, le valutazioni in merito al rispetto o meno dei valori delle C.S.C. riportati nella Tabella 2 dell'Allegato 5 al Titolo V della Parte Quarta del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., da riportare nella relazione annuale.

#### IV. MONITORAGGIO SEDIMENTI DEL CANALE DELLA BOTTE

Per il monitoraggio dei sedimenti il Gestore dovrà rispettare le seguenti prescrizioni:

- a) I 2 punti di campionamento dei sedimenti del canale della Botte sono i 2 punti denominati M e V, riportati nella planimetria dell'**Allegato 6 - "Planimetria sondaggi e piezometri"**.
- b) Il campionamento dovrà essere effettuato in un periodo di "magra" del canale della Botte.

- c) I campioni dovranno essere raccolti in idonei contenitori (secondo i metodi IRSA-CNR, Volume 64/85), riportando anche la data del prelievo.
- d) I contenitori saranno immediatamente chiusi e posti al buio in un frigorifero da campo a 4 °C, all'interno del quale saranno conservati anche durante il trasporto al laboratorio di analisi.
- e) I campioni dovranno essere inviati entro 24 ore a idoneo laboratorio per le successive analisi.
- f) I parametri da ricercare in ogni campione sono Aromatici, Alifatici clorurati cancerogeni, Alifatici clorurati non cancerogeni, Alifatici alogenati cancerogeni, COD, Zn, Cr totale e Fe.
- g) I campioni saranno analizzati secondo la metodica EPA 5035 - 8260.
- h) I risultati analitici relativi ai metodi utilizzati devono riportare, se esistono, i parametri di validazione, con riferimento all'incertezza della misura, di cui si terrà conto nell'espressione del risultato ai fini della valutazione del rispetto dei limiti tabellari. Qualora i parametri della validazione non siano indicati, l'incertezza della misura sarà calcolata matematicamente.
- i) Il Gestore dovrà produrre prova documentale (risultati analitici), a disposizione degli Organi di controllo, degli **autocontrolli quinquennali dei sedimenti del canale della Botte (primo monitoraggio anno 2015)**, tenendo a disposizione dell'Organo di Controllo i rapporti di prova inerenti agli autocontrolli eseguiti.
- j) Il Gestore dovrà predisporre una relazione che contenga, per i parametri monitorati, le condizioni di misura, risultati ottenuti e le relative valutazioni in merito, da riportare nella relazione annuale.

#### V. MONITORAGGIO TEMPERATURA DELLA COLONNA C4

Il Gestore dovrà annotare sui registri, tenuti a disposizione degli organi di controllo, le **registrazioni della temperatura della Colonna C4** e annotare gli **interventi del dispositivo di sicurezza di emergenza** (temperatura bassa) per l'invio delle acque alcoliche al serbatoio anziché a canale della Botte.

#### VI. INDICI DI PERFORMANCE AMBIENTALI

Il Gestore dovrà registrare **annualmente gli indici di performance ambientali** dell'installazione, da riportare nella relazione annuale.

#### VII. INTERVENTI MANUTENTIVI

Il Gestore dovrà riportare sui registri, tenuti a disposizione degli Organi di controllo, le prove documentali del **numero, tipo e durata degli interventi di manutenzione straordinaria** dell'installazione.

#### VIII. EVENTI INCIDENTALI

Il Gestore dovrà riportare sui registri, tenuti a disposizione degli Organi di controllo, le prove documentali del **numero e durata degli eventi incidentali**, nonché delle procedure (azioni adottate) al fine di ridurre i quantitativi di inquinanti emessi nell'ambiente (sversamenti su suolo, contaminazioni corpi idrici, ecc...).

## **D.3.2 CONTROLLI PROGRAMMATI DELL'ORGANO DI VIGILANZA**

La frequenza delle ispezioni programmate da parte dell'Organo di Controllo sarà **annuale**.

### **D.3.2.1 Materie prime e di servizio/ausiliarie, Rifiuti in ingresso e Prodotti finiti**

Verifica annuale per controllare l'acquisizione dei dati relativi al consumo di materie prime e di servizio/ausiliarie, ai quantitativi di rifiuti trattati e dei prodotti ottenuti e delle loro corrette modalità di stoccaggio.

Verifica annuale per controllare l'effettuazione degli autocontrolli e i risultati analitici relativi delle analisi sulle materie prime e sui rifiuti in ingresso.

Verifica annuale per controllare l'acquisizione dei dati relativi all'indice di produttività % dei prodotti ottenuti e dei rifiuti recuperati e alle date e le durate dei singoli cambi campagna degli impianti A e B e le eventuali bonifiche eseguite sulle diverse linee produttive nei cambi campagna.

### **D.3.2.2 Bilancio energetico**

Verifica annuale per controllare l'acquisizione dei dati relativi ai consumi di energia elettrica e gas.

### **D.3.2.3 Bilancio idrico**

Verifica annuale per controllare l'acquisizione dei dati relativi i quantitativi di acqua prelevata da pozzo, da acquedotto e dal canale della Botte.

### **D.3.2.4 Emissioni in atmosfera**

#### *I. EMISSIONI CONVOGLIATE*

Verifica annuale per controllare l'effettuazione degli autocontrolli e i risultati analitici dei parametri misurati sull'emissione E4.

Campionamento biennale sull'emissione E4 per la verifica dei limiti autorizzati.

Verifica annuale per controllare l'acquisizione dei dati relativi al calcolo/stima dei flussi di massa annui di NO<sub>x</sub> e CO<sub>2</sub> prodotti.

#### *II. EMISSIONI DIFFUSE*

Verifica annuale per controllare le condizioni operative dello stabilimento per limitare le emissioni diffuse, l'effettuazione della procedura per la gestione delle emissioni di sicurezza delle caldaie e l'acquisizione dei dati relativi l'attivazione e la durata delle caldaie.

#### *III. EMISSIONI FUGGITIVE*

Verifica annuale che il Gestore abbia eseguito il controllo delle emissioni fuggitive e il piano di manutenzione e controllo periodico sulle parti soggette a possibili perdite.

#### *IV. EMISSIONI ECCEZIONALI*

Verifica annuale che il Gestore abbia acquisito prova documentale del numero e della durata di emissioni eccezionali e delle azioni adottate per ridurre i quantitativi di inquinanti emessi in atmosfera.

### **D.3.2.5 Scarichi idrici**

Verifica annuale per controllare l'effettuazione degli autocontrolli e i risultati analitici relativi ai parametri misurati sugli scarichi parziali autorizzati.

Campionamento biennale sugli scarichi parziali autorizzati con la verifica dei limiti autorizzati.

#### **D.3.2.6 Emissioni sonore**

Verifica biennale per controllare che il Gestore abbia correttamente eseguito i monitoraggi fonometrici e gli accorgimenti eventualmente adottati per mitigare gli impatti sonori prodotti.

Monitoraggio fonometrico quadriennale con misura del criterio differenziale nel ricettore più sensibile.

#### **D.3.2.7 Rifiuti prodotti**

Verifica annuale per controllare i dati relativi alla classificazione e ai quantitativi dei rifiuti prodotti, suddivisi per CER, delle analisi a campione sui rifiuti prodotti con CER a specchio e dei registri, nonché la verifica delle caratteristiche e la gestione delle aree di stoccaggio dei rifiuti.

#### **D.3.2.8 Altri controlli / monitoraggi**

##### *I. MONITORAGGIO DELLE IMMISSIONI*

Verifica annuale per controllare che il Gestore abbia correttamente eseguito e raccolto i dati inerenti il piano di controllo a campagna sulle immissioni generate in prossimità del perimetro industriale.

##### *II. MONITORAGGIO DEL SUOLO*

Verifica decennale per controllare che il Gestore abbia correttamente eseguito e raccolto i dati inerenti il monitoraggio del suolo.

##### *III. MONITORAGGIO DELLE ACQUE SOTTERRANEE (FALDA FREATICA)*

Verifica quinquennale per controllare che il Gestore abbia correttamente eseguito e raccolto i dati inerenti il monitoraggio delle acque sotterranee.

##### *IV. MONITORAGGIO SEDIMENTI DEL CANALE DELLA BOTTE*

Verifica quinquennale per controllare che il Gestore abbia correttamente eseguito e raccolto i dati inerenti il monitoraggio sui sedimenti del canale della Botte.

##### *V. MONITORAGGIO TEMPERATURA DELLA COLONNA C4*

Verifica annuale per controllare che il Gestore abbia registrato la temperatura della Colonna C4 e annotato gli interventi del dispositivo di sicurezza d'emergenza d'invio delle acque alcoliche al serbatoio.

##### *VI. INDICI DI PERFORMANCE AMBIENTALI*

Verifica annuale per controllare che il Gestore abbia registrato gli indici di performance ambientali.

##### *VII. INTERVENTI MANUTENTIVI*

Verifica annuale per controllare che il Gestore abbia correttamente eseguito e raccolto i dati inerenti gli interventi di manutenzione straordinaria sulle apparecchiature dell'installazione.

##### *VIII. EVENTI INCIDENTALI*

Verifica annuale per controllare che il Gestore abbia riportato sui registri il numero e durata degli eventi incidentali, nonché le azioni adottate al fine di ridurre i quantitativi di inquinanti emessi nell'ambiente.

## **E. INDICAZIONI GESTIONALI**

### **E.1 FINALITÀ**

Ai sensi della Sesta Circolare Regionale del 22/01/2013 (P.G. 2013/16882), nel presente Capitolo sono inserite indicazioni in merito ad aspetti gestionali o di comunicazione dati, non aventi rilevanza specifica sulle emissioni nell'ambiente dell'installazione, e tali da non essere considerate necessarie per conseguire un elevato livello di protezione dell'ambiente nel suo complesso di cui all'Articolo 29-sexies del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. Pertanto le prescrizioni dell'AIA sono riportate esclusivamente nel **Capitolo D** del presente atto, mentre le indicazioni inserite nel presente **Capitolo E** non hanno carattere prescrittivo e pertanto una loro inottemperanza non è sanzionabile né ai sensi dell'Articolo 29-quattordicesimo del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. né ai sensi delle altre normative in materia di tutela ambientale.

### **E.2 INDICAZIONI**

- a) Il Gestore deve comunicare a **Provincia, ARPA e Comune**:
1. **con almeno 15 giorni di anticipo**, la data di inizio lavori delle attività di adeguamento dal punto 1 al punto 5 previste dal **Paragrafo D.1**,
  2. **entro 15 giorni dal fine lavori**, le date di fine lavori delle attività di adeguamento dal punto 1 al punto 5 previste dal **Paragrafo D.1**
  3. **entro 30 giorni dal fine lavori**, una comunicazione a firma del Direttore Lavori e del Legale Rappresentante della Società Rechim S.r.l., che attesti che tali opere sono state realizzate come previste dal **Paragrafo D.1**.
- b) Il Gestore deve comunicare a **ARPAE**:
1. con almeno **15 giorni di preavviso**, la data di esecuzione del campionamento dei sedimenti del canale della Botte.
  2. con almeno **15 giorni di preavviso**, la data di esecuzione del campionamento delle immissioni generate in prossimità del perimetro industriale.
  3. con almeno **7 giorni di preavviso**, la data di primo avvio dell'attività di distillazione dei solventi nell'impianto A.
- c) Il Gestore deve **prontamente inviare ad ARPAE** l'aggiornamento dell'organigramma aziendale nel quale si dovranno evincere le responsabilità in materia ambientale (comprendente delle deleghe del CdA rilasciate per tali competenze) e del recapito telefonico sempre raggiungibile del responsabile dell'impianto produttivo.
- d) Il Gestore deve inviare a ARPAE e Comune, **non appena in possesso**, gli esiti delle campagne di rilevazioni fonometriche di cui al **Paragrafo D.3.1.6**.
- e) Nel caso in cui gli esiti delle campagne di monitoraggio acustico di cui al **Paragrafo D.3.1.6** rilevino un superamento dei limiti di zonizzazione acustica comunale, il Gestore dovrà:
1. inviare a ARPAE e Comune, **entro 7 giorni** dal ricevimento degli esiti delle campagne di monitoraggio acustico, una comunicazione di superamento dei limiti sonori,

2. inviare a ARPAE e Comune, **entro 4 mesi** dalla comunicazione di cui alla precedente punto 1 un progetto di bonifica acustica atto al rientro dei valori limite acustici autorizzati.
- f) Nel caso in cui si verificassero **malfunzionamenti o eventi incidentali nell'installazione** di cui al **Paragrafo D.2.3**, la comunicazione di cui alla relativa lettera a) dovrà essere seguita da una dichiarazione di fine emergenza e, **entro 15 giorni**, da una relazione tecnica esaustiva contenente le cause delle anomalie intercorse e i provvedimenti intrapresi per la loro risoluzione.
- g) Le schede di sicurezza delle materie prime e di servizio identificate quali sostanze o preparati pericolosi, utilizzate/prodotte dal Gestore dovranno essere conformi al D.M. 07/09/2002 s.m.i. e al Regolamento CE n. 1907 del 18/12/2006 e s.m.i. e tenute a disposizione degli organi di controllo.
- h) Il Gestore deve raccogliere tutti i dati richiesti nel Piano di Monitoraggio e Controllo (**Paragrafo D.3**) e riportarli all'interno di "uno o più Registri di Autocontrolli", informatici o cartacei, a disposizione degli Organi di controllo. In particolare sui Registri dovranno essere annotati in modo chiaro e dettagliato:
- Emergenze, transitori di funzionamento e fermate prolungate previste al **Paragrafo C.2.1.8**.
  - Emergenze ed eventi che procurino impatti ambientali su suolo, acque e aria non previsti al **Paragrafo C.2.1.8**.
  - Interventi manutenzione straordinaria dell'installazione.
  - Tutte le registrazioni stabilite dal Piano di Monitoraggio e Controllo (**Paragrafo D.3.1**).

**ALLEGATI**

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**