

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-1469 del 16/05/2016
Oggetto	III modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta Ceramiche Refin spa di Casalgrande (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2016-1485 del 13/05/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di REGGIO NELL'EMILIA
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno sedici MAGGIO 2016 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e concessioni di REGGIO NELL'EMILIA, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 12019 / 2016

AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (AIA) di cui al prot. 35585/13-2011 del 27-06-2012 e successive modifiche, rilasciata alla Ditta CERAMICHE REFIN SpA

LA DIRIGENTE

Vista l'AIA n. prot. 35585/13-2011 del 27-06-2012, modificata con n. prot. 35589/13-2011 del 27-06-2012, n. 1946/13-2011 del 16-01-2015 e Determina n. 206 del 12-02-2016, rilasciata alla ditta CERAMICHE REFIN SpA per l'esercizio dell'attività di cui al codice IPPC 3.5 svolta nel Comune di Casalgrande (RE), Via l' Maggio n. 22 – loc. Salvaterra;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 30-03-2016 (prot. n. 3481 del 04-04-2016), successivamente integrata il 10-05-2016 con la quale la Ditta informa di voler realizzare delle modifiche che garantiscano autonomie superiori per le materie prime più utilizzate e maggior flessibilità in base alle esigenze di mercato.

Le modifiche che la ditta intende apportare per l'ampliamento dell'impianto di pretrattamento, stoccaggio e dosaggio materie prime consistono nell'installazione di:

- n. 1 tramoggia per ricevimento materie prime da pala gommata;
- n. 6 sili di stoccaggio materie prime;
- n. 1 mulino frangizolle;
- n. 16 nastri trasportatori e relative strutture di carpenteria.

Contestualmente procederà alla manutenzione straordinaria della parte dell'impianto esistente (sostituzione di n. 10 sili di stoccaggio materie prime ed installazione di un nuovo nastro trasportatore e modifiche alle strutture di carpenteria) ed effettuerà alcune variazioni alle reti di captazione ed aspirazione polveri a servizio dell'impianto di pretrattamento, stoccaggio e dosaggio materie prime esistente, dell'impianto di alimentazione presse e dei mulini di macinazione impasto colorato, che comporteranno la ridenominazione delle emissioni in atmosfera E16 ed E23. Le nuove installazioni determineranno la collocazione in area cortiliva dei cassoni di stoccaggio dei rifiuti costituiti da rulli refrattari dei forni (CER 161106) e motori elettrici (CER 170405). Si procederà inoltre alla riorganizzazione dell'area Officina Manutenzioni con variazione nella collocazione inizialmente prevista per l'emissione in atmosfera E30;

Visto il rapporto istruttorio di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano n. 4544 del 02-05-2016;

Considerato che l'intervento non determina una modifica della massima capacità produttiva e del carico inquinante emesso e del programma di funzionamento dei reparti e dei rispettivi impianti rispetto alla situazione attuale autorizzata;

Considerato infine che gli interventi sopra riportati si configurano ai sensi dell'art. 29 nonies della parte II del D.Lgs. 152/2006 come modifica ai sensi dell'art. 5 comma 1) lettera l) del medesimo Decreto e pertanto l'autorità competente, ove lo ritenga necessario, può aggiornare l'autorizzazione integrata ambientale rilasciata;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404;
Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra.

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- a seguito della modifica, la sezione C è così aggiornata per i seguenti punti:

C2 –CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME

Arrivo nello stabilimento delle materie prime (argille, sabbia, ecc...) e loro stoccaggio: sono presenti n. 3 tramogge di scarico, di cui una usata saltuariamente per scarico atomizzato, verrà installata una tramoggia di scarico e saranno presenti n. 3 tramogge di scarico di materie prime da pala gommata e 1 per scarico atomizzato. Stoccaggio effettuato in box e in n. 10 silos per argille che saranno sostituiti con altri simili , n. 1 silos per dolomite e n. 6 silos per materie prime di nuova installazione. Sarà inoltre installato n. 1 mulino frangizolle. E' inoltre presente n. 1 silos per la raccolta polveri derivanti dagli impianti di abbattimento.

Scelta: i prodotti difettosi vengono scartati. Sono presenti a servizio di un reparto di squadratura 2 scelte, 2 pallettizzatori e 1 linea di confezionamento e a servizio del reparto per grandi formati 3 linee di scelta e 3 pallettizzatori. Le linee di scelta in totale sono 5, verrà unicamente sostituito uno dei 3 pallettizzatori del reparto per grandi formati.

- il paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della sezione D è così aggiornato:

- è sostituito il quadro riassuntivo delle emissioni (Tabella A):

Tabella A)

Emis sione	provenienza	portata [Nm ³ /h]	durata [h/giorno]	tipo di sostanza inquinante	Conc. dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	tipo di impianto di abbattimento	Periodici tà autocontrolli
E1	fumi forni n. 1 e n. 2	35.000	24	Polveri	< 2,5	F.T.	trimestrale
				Fluoro	< 3,5		semestrale
				SOV di cui Aldeidi	<50 <20		annuale
				Piombo	<0,25		annuale*
				NO ₂	<200		annuale**
E2	fumi forni n. 3 e n. 4	30.000	24	Polveri Fluoro	< 2,5 < 3,5	F.T.	trimestrale

				SOV di cui	<50		semestrale
				Aldeidi	<20		annuale
				Piombo	<0,25		annuale*
				NO ₂	<200		annuale**
				SO ₂	<500		
E7	essiccatoio presse n. 1	8.000	24	-----	-----	-----	-----
E8	essiccatoio presse n. 2	8.000	24	-----	-----	-----	-----
E9	essiccatoio presse n. 3	8.000	24	-----	-----	-----	-----
E10	essiccatoio presse n. 4	8.000	24	-----	-----	-----	-----
E11	atomizzatore n. 1	66.000	24	Polveri	<15	F.T.	trimestrale
				NO ₂	<350		annuale
				SO ₂	<35		annuale**
E12	Spazzolatura uscita presse ed uscita essiccatoi	26.000	24	Polveri	<11	F.T.	semestrale
E13	termoretrazione	8.000	24	-----	-----	-----	-----
E14	linee smaltatura, preparazione smalti, laboratorio e spazzolatura	50.000	24	Polveri	< 5	F.T.	semestrale
E15	Reparto presse	50.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E16	stoccaggio atomizzato, alimentazione presse e mulini impasto colorato	50.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E17	pulizia pneumatica	2.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E18	pulizia ingresso forno e scelta	5.000	24	Polveri	< 5	F.T.	semestrale
E19A	raffreddamento forno n. 1	11.000	24	-----	-----	-----	-----

E19B	raffreddamento forno n. 1	21.000	24	-----	-----	-----	-----
E20A	raffreddamento forno n. 2	15.000	24	-----	-----	-----	-----
E20B	raffreddamento forno n. 2	15.000	24	-----	-----	-----	-----
E21A	raffreddamento forno n. 3	17.500	24	-----	-----	-----	-----
E21B	raffreddamento forno n. 3	17.500	24	-----	-----	-----	-----
E22A	raffreddamento forno n. 4	17.500	24	-----	-----	-----	-----
E22B	raffreddamento forno n. 4	17.500	24	-----	-----	-----	-----
E23	dosaggio materie prime	30.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E24	scambiatore di calore forni n. 1 e n. 2	25.000	24 in estate	-----	-----	-----	-----
E25	scambiatore di calore forni n. 3 e n. 4	30.000	24 in estate	-----	-----	-----	-----
E26	emissione di emergenza forno n. 1	17.500	-----	-----	-----	-----	-----
E27	emissione di emergenza forno n. 2	17.500	-----	-----	-----	-----	-----
E28	emissione di emergenza forno n. 3	15.000	-----	-----	-----	-----	-----
E29	emissione di emergenza forno n. 4	15.000	-----	-----	-----	-----	-----
E30	verniciatura	8.000	saltuaria	Polveri	< 3	F.T. (a pannelli)	(°)
E31	fumi di saldatura officina	8.000	saltuaria	Polveri	10	F.T. (a cartucce)	(°)
				NO _x (come NO ₂)	5		
				CO	10		

E34	filtro pulizia rulli forni	1.000	saltuaria	-----	-----	-----	-----
E35	filtro spazzolatura piastrelle	6.000	24	Polveri	<10	F.T.	semestrale
E36***	bruciatore asciugatura piastrelle squadrate	200	24	----	-----	-----	-----
E37***	bruciatore asciugatura piastrelle squadrate	200	24	-----	-----	-----	-----
E38	aspirazione cappa su forno di termoretrazione	5.500	24	Polveri NO ₂ SO ₂	< 5 < 350 < 35	-----	-----

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) e al volume secco.

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

** I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%. I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

(°) Vengono fissati i limiti previsti dai Criteri CRIAER, ma trattandosi di emissione con funzionamento saltuario, l'emissione è esonerata dagli autocontrolli.

*** Non sono fissati i limiti di emissione in quanto trattasi di emissione scarsamente rilevante agli effetti dell'inquinamento atmosferico, ai sensi dell'art. 272 comma 1 del D.L.gs 152/06.

La data ultima di messa a regime delle emissioni E16, E23 ed E30 è il 31-10-2016

Per le suddette emissioni dovrà essere data comunicazione, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA n. prot. 35585/13-2011 del 27-06-2012, modificata con n. prot. 35589/13-2011 del 27-06-2012, n. 1946/13-2011 del 16-01-2015 e Determina n. 206 del 12-02-2016, e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(D.ssa Valentina Beltrame)

originale firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005

(da sottoscrivere in caso di stampa)

Si attesta che la presente copia, composta di n. fogli, è conforme in tutte le sue componenti al corrispondente atto originale firmato digitalmente conservato agli atti con n del Reggio Emilia, li Qualifica e firma

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Struttura autorizzazioni e concessioni di Reggio Emilia

P.zza Gioberti,4 – 42121 Reggio Emilia |tel +39 0522-444255 fax +39 0522-444248 | PEC:aoore@cert.arpae.emr.it

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.