

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-1988 del 23/06/2016
Oggetto	TRAFILERIA ZINCHERIA CAVATORTA SPA - INSTALLAZIONE IN COMUNE DI CALESTANO - ATTO DI AGGIORNAMENTO DELL'AIA A SEGUITO DI MODIFICA NON SOSTANZIALE (RIF. SUAP N.133/2016/UME/SU DEL 11/04/2016)
Proposta	n. PDET-AMB-2016-2027 del 23/06/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno ventitre GIUGNO 2016 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

IL DIRIGENTE

VISTI

- l'incarico dirigenziale di Responsabile Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma conferito con DDG n. 7/2016;
- la determinazione dirigenziale n° 268 del 31/03/2016 con la quale sono state delegate al funzionario PO Beatrice Anelli le responsabilità dei relativi procedimenti;

VISTI:

- il D. Lgs. 3 Aprile 2006, n. 152 “Norme in materia ambientale” e s.m.i, e in particolare la parte seconda “procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione dell’impatto ambientale (VIA) e per l’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)”;
- la Direttiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio relativa alle emissioni industriali (prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento) recepita con D.Lgs.n. 46/2014
- la L.R. n.21/04 modificata con L.R. n.9/2015 che attribuisce alla Provincia o a diversa Autorità indicata da altra normativa regionale la competenza per le Autorizzazioni Integrate Ambientali;
- la Legge Regionale 30 luglio 2015 n. 13 che ha assegnato le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma – Servizio Ambiente all’Agenzia regionale per la prevenzione, l’ambiente e l’energia dell’Emilia-Romagna (Arpae) – Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma a far data dal 1° gennaio 2016;
- il D.Lgs. 241/1990 e s.m.i. relativo alle norme del procedimento e del processo amministrativo;

RICHIAMATI:

- il D.M. 24 Aprile 2008, e le DGR integrative n.1913/2008, n.155/2009 e n.812/2009 relative alla definizione delle tariffe istruttorie dell’AIA;
- la D.G.R. n. 5249 del 20/04/2012 “Attuazione della normativa IPPC - Indicazioni per i gestori degli impianti e gli Enti competenti per la trasmissione delle domande tramite i servizi del portale regionale IPPC-AIA e l’utilizzo delle ulteriori funzionalità attivate”;
- la D.G.R. n.497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra il procedimento unico del SUAP e i procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 con cui si è approvato il “Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell’Aria”;
- la Variante al PTCP relativa all’approfondimento in materia di Tutela delle Acque approvato con delibera del Consiglio Provinciale n. 118 del 22/12/2008;

ASSUNTO che:

- nell’installazione in oggetto viene svolta l’attività principale classificata ai fini dell’AIA (rif. All. VIII alla parte II del D.Lgs.152/06 e ssmmii) come 2.3 “Trasformazione di metalli ferrosi mediante [...] lettera c) applicazione di strati protettivi di metallo fuso con una capacità di trattamento superiore a 2 t/ora di acciaio grezzo”;

RICHIAMATO il recente provvedimento di Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciato a seguito di procedura di rinnovo/riesame:

- determina di Arpae SAC di Parma n. 1517 del 19/05/2016 di rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale alla società Trafileria Zincheria Cavatorta SpA di Pietro Bertolini (gestore) con sede dell'installazione in Comune di Calestano, Via Baganza n.6 per l'esercizio dell'attività principale di cui al punto 2.3 dell'All. VIII D. Lgs. 152/06 e s.m.i;

VISTA la comunicazione di modifica non sostanziale dell'AIA depositata dal gestore dell'impianto tramite il portale web Osservatorio IPPC acquisita con prot.n.5138 del 11/04/2016 poi trasmessa dal SUAP del Comune di Calestano con nota acquisita con prot.n. 6052 del 22/04/2016 (Rif. SUAP n.133/2016/UME/SU del 11/04/2016) - integrata con prot.n. 8406 del 30/05/2016 a riscontro di quanto richiesto da Arpae - relativa a:

- introduzione di un sistema di zincatura elettrolitica,
- installazione di un sistema di pulizia del filo da zincare tramite spazzole a fili di acciaio in alternativa alla pulizia tramite granigliatrice;

VISTI i pareri favorevoli espressi da AUSL distretto Sud Est con nota acquisita al prot.n. 6927 del 5/05/2016 e da Ireti Spa acquisito con prot.n.7035 del 9/05/2016;

CONSIDERATO il parere di Arpae Sezione provinciale di Parma espresso con prot.n.9681 del 20/06/2016 che evidenzia anche la necessità di apportare modifiche all'AIA vigente;

VALUTATA la modifica come non sostanziale ai fini della normativa Autorizzazione Integrata Ambientale

RICHIAMATE infine alcune osservazioni trasmesse dal gestore (rif. prot.n. 7462 del 13/05/2016) alla bozza dell'AIA che per mero errore materiale non sono state inserite nell'atto definitivo di AIA di cui alla determina di Arpae SAC di Parma n. 1517 del 19/05/2016,

DETERMINA

1. di AGGIORNARE, ai sensi dell'art. 29-nonies del D. Lgs. 152/06 e s.m.i, parte II, Titolo III-bis, l'Autorizzazione Integrata Ambientale in capo alla società Trafileria Zincheria Cavatorta SpA per l'installazione sita in Comune di Calestano (PR), via Baganza n.6 il cui gestore è il signor Pietro Bertolini in cui viene svolta l'attività IPPC classificata 2.3 dell'All. VIII, parte II del D. Lgs.152/06 e s.m.i come segue e limitatamente a quanto sotto riportato, ferma restando ogni altra parte dell'AIA vigente:

- il capitolo D 3.7 relativo alle emissioni in atmosfera viene sostituito con quanto segue:

“Le emissioni autorizzate, suddivise per fase lavorativa, ed i limiti da rispettare sono di seguito riportate:

Emissione n.	E01
Provenienza	Bruciatore forno zincatura a metano M1 (pot. 2300kWt) Essiccatori a metano M1a - b (pot. 233 kWt)
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	9
Sez. uscita [m ²]	0.196
Imp. abbattimento	no
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350
Rendimento minimo di combustione %	90
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	07
Provenienza	Trafilatura (M7)
Termine ultimo comunicazione dati periodo controllo marcia controllata	-
Portata massima t.q. [Nm ³ /h]	7.000
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235

Altezza minima [m]	10
Sez. uscita [m ²]	0.126
Imp. abbattimento	Filtro a tessuto
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20% e i valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	n. 08	n. 58
Provenienza	Gruppo elettrogeno di emergenza	Gruppo elettrogeno di emergenza

Emissione n.	da E09 ad E19
Provenienza	Ricambi aria ambiente

Emissione n.	E20
Provenienza	Bruciatore forno zincatura Zn/Al "Galfan" a metano M20 (pot. 580 kWt)
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m ²]	0.071
Imp. abbattimento	no
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350
Rendimento minimo di combustione [%]	90
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E21
Provenienza	Aspirazione di n. 2 linee elettrosaldatura (M21A - M21B)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-
Portata massima [Nm ³ /h]	5.500
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m ²]	0.196
Imp. abbattimento	no
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E22	E23	E24	E25
Provenienza	Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh)	Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh)	Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh)	Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	235	235	235	235

Altezza minima [m]	Oltre il colmo del tetto	Oltre il colmo del tetto	Oltre il colmo del tetto	Oltre il colmo del tetto
Sez. uscita [m ²]	0.0918	0.0918	0.0918	0.0918
Imp. abbattimento	no	no	no	no
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350	350	350	350
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100	100	100	100
Rendimento minimo di combustione %	90	90	90	90
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.				

Emissione n.	E26	E27
Provenienza	Linea granigliatrice spazzolatrice trafileatura (MLGST)	Linea granigliatrice / spazzolatrice sapone (MLGSS)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-
Portata massima [Nm ³ /h]	4.100	4.100
Durata ore/giorno	24	24
Durata giorni/anno	235	235
Altezza minima [m]	7	8
Sez. uscita [m ²]	0.071	0.071

Imp. abbattimento	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.		

Emissione n.	E28	E29	E30
Provenienza	Granigliatrice su linea trafila (M28 - M29)	Linea granigliatrice spazzolatrice trafileatura (MLGST)	Linea granigliatrice / spazzolatrice trafileatura (MLGST)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllat	-	31/12/2016	-
Portata massima [Nm ³ /h]	4.100	4.100	4.100
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	235	235	235
Altezza minima [m]	8	8	8
Sez. uscita [m ²]	0.071	0.071	0.071
Imp. abbattimento	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.			

Emissione n.	E32	E33
Provenienza	Linea granigliatrice / spazzolatrice sapone (MLGSS)	Linea granigliatrice / spazzolatrice sapone (MLGSS)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-
Portata massima [Nm ³ /h]	4.100	4.100
Durata ore/giorno	24	24
Durata giorni/anno	235	235
Altezza minima [m]	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.071	0.071
Imp. abbattimento	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.		

Emissione n.	E60	E61
Provenienza	Linea granigliatrice spazzolatrice trafilatura (MLGST)	Linea granigliatrice spazzolatrice trafilatura (MLGST)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-
Portata massima [Nm ³ /h]	5.700	5.700
Durata ore/giorno	24	24
Durata giorni/anno	235	235

Altezza minima [m]	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.071	0.071
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.		

Emissione n.	E35	E36
Provenienza	Postazioni di saldatura officina manutenzione	
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-
Portata massima [Nm ³ /h]	1.000	1.000
Durata ore/giorno	1	1
Durata giorni/anno	235	235
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m ²]	0.176	0.176
Imp. abbattimento	no	no
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.		

Emissione n.	da E37 a E42
Provenienza	Torrini ricambio aria ambiente reparti
Termine ultimo comunicazione dati periodo di	-

marcia controllata	
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235

Emissione n.	E56
Provenienza	Elettrosaldatrice (M56)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-
Portata massima [Nm ³ /h]	3.000
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m ²]	0.071
Imp. abbattimento	no
Materiale particolato [mg/Nm ³]	10

Emissione n.	E62
Provenienza	Scrubber zincatura elettrolitica (M62)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	Entro 30 giorni dal termine del periodo continuativo di marcia controllata (cap. D.2)
Portata massima [Nm ³ /h]	8.000
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m ²]	0.071
Imp. abbattimento	Scrubber
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10
Sostanze acide (esprese con g/h di NaOH richiesti per la neutralizzazione)	40
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Nella tabella sottostante sono riportati i flussi emissivi massimi annui autorizzati:

Flussi emissivi autorizzati – Emissioni in atmosfera	
Parametro	[kg/a]
Materiale Particellare	3 600
Monossido di carbonio (CO)	3 100
Biossido di Carbonio (CO ₂)	6 700 000
Ossidi di Azoto (NO _x)	10 800
Cloro e i suoi composti	*

Sostanze acide (esprese come NaOH richiesto per la neutralizzazione)	225
--	-----

* Il calcolo relativo ai flussi emissivi del parametro "Cloro e i suoi composti" dovrà essere eseguito annualmente dalla Ditta.

- al capitolo D 4.2.4 relativo al monitoraggio e controllo delle emissioni in atmosfera, la tabella viene sostituita con quella che segue:

PARAMETRO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
		Gestore	Arpae		Gestore (trasmiss)	Arpae (esame)
Portata dell'emissione	Autocontrollo o effettuato da laboratorio esterno	Annuale sulle emissioni: E7, E26, E27, E28, E29, E30, E32, E33, E60 – E61 - E62	*	Cartacea su rapporti di prova	-	Annuale
Concentrazione degli inquinanti	Autocontrollo o effettuato da laboratorio esterno	Annuale sulle emissioni: E7, E26, E27, E28, E29, E30, E32, E33, E60 – E61 - E62	*	Cartacea su rapporti di prova	-	Annuale
Flussi emissivi: - CO - CO ₂ - NO _x - Materiale particolato - Cloro e i suoi composti inorganici (compreso cloro gassoso) - sostanze acide	Calcolo	Annuale	-	Elettronica	Annuale	Annuale

* se necessario al fine della verifica annuale del report.

Relativamente alla nuova emissione E62, dovrà essere svolto l'iter previsto per l'attivazione degli impianti dotati di emissioni in atmosfera (rif. Cap. D.2 – Verifica della messa in esercizio dell'impianto). Si conferma il seguente iter già previsto per l'attivazione degli impianti:

- il gestore dia avviso di messa in esercizio dell'impianto (accensione dell'impianto) almeno 15 giorni prima della data di messa in esercizio dell'impianto, dandone comunicazione ad Arpae tramite PEC
- il Gestore effettui, entro 30 giorni dalla realizzazione della modifica, un controllo analitico alle emissioni coinvolte dalla modifica al fine di verificare quanto per esse già imposto nell'autorizzazione integrata ambientale. I rapporti di prova dovranno essere conservati a disposizione dell'Autorità di controllo.

- Infine:

a. si precisa che al capitolo C.1.2 “Descrizione del processo produttivo e dell’attuale assetto impiantistico”, nella frase “A questo procedimento classico può seguire una seconda immersione in un bagno di zinco e alluminio fuso...” per il deposito di un secondo strato, il bagno - identificato come zincatura Galfan – si svolge in una vasca coperta di dimensioni pari a 5000x2000x1000 mm.

b. relativamente alla prescrizione sul progetto di produzione di energia da fonte rinnovabile, ove citata nell’AIA, la stessa si intende sostituita con quanto segue: “L'azienda dovrà installare entro il 31 Dicembre 2021 un impianto solare termico per la produzione di acqua calda. Il progetto di tale impianto è stato presentato nel corso del 2010 in ottemperanza ad una prescrizione dell'AIA previgente. E' fatta salva la facoltà per l'azienda di presentare un progetto alternativo e/o di maggiore efficacia energetica, realizzandolo entro il medesimo termine del 31 dicembre 2021”.

3. DI INVIARE copia della presente Determinazione al SUAP del Comune di Calestano per i successivi atti di propria competenza e per il successivo inoltro a tutti gli Enti coinvolti nella procedura;

4. DI PUBBLICARE il presente atto sul sito web dell’Osservatorio IPPC della Regione Emilia Romagna;

5. DI INFORMARE CHE:

- il presente atto è comunque sempre subordinato a tutte le altre norme e regolamenti, anche regionali, più restrittivi esistenti e che dovessero intervenire in materia di gestione dei rifiuti, di tutela delle acque e di tutela ambientale, igienico sanitaria e dei lavoratori, di urbanistica, prevenzione incendi, sicurezza e tutte le altre disposizioni di pertinenza, anche non espressamente indicate nel presente atto;
- il gestore deve rispettare le vigenti normative in materia di tutela ambientale per tutti gli aspetti e per tutte le prescrizioni e disposizioni non altrimenti regolamentate dal presente atto e dalla normativa che riguarda l’AIA;
- l’Autorità Competente, ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell’atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;

- l'Autorità Competente esercita i controlli di cui all'art. 29-decies del D. Lgs. 152/2006 e s.m.i, parte II, Titolo III-bis, avvalendosi del supporto tecnico, scientifico e analitico dell'ARPAE – sez. provl.le di Parma, al fine di verificare la conformità dell'impianto rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione;
- il responsabile di questo endoprocedimento di AIA è la D.ssa Beatrice Anelli.

IL DIRIGENTE di Arpae SAC di Parma

Dott. Paolo Maroli

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.