

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-2114 del 04/07/2016
Oggetto	XX modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta Italgraniti Group Spa di San Martino in Rio (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2016-2150 del 30/06/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno quattro LUGLIO 2016 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 13981/2016

AGGIORNAMENTO dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) di cui al prot. n. 35905/16687 del 09/05/2007 e seguenti modifiche rilasciata alla ditta ITALGRANITI GROUP SpA

LA DIRIGENTE

Vista l'AIA prot. n. 35905/16687 del 09-05-2007, così come modificata con atto prot. n. 91248 /16687 del 20-12-2007, prot. n. 73985/17/2008 del 4-11-2008, prot. n. 22751/16-2009 del 25-03-2009, prot. n. 72448/50-2009 del 01-12-2009, prot. n. 50836/50/2009 del 6-9-2010, prot. n. 48144/50-2009 del 5-09-2011, prot. n. 61397/50-2009 del 4-12-2012, prot. n. 8633/50-2009 del 13-02-2014, prot. n. 58743/50-2009 del 27-10-2014, prot. n. 4763/50-2009 del 29-01-2015, prot. n. 12843/50-2009 del 06-03-2015, prot. n. 49544/50-2009 del 25-09-2015 e Determinazione dirigenziale n. 245 del 17-02-2016, volturata alla Ditta ITALGRANITI GROUP SpA per l'esercizio dell'attività di cui al codice IPPC 3.5 svolta nel Comune di San Martino in Rio – Via per Carpi n. 54;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 27-04-2016 (prot. n. 4337 del 27-04-2016) e le successive integrazioni del 11/06/2016 (prot. 6232 del 13/06/2016, con la quale la Ditta annuncia i seguenti interventi:

- installazione di torrini per il ricambio aria del box rettifiche (nuove emissioni E 88 e E89) e 2 estrattori centrifughi motorizzati nel reparto smalteria e nel reparto rettifica (nuove emissioni E 90 e E91);
- accorpamento dei codici CER dei rifiuti recuperati da terzi;
- introduzione di un nuovo codice CER per le mole abrasive di scarto derivanti dalle attività già autorizzate di lavorazioni a secco sulle piastrelle;
- smontaggio della pressa PH 2800. Le presse ora utilizzate dalla Ditta saranno 4;

Considerato che gli interventi sopra riportati si configurano ai sensi dell'art. 29 nonies della parte II del D.Lgs. 152/2006 come modifica ai sensi dell'art. 5 comma 1) lettera l) del medesimo Decreto e pertanto l'autorità competente, ove lo ritenga necessario, può aggiornare l'autorizzazione integrata ambientale rilasciata;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione II della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra.

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- di aggiungere la seguente frase al paragrafo 2.5 Produzione e gestione rifiuti:

In seguito alle nuove lavorazioni a secco sulle piastrelle, è stato introdotto il nuovo CER 120117 per le mole abrasive di scarto derivanti dal trattamento della lappatura.

- di sostituire la prescrizione n. 11 dell'Allegato II nel seguente modo:

11) In base alla suddetta iscrizione la Ditta può esercitare le operazioni di recupero di seguito indicate per i corrispondenti Codici CER, per una quantità complessiva di rifiuti recuperati di 46.003 t/anno e di 18,77 t/giorno di capacità di recupero per il gruppo tipologico di rifiuti 7.3 e di 153,95 t/giorno per il gruppo tipologico di rifiuti 12.6.

RIFERIMENTO Tipologia del D.M. 05/02/98 e ss. mm.	DESCRIZIONE DEI RIFIUTI E CODICI CER di cui alla Direttiva del Ministero dell'Ambiente 09/04/2002	OPERAZIONE DI RECUPERO	ATTIVITA' SVOLTA E QUANTITATIVI MASSIMI					DESTINAZIONE FINALE Tipologia del D.M. 05/02/98 e ss. mm.
			STOCCAGGIO MASSIMO ISTANTANEO		Recupero giornaliero	RECUPERO Annuo R5		
			mc	t	t/giorno	mc/a	t/a	
07.03 Sfridi di prodotti ceramici crudi e cotti	CER 10.12.01	R5 - 7.3.3.a	/	651	18,77	/	5001	7.3.4.a
	CER 10.12.06	R5 - 7.3.3.a						7.3.4.a
12.6 Fanghi, acque, polveri e rifiuti solidi da processi di lavorazione e depurazione acque ed emissioni aeriformi da industria ceramica	CER 08.02.02	R5 12.6.3. b	/	1012	153,95	/	41.002	12.6.4. b
	CER 08.02.03	R5 12.6.3. b						12.6.4. b
	CER 10.12.03	R5 12.6.3. b						12.6.4. b
	CER 10.12.99	R5 12.6.3. b						12.6.4. b
TOTALE							46.003	

-il quadro riassuntivo delle emissioni tabella A) del paragrafo 3.2.4.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA, è sostituito dal seguente:

Tabella A)

Emis sione	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata (h)	Inquinante	Conc. limite (mg/Nm ³)	impianto di abbat timento	Periodicità auto controlli
E1	Alimentazione Silos Materie Prime – Movimentazione e Macinazione Materie Prime	35.000	24	Polveri	30	FT	Semestrale
E2	Atomizzatore ATM 65	46.200	24	Polveri	30	FT	Trimestrale
				Ossidi Azoto	350		annuale
				Ossidi di Zolfo	35		Annuale **
E3	Movimentazione e Insilaggio Atomizzato – reparto preparazione paste serigrafiche	55.000	24	polveri	30	FT	In continuo con Sonda triboelettrica/ Annuale
E4	Alimentazione n° 5 Presse (nr. 4 in contemporanea)	45.000	24	polveri	16	FT	Semestrale
E8	Fumi Forno1 e Forno 2	42.000	24	Polveri	5	FT con calce	Trimestrale
				Fluoro	5		semestrale
				SOV (C tot) di cui Aldeidi tot	50 20		annuale
				Piombo	0,5		Annuale *
				Ossidi Azoto	200		Annuale **
	Ossidi di Zolfo	500					
E10	Camino di Raffreddamento Forno 1	22.150	24	Aria calda pulita	/	/	Nessuna
E11	Camino di Raffreddamento Forno 1	8.150	24	Aria calda pulita	/	/	Nessuna
E13	Spazzolatura Piastrelle ingresso scelta	4.000	24	Polveri	16	FT	Semestrale
E15	Pulizia Pneumatica Reparti	1.800	16	polveri	30	FT	Semestrale
E16	Atomizzatore ATM 52	46.200	24	polveri	30	FT	Trimestrale
				Ossidi Azoto	350		annuale
				Ossidi di Zolfo	35		Annuale **
E18	5 Presse	45.000	24	polveri	16	FT	Semestrale
E19	Essiccatoio Rapido	4.100	24	aria calda pulita	/	/	Nessuna
E20	Essiccatoio Rapido	4.100	24	aria calda pulita	/	/	Nessuna
E21	Essiccatoio Rapido	4.100	24	aria calda pulita	/	/	Nessuna
E22	Camino di Raffreddamento Forno 2	10.000	24	aria calda pulita	/	/	Nessuna
E24	Linee di Trasporto ed Applicazione Effetti Speciali	45.000	24	polveri	16	FT	Semestrale
E27	Atomizzatore ATM 36 Impasto Colorato	27.000	24	polveri	30	FT	Trimestrale
				Ossidi Azoto	350		annuale
				Ossidi di Zolfo	35		Annuale **
E28	Movimentazione Reparto Atomizzatore e Silos Stoccaggio	65.000	24	polveri	30	FT	Semestrale
E29	Pulizia Pneumatica Reparto Stoccaggio e Movimentazione	1.200	16	polveri	30	FT	Semestrale
E30	Aspirazione e Depurazione Cabine di Spruzzatura Laboratorio	4.500	20' x 4 volte al giorno	/	/	FT	Nessuna
E31	Essiccatoio rapido	5.500	24	aria calda pulita	/	/	Nessuna
E32	Linea spessorati e grandi formati	63.000	24	polveri	24	FT	Semestrale
E33	Pulizia pneumatica	2.200	24	polveri	24	FT	Semestrale

E34 °	Spazzolatura Materiale Crudo su Linea Prototipo Innovativa	28.000	24	polveri	23	FT	Semestrale
E36	Filtro Aspirazione Linea Produzione Piastrelle e Applicazione Effetti Speciali	45.000	24	polveri	8	FT	Semestrale
E38	Postazioni Saldatura per Manutenzioni	5.000	30'/g per 130 g/anno	Polveri	10	/	Nessuna
E39	camino scambiatore di calore impianto di raffreddamento Forno 2	12.000	24	Aria calda pulita	/	/	Nessuna
E42	Serbatoio Gasolio da 3 m ³	Attività ad Inquinamento Scarsamente Rilevante					
E43	Serbatoio Gasolio da 5 m ³						
E44	Gruppo Elettrogeno da 43 kW						
E46	Gruppo Elettrogeno da 43 kW						
E47	Motopompa da 42 kW a Gasolio per circuito Antincendio						
E48	Camino di emergenza dello scambiatore di calore	40.000	Emergenza	/	/	/	/
E49	Termoretraibile	Attività ad Inquinamento Scarsamente Rilevante					
E50	Ricambio aria box rettifiche	15.000	24	Non sono fissati i limiti di emissione in quanto trattasi di emissioni non sottoposte ad autorizzazione ai sensi dell'art.272 comma 5 del D. Lgs. 152/06			
E51	Ricambio aria box rettifiche	17.000	24				
E52	Ricambio aria box rettifiche	17.000	24				
E53	Ricambio aria box rettifiche	12.500	24				
E54	Ricambio aria box rettifiche	12.500	24				
E55	Ricambio aria box rettifiche	12.500	24				
E56-E74	Ricambio aria ambiente di lavoro	20.000	24				
E75-E84	Ricambio aria ambiente di lavoro	22.000	24				
E85	Camino di raffreddamento Forno 2	32.000	24	aria calda pulita	/	/	nessuna
E86	Aspirazione linea di taglio e rettifica a secco	38.000	24	polveri	30	FT	Semestrale
E87	Aspirazione trattamento finale su linea di rettifica e lappatura	14.000	24	polveri	10	FT	Semestrale
E88-E89	Emissione ricambio aria box rettifica	22000	24	Non sono fissati i limiti di emissione in quanto trattasi di emissioni non sottoposte ad autorizzazione ai sensi dell'art.272 comma 5 del D. Lgs. 152/06			
E90-E91	Emissione ricambio aria	22000	24				

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) e al volume secco.

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

° l'emissione E34 è temporaneamente disattivata

La data di messa a regime delle emissioni E88, E89, E90 e E91 è il 30/09/2016

Per le emissioni E88, E89, E90, E91 dovrà essere data comunicazione, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga,

senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA prot. n. 35905/16687 del 09/05/2007, così come modificata con atto prot. n. 91248 /16687 del 20/12/07, prot. n. 73985/17/2008 del 4/11/2008, prot. n. 22751/16-2009 del 25/03/2009, prot. n. 72448/50-2009 del 01/12/2009, prot. n. 50836/50/2009 del 6/9/2010, prot. n. 48144/50-2009 del 5-09-2011, prot. n. 61397/50-2009 del 4-12-2012, prot. n. 8633/50-2009 del 13-02-2014, prot. n. 58743/50-2009 del 27-10-2014, prot. n. 4763/50-2009 del 29-01-2015, prot. n. 12843/50-2009 del 06-03-2015, prot. n. 49544/50-2009 del 25-09-2015 e Determina dirigenziale n. 245 del 17-02-2016, e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(D.ssa Valentina Beltrame)
firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.