

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-2676 del 02/08/2016
Oggetto	Il modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta DGP srl di Bagnolo in Piano (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2016-2739 del 02/08/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno due AGOSTO 2016 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 13751/2016

**AGGIORNAMENTO dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) di cui al prot. n. 23800 del 03-05-2012 e successive modifiche, rilasciata alla Ditta DGP Srl**

**LA DIRIGENTE**

Vista l'AIA prot. 23800 del 03-05-2012, modificata con atto n. 8535 del 14-02-2013, n. 69181 del 23-12-2014 e n. 14481 del 16-03-2015 e con Determinazione dirigenziale n. 675 del 17-03-2016, rilasciata alla Ditta DGP Srl per l'esercizio dell'attività di cui al codice IPPC 2.6 svolta in Bagnolo in Piano (RE), via Rabitti n. 7;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 21-04-2016 (prot. n. 4150 del 21-04-2016), con la quale la Ditta richiede le seguenti modifiche:

- installazione di una postazione di soffiaggio automatico, utilizzando una vasca attualmente vuota, al fine di migliorare la fase successiva di asciugatura dei manufatti zincati;
- inserimento di una vasca per la sigillatura. La vasca conterrà sigillante costituito da dispersione acquosa di polimeri contenenti silicati a temperatura ambiente, al fine di aumentare la resistenza alla corrosione dei pezzi zincati;

Preso atto della successiva documentazione fornita dalla Ditta il 15/07/2016, nella quale vengono meglio specificate le singole volumetrie delle vasche di lavorazione;

Considerato che gli interventi sopra riportati si configurano ai sensi dell'art. 29 nonies della parte II del D.Lgs. 152/2006 come modifica ai sensi dell'art. 5 comma 1) lettera l) del medesimo Decreto e pertanto l'autorità competente, ove lo ritenga necessario, può aggiornare l'autorizzazione integrata ambientale rilasciata;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

**DETERMINA**

a) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra. In particolare, al paragrafo "Descrizione ciclo produttivo" della Sezione C2 – CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME, le volumetrie delle vasche, anche a seguito della precedente modifica, sono così sostituite:

Nell'impianto in esame le vasche di trattamento complessive sono:

Linea di Zincatura Statica = 48,63 mc

Linea di Zincatura Rotobarile = 28,49 mc

Linea di Fosfatazione = 22,11 mc

Linea di Brunitura = 12,84 mc

**Volume totale vasche utilizzate per il trattamento 112,07 mc, escluso i lavaggi.**

**LINEA DI ZINCATURA STATICA: 48,63 m<sup>3</sup>**

**LAY OUT MODIFICA LINEA DI ZINCATURA STATICA**

NUMERO POSIZIONE	FASE	DIMENSIONE	VOLUME	RISCALDATA = R ASPIRATA = A VENTILATA = V
1	CARICO e SCARICO			
2	CARICO e SCARICO			
3	CARICO e SCARICO			
4	FORNO DI ASCIUGATURA			V
5	FORNO DI ASCIUGATURA			V
6	SOFFIAGGIO			
7	SIGILLATURA	2500 X 800 X 1500		
8	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
9	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
10	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
11	PASSIVAZIONE GIALLA IRID.	2500 X 800 X 1500	3 M <sup>3</sup>	
12	PASSIVAZIONE BIANCA	2500 X 800 X 1500	3 M <sup>3</sup>	
13	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
14	PRE SGRASSATURA CHIMICA	2500 X 800 X 1500	3 M <sup>3</sup>	R + A
15	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
16	DECAPAGGIO SOLFORICO			
17	2 POSIZIONI (VASCA UNICA)	2500 X 1800 X 1500	6.75 M <sup>3</sup>	R + A
18	TRASLATORE A SECCO	6460 X 800 X 1500		
19				
20	DECAPAGGIO CLORIDRICO	2500 X 800 X 1500	3 M <sup>3</sup>	A
21	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
22	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
23	ULTRASUONI	2500 X 1000 X 1500	3.75 M <sup>3</sup>	R + A
24	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
25	NEUTRALIZZAZIONE	2500 X 800 X 1500	3 M <sup>3</sup>	
26	SGRASSATURA ELETTROLITICA	2500 X 900 X 1500	3.37 M <sup>3</sup>	A
27	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
28	NEUTRALIZZAZIONE	2500 X 800 X 1500	3 M <sup>3</sup>	
29	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
30	LAVAGGIO	2500 X 800 X 1500		
31				A
32	ZINCO ACIDO			A
33	4 POSIZIONI (VASCA UNICA)	2500 X 4470 X 1500	16.76 M <sup>3</sup>	A
34				A

**LINEA DI ZINCATURA ROTOBARILE: 28,49 m<sup>3</sup>**

**LAY OUT LINEA ZINCATURA ROTOBARILE**

NUMERO POSIZIONE	FASE	DIMENSIONE	VOLUME	RISCALDATA = R ASPIRATA = A
1	PASSIVAZIONE BIANCA	1500 x 700 x 1000	1.05 M <sup>3</sup>	
2	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
3	CARICO e SCARICO			
4	PRE SGRASSATURA CHIMICA	1500 x 750 x 1000	1.12 M <sup>3</sup>	R + A
5	PRE SGRASSATURA CHIMICA	1500 x 750 x 1000	1.12 M <sup>3</sup>	R + A
6	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
7	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
8	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
9				
10	DECAPAGGIO CLORIDRICO			A
11	4 POSIZIONI (VASCA UNICA)	1500 x 3000 x 1000	4.5 M <sup>3</sup>	
12				
13	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
14	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
15	SGRASSATURA ELETTROLITICA	1500 x 800 x 1000	1.2 M <sup>3</sup>	A
16	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
17	NEUTRALIZZAZIONE	1500 x 700 x 1000	1.05 M <sup>3</sup>	
18	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
19	LAVAGGIO	1500 x 700 x 1000		
20				
21				
22	ZINCO ACIDO			A
23	6 POSIZIONI (VASCA UNICA)	1500 x 5800 x 1000	8.7 M <sup>3</sup>	
24				
25				
26				
27				
28	ZINCO ACIDO			
29	6 POSIZIONI (VASCA UNICA)	1500 x 5800 x 1000	8.7 M <sup>3</sup>	
30				
31				
* FUORI LINEA	PASSIVAZIONE GIALLA	1500 x 1000 x 700	1.05 M <sup>3</sup>	A

**LINEA DI BRUNITURA: 12,84 m<sup>3</sup>**

**LAY OUT LINEA BRUNITURA**

NUMERO POSIZIONE	FASE	DIMENSIONE	VOLUME	RISCALDATA = R ASPIRATA = A
1	CARICO e SCARICO			
2	CARICO e SCARICO			
3	CARICO e SCARICO			
4	OLIATURA	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R
5	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
6	PRE SGRASSATURA CHIMICA	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R
7	PRE SGRASSATURA CHIMICA	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R
8	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
9	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
10	DECAPAGGIO CLORIDRICO			
11	2 POSIZIONI (VASCA UNICA)	1700 X 1500 X 1400	3.57 M <sup>3</sup>	
12	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
13	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
14	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
15	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
16	BRUNITURA			R
17	2 POSIZIONI (VASCA UNICA)	1700 X 1500 X 1400	3.57 M <sup>3</sup>	

\* L'INTERA LINEA E' COPERTA DA TUNNEL DI ASPIRAZIONE. DI CONSEGUENZA TUTTE LE VASCHE SONO ASPIRATE.

**LINEA DI FOSFATAZIONE: 22,11 m<sup>3</sup>**

**LAY OUT LINEA FOSFATAZIONE**

NUMERO POSIZIONE	FASE	DIMENSIONE	VOLUME	RISCALDATA = R ASPIRATA = A VENTILATA = V
1	CARICO & SCARICO			
2	CARICO & SCARICO			
3	CARICO & SCARICO			
4	OLIATURA	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R
5	SAPONATURA	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R
6	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
7	PRE SGRASSATURA CHIMICA	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R
8	PRE SGRASSATURA CHIMICA	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R
9	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
10	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
11	DECAPAGGIO CLORIDRICO			
12	2 POSIZIONI (VASCA UNICA)	1700 X 1500 X 1400	3.57 M <sup>3</sup>	
13	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
14	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
15	ATTIVAZIONE ZINCO	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R
16	FOSFATAZIONE ZINCO			R
17	2 POSIZIONI (VASCA UNICA)	1700 X 1500 X 1400	3.57 M <sup>3</sup>	
18	LAVAGGIO	1700 x 800 x 1400		
19	FOSFATAZIONE MANGANESE			R
20	2 POSIZIONI (VASCA UNICA)	1700 X 1500 X 1400	3.57 M <sup>3</sup>	
21	ATTIVAZIONE MANGANESE	1700 x 800 x 1400	1.9 M <sup>3</sup>	R

\* L'INTERA LINEA E' COPERTA DA TUNNEL DI ASPIRAZIONE, DI CONSEGUENZA TUTTE LE VASCHE SONO ASPIRATE.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA n. prot. 23800 del 03-05-2012, modificata con atto n. 8535 del 14-02-2013, n. 69181 del 23-12-2014 e Determinazione dirigenziale n. 675 del 17-03-2016 e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente  
della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia  
(D.ssa Valentina Beltrame)  
firmato digitalmente

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**