

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-3464 del 22/09/2016
Oggetto	5^ modifica ns
Proposta	n. PDET-AMB-2016-3589 del 22/09/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno ventidue SETTEMBRE 2016 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Ditta Maker Manifatture Ceramiche s.r.l. - Quinta modifica del dell'Autorizzazione Integrata Ambientale per l'impianto IPPC di produzione di piastrelle ceramiche "Cerim", di cui al punto 3.5 all'Allegato VIII alla parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii., situato in Comune di Mordano (BO), Via S.S. 610 Selice n° 1.

IL DIRIGENTE DI ARPAE – STRUTTURA AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI BOLOGNA

Premesso che, con atto al P.G. n° 159267 del 18/11/2013³, l'Azienda Maker Manifatture Ceramiche s.r.l., con sede legale in Comune di Fiorano Modenese (MO), è stato rilasciato il Rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio dell'attività di produzione di piastrelle ceramiche presso l'impianto situato in Comune di Mordano (BO), Via S.S. Selice n° 1.

Vista la domanda⁴ della ditta del 07/12/2015 presentata sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpa.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵ con cui si richiede modifica non sostanziali dell'atto autorizzativo vigente, relativa al completamento della ristrutturazione già avviata presso lo stabilimento in oggetto, relativa a:

1. ampliamento fabbricato gres esistente con installazione di due nuovi impianti di rettifica e di una linea di confezionamento, con la conseguente realizzazione di due nuovi punti di emissione in atmosfera;
2. inserimento di nuovi punti di emissione a servizio dell'impianto di atomizzazione ATM 65 e contestuale dismissione di quelli esistenti;
3. riclassificazione dei punti di emissione non significativi provenienti dalle cappe di aspirazione dei laboratori ed inserimento di altri punti di emissione non significativi;
4. spostamento di due punti di emissione esistenti (E30 ed E36);
5. modifica della portata massima autorizzata per i punti di emissione E31 (riduzione da 40.000 a 30.000 Nm³/h) ed E36 (aumento da 600 a 3.500 Nm³/h);

La modifica in oggetto è stata sottoposta a procedura di verifica (screening) ai sensi della L.R. 9/99 che si è concluso positivamente⁶, escludendone l'assoggettabilità a VIA nel rispetto di specifiche prescrizioni.

Nell'ambito della procedura di Screening, la ditta ha comunicato delle ulteriori modifiche consistenti in:

¹ come modificato e integrato dal D.Lgs. 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. 59/05;

² che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;

³ Rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciato dalla Provincia di Bologna e successivamente modificato e integrato con atti al P.G. n° 85747/2014 del 29/05/2014, al P.G. n° 3381 del 15/01/2015, al P.G. n° 27386 del 03/03/2015 e al P.G. n°124175/2015 del 26/10/2015;

⁴ assunta agli atti della Città metropolitana di Bologna con P.G. n° 141144 del 07/12/2015 – P.E.C.

⁵ Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012.

⁶ Delibera della Giunta Regionale n° 1029 del 04/07/2016

- eliminazione dell'emissione E135 "aspirazione silos rettifiche";
- modifica del valore limite di concentrazione del parametro polveri per le emissioni provenienti dagli impianti di atomizzazione (emissioni E32 ed E125) da 30 a 25 mg/m³;
- modifica del valore limite di concentrazione del parametro polveri per l'emissione E137 "aspirazione nastri ATM65" da 30 a 25 mg/m³.

Infine, con nota integrativa volontaria pervenuta in data 25/07/2016⁷, Il Gestore ha evidenziato che alla capacità produttiva dichiarata di 175.000 t/a corrisponde un valore espresso in m² di 9.100.000 e non di 5.600.000 come erroneamente indicato nella documentazione relativa all'istanza di IV modifica non sostanziale e riportato nell'atto PG n° 124175/2015 del 26/10/2015, rilasciato dalla Città Metropolitana di Bologna.

L'ampliamento del capannone gres è finalizzato all'installazione di due nuove linee per la rettifica delle piastrelle e di una linea di confezionamento.

Considerato che:

- le modifiche impiantistiche previste non comporteranno un incremento della capacità produttiva autorizzata;
- i nuovi impianti di rettifica utilizzeranno la tecnologia di taglio a secco nella fase di squadratura al posto di quello a umido, precedentemente utilizzata. Tale tecnologia permette un risparmio di acqua e la diminuzione della produzione di rifiuti (fanghi da taglio). Viene previsto inoltre l'utilizzo nel ciclo produttivo delle polveri recuperate, mediante trasporto per propulsione pneumatica e relativo punto di emissione in atmosfera;
- la linea di confezionamento (termoretrazione) comporterà l'attivazione di un punto di emissione in atmosfera che andrà a sostituire quelli connessi alle due macchine preesistenti che verranno dismesse;
- a seguito delle modifiche impiantistiche previste, verranno attivati i seguenti nuovi punti di emissione in atmosfera:

Punto di emissione	Fase di provenienza
E132	Aspirazione linea rettifica gres n.5
E133	Aspirazione linea rettifica gres n.6
E134	Fornetto termoretrazione
E136	Supero pulizia ATM 65
E137	Aspirazione nastri ATM 65
E138	Cabine prove laboratorio n. 1

⁷ PGBO/2016/13822 del 25/07/2016

E139	Cabina prova laboratorio n. 2
E140	Cabine prove laboratorio n. 3
E141	Cabine prove laboratorio n. 4
E142	Cabine prove laboratorio n. 5
E143	Cappa banco lavoro laboratorio

e la contestuale dismissione dei seguenti punti di emissione in atmosfera:

Punto di emissione	Fase di provenienza
E5	Supero ATM 65
E8	Aspirazione vasca polveri
E9	Aspirazione nastri ATM 65
E10	Aspirazione nastri ATM 65
E24	Smussatrice Jolly
E26	Cappe laboratorio
E95	Termoretraibile spedizioni
E100	Termoretraibile spedizioni

- da un confronto tra lo stato delle emissioni autorizzato con atto di rinnovo AIA PG 159267 del 18/11/2013 e quello che sarà l'assetto definitivo in seguito alla ristrutturazione generale, quale conseguenza delle modifiche non sostanziali dell'AIA già rilasciate, della presente procedura di modifica in corso, risulta:
 - la riduzione del numero complessivo dei punti di emissione;
 - la diminuzione della portata massima complessiva;
 - la diminuzione dei flussi di massa annui autorizzati per tutti i parametri soggetti a controllo, ad eccezione dei Composti Organici Volatili e delle Aldeidi.
- l'incremento del flusso di massa che verrà autorizzato per i parametri COV e Aldeidi è strettamente legato all'introduzione dei valori limite di concentrazione per tutti i forni gres.
- in relazione ai valori limite di concentrazione in emissione dei diversi parametri e per le diverse fasi di lavorazione, è stata valutata la proposta formulata dal Gestore da cui emerge una sostanziale conformità al BREF di settore, laddove lo stesso documento indica dei valori di riferimento; negli altri casi, i valori limite sono in linea con quanto previsto dalla DGR 115/2014 che fornisce delle indicazioni sul monitoraggio e controllo delle emissioni degli impianti ceramici soggetti ad AIA.

- per quanto concerne gli scarichi idrici, le acque meteoriche provenienti dal nuovo capannone e dalle relative aree di pertinenza, quali percorsi, aree di sosta e piazzali, vengono tutte convogliate al punto di scarico esistente delle acque meteoriche di dilavamento denominato S1, autorizzato in AIA. Il nuovo fabbricato darà luogo unicamente a scarichi di acque reflue domestiche, derivanti dai servizi igienici, che verranno convogliati nella pubblica fognatura mediante il punto di scarico esistente S4.
- in merito alle immissioni sonore prodotte dall'attività in questione è stata presentata una nuova valutazione di impatto acustico dalla quale risulta che l'installazione in oggetto si colloca in area classificata in V Classe dalla Zonizzazione Acustica del Comune di Mordano che risulta attualmente adottata, non essendosi ancora concluso l'iter amministrativo di approvazione. Lo studio si è prefissato l'obiettivo di confrontare le emissioni sonore prodotte dall'impianto precedentemente al rilascio dell'A.I.A. PG 159267 del 18/11/2013 con le emissioni sonore previste al completamento dell'assetto definitivo di ristrutturazione, quale conseguenza delle modifiche non sostanziali dell'AIA già autorizzate e della procedura di modifica in corso. Le stime previsionali evidenziano, nella configurazione relativa al completamento di tutte le modifiche successive all'AIA, un impatto acustico sui ricettori limitrofi non peggiorativo rispetto a quanto accertato nella precedente campagna di misure eseguite nel corso del 2011.

Vista la relazione tecnica trasmesso dalla ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC⁸;

valutato, quindi, necessario procedere alla modifica della citata autorizzazione concessa con P.G. n° 159267 del 18/11/2013 e s.m.i.,

rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. di **approvare l'ampliamento del capannone gres, finalizzato all'installazione di due nuove linee per la rettifica delle piastrelle e di una linea di confezionamento, di cui ai punti 1, 2, 3, 4 e 5, e le ulteriori modifiche comunicate nella procedura di screening;**
2. la **modifica dell'autorizzazione P.G. n° 159267 del 18/11/2013,** concessa a Maker Manifatture Ceramiche s.r.l., per l'esercizio dell'attività di produzione di piastrelle ceramiche presso l'impianto situato in Comune di Mordano (BO), Via S.S. Selice n° 1., stabilendo quanto segue:
 - nella **Sezione A, al paragrafo A.2 INFORMAZIONI SULL'IMPIANTO,** sostituire la frase riguardante la capacità produttiva dell'impianto, con la seguente:
La capacità produttiva allo stato attuale è valutata in circa 9.100.000 mq/anno, corrispondenti a circa 175.700 t/anno.

⁸ PGB0/2016/16677 del 07/09/2016 – P.E.C.;

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unità -Autorizzazioni e Valutazioni – Unità AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.emr.it - sito: www.arpae.it

- nella **Sezione C**, al paragrafo **C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, il punto **Emissioni convogliate** con il seguente:

La tabella sottostante riporta tutti i punti di emissione convogliate presenti nell'impianto, con l'indicazione dell'attività di provenienza e dell'eventuale sistema di abbattimento presente:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Impianto di abbattimento
E11	Aspirazione miscele	filtro a maniche
E27	Smalteria grandi formati	filtro a maniche
E28	Supero reparto stoccaggio miscele	filtro a maniche
E29	Miscelazione	filtro a maniche
E30	Tramogge materie prime e nastri	filtro a maniche
E31	Silos materie prime e nastri	filtro a maniche
E32	Atomizzatore ATM 140	filtro a maniche
E34	Rettifica e scelta lastre	filtro a maniche
E35	Supero macinazione atomizzatore	filtro a maniche
E36	Supero settore materie prime	filtro a maniche
E62	By pass turbogas (atomizzatore ATM 140)	Nessuno
E62	By pass turbogas (atomizzatore ATM 140)	Nessuno
E96	Termoretraibili scelta bicottura	Nessuno
E98	Termoretraibili gres	Nessuno
E99	Termoretraibili spedizioni	Nessuno
E101	Filtro forno linea grandi formati	filtro a maniche

E102	Emergenza forno linea grandi formati	Nessuno
E103	Raffreddamento indiretto forno grandi formati	Nessuno
E104	Primo raffreddamento forno grandi formati	Nessuno
E105	Secondo raffreddamento forno grandi formati	Nessuno
E106	Essiccatoio linea grandi formati	Nessuno
E107	Essiccatoio linea grandi formati	Nessuno
E108	Essiccatoio linea grandi formati	Nessuno
E109	Caricamento e pressatura linea grandi formati	filtro a maniche
E110	Filtro forno EKO	filtro a maniche
E111	Emergenza forno EKO	Nessuno
E112	Raffreddamento indiretto forno EKO	Nessuno
E113	Primo raffreddamento forno EKO	Nessuno
E114	Secondo raffreddamento forno EKO	Nessuno
E115	Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000)	Nessuno
E116	Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000)	Nessuno
E117	Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200)	Nessuno
E118	Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200)	Nessuno
E119	Supero linea continua grandi formati	filtro a maniche
E120	Smalteria e preparazione smalti gres	filtro a maniche
E121	Aspirazione press gres	filtro a maniche
E122	Supero presse gres	filtro a maniche
E123	Aspirazione linea rettifica gres L4	filtro a maniche
E124	Aspirazione linea rettifica gres L1 e L2	filtro a maniche
E125	Atomizzatore ATM 65	filtro a maniche
E126	Filtro forno EKO 2	filtro a maniche
E127	Emergenza forno EKO 2	Nessuno
E128	Raffreddamento indiretto forno EKO 2	Nessuno
E129	Primo raffreddamento forno EKO 2	Nessuno
E130	Secondo raffreddamento forno EKO 2	Nessuno
E131	Supero settori forni gres	filtro a maniche
E132	Aspirazione linea rettifica gres n.5	filtro a maniche
E133	Aspirazione linea rettifica gres n.6	filtro a maniche
E134	Fornetto termoretrazione	filtro a maniche

E136	Supero pulizia ATM 65	filtro a maniche
E137	Aspirazione nastri ATM 65	filtro a maniche
E138	Cabine prove laboratorio n. 1	Nessuno
E139	Cabine prove laboratorio n. 2	Nessuno
E140	Cabine prove laboratorio n. 3	Nessuno
E141	Cabine prove laboratorio n. 4	Nessuno
E142	Cabine prove laboratorio n. 5	Nessuno
E143	Cappa banco lavoro laboratorio	Nessuno

- nella Sezione D, al paragrafo **D.1 PIANO DI MIGLIORAMENTO**, sia aggiunto il punto 1.:
 1. entro il 31.12.2016, il Gestore dovrà provvedere a eseguire delle misure di collaudo, finalizzate alla validazione delle conclusioni dello studio acustico presentato in allegato alla documentazione per la richiesta di modifica e alla verifica del rispetto del valore limite differenziale di immissione sonora presso tutti i ricettori individuati, con le modalità descritte al punto D.3.5 dell'AIA;
- nella Sezione D, al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, siano sostituiti i punti 1., 2. e 24. come segue:
 1. Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni e i relativi valori limite delle sostanze inquinanti in emissione sono riportati nella tabella sottostante:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
E11	Aspirazione miscele	22	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E27	Smalteria grandi formati	12	24	Portata	28.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E28	Supero reparto stoccaggio miscele	12	24	Portata	1.650	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E29	Miscelazione	12	24	Portata	70.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E30	Tramogge materie prime e nastri	10	24	Portata	40.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E31	Nastri e tramogge carico materie prime	10	24	Portata	30.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.emr.it - **sito:** www.arpae.it

E32	Atomizzatore ATM 140	28	24	Portata	98.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	25	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	80	mg/Nm ³	
				Monossido di Carbonio	60	mg/Nm ³	
E34	Scelta e Rettifica lastre	12	24	Portata	12.500	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E35	Supero macinazione atomizzatore	12	24	Portata	600	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E36	Supero settore materie prime	12	24	Portata	3.500	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E91	Essiccatoio presse gres	18	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E101	Filtro forno linea grandi formati	15	24	Portata	13.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	3 ⁽¹⁾	mg/Nm ³	
					5 ⁽²⁾	mg/Nm ³	
				Fluoro	3 ⁽¹⁾	mg/Nm ³	
					5 ⁽²⁾	mg/Nm ³	
				Piombo	0,5	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm ³	
E106	Essiccatoio linea grandi formati	14	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
		14	24	Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E107	Essiccatoio linea grandi formati	14	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E108	Essiccatoio	14	24	Portata	7.000	Nm ³ /h	Nessuno

Sinadoc 4451

	linea grandi formati			Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E109	Caricamento e pressatura linea grandi formati	14	24	Portata	60.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	20	mg/Nm ³	
E110	Filtro forno EKO	15	24	Portata	23.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	3 ⁽¹⁾	mg/Nm ³	
					5 ⁽²⁾	mg/Nm ³	
				Fluoro	3 ⁽¹⁾	mg/Nm ³	
					5 ⁽²⁾	mg/Nm ³	
				Piombo	0,5	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³	
E115	Essiccatoio pressa gres n°1	18	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E116	Essiccatoio pressa gres n°1	18	24	Portata	7.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E117	Essiccatoio pressa gres n°2	18	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E118	Essiccatoio pressa gres n°2	18	24	Portata	7.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E119	Supero linea continua grandi formati	11	24	Portata	2.400	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E120	Smalteria, rettifica e soffiaggio forni gres	15	24	Portata	62.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E121	Presse gres	12	24	Portata	64.000	Nm ³ /h	filtro a maniche

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.it - **sito:** www.arpae.it

Sinadoc 4451

				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E122	Supero presse gres	12	24	Portata	2.400	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E123	Rettifica gres L4	12	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	20	mg/Nm ³	
E124	Rettifica gres L1 e L2	12	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	20	mg/Nm ³	
E125	Atomizzatore ATM 65	12	24	Portata	63.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	25	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	80	mg/Nm ³	
				Monossido di Carbonio	60	mg/Nm ³	
E126	Filtro forno EKO 2	15	24	Portata	23.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	3 ⁽¹⁾	mg/Nm ³	
					5 ⁽²⁾	mg/Nm ³	
				Fluoro	3 ⁽¹⁾	mg/Nm ³	
					5 ⁽²⁾	mg/Nm ³	
				Piombo	0,5	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm ³	
E131	Supero pulizia gres	12	24	di cui Aldeidi	20	mg/Nm ³	filtro a maniche
				Portata	3.500	Nm ³ /h	
E132	Rettifica gres L5	12	24	Polveri Totali	30	mg/Nm ³	filtro a maniche
				Portata	32.000	Nm ³ /h	
E133	Rettifica gres L6	12	24	Polveri Totali	20	mg/Nm ³	filtro a maniche
				Portata	32.000	Nm ³ /h	
E136	Supero pulizia	12	24	Portata	3.500	Nm ³ /h	filtro a maniche

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
 Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.emr.it - **sito:** www.arpae.it

Sinadoc 4451

	ATM 65			Polveri Totali	30	mg/Nm³	
E137	Nastri ATM 65	12	24	Portata	55.000	Nm³/h	filtro a maniche
				Polveri Totali	25	mg/Nm³	
(1) valore medio annuale							
(2) valore di punta							

2. per i nuovi punti di emissione **E132, E133, E136 ed E137** il Gestore dovrà dare comunicazione preventiva della data di messa in esercizio degli impianti, ad Arpae SAC di Bologna, con almeno 15 giorni di anticipo, ai sensi dell'art. 269, comma 6, titolo V del D.Lgs 152/06 e s.m.i.

Entro 180 giorni dalla data di messa in esercizio, l'azienda dovrà provvedere alla messa a regime dell'impianto salvo diversa comunicazione relativa alla richiesta di motivata di proroga.

Il gestore è tenuto ad effettuare, per i suddetti punti di emissione, gli autocontrolli di messa a regime durante un periodo continuativo di 10 giorni a partire dalla data fissata per la messa a regime degli impianti. In tale periodo la ditta dovrà effettuare tre controlli (il primo giorno, il decimo e in un giorno intermedio qualsiasi), così come previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo riportato nella Sezione D3;

14. Si elencano i seguenti punti di emissione, comunque presenti in stabilimento, per i quali non si fissano limiti di sostanze inquinanti in emissione:

Punto di Emissione	Provenienza
E62	By pass turbogas (atomizzatore atm 140)
E96	Termoretraibili scelta lastre
E98	Termoretraibili gres
E99	Termoretraibili spedizioni
E102	Emergenza forno grandi formati
E103	Raffreddamento indiretto forno grandi formati
E104	Primo raffreddamento forno grandi formati
E105	Secondo raffreddamento forno grandi formati
E111	Emergenza forno EKO
E112	Raffreddamento indiretto forno EKO
E113	Primo raffreddamento forno EKO
E114	Secondo raffreddamento forno EKO
E127	Emergenza forno EKO 2
E128	Raffreddamento indiretto forno EKO 2
E129	Primo raffreddamento forno EKO 2
E130	Secondo raffreddamento forno EKO 2
E134	Fornetto termoretrazione

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.emr.it - sito: www.arpae.it

E138	Cabine prove laboratorio n. 1
E139	Cabine prove laboratorio n. 2
E140	Cabine prove laboratorio n. 3
E141	Cabine prove laboratorio n. 4
E142	Cabine prove laboratorio n. 5
E143	Cappa banco lavoro laboratorio

- al paragrafo **D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA**, il **punto Emissioni convogliate** sia sostituito come segue:

Il monitoraggio delle emissioni convogliate dovrà riguardare i parametri elencati nella tabella seguente:

Tabella 3 – Emissioni convogliate

Punto di emissione	Fase di provenienza	Parametri	Unità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
E11	Aspirazione miscele	Portata	Nm³/h	Semestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u> “Modulo 6 – Emissioni atmosferiche”
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E27	Smalteria grandi formati	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E28	Supero reparto stoccaggio miscele	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E29	Miscelazione	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E30	Tramogge materie prime e nastri	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E31	Nastri e tramogge carico materie prime	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E32	Atomizzatore ATM 140	Portata	Nm³/h	Trimestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
		Ossidi di Azoto (espressi come NO2)	mg/Nm³		
		Monossido di Carbonio	mg/Nm³		
E34	Rettifica e scelta lastre	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E35	Supero macinazione	Portata	Nm³/h	Semestrale	

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.emr.it - **sito:** www.arpae.it

Sinadoc 4451

	atomizzatore	Polveri Totali	mg/Nm ³	
E36	Supero settore materie prime	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E91	Essiccatoio presse gres	Portata	Nm ³ /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E101	Forno linea grandi formati	Portata	Nm ³ /h	Trimestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
			mg/Nm ³	
		Fluoro	mg/Nm ³	
			mg/Nm ³	
		Piombo	mg/Nm ³	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	
E106	Essiccatoio linea grandi formati	Portata	Nm ³ /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E107	Essiccatoio linea grandi formati	Portata	Nm ³ /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E108	Essiccatoio linea grandi formati	Portata	Nm ³ /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E109	Caricamento e pressatura linea grandi formati	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E110	Forno EKO	Portata	Nm ³ /h	Trimestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
			mg/Nm ³	
		Fluoro	mg/Nm ³	
		Piombo	mg/Nm ³	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.emr.it - **sito:** www.arpae.it

Sinadoc 4451

		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm ³	
		di cui Aldeidi	mg/Nm ³	
E115	Essiccatoio pressa gres n°1	Portata	Nm ³ /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E116	Essiccatoio pressa gres n°1	Portata	Nm ³ /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E117	Essiccatoio pressa gres n°2	Portata	Nm ³ /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E118	Essiccatoio pressa gres n°2	Portata	Nm ³ /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E119	Supero linea continua grandi formati	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E120	Smalteria, rettifica e soffiaggio forni gres	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E121	Presse gres	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E122	Supero presse gres	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E123	Rettifica gres L4	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E124	Rettifica gres L1 e L2	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E125	Atomizzatore ATM 65	Portata	Nm ³ /h	Trimestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	
		Monossido di Carbonio	mg/Nm ³	
E126	Forno EKO 2	Portata	Nm ³ /h	Trimestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
		Fluoro	mg/Nm ³	
		Piombo	mg/Nm ³	

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.emr.it - **sito:** www.arpae.it

Sinadoc 4451

		Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	
		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm ³	
		di cui Aldeidi	mg/Nm ³	
E131	Supero pulizia gres	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E132	Rettifica gres L5	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E133	Rettifica gres L6	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E136	Supero pulizia ATM 65	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E137	Nastri ATM 65	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	

3. che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con la citata autorizzazione P.G. n° 159267 del 18/11/2013 e successive modifiche non sostanziali rilasciate con atti al P.G. n° 85747/2014 del 29/05/2014, al P.G. n° 3381 del 15/01/2015, al P.G. n° 27386 del 03/03/2015 e al P.G. n°124175/2015 del 26/10/2015.

*Documento firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del
 Codice di Amministrazione Digitale
 Dal Responsabile dell'U.O. Autorizzazioni e Valutazioni di
 ARP AE – SAC di Bologna*

Stefano Stagni

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.