ARPAE

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia

dell'Emilia - Romagna

*** * ***

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-3543 del 27/09/2016
Oggetto	5^ modifica ns
Proposta	n. PDET-AMB-2016-3620 del 23/09/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno ventisette SETTEMBRE 2016 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Sinadoc 22999

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06[1]- L.R. n° 09/15[2] - Ditta Gieffe s.r.l. - Quinta modifica del dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con atto al P.G. n° 168735 del 13/11/2012, per l'impianto IPPC di trattamenti metallici (di cui al punto 2.6 dell'allegato VIII, parte II, del D. Lgs. 152/2006 e s.m.i.), sito in Comune di Valsamoggia (BO), Loc. Monteveglio, in Via G. di Vagno 13.

IL DIRIGENTE DI ARPAE – STRUTTURA AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI BOLOGNA

Premesso che, con atto al P.G. n° 168735 del 13/11/2012[3], l'Azienda Gieffe s.r.l., con sede legale e impianto in Comune di Valsamoggia (BO), Loc. Monteveglio, in Via G. di Vagno 13, è stata autorizzata, ai sensi del D.Lgs. n° 152/2006 e s.m.i., all'esercizio dell'attività di trattamenti metallici;

Vista la domanda[4] della ditta del 15/07/2016 presentata sul portale web IPPC-AIA (http://ippc-aia.arpa.emr.it), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna[5] con cui si richiede modifica non sostanziali dell'atto autorizzativo vigente, relativa all'assetto delle vasche e delle aspirazioni, e sia alla linea statica che alle linee Roto, come di seguito riportato:

- inserimento, nella Linea Statica, di due vasche di sgrassatura ad ultrasuoni ciascuna del volume di 0,30 mc, due vasche di sgrassatura elettrolitica ciascuna del volume di 0,36 mc e introduzione di una vasca di 0,70 mc per il recupero elettrolitico del rame dai relativi lavaggi, per un aumento complessivo di 1,98 mc di volume di trattamento;
- sostituzione, nella linea Manuale Mini-Roto, di una vasca di bronzo da 0,32 mc, con una vasca di doratura, senza variazione di volume;
- installazione di una nuova emissione in atmosfera, denominata E17, della portata di 20.000 Nmc/h, generata dall'aspirazione di vasche galvaniche (principalmente: vasche di doratura e vasche con palladio e rutenio).

L'azienda ha comunicato inoltre che intende installare un nuovo impianto di osmosi da 200 l/h, con un polmone per l'acqua osmotizzata prodotta di circa 2.000 litri; tale impianto sarà utilizzato per pretrattare l'acqua di rete ottenendo un'acqua priva di salinità da utilizzare per i rabbocchi quotidiani delle perdite per evaporazione dei bagni galvanici.

Considerato che:

- riguardo alle modifiche alle linee di trattamento, complessivamente, il volume delle vasche di trattamento presenti in azienda passerà dai 68,42 m^3 attualmente autorizzati a 70,40 m^3;

[1] come modificato e integrato dal D.Lgs. 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. 59/05;
[2] che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;
[3] rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilaciato dalla Provincia di Bologna, successivamente modificata e integrata con atti al P.G. n° 122076 del 26/08/2013, al P.G. n° 45616 del 21/03/2014 e al P.G. n° 107852 del 04/07/2014 della Provincia di Bologna e con DET-AMB-2016-424 del 29/02/2016;
[4] PGBO/2016/13287 del 15/07/2016 – P.E.C.
[5] Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012.

con un incremento totale di 1,98 m^3 che rappresenta un il 2,9% rispetto all'attuale autorizzato;

- per quanto riguarda l'installazione della nuova emissione E17, non è legata all'introduzione di nuove vasche o trattamenti ma deriva dalla necessità di migliorare la salubrità dell'ambiente di lavoro, andando a convogliare in questo punto di emissione delle aspirazioni che finora recapitavano in E1 e E2. In tal modo, i punti E1 ed E2 rimarranno collegati solo alle cappe poste sulle vasche contenenti le sostanze più critiche (nichel, cianuri e acido solforico) che necessitano di un'elevata velocità di captazione. Al punto di emissione E17, saranno quindi inviate le vasche di sgrassature ad ultrasuoni e i bagni di oro, rutenio e palladio. Il Gestore propone, quali tipologie di inquinanti da monitorare nella nuova emissione E17, i cianuri, le sostanze alcaline, l'ammoniaca e l'acido fosforico.

  In relazione alle sostanze utilizzate, per il nuovo punto di emissione E17 viene proposto, per il parametro cianuri, lo stesso valore limite di concentrazione già previsto per l'emissione E2 trattandosi di vasche di lavorazione analoghe; per gli inquinanti sostanze alcaline, ammoniaca e acido fosforico si propongono i valori limite rispettivamente pari a 5 mg/Nm^3, 10 mg/Nm^3, e 2 mg/Nm^3; tali valori sono in linea con i livelli di emissione indicati, per gli inquinanti cianuri e ammoniaca, dal Bref *"Surface Treatment of Metals and Plastics"* rev. august 2006 e, per gli altri inquinanti, ai valori limite indicati dalla DGR 1241/2016 che riporta indicazioni per il monitoraggio e controllo delle aziende AIA facenti parte del settore di trattamento superficiale dei metalli.

- p nella IV modifica dell'AIA, il numero di lavaggi della linea statica doveva passare da 35 vasche (da 0,2 mc) a 41 vasche (29 vasche da 0,2 mc e 12 vasche da 0,1 mc), pur restando complessivamente invariato il volume totale (7 mc), si coglie l'occasione per modificare il numero delle vasche e la loro tipologia nella tabella relativa alla linea statica.

Vista la relazione tecnica trasmesso dalla ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC[6];

valutato, quindi, necessario procedere alla modifica della citata autorizzazione concessa con P.G. n° 168735 del 13/11/2012 e s.m.i.,

rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. di **prendere atto** dell'installazione di un impianto ad osmosi per il pretrattamento dell'acqua di rete;
2. di **approvare** le modifiche non sostanziali inerenti l'assetto delle vasche e delle aspirazioni, la linea statica e le linee Roto;

[6] PGBO/2016/17797 del 23/09/2016 – P.E.C.;

3. la **modifica dell'autorizzazione P.G. n° 168735 del 13/11/2012,** concessa per l'esercizio dell'attività di trattamenti metallici nell'impianto situato nel Comune di Valsamoggia (BO), Loc. Monteveglio, in Via G. di Vagno 13, stabilendo quanto segue:

   - al paragrafo **C.2 DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO E DELL'ASSETTO IMPIANTISTICO**:

   – la descrizione della Linea Statica sia così sostituita:

   Linea Statica: n°121 vasche per un volume complessivo di circa 70,04 m^3, con un volume di trattamento pari a 59,28 m^3, escluso il volume dei lavaggi e dei recuperi.

FASE DI TRATTAMENTO	NUMERO VASCHE E DIMENSIONI	VOLUME COMPLESSIVO
Sgrassatura elettrolitica	**n° 4 vasche**: 2,2 m^3**; 0,30 m^3; 0,36 m^3; 0,36 m^3;**	**3,22 m^3**
Sgrassatura ad ultrasuoni	n° 2 vasca: 0,30 m^3	0,60 m^3
Neutralizzazione	n° 2 vasche: 0,44 m^3	0,88 m^3
Ramatura alcalina	n° 5 vasche: 2,0 m^3; 2,8 m^3; 1,5 m^3; 2,0 m^3; 2,0 m^3	10,3 m^3
Nichelatura lucida	n° 6 vasche: 3,9 m^3; 3,9 m^3; 2,7 m^3; 4,5 m^3; 2,2 m^3; 0,8 m^3	18 m^3
Nichelatura opaca	n° 1 vasca: 0,5 m^3	0,5 m^3
Doratura	n° 10 vasche da 0,27 m^3 ciascuna	2,7 m^3
Bronzatura	n° 1 vasca: 0,22 m^3	0,22 m^3
Bronzo bianco	n° 1 vasca: 0,8 m^3	0,8 m^3
Nichel stagno	n° 1 vasca: 0,7 m^3	0,7 m^3
Ramatura acida	n° 5 vasche: n° 4 da 1,5 m^3; n° 1 da 3,3 m^3;	9,3 m^3
Ottonatura	n° 1 vasca: 1,3 m^3	1,3 m^3
Palladiatura	n° 3 vasche: 0,27 m^3 ciascuna	0,81 m^3
Ruteniatura	n° 2 vasche: 0,27 m^3 ciascuna	0,54 m^3
Nichel fosforo	n° 2 vasche: 2,0 m^3 ciascuna	4,0 m^3
Protettivo "Helmet"	n° 1 vasca: 0,27 m^3	0,27 m^3
Recupero (lavaggio statico)	**n° 16 vasche: n. 13 vasche da 0,2 m^3 ciascuna e n. 3 vasche da 0,12 m^3 ciascuna**	**2,96 m^3**
Lavaggio	**n. 47 vasche:** **n. 30 da 0,20** m^3 **ciascuna** **n. 12 da 0,10** m^3 **ciascuna** **n. 5 da 0,12** m^3 **ciascuna**	**7,8 m^3**
Asciugatura a solvente	n° 1 vasca: 0,28 m^3	0,28 m^3
Pulizia telai	n° 1 vasca: 0,8 m^3	0,8 m^3
Recupero elettrolitico Palladio	n° 1 vasca: 0,7 m^3	0,7 m^3
Recupero elettrolitico Oro	n° 1 vasca: 1,5 m^3	1,5 m^3
Recupero elettrolitico Rame	n° 1 vasca: 0,7 m^3	0,7 m^3
Totale	**121 VASCHE**	**70,04 m^3**

- la descrizione della **Linea Rotobarile** sia così sostituita:

La linea Rotobarile è costituita da un impianto "Roto Grande" e "Linea Manuale Mini-Roto".

La linea Roto Grande è composta da n. 18 vasche, per un volume complessivo di circa 14,60 m3, di cui 9,00 m3 dedicati al trattamento (con esclusione dei lavaggi e dei recuperi).

FASE DI TRATTAMENTO	NUMERO VASCHE E DIMENSIONI	VOLUME COMPLESSIVO (geometrico)
IMPIANTO: ROTO GRANDE		
Sgrassatura chimica	n° 1 vasca: 0,7 m^3	0,7 m^3
Sgrassatura elettrolitica	n° 2 vasche: 0,7 m^3 ciascuna	1,4 m^3
Neutralizzazione	n° 2 vasche: 0,7 m^3 ciascuna	1,4 m^3
Ramatura alcalina	n° 2 vasche: 0,7 m^3 ; 1,7 m^3	2,4 m^3
Nichelatura elettrolitica	n° 2 vasche: 0,7 m^3 ; 1,7 m^3	2,4 m^3
Ottonatura	n° 1 vasca: 0,7 m^3	0,7 m^3
Protettivo "Helmet"	n° 1 vasca: 0,25 m^3	0,25 m^3
Lavaggio	n° 5 vasche: 0,7 m^3 ciascuna	3,5 m^3
Totale	18 VASCHE	14,6 m^3

La Linea Manuale Mini-Roto, è composta da n. 26 vasche, per un volume complessivo di circa 4,22 m^3, di cui 2,12 m^3 dedicati al trattamento (con esclusione dei lavaggi e dei recuperi).

FASE DI TRATTAMENTO	**NUMERO VASCHE E DIMENSIONI**	**VOLUME COMPLESSIVO (geometrico)**
Linea Manuale Mini-Roto		
Doratura	**n° 4 vasche: 0,13 m^3; n° 1 vasca: 0,32 m^3;**	**0,84 m^3**
Palladiatura	n° 1 vasca: 0,13 m^3	0,13 m^3
Ramatura acida	n° 1 vasca: 0,9 m^3	0,9 m^3
Recupero (lavaggio statico)	n° 1 vasca: 0,33 m^3	0,33 m^3
Lavaggio	n° 15 vasche: 0,1 m^3 ciascuna; n° 3 vasche: 0,2 m^3 ciascuna	2,1 m^3
Totale	**26 VASCHE**	**4,22 m^3**

- la frase: *"Il rinnovo dell'AIA è richiesto per una volumetria (geometrica) totale delle vasche di trattamento pari a 61,61m^3"* sia così sostituita: **"Il rinnovo dell'AIA è stato richiesto per una volumetria (geometrica) totale delle vasche di trattamento pari a 61,61 m^3; in seguito alle modifiche sull'assetto impiantistico della Linea Statica e della Linea Rotobarile (Roto Grande) e con l'inserimento della Linea Manuale Mini-Roto, il volume (geometrico) totale delle vasche di trattamento è pari a 70,40 m^3";**

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA**:
- la tabella al punto 1. sia così sostituita:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianto di abbattimento
E1	Linea statica e deposito Sali di cianuro	10	8	Portata	Nm^3/h	39.000	Scrubber
				Acido cloridrico e ione cloro (come HCl)	mg/Nm^3	5	
				Cianuri (HCN)	mg/Nm^3	0,5	
				Acido solforico e suoi sali (espressi come H_2SO_4)	mg/Nm^3	2	
				Nichel e suoi composti (Ni)	mg/Nm^3	1	
E2	Linea roto	10	8	Portata	Nm^3/h	12.500	Scrubber
				Acido cloridrico e ione cloro (come HCl)	mg/Nm^3	5	
				Cianuri (HCN)	mg/Nm^3	0,5	
				Acido solforico e suoi sali (espressi come H_2SO_4)	mg/Nm^3	2	
				Nichel e suoi composti (Ni)	mg/Nm^3	1	
E4	Bruschiatura e satinatura	8	8	Portata	Nm^3/h	4.200	Filtro a maniche
				Materiale particellare	mg/Nm^3	10	

E5	Cabina di verniciatura a spruzzo	9	8	Portata	Nm^3/h	8.000	Abbattimento in più fasi (filtri a cartone a nido d'ape, pannelli in fibra di vetro e carboni attivi)
				Materiale particellare	mg/Nm^3	10	
				Composti Organici Volatili	mg/Nm^3	50	
E6	Forno di essiccazione	9	8	Portata	Nm^3/h	3.300	-
				Composti Organici Volatili	mg/Nm^3	50	
E15	Reparto burattatura	9	8	Portata	Nm^3/h	12.000	Filtro depolveratore a cassetti
				Materiale particellare	mg/Nm^3	10	
E17	**Vasche galvaniche**	**8**	**8**	**Portata**	**Nm^3/h**	**20.000**	**-**
				Cianuri (HCN)	**mg/Nm^3**	**0,5**	
				Sostanze alcaline	**mg/Nm^3**	**5**	
				Ammoniaca	**mg/Nm^3**	**10**	
				Acido fosforico	**mg/Nm^3**	**2**	

- al paragrafo **D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA**, sottoparagrafo **Emissioni Convogliate,** la tabella 2, sia così sostituita:

Punto di Emissione	Fase di provenienza	Parametro	Unità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
E1	Linea statica e deposito Sali di cianuro	Portata	Nm^3/h	annuale	Su supporto informatico da trasmettere nel report annuale. Conservazione dei certificati di analisi
		Acido cloridrico e ione cloro (come HCl)	mg/Nm^3		
		Cianuri (HCN)	mg/Nm^3		
		Acido solforico e suoi sali (espressi come H_2SO_4)	mg/Nm^3		

		Nichel e suoi composti (Ni)	mg/Nm^3		
		Acido fluoridrico e ione fluoro (come HF) *(parametro conoscitivo)*	mg/Nm^3		
E2	Linea roto	Portata	Nm^3/h	annuale	
		Acido cloridrico e ione cloro (come HCl)	mg/Nm^3		
		Cianuri (HCN)	mg/Nm^3		
		Acido solforico e suoi sali (espressi come H_2SO_4)	mg/Nm^3		
		Nichel e suoi composti (Ni)	mg/Nm^3		
		Acido fluoridrico e ione fluoro (come HF) *(parametro conoscitivo)*	mg/Nm^3		
E4	Bruschiatura e satinatura	Portata	Nm^3/h	annuale	
		Materiale particellare	mg/Nm^3		
E5	Cabina di verniciatura a spruzzo	Portata	Nm^3/h	annuale	
		Materiale particellare	mg/Nm^3		
		Composti Organici Volatili	mg/Nm^3		
E6	Forno di essiccazione	Portata	Nm^3/h	annuale	
		Composti Organici Volatili	mg/Nm^3		
E15	Reparto burattatura	Portata	Nm^3/h	annuale	
		Materiale particellare	mg/Nm^3		
E17	**Vasche**	**Portata**	**Nm^3/h**		

	galvaniche	**Cianuri (HCN)**	mg/Nm^3		
		Sostanze alcaline	mg/Nm^3		
		Ammoniaca	mg/Nm^3		
		Acido fosforico	mg/Nm^3		

4. che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con la citata autorizzazione P.G. n° 168735 del 13/11/2012 e successive modifiche non sostanziale ai P.G. n° 122076 del 26/08/2013, P.G. n° 45616 del 21/03/2014, P.G. n° 107852 del 04/07/2014 e con DET-AMB-2016-424 del 29/02/2016.

Documento firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice di Amministrazione Digitale
Dal Responsabile dell'U.O. Autorizzazioni e Valutazioni di ARPAE – SAC di Bologna

Stefano Stagni

Si attesta che il presente documento è copia conforme dell'atto originale firmato digitalmente.