

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-691 del 18/03/2016
Oggetto	3^ modifica non sostanziale AIA - acquisizione DMA
Proposta	n. PDET-AMB-2016-704 del 17/03/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di BOLOGNA
Dirigente adottante	Stagni Stefano

Questo giorno diciotto MARZO 2016 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e concessioni di BOLOGNA, Stagni Stefano, determina quanto segue.

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Azienda Fondmatic S.p.A. – Terza modifica dell’Autorizzazione Integrata Ambientale concessa con P.G. n° 79868 del 29/05/2013 per l’impianto IPPC di fonderia di ghisa di seconda fusione, di cui al punto 2.4 all’Allegato VIII alla parte II, del D. Lgs. 152/2006, situato in Comune di Crevalcore (BO), Via Degli Orsi 518.

IL RESPONSABILE DELL’UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZATIVI E VALUTAZIONI

Premesso che con atto P.G. n° 79868 del 29/05/2013³ all’azienda Fondmatic S.p.A., con sede legale e impianti in Comune di Crevalcore (BO), è stato rilasciato il Rinnovo dell’Autorizzazione Integrata Ambientale per l’esercizio dell’attività di fonderia di ghisa di seconda fusione presso l’impianto situato in Comune di Crevalcore (BO), Via Degli Orsi 518.

Vista la comunicazione⁴ dell’azienda del 19/11/2016 presentata sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpa.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵ con cui si richiede modifica non sostanziale dell’atto autorizzativo vigente, riguardante l’acquisizione di un immobile e dell’attività ivi svolta; l’immobile, situato in posizione adiacente al confine di proprietà, è stato finora utilizzato da un’altra azienda (DMA) per la produzione di anime da fonderia utilizzate dalla stessa Fondmatic.

Tale acquisizione comporterà l’ampliamento dell’attuale reparto di **produzione anime**, passando dalle attuali n° 15 macchine soffiatrici a n° 21 macchine, di cui 11 unità posizionate nell’attuale reparto e 10 nel nuovo immobile. La produzione anime resterà del tipo shell-moulding, con l’unica differenza che nel nuovo immobile non sarà eseguita la verniciatura.

Secondo quanto dichiarato dalla ditta, l’incremento della produzione di anime non supererà il 10-15% e resterà invariata la capacità produttiva di fusione totale di Fondmatic S.p.A., in quanto gli attuali impianti fusori verranno mantenuti tal quali.

In relazione alle diverse matrici ambientali, la ditta dichiara che:

- le tipologie di **materie prime**, utilizzate per la produzione delle anime, saranno le stesse già in uso nell’attuale reparto anime (Sabbia priverstita) e, per il deposito e stoccaggio delle materie prime, saranno utilizzate le stesse aree attualmente in uso. Si stima un aumento del consumo di materie prime, del 10-15%;
- per quanto riguarda i **consumi idrici**, nel nuovo reparto è presente un punto di **prelievo di acqua** dall’acquedotto comunale; la risorsa idrica verrà prelevata ad uso domestico e per il reintegro del circuito di raffreddamento delle macchine spara-anime, non comportando, pertanto, aumenti significativi nel consumo di acqua rispetto alla situazione attuale. La ditta propone di integrare il

¹ come modificato e integrato dal D.Lgs. 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. 59/05;

² che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;

³ rilasciata dalla Provincia di Bologna e rettificata con Provvedimento P.G. n° 81279 del 31/05/2013; modificata e integrata con atti ai P.G. n° 110649 del 23/07/2013 e P.G. n° 146976 del 23/10/2013

⁴ assunta agli atti con P.G. n° 135771 del 24/11/2015 e successivamente integrata volontariamente con documentazione trasmessa il 10/12/2015

⁵ Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012

piano di monitoraggio e controllo dei consumi idrici, con la lettura del contatore acqua dell'acquedotto a servizio del nuovo fabbricato, con cadenza mensile.

- le fonti energetiche che saranno utilizzate nel nuovo fabbricato sono il **gas metano** e **l'energia elettrica**. Il primo sarà utilizzato per la produzione delle anime (riscaldamento delle casse d'anima) e per il riscaldamento degli ambienti di lavoro. L'energia elettrica, oltre ai normali utilizzi relativi ai servizi, sarà utilizzata esclusivamente per l'alimentazione delle macchine operatrici. L'incremento di combustibile ed energia elettrica sarà nell'ordine delle percentuali stimate (10-15%). La ditta propone di integrare il piano di monitoraggio e controllo dei combustibili e il piano di monitoraggio e controllo dei consumi energetici, con la lettura dei relativi contatori, con cadenza mensile.
- Il fabbricato in oggetto, dispone di una propria rete fognaria che raccoglie le acque meteoriche di dilavamento e, separatamente, le acque provenienti dai servizi igienici. Non sono previsti **scarichi idrici** provenienti da lavorazioni industriali. Nelle aree esterne, intorno al fabbricato, non sono previsti stoccaggi di materiali o di rifiuti. Saranno presenti due nuovi punti di scarico individuati come S5 (scarico acque meteoriche di dilavamento) dotato di pozzetto di prelievo per il campionamento delle acque scaricate e S6 (scarico acque servizi igienici). La ditta propone di integrare il piano di monitoraggio e controllo degli scarichi idrici attualmente in essere, con il campionamento annuale del nuovo punto di scarico S5, secondo i parametri già previsti per i punti S1A, S1B, S2 ed S4.
- Tutte le macchine spara-anime saranno dotate di impianto di aspirazione dei fumi con **emissioni in atmosfera**. I punti di emissione in atmosfera, che attualmente servono il reparto anime sono 2, denominati E15 ed E16. Con l'integrazione del nuovo immobile, sono previsti 2 nuovi punti di emissione che saranno denominati E41 e E42. La portata complessiva degli impianti di produzione anime passerà dagli attuali 140.000 m³/h, relativa ai due punti di emissione esistenti, ai 180.000 m³/h dei 4 punti di emissione futuri. Gli inquinanti, che potranno essere presenti nei due nuovi punti di emissione sono gli stessi che attualmente vengono monitorati nei due punti di emissione presenti nel corpo fabbrica principale, ovvero: Polveri totali, Fenolo, Formaldeide, Ammoniaca. La ditta propone di integrare il piano di monitoraggio e controllo delle emissioni in atmosfera attualmente in essere, con i nuovi punti E41 e E42, secondo i parametri già previsti per i punti E15 e E16 dell'autorizzazione AIA in vigore.
Saranno presenti, inoltre, i punti di emissione identificati come E43 e E44, relativi ai bruciatori dei nastri radianti per il riscaldamento dei locali di produzione e il punto di emissione E45, relativo al bruciatore della caldaia a servizio dell'area uffici.
- La tipologia dei **rifiuti** prodotti non subirà variazione rispetto all'attività già svolta dall'azienda e le aree di deposito temporaneo rimarranno quelle già individuate in AIA.

Considerato che:

- la modifica non comporta variazioni al ciclo produttivo, né modifiche alla capacità produttiva dell'azienda;
- la modifica non comporta variazioni significative degli impatti ambientali tenuto anche conto che, di fatto, veniva già effettuata l'attività di realizzazione anime per fonderia, di cui Fondmatic si serviva;

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoo@cert.arpae.emr.it - **sito:** www.arpae.it

- si ritiene opportuno che il Gestore valuti in che modo l'acquisizione della nuova attività possa influire sull'impatto acustico dell'attività della Fondmatic spa, presentando una relazione firmata da tecnico competente in acustica; qualora dalla valutazione di cui sopra, emerga la probabilità di un superamento dei limiti previsti dalla normativa vigente, la ditta dovrà presentare un piano di miglioramento. In accordo con quanto stabilito dall'Art. 9 della Legge Regionale 9 maggio 2001, n. 15; il Piano dovrà contenere, oltre alla stima dei superamenti attesi, le modalità e tempi di realizzazione degli interventi di mitigazione previsti.

Vista la relazione tecnica trasmesso dalla ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC⁶ nella quale, facendo seguito alla richiesta⁷ di parere inoltrata dalla Città Metropolitana di Bologna⁸, si esprime parere in merito alla documentazione presentata dalla ditta;

Valutato necessario procedere alla modifica non sostanziale dell'atto al P.G. n° 79868 del 29/05/2013;

rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. di **approvare** la richiesta di modifica riguardante l'acquisizione di un immobile e dell'attività ivi svolta; per la produzione di anime da fonderia, stabilendo quanto segue:
 - **per le emissioni in atmosfera autorizzate in AIA, non si ritiene necessario modificare i limiti di concentrazione degli inquinanti; invece, per le nuove emissioni, ora acquisite da Fondmatic spa, per il parametro polveri totali, in analogia alle altre emissioni presenti presso l'installazione, relative alle stesse attività di formatura anime, si ritiene opportuno assegnare a tale inquinante un valore limite pari a 6 mg/Nm³;**
 - **si ritiene opportuno che il Gestore valuti in che modo l'acquisizione della nuova attività possa influire sull'impatto acustico dell'attività della Fondmatic spa, presentando una relazione firmata da tecnico competente in acustica; qualora dalla valutazione di cui sopra, emerga la probabilità di un superamento dei limiti previsti dalla normativa vigente, la ditta dovrà presentare un piano di miglioramento. In accordo con quanto stabilito dall'Art. 9 della Legge Regionale 9 maggio 2001, n. 15; il Piano dovrà contenere, oltre alla stima dei superamenti attesi, le modalità e tempi di realizzazione degli interventi di mitigazione previsti.**

⁶ Protocollo Arpa n. PGB0/2016/4503 del 15/03/2016;

⁷ con nota al P.G. n° 115770 del 02/10/2015 – P.E.C.

⁸ la L. R. del 16 Luglio 2015 n° 9 attribuiva, nelle more del riordino istituzionale volto all'attuazione della Legge 7 aprile 2014 n° 56, alla Città' Metropolitana di Bologna le funzioni amministrative relative al rilascio di AIA. La successiva L.R. 13/2015, a partire dall' 1/1/2016 assegna le funzioni in materia di autorizzazioni all'ARPAE - Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia-Romagna;

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aobo@cert.arpae.emr.it - **sito:** www.arpae.it

2. di **approvare** le valutazioni fatte dal Gestore relativamente alle modifiche proposte per il piano di monitoraggio e controllo;
3. la **modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale P.G. n° 79868 del 29/05/2013**, concessa a Fondmatic S.p.A. per l'esercizio dell'attività di fonderia di ghisa di seconda fusione, presso l'impianto situato in Comune di Crevalcore (BO), Via Degli Orsi 518, stabilendo quanto segue:
 - al paragrafo **C.2.1 DESCRIZIONE DELLE FASI DI LAVORAZIONE:**
 - al sottoparagrafo **FORMATURE ANIME** sia aggiunto il seguente periodo:

"L'attività di formatura delle anime viene effettuata sia nel reparto presente nell'edificio principale dell'azienda, che nell'edificio a se stante, integrato nel perimetro aziendale di Fondmatic."
 - il capoverso: "Le emissioni prodotte dall'impianto di formatura anime in shell-moulding sono aspirate e convogliate alle emissioni E15 ed E16, mentre la fase di verniciatura delle anime è aspirata e convogliata all'emissione E31." sia così sostituito:

"Le emissioni prodotte dall'impianto di formatura anime in shell-moulding sono aspirate e convogliate alle emissioni E15, E16, E41 ed E42, mentre la fase di verniciatura delle anime è aspirata e convogliata all'emissione E31."
 - al termine del paragrafo **C.3.2 BILANCIO ENERGETICO**, sia aggiunto il seguente periodo:

"Sono previsti contatori dedicati, per la misurazione del consumo di energia elettrica e di metano, nell'edificio integrato nel confine aziendale, utilizzato per il processo di formatura anime."
 - al paragrafo **C.3.3 BILANCIO IDRICO (PRELIEVI E SCARICHI) sottoparagrafo Prelievi idrici**,
 - il capoverso: "L'impianto utilizza come fonte di approvvigionamento acqua prelevata sia da un pozzo privato che dall'acquedotto; entrambe le fonti sono dotate di misuratori di portata." sia così sostituito:

"L'edificio principale utilizza come fonte di approvvigionamento acqua prelevata sia da un pozzo privato che dall'acquedotto e l'edificio integrato di produzione anime utilizza acqua da acquedotto; tali fonti idriche sono dotate di misuratori di portata."
 - il capoverso: "L'acqua prelevata dall'acquedotto comunale viene utilizzata per uso potabile e per i servizi igienici, mentre l'acqua prelevata dal pozzo viene utilizzata nel ciclo produttivo per il raffreddamento e la formatura della terra, per il raffreddamento delle macchine per la produzione anime in shell moulding, per il raffreddamento delle scorie di fusione e per l'alimentazione dell'impianto di protezione antincendio (idranti)." sia così sostituito:

"L'acqua prelevata dall'acquedotto comunale a servizio dell'edificio principale dell'azienda, viene utilizzata per uso potabile e per i servizi igienici, mentre l'acqua prelevata dal pozzo viene utilizzata nel ciclo produttivo per il raffreddamento e la formatura della terra, per il raffreddamento delle macchine per la produzione anime in shell moulding effettuata nell'edificio principale, per il raffreddamento delle scorie di fusione e per l'alimentazione dell'impianto di protezione antincendio (idranti). L'acqua prelevata dall'acquedotto, a servizio dell'edificio integrato di produzione anime, è utilizzata principalmente per i servizi igienici e in minima parte per il raffreddamento a circuito chiuso delle macchine spara-anime, in particolare per il ripristino dei livelli nel circuito di raffreddamento."

- al paragrafo **C.3.3 BILANCIO IDRICO (PRELIEVI E SCARICHI) sottoparagrafo Scarichi idrici**,
 - il capoverso: "Le acque reflue sono convogliate alla fognatura comunale mediante i quattro punti di scarico S1, S2, S3 ed S4." sia così sostituito:

"Le acque reflue sono convogliate alla fognatura comunale mediante i sei punti di scarico S1, S2, S3, S4, S5 ed S6."

- siano aggiunti i seguenti capoversi:

"Allo scarico S5, recapitante in pubblica fognatura di Via del Lavoro, confluiscono le acque meteoriche di dilavamento, ricadenti nelle aree esterne intorno al fabbricato di preparazione anime, dove non sono previsti stoccaggi di materiali o di rifiuti. Tale punto di scarico è dotato di pozzetto di prelievo posizionato a monte della rete fognaria comunale."

"Allo scarico S6, recapitante in pubblica fognatura di Via del Lavoro, confluiscono le acque provenienti dai servizi igienici del fabbricato di preparazione anime."

- al paragrafo **C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA** la tabella riportata al **sottoparagrafo Emissioni Convogliate**, sia così sostituita:

Emissione	Provenienza	Impianto di abbattimento
E3	Impianto raffreddamento staffe	–
E4	Impianti di finitura	Filtro a tessuto
E5	Impianto di raffreddamento staffe	–
E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	–
E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	Filtro a tessuto
E14	Saldatura	–

E15	Impianto di formatura anime in shell moulding	–
E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	–
E17	Aspirazione su mensa da cucina	–
E18	Boiler servizi	–
E19	Caldaia servizi	–
E20	Caldaia uffici	–
E21	Boiler uffici	–
E22	Sfiato silos deposito sabbia silicea	–
E23	Sfiato silos deposito premiscelato	–
E26	Impianto di recupero terre, molazza e impianto automatico di formatura	Filtro a tessuto
E27	Sabbiatrici	Filtro a tessuto
E29	Nuovi box deposito rifiuti	Filtro a maniche
E30	Sabbiatrice a tappeto	Filtro a tessuto
E31	Verniciatura anime	Assorbitore
E32	Sabbiatrice manuale, mola, robot di finitura	Filtro a tessuto
E33	Sabbiatrici	Filtro a tessuto
E34	Tamburo di distaffatura	Filtro a tessuto
E35	Generatore di calore forno essiccazione anime	–
E36	Ricambio d'aria forno essiccazione anime	–
E37	Sabbiatrice	Filtro a maniche
E38	Brucciato nastro radiante	–
E39	Brucciato nastro radiante	–
E40	Brucciato nastro radiante	–
E41	Impianto di formatura anime in shell moulding	–
E42	Impianto di formatura anime in shell moulding	–
E43	Brucciato nastro radiante	–
E44	Brucciato nastro radiante	–
E45	Caldaia uffici	–
Em1	Camino di emergenza forno rotativo M1/a	–
Em2	Camino di emergenza forno rotativo M1/b	–
Em3	Camino di emergenza forno rotativo M1/c	–

- il capoverso: "Per la localizzazione di tutti i punti di emissione si rimanda alla planimetria Allegato 3A, presentata unitamente alla domanda di rinnovo dell'AIA." sia così sostituito:

"Per la localizzazione di tutti i punti di emissione si rimanda alla planimetria Allegato 3A (situazione futura), presentata unitamente alla domanda di III modifica non sostanziale dell'AIA."

- il paragrafo **D.2.6 SCARICHI E CONSUMI IDRICI**, a seguito dell'integrazione del fabbricato di preparazione anime, nel confine aziendale, sia così sostituito:
 1. *Si individuano i seguenti punti di immissione e scarico con origine dallo stabilimento:*
 - **S1** – scarico recapitante nella pubblica fognatura di Via degli Orsi e costituito dall'unione di:
 - **Acque reflue domestiche provenienti dalla palazzina "uffici" (servizi igienici e spogliatoi) e dalla palazzina "mensa" (servizio igienici, spogliatoi e mensa).**
 - **Scarico S1A che raccoglie le acque meteoriche di dilavamento dei coperti e di parte del piazzale P1**
 - **Scarico S1B che raccoglie le acque meteoriche di dilavamento dei coperti e di parte del piazzale P2**
 - **S2** – scarico recapitante nella pubblica fognatura di Via dello Zuccherificio e costituito dall'unione di:
 - **Acque meteoriche di dilavamento dei coperti e di parte del piazzale P1 (area liberata dalle materie prime)**
 - **Acque meteoriche di dilavamento dei coperti e di parte del piazzale P2**
 - **Acque meteoriche di dilavamento dei coperti e del piazzale P3**
 - **Acque meteoriche di dilavamento di parte delle coperture del reparto finitura e spedizioni.**
 - **Acque meteoriche di dilavamento dei piazzali di stoccaggio rifiuti**
 - **S3** – scarico recapitante nella pubblica fognatura di Via dello Zuccherificio, costituito dalle acque reflue domestiche provenienti dai servizi igienici del reparto finitura.
 - **S4** – scarico recapitante nella pubblica fognatura di Via del Lavoro, costituito dalle acque meteoriche di dilavamento dell'area di deposito di materie prime e dei piazzali posti sul lato nord dell'azienda, liberi da stoccaggi di materiali o prodotti di lavorazione.
 - **S5** – scarico recapitante nella pubblica fognatura di Via del Lavoro, costituito dalle acque meteoriche di dilavamento delle aree esterne al fabbricato di preparazione anime, liberi da stoccaggi di materiali o di rifiuti.

- **S6 – scarico recapitante nella pubblica fognatura di Via del Lavoro, costituito dalle acque provenienti dai servizi igienici del fabbricato di preparazione anime.**

Non vi sono scarichi di acque reflue industriali originate direttamente dal processo produttivo, tuttavia le acque meteoriche di dilavamento dei piazzali per gli scarichi S1, S2, S4 ed S5 sono da classificare come acque reflue industriali ai sensi del D.Lgs. n° 152/06, secondo quanto previsto dall'art.8 della Delibera della Giunta Regionale 286/05, che classifica le acque meteoriche delle fonderie, quali acque di scarico industriale.

2. Il Gestore dell'impianto è tenuto al rispetto delle norme regolamentari stabilite dal soggetto Gestore del Servizio Idrico Integrato.
3. Per gli scarichi S1A, S1B, S2, S4 ed S5 devono essere rispettati i limiti di accettabilità previsti dalla Tab.3, Allegato 5 alla parte III, del D.Lgs. 152/06 riferiti agli scarichi in rete fognaria.

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA:**

– la tabella al punto 1. sia così sostituita:

Punto emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianto di abbattimento
E3	Impianto di raffreddamento staffe	9	12	Portata	Nm ³ /h	3000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	8	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	15	
E4	Impianti di finitura	10	12	Portata	Nm ³ /h	36000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E5	Impianto di raffreddamento staffe	10	12	Portata	Nm ³ /h	3900	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	7	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	15	
E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	9	12	Portata	Nm ³ /h	48500	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	8	
E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	15	14	Portata	Nm ³ /h	60000	Filtri a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
				Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	mg/Nm ³	35	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	350	
				Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	10	

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aobo@cert.arpae.emr.it - **sito:** www.arpae.it

E15	Impianto di formatura anime in shell moulding	10	12	Portata	Nm ³ /h	70000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	6	
				Fenolo	mg/Nm ³	3	
				Formaldeide	mg/Nm ³	2	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	15	
E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	10	12	Portata	Nm ³ /h	70000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	6	
				Fenolo	mg/Nm ³	3	
				Formaldeide	mg/Nm ³	2	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	15	
E26	Impianto di recupero terre, molazza e impianto automatico di formatura	12	12	Portata	Nm ³ /h	35000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E27	Sabbiatrici	10	12	Portata	Nm ³ /h	10000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E29	Nuovi box deposito rifiuti	10	9	Portata	Nm ³ /h	35000	Filtro a maniche
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E30	Sabbiatrice a tappeto	10	12	Portata	Nm ³ /h	12000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E31	Verniciatura anime	13	5	Portata	Nm ³ /h	11000	Assorbitore
				Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	55	
E32	Sabbiatrice manuale, mola, robot di finitura	10	12	Portata	Nm ³ /h	6000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E33	Sabbiatrici	10	14	Portata	Nm ³ /h	7500	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E34	Tamburo di distaffatura	12	12	Portata	Nm ³ /h	70000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E36	Ricambio d'aria forno essiccazione anime	9,5	8	Portata	Nm ³ /h	1680	-

				Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	50	
E37	Nuova macchina sabbiatrica	12	9	Portata	Nm ³ /h	10000	Filtro a maniche
				Polveri Totali	mg/Nm ³	10	
E41	Impianto di formatura anime in shell moulding	12	12	Portata	Nm³/h	20000	-
				Polveri Totali	mg/Nm³	6	
				Fenolo	mg/Nm³	3	
				Formaldeide	mg/Nm³	2	
E42	Impianto di formatura anime in shell moulding	12	12	Portata	Nm³/h	20000	-
				Polveri Totali	mg/Nm³	6	
				Fenolo	mg/Nm³	3	
				Formaldeide	mg/Nm³	2	
				Ammoniaca	mg/Nm³	15	

– la tabella al punto 9. sia così sostituita:

Emissione	Provenienza
E18	Boiler servizi
E19	Caldaia servizi
E20	Caldaia uffici
E21	Boiler uffici
E35	Generatore di calore forno essiccazione anime
E38	Bruciatore nastro radiante
E39	Bruciatore nastro radiante
E40	Bruciatore nastro radiante
E43	Bruciatore nastro radiante
E44	Bruciatore nastro radiante
E45	Caldaia uffici

- siano aggiunti i seguenti punti 10., 10. bis e 10. ter:
 - 10. Per i punti di emissione E41 ed E42, il Gestore dovrà dare comunicazione preventiva della data di messa in esercizio, ad ARPAE – SAC e ARPAE – Servizio Territoriale, con almeno 15 giorni di anticipo, ai sensi dell’art. 269, comma 6, titolo V del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii.;**
 - 10. bis Entro 180 giorni dalla data di messa in esercizio la ditta dovrà provvedere alla messa a regime degli impianti, salvo diversa comunicazione relativa alla richiesta motivata di proroga;**
 - 10. ter Il Gestore è tenuto ad effettuare, per i punti di emissione sopraccitati, gli autocontrolli di messa a regime durante un periodo continuativo di 10 giorni, a partire dalla data fissata per la messa a regime dell’impianto. In tale periodo, la ditta dovrà effettuare tre controlli (il primo giorno, il decimo e in un giorno intermedio qualsiasi).**

- al paragrafo **D.2.9 EMISSIONI SONORE:**
 - sia aggiunto il seguente punto 3.:
 - 3. Il Gestore, entro il 31/06/2016, deve presentare una relazione di valutazione dell’impatto acustico generato a seguito dell’integrazione dell’edificio di produzione anime nel perimetro aziendale, firmata da tecnico competente. Qualora dalla valutazione di cui sopra, emerga la probabilità di un superamento dei limiti previsti dalla normativa vigente, il Gestore dovrà presentare un piano di miglioramento. Tale Piano, in accordo a quanto stabilito dall’art. 9 della Legge Regionale 9 maggio 2001, n. 15; dovrà contenere, oltre alla stima dei superamenti attesi, le modalità e i tempi di realizzazione degli interventi di mitigazione previsti.**

- il punto 4. del paragrafo **D.3.1 PRINCIPI E CRITERI DEL MONITORAGGIO**, sia così sostituito:
 - 4. *La valutazione di conformità andrà applicata nei seguenti casi:*
 - Scarichi S1A, S1B, S2, S4, S5: i parametri da monitorare sono riportati in Tabella 1 del paragrafo D.3.2 e i limiti di riferimento sono quelli riportati nella tabella 3, Allegato 5 della parte III, del D.Lgs. 152/06 riferiti agli scarichi in rete fognaria.
 - Emissioni convogliate E3, E4, E5, E6, E7/8, E15, E16, E26, E27, E29, E30, E31, E32, E33, E34, E36, E37, E41, E42: i parametri e i limiti da considerare per la valutazione di conformità sono quelli riportati al paragrafo D.2.7.

- al paragrafo **D.3.2 MONITORAGGIO E CONTROLLO DEGLI SCARICHI IDRICI**, in Tabella **1 – Scarichi idrici**, nella colonna “punto di campionamento” si inserito il punto di scarico **S5**;

- al paragrafo **D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA**, la **tabella 2** sia così sostituita:

Tabella 2 – Emissioni convogliate

Punto di Emissione	Fase di provenienza	Parametro	Unità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
E3	Impianto di raffreddamento staffe	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u> . Conservazione dei certificati di analisi
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Ammoniaca	mg/Nm ³		
E4	Impianti di finitura	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
E5	Impianto di raffreddamento staffe	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Ammoniaca	mg/Nm ³		
E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	mg/Nm ³		
		Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³		
		Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³		
E15	Impianto di formatura anime in shell moulding	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Fenolo	mg/Nm ³		
		Formaldeide	mg/Nm ³		
		Ammoniaca	mg/Nm ³		
E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Fenolo	mg/Nm ³		
		Formaldeide	mg/Nm ³		
		Ammoniaca	mg/Nm ³		
E26	Impianto di recupero terre, molazza e impianto automatico di formatura	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
E27	Sabbiatrici	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		

E29	Nuovi box deposito rifiuti	Portata	Nm ³ /h	Annuale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E30	Sabbiatrice a tappeto	Portata	Nm ³ /h	Annuale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E31	Verniciatura anime	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	
E32	Sabbiatrice manuale, mola, robot di finitura	Portata	Nm ³ /h	Annuale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E33	Sabbiatrici	Portata	Nm ³ /h	Annuale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E34	Tamburo di distaffatura	Portata	Nm ³ /h	Annuale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E36	Ricambio d'aria forno essiccazione anime	Portata	Nm ³ /h	Annuale
		Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	
E37	Nuova macchina sabbiatrice	Portata	Nm ³ /h	Annuale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E41	Impianto di formatura anime in shell moulding	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
		Fenolo	mg/Nm ³	
		Formaldeide	mg/Nm ³	
E42	Impianto di formatura anime in shell moulding	Ammoniaca	mg/Nm ³	Semestrale
		Portata	Nm ³ /h	
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
		Fenolo	mg/Nm ³	
		Formaldeide	mg/Nm ³	
		Ammoniaca	mg/Nm ³	

- al paragrafo D.3.6 MONITORAGGIO E CONTROLLO DEI CONSUMI IDRICI la tabella 9 sia così sostituita:

Tabella 9– Prelievi idrici

Tipologia	Utilizzo	Flusso (m ³ /anno)	Frequenza controllo e registrazione dati	Metodo di misura	Modalità di registrazione
Acquedotto (edificio principale)	Uso civile		Mensile	Contatore	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u>
Pozzo	Usi industriali			Contatore	

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | www.arpae.it | P.IVA P.IVA 04290860370

Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna – Unita' -Autorizzazioni e Valutazioni – Unita' AIA-IPPC e industrie a rischio
 Via San Felice, 25- 40122 Bologna - Tel. 051 659.8898/659.9288 - Fax 051/659.8134

Posta certificata- PEC: aoobo@cert.arpae.emr.it - sito: www.arpae.it

Acquedotto (edificio integrato preparazione anime)	Usi civili e industriali			Contatore	
-----------------------------------------------------------------------	-------------------------------------	--	--	------------------	--

- **al paragrafo D.3.8 MONITORAGGIO E CONTROLLO DEI COMBUSTIBILI** la tabella 13 sia così sostituita:

Tabella 13 – Combustibili

Tipologia	Utenze	Consumo	Unità di misura	Metodo di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Metano	Forni		m ³ /anno	Letture dirette del contatore	Mensile	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u>
	Altri usi industriali e usi civili (edificio principale)					
	Altri usi industriali e usi civili (edificio integrato produzione anime)					

- **al paragrafo D.3.9 MONITORAGGIO E CONTROLLO DEI CONSUMI ENERGETICI**
 - la tabella 14 sia così sostituita:

Tabella 14 – Energia

Tipologia	Utenze	Reparto di utilizzo	Consumo	Unità di misura	Metodo di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Elettrica	Industriali	Forno elettrico di attesa		kwh/anno	Letture dirette del contatore	Bimestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u>
		Forno elettrico di colata					
		Altri usi (edificio principale)					
		Altri usi (edificio integrato produzione anime)					

		Totale ad uso industriale					
	Civili	-					

- nella tabella 15, qualora sia disponibile, riportare sia il dato di $\cos\phi$ dell'edificio principale che dell'edificio integrato di produzione anime.

- **al paragrafo D.3.13 CONTROLLO DELL'IMPIANTO DA PARTE DI ARPAE, nella Tabella 19 - Attività di Arpa, la riga relativa alle Emissioni in atmosfera, è così sostituita:**

Emissioni in atmosfera	Triennale	Eventuale campionamento dei punti di emissione E3, E4, E5, E6, E7/8, E15, E16, E26, E27, E29, E30, E31, E32, E33, E34, E36, E37, E41 ed E42 degli stessi parametri per cui il Gestore effettua gli autocontrolli
	Triennale	Verifica degli autocontrolli

4. che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, concessa con P.G. n° 79868 del 29/05/2013 e s.m.i;

*Documento firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice di Amministrazione Digitale
 Dal Responsabile dell'U.O. Autorizzazioni e Valutazioni di ARPAE – SAC di Bologna*

Stefano Stagni

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.