

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2016-922 del 07/04/2016
Oggetto	AGGIORNAMENTO DETERMINAZIONE N. 830 DEL 27/03/2014 PROT. PROV.LE 32904/2014 AD OGGETTO: "D.P.R. 13 MARZO 2013 N° 59 - ELECTROLUX ITALIA S.P.A. CON SEDE LEGALE IN COMUNE DI PORCIA (PN) CORSO LINO ZANUSSI N. 30 - PROTOCOLLO ISTANZA DEL COMUNE DI FORLI' PROT. GEN. N. 85298 DEL 13/11/13- ADOZIONE AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE RELATIVA ALLO STABILIMENTO SITO NEL COMUNE DI FORLI' (FC), VIALE BOLOGNA N. 298 OVE SI SVOLGE L'ATTIVITA' DI COSTRUZIONE DI APPARECCHI DOMESTICI."
Proposta	n. PDET-AMB-2016-931 del 06/04/2016
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di FORLI'-CESENA
Dirigente adottante	ROBERTO CIMATTI

Questo giorno sette APRILE 2016 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e concessioni di FORLI'-CESENA, ROBERTO CIMATTI, determina quanto segue.

OGGETTO: AGGIORNAMENTO DETERMINAZIONE N. 830 DEL 27/03/2014 PROT. PROV.LE 32904/2014 AD OGGETTO: "D.P.R. 13 MARZO 2013 N° 59 - ELECTROLUX ITALIA S.P.A. CON SEDE LEGALE IN COMUNE DI PORCIA (PN) CORSO LINO ZANUSSI N. 30 - PROTOCOLLO ISTANZA DEL COMUNE DI FORLI' PROT. GEN. N. 85298 DEL 13/11/13- ADOZIONE AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE RELATIVA ALLO STABILIMENTO SITO NEL COMUNE DI FORLI' (FC), VIALE BOLOGNA N. 298 OVE SI SVOLGE L'ATTIVITA' DI COSTRUZIONE DI APPARECCHI DOMESTICI."

IL DIRIGENTE

Vista la sottoriportata Relazione del Responsabile del Procedimento:

Vista la L.R. 30 Luglio 2015 n.13 *“Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”*;

Vista la delibera di Giunta Regionale n. 2170 del 21 dicembre 2015 *“Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA ed AUA in attuazione della L.R. n.13 del 2015”*;

Vista la delibera del Direttore Generale di ARPA n. 99/2015 *“Direzione Generale. Conferimento degli incarichi dirigenziali, degli incarichi di Posizione Organizzativa e delle Specifiche Responsabilità al personale trasferito dalla Città Metropolitana e dalle Province ad Arpae a seguito del riordino funzionale di cui alla L.R. 13/2015”*;

Richiamata la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 avente ad oggetto: *“D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici.”*, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì alla ditta in data 31/03/2014 con Atto Prot. Com.le 26124, successivamente rettificato con Atto Prot. Com.le 29519 del 09/04/2014;

Tenuto conto che l'Autorizzazione Unica Ambientale sopraccitata ricomprende:

- all'Allegato A *“EMISSIONI IN ATMOSFERA”*, l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- all'Allegato B *SCARICO REFLUI INDUSTRIALI*”, l'autorizzazione allo scarico in corpi idrici superficiali di acque reflue industriali contenenti sostanze pericolose, ai sensi dell'art. 124 co.8 del D.Lgs. 152/2006;
- all'Allegato C *“SCARICO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA”* l'autorizzazione allo scarico in corpi idrici superficiali di acque di prima pioggia, ai sensi dell'art. 124 del D.Lgs. 152/2006;
- all'Allegato D *“NULLA OSTA VALUTAZIONE DI IMPATTO ACUSTICO* il nulla-osta di cui all'art. 8 comma 6 della L.447/95 in materia di impatto acustico. C

Atteso che con Determinazione dirigenziale n. 783 del 23/03/2015 Prot. Prov.le 29195/2015 la Provincia di Forlì-Cesena ha provveduto all'aggiornamento della Determinazione soprarichiamata, per modifica sostanziale riguardante l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, con sostituzione dell'Allegato A sopraccitato;

Vista la domanda presentata allo Sportello Unico per le Attività Produttive (di seguito SUAP) del Comune di Forlì in data 19/11/2015 acquisita al Prot. Com.le 100739/2015 ed dalla Provincia di Forlì-Cesena al Prot. Prov.le 99114/2015, da ELECTROLUX ITALIA S.p.A., nella persona del Sig. Scaioli Cesare, in qualità di Procuratore Speciale/Direttore di Stabilimento, con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30, per la modifica sostanziale dell'Autorizzazione Unica Ambientale soprarichiamata relativa allo stabilimento ove si svolge attività di costruzione di apparecchi elettrodomestici, sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 298, con riferimento a:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'articolo 269 del D.Lgs. 152/06;

Vista la documentazione tecnico-amministrativa allegata alla domanda, depositata agli atti d'ufficio;

Verificata la correttezza formale e la completezza documentale;

Dato atto che la modifica sostanziale non riguarda l'autorizzazione agli scarichi di acque reflue di prima pioggia e l'autorizzazione allo scarico di acque reflue industriali, già comprese nella Determinazione n 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014, e che per le stesse i Responsabili dei relativi endoprocedimenti hanno riconfermato il rapporto istruttorio predisposto ai fini dell'adozione della sopraccitata Autorizzazione Unica Ambientale;

Vista la comunicazione di avvio del procedimento del 22/12/2015 Prot. Com.le 111099, acquisita al Prot. Prov.le 108438 del 23/12/2015, formulata dal SUAP del Comune di Forlì ai sensi della L. 241/90 e s.m.i., con contestuale richiesta integrazioni ed indizione della Conferenza di Servizi;

Considerato che in data 29/12/2015, la ditta ha trasmesso al SUAP del Comune di Forlì le integrazioni richieste relative all'impatto acustico, acquisite al Prot. Com.le 112658 ed al Prot. Prov.le 109626/2015;

Atteso che in attuazione della L.R. 13/2015, a far data dal 01 gennaio 2016 la Regione, mediante Arpa, esercita le funzioni in materia di Autorizzazione Unica Ambientale;

Dato atto che con nota di Arpa PGFC n. 2437/2016, ai sensi dell'art. 4 comma 7 del D.P.R. n. 59/13, è stata convocata la Conferenza di Servizi;

Atteso che la Conferenza dei Servizi, nella seduta del 04/03/2016, valutata la documentazione presentata, ha svolto le seguenti valutazioni conclusive:

- ha espresso parere favorevole al rilascio dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera condizionato al rispetto delle prescrizioni e dei limiti come riportati in allegato al presente provvedimento;
- in merito alla valutazione di impatto acustico, il Comune di Forlì con Nota Prot. Com.le n. 3686 del 19/01/2016, acquisita da Arpa al PGFC n. 653/2016 a firma della Responsabile della P.O. dell'Unità Ambiente del Comune di Forlì ha comunicato quanto segue *“Vista la domanda di AUA in oggetto integrata con la dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà del TCA Ing. Lombardi resa ai sensi dell'art. 4 del DPR 19/10/2011 n. 227 da cui si evince che l'attività rispetta i valori limite differenziali di immissione e i valori limite assoluti di immissione previsti dal DPCM 14/11/1997 e dalla classificazione acustica del territorio del Comune di Forlì in assenza di misure di contenimento acustico e/o di particolari accorgimenti per il contenimento dell'emissione sonora; si ritiene ottemperato quanto previsto all'art. 3 comma e) del DPR 13/03/2013 n. 59”* e di quanto successivamente comunicato dallo stesso Comune con mail in data 03/03/2016 di seguito riportato *“la ditta ha presentato domanda di modifica sostanziale dell'autorizzazione unica ambientale rilasciata dal Comune in data 31/03/2014 prot. n.26124/1 4 e aggiornata in data 02/02/15 prot. n. 26758/15. Atteso che l'Autorizzazione unica ambientale vigente ricomprende per la parte acustica alcune prescrizioni dettate dal nulla-osta del 21/03/2014 ed in particolare l'esecuzione di un'indagine e monitoraggio da ripetere la prima entro un anno e poi ogni tre anni dal rilascio dell'AUA. Considerato che la documentazione richiesta entro il primo anno è pervenuta al SUAP in data 24/03/15 e quindi entro i termini previsti; Considerato che la domanda di modifica sostanziale contiene la dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà del TCA Ing. Lombardi resa ai sensi dell'art. 4 del DPR 19/10/2011 n. 227 da cui si evince che l'attività rispetta i valori limite differenziali di immissione e i valori limite assoluti di immissione previsti dal DPCM 14/11/1997 e dalla classificazione acustica del territorio del Comune di Forlì in assenza di misure di contenimento acustico e/o di particolari accorgimenti per il contenimento dell'emissione sonora, si è provveduto a redigere parere già inviato ad ARPAE via pec in data 19/01/16 prot. 3686; Considerato quanto sopra si ritiene comunque di ribadire il rispetto di quanto prescritto dal nullaosta per quanto riguarda la scadenza dei tre anni”*.
- ha espresso pertanto favorevole all'adozione dell'Autorizzazione Unica Ambientale nel rispetto delle condizioni e delle prescrizioni riportate in allegato al presente provvedimento;

Atteso che in data 25/03/2016 il Responsabile dell'endoprocedimento “autorizzazione alle emissioni in atmosfera” ha aggiornato le proprie conclusioni istruttorie, specificando in particolare quanto segue:

“... Dato atto che il presente Allegato A debba costituire aggiornamento, con sostituzione integrale, del seguente titolo abilitativo, già rilasciato alla Ditta:

- *Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena con determina dirigenziale n. 830 del 27/03/14 prot. n. 32904/14, rilasciata dal Comune di Forlì in data 31/03/14 prot. 26124/14 e successivamente rettificata dal Comune in data 09/04/14 prot. n. 29519/14 e successivamente aggiornata con determina dirigenziale n.783 del 23/03/2015 Prot. Prov.le n. 29195/15 adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena e rilasciata dal Comune di Forlì in data 02/04/2015 Prot. n. 26758/15.*"

Atteso che, per quanto sopra esposto, si rende necessario aggiornare la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 avente ad oggetto: "D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici.", sostituendo l'ALLEGATO A della medesima con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto, ove sono contenute le motivazioni e le prescrizioni relative all'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

Atteso che nei confronti del sottoscritto non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Visti il rapporto istruttorio reso da Cristian Silvestroni, Elmo Ricci, e la proposta del provvedimento resa da Cristina Baldelli, acquisiti in atti, ove si attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Tutto ciò premesso e su proposta del Responsabile del Procedimento

DETERMINA

- 1. Di AGGIORNARE la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014** avente ad oggetto: "D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici.", **sostituendo**, per le motivazioni in premessa citate, **l'ALLEGATO A della Determinazione medesima sopracitata con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto.**
- 2. Di confermare, per quanto non in contrasto con quanto sopra stabilito, la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014.**
3. Di dare atto che nei confronti del sottoscritto non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.
4. Di dare atto altresì che nel rapporto istruttorio e nella proposta del provvedimento acquisiti in atti, Cristian Silvestroni, Elmo Ricci, Cristina Baldelli, attestano l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

Il presente atto è parte integrante e sostanziale della Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 e come tale va conservato unitamente ad essa ed esibito a richiesta degli organi incaricati al controllo.

Il presente atto viene trasmesso al SUAP del Comune di Forlì per il rilascio alla ditta richiedente e per la trasmissione ad Arpa, ad AUSL ed al Comune di Forlì per il seguito di rispettiva competenza.

Il Dirigente Responsabile

della Struttura Autorizzazioni e Concessioni

di Forlì-Cesena

(Arch. Roberto Cimatti)

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.)

A. PREMESSE

Lo stabilimento era autorizzato ai sensi del D.P.R. 59/13 con Autorizzazione Unica Ambientale adottata da questa Provincia di Forlì-Cesena con determina dirigenziale n. 830 del 27/03/14 prot. n. 32904/14, rilasciata dal Comune di Forlì in data 31/03/14 prot. 26124/14, rettificata dal Comune in data 09/04/14 prot. n. 29519/14, e successivamente aggiornata con determina dirigenziale n. 783 del 23/03/15 prot. Prov.n. 29195/15 adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena e rilasciata dal Comune di Forlì in data 02/04/15 prot. n. 26758/15. Con l'istanza di modifica sostanziale di AUA in oggetto viene richiesto l'inserimento della nuova emissione E259 "Cabina pulizia pezzi in biscotto". Con e-mail del 15/12/2015 il responsabile dell'endoprocedimento ha richiesto alla Sezione Provinciale di Arpae un'istruttoria tecnica relativa alle modifiche richieste, ritenendo di confermare per il resto dello stabilimento i contenuti della precedente autorizzazione.

La Conferenza di Servizi nella seduta del 04/03/2016, preso atto della relazione tecnica della Sezione Provinciale di Arpae consegnata nella medesima seduta, ha svolto le seguenti valutazioni relativamente alle emissioni in atmosfera:

EMISSIONE E259 CABINA PULIZIA PEZZI IN BISCOTTO - l'attività che origina l'emissione consiste nella pulizia dei pezzi difettosi a causa di una non omogenea applicazione dello smalto, prima della cottura, e i pezzi così puliti vengono rinviati alla linea di applicazione dello smalto in polvere. Pertanto si ritiene che tale attività non rientri tra le attività di verniciatura di cui al punto 4.7 "Verniciatura di oggetti vari in metalli, vetro e plastica con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g" della DGR 1769/10 e non sia inquadrabile neanche fra le attività di cottura dello smalto, per le quali l'autorizzazione vigente prevede un limite di 5 mg/Nmc per il Materiale particellare, 5 mg/Nmc per il Fluoro e 10 mg/Nmc per il Boro. Alla luce di tali valutazioni si è ritenuto corretto inquadrare tale attività al punto 4.13.22 "Molatura, smerigliatura, carteggiatura, rifilatura" dei Criteri CRIAER che prescrive un limite di 10 mg/Nmc per il parametro Materiale particellare. Quanto sopra anche in considerazione del fatto che il Criterio CRIAER 4.13.35 relativo all'applicazione di smalti inorganici su superfici metalliche prescrive lo stesso limite di 10 mg/Nmc per il parametro Materiale particellare.

Per le motivazioni sopra riportate, l'istruttoria effettuata sulla base della documentazione agli atti, delle conclusioni della Conferenza come riportate nel verbale della seduta del 04/03/16, rende necessario aggiornare l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/06 smi con le modalità, prescrizioni e limiti riportati nei paragrafi seguenti.

B. DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO

La documentazione tecnica di riferimento della presente autorizzazione è costituita dalla documentazione, conservata agli atti, presentata per il rilascio della precedente autorizzazione alle emissioni in atmosfera n. 241 del 02/07/2013 ai sensi del D.Lgs. 152/06 e smi, così come integrata dalla documentazione allegata alle istanze di AUA presentate al SUAP del Comune di Forlì in data 13/11/2013 prot. n. 85298/2013, in data 10/11/14 prot. n. 86725/14, e da quella presentata in data 19/11/15 prot. n. 26758, per il rilascio del presente aggiornamento dell'AUA.

C. EMISSIONI IN ATMOSFERA NON SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera non sottoposte alla presente autorizzazione, in quanto classificabili come "scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico" ai sensi dell'art. 272 comma 1 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.:

E249, E250, E251, E252 – PROVE E COLLAUDO BRUCIATORI A GAS**E258 – PROVA APPARECCHIATURE ELETTRICHE/GAS – LABORATORIO ASQ-PF**

provenienti da impianti compresi alla lettera jj) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte V del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

E254 – TORRE DI DECARBONATAZIONE 1

E255 – TORRE DI DECARBONATAZIONE 2

provenienti da impianti compresi alla lettera p) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte V del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

E233 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E234 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E243 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E245 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E256 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 30 kW

provenienti da impianti, con potenza termica complessiva inferiore a 3 MW, compresi alla lettera gg) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte V del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. A tali emissioni si applicano comunque i valori limite e le prescrizioni di seguito indicati che vengono specificatamente previsti dalla Regione Emilia-Romagna all'interno dei piani o programmi o delle normative di cui all'art. 271 commi 3 e 4 del DLgs. 152/06 e che sono attualmente individuati al punto 3 “Motori fissi a combustione interna” della Parte III dell'Allegato I alla Parte V del DLgs 152/06, ai sensi di quanto stabilito dal punto 5) paragrafo C dell'Allegato 3A della DGR 2236/2009 e s.m.i., senza l'obbligo di effettuazione degli autocontrolli periodici.

PARAMETRI	LIMITI riferiti al 5% di O ₂
Polveri	130 mg/Nmc
Ossidi di azoto	500 mg/Nmc
Monossido di carbonio	650 mg/Nmc

2. Nello stabilimento è presente la seguente emissione convogliata in atmosfera:

E232 RICAMBI ARIA LOCALE TRASBORDO BIANCO/COLORATO

derivante da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06, a tale emissione non si applica il Titolo I della parte V del citato decreto.

3. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

E192 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 300

E193 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 100

E194 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 100

E195 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E196 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E197 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E198 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E241 – IMPIANTO TERMICO CIVILE 112 kW

relative ad impianti termici civili alimentati a metano, con potenza termica complessiva inferiore a 3 MW, rientranti nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 ed in quanto tali non sono soggette ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto;

D. EMISSIONI IN ATMOSFERA SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Le **emissioni in atmosfera** derivanti dalla attività di produzione di costruzione di apparecchi elettrodomestici sono **autorizzate**, ai sensi dell'art. 269 del D.lgs. 152/06 e s.m.i., **nel rispetto delle prescrizioni di seguito stabilite**:

EMISSIONE E1 - CALDAIA CENTRALE TERMICA kW 2.058 (utilizzo promiscuo produttivo/civile)

Portata massima	2.700	Nmc/h
Altezza minima	17	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE E2 - CALDAIA CENTRALE TERMICA kW 2.093 (utilizzo promiscuo produttivo/civile)

Portata massima	2.750	Nmc/h
Altezza minima	17	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N.E25 - CABINA PULIZIA – Altri reparti - Servizi

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	2	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E57 - SABBIATURA - Altri reparti - Servizi

Portata massima	7.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	4	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E58 - CARICA MULINI - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	2	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E86 - CABINA VERNICIATURA MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

EMISSIONE N. E87 - CABINA VERNICIATURA MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	Saltuaria	

EMISSIONE N. E119 - SCUOTIMENTO GANCI - Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N.E131-CABINA SOFFIAGGIO/RITOCCHI Reparto smalteria-Linea smaltatura nero

Portata massima	11.000	Nmc/h
-----------------	--------	-------

Altezza minima	15	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E132 – TRASBORDO PEZZI - Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	11.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E135 - CENTRO LAVORAZIONE TAGLIO AL LASER – Altri reparti - Servizi

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N.E166 – TRASBORDO PEZZI Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E167 – COLLAUDO TERMOSTATI – Altri reparti - Servizi

Portata massima	1.600	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	Saltuaria	

EMISSIONE N. E169 – SALDATURA DITTE ESTERNE– Altri reparti - Servizi

Portata massima	7.000	Nmc/h
Altezza minima	7	m
Durata	8	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E171 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 7 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E172 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 6 EMS

EMISSIONE N. E183 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 3 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E184 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 2 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E185 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 5 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E186 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 4 assemblaggio forni

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E179 – ASPIRAZIONE CABINA AREA RECUPERO – Altri reparti – Forni tecnologici

Portata massima	4.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E180 – ASPIRAZIONE SALDATURA - REPARTO MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	5	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N.E182 – LINEA TAMPOSERIGRAFICA – Altri reparti – Forni Tecnologico

Portata massima	14.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc

EMISSIONE N. E187 - CABINA SMALTO - Reparto smalteria – B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE E188 - BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE - B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione kW 2.850

Portata massima	3.700	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc

Ossidi di zolfo 35 mg/Nmc
I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N. E189 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO 1
EMISSIONE N. E190 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO 2
B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Fluoro	5	mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B ₂ O ₃)	10	mg/Nmc

EMISSIONE E199 - BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero kW 1.800

Portata massima	2.400	Nmc/h
Altezza minima	24	m
Durata	11	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N. E200 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO – Reparto smalteria Linea smaltatura nero

Portata massima	30.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Fluoro	5	mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B ₂ O ₃)	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E201 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero
EMISSIONE N. E202 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero
EMISSIONE N. E203 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONI E204, E206 FORNO ESSICCAZIONE I.R.– Rep. smalteria–Linea smaltatura nero kW 300
EMISSIONE E205, E207 FORNO ASCIUGATURA I.R.– Rep. smalteria–Linea smaltatura nero kW 300
EMISSIONE E212 - FORNO ASCIUGATURA I.R. – Reparto smalteria Linea smaltatura bianco/colorato kW 250
EMISSIONE E221 - FORNO ESSICCAZIONE I.R. - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato kW 300

Portata massima	400	Nmc/h
Altezza minima	24	m
Durata	11	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N. E208 – RISCIAQUO (USCITA TUNNEL) – Rep. smalteria – Linea smaltatura nero

Visto l'utilizzo di sola acqua si ritiene di non prescrivere limiti di emissione.

EMISSIONE N. E209-SGRASSAGGIO(INGRESSO TUNNEL) Reparto smalteria–Linea smaltatura nero

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze alcaline (Na ₂ O)	5	mg/Nmc
---------------------------------------	---	--------

EMISSIONE N. E210 - SGRASSAGGIO -Reparto smalteria–Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	7.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze alcaline (espresse come Na ₂ O)	5	mg/Nmc
---	---	--------

EMISSIONE N. E211 - RISCIAQUO -Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Visto l'utilizzo di sola acqua si ritiene di non prescrivere limiti di emissione.

EMISSIONE N. E213 – CABINA SMALTO Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

EMISSIONE N. E214 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

EMISSIONE N. E218 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E215 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria -Linea smaltatura bianco/colorato

EMISSIONE N. E216 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato

EMISSIONE N. E217 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

EMISSIONE N. E219 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

EMISSIONE N. E220 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	20.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E222 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE E223 - BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE – Reparto smalteria kW 800 -Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	1.100	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N. E224 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO -Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Fluoro e suoi composti (espressi come HF)	5	mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B ₂ O ₃)	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E226 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO–Altri reparti- Linea 1 assemblaggio forni

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N.E227 – ESALATORE ESSICCATOIO – Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	3.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Non si indicano limiti di concentrazione in quanto trattasi di emissione di vapore acqueo.

EMISSIONE N. E228 – ESALATORE ESSICCATOIO – Reparto smalteria-Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	2.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m

Durata 24 h/g
Non si indicano limiti di concentrazione in quanto trattasi di emissione di vapore acqueo.

EMISSIONE N. E229 – SALDATURA SPUTNIK – Reparto lavorazione lamiera

Portata massima	20.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E230 - CENTRO LAVORAZIONE BRUCIATORI – Reparto lavorazione lamiera

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E231 – ASPIRAZIONE TRASBORDO MUFFOLE

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

Vista la tipologia dell'emissione la Ditta è esonerata dagli autocontrolli annuali.

EMISSIONE N. E235 – CABINA BATTIGANCIO linea 1A–Reparto smalteria–Linea smaltatura nero

EMISSIONE N. E236 – CABINA BATTIGANCIO linea 1 B–Reparto smalteria–Linea smaltatura nero

Impianto di abbattimento: Filtro cartucce a pulizia pneumatica

Portata massima	4.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N.E237 - ZONA CARICO BIG-BAG linee 1 A e B–Reparto smalteria-Linea smaltatura nero

Impianto di abbattimento: N. 1 prefiltro sintetico ondulato, N. 1 filtro a tasche rigide

Portata massima	3.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N.E238 – CABINA LEVIGATURA PEZZI SMALTATI – Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Impianto abbattimento: prefiltrato sintetico ondulato, filtro a tasche, Classe F7

Portata massima	4.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

**EMISSIONE N. E239 – STAZIONAMENTO CARRELLI TAMPOSERIGRAFIA – Altri reparti –
Forni tecnologici**

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc
-----------------------------	----	--------

**EMISSIONE N. E240 – FORNO E RAFFREDDAMENTO TAMPOSERIGRAFIA – Altri reparti –
Forni tecnologici**

Portata massima	14.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc
-----------------------------	----	--------

EMISSIONE N. E242 – CALDAIA CENTRALE TERMICA MW 3,8 (utilizzo promiscuo civile/produttivo)

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

I valori limite di emissione per le polveri totali e gli ossidi di zolfo si considerano rispettati visto l'utilizzo di metano.

EMISSIONE N. E244 – BANCO PULIZIA E APPLICAZIONE SILICONE Altri reparti

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	8	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nmc
Acido acetico	25	mg/Nmc

EMISSIONE N. E246 – BANCO MOLATURA PIANI – Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Impianto di abbattimento: N. 1 filtro a cartucce

Portata massima	7.500	Nmc/h
Altezza minima	9	m

Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E247 – PUNTATRICE ELETTRICA – Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	Saltuaria	

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E248 – SALDATURA ATTREZZERIA – Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	Saltuaria	

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E253 – FILTRO SILO CALCE – Reparto DAS

Impianto di abbattimento: filtro a maniche

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	13	m
Durata	30	min/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

La Ditta è tenuta al rispetto del valore limite di emissione sopraindicato ed è altresì esentata dall'effettuazione dei controlli analitici alle emissioni, che sono sostituiti dall'installazione di un pressostato differenziale, in modo da rilevare eventuali avarie nell'impianto di abbattimento.

I dati relativi alle ispezioni effettuate all'impianto di abbattimento, che dovranno essere effettuate ad ogni carico del silos e comunque con una frequenza non superiore a sei mesi, devono essere annotati sul **registro** di cui al successivo punto 11.

Dovrà essere effettuata periodica ed accurata manutenzione dei filtri, affinché siano mantenute nel tempo le caratteristiche di funzionamento.

EMISSIONE N. E257 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Linea 8 Forni incasso

Impianto di abbattimento: n. 2 celle filtranti metalliche e n. 2 tasche filtranti

Portata massima	8.000	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E259 – CABINA PULIZIA PEZZI IN BISCOTTO – Linea 1A-1B Resma

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	10,5	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

2. Per il controllo del rispetto dei limiti di emissione indicati al precedente punto 1., i metodi di riferimento sono quelli indicati nel documento redatto da Arpa “*Prescrizioni tecniche attinenti i punti di prelievo ed il loro accesso – Metodi di campionamento e misura per le emissioni in atmosfera - Maggio 2011*”, disponibile sul sito www.arpae.emr.it (seguendo il percorso Arpae in regione/Forli-Cesena/Informazioni per le imprese/Emissioni in atmosfera http://www.arpae.emr.it/dettaglio_generale.asp?id=2944&idlivello=1650). Nel caso specifico del parametro “Sostanze organiche (esprese come C-organico totale)” il metodo di riferimento è UNI EN 12619:2013, mentre per il parametro “Sostanze organiche volatili” il metodo di riferimento è UNI EN 13649:2002. Per l'effettuazione delle verifiche di cui sopra è necessario che i camini di emissione siano dotati di prese di misura posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel documento sopracitato. La ditta dovrà adottare ogni provvedimento affinché l'accessibilità ai punti di misura sia tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza di cui al documento sopracitato.
3. La Ditta deve provvedere alla messa in esercizio degli impianti di cui alla **emissione E259** entro tre anni dalla data di rilascio della presente autorizzazione; nel caso in cui la Ditta non proceda alla messa in esercizio della emissione, la presente autorizzazione decade ad ogni effetto di legge relativamente tale emissione.
4. La Ditta dovrà comunicare, tramite lettera raccomandata, fax o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), al Comune di Forlì, all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni e all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpa.emr.it) la data di messa in esercizio degli impianti di cui alla **emissione E259**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
5. Entro 30 giorni a partire dalla data di messa in esercizio di cui sopra la ditta dovrà provvedere alla messa a regime degli impianti.
6. Dalla data di messa a regime degli impianti di cui alla **emissione E259** e per un periodo di 10 giorni la Ditta provvederà ad effettuare almeno tre controlli della emissione e precisamente uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in giorno intermedio scelto dalla ditta. **Entro un mese** dalla data dell'ultimo controllo la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpa.emr.it), copia dei certificati analitici contenenti i dati relativi ai controlli effettuati.
7. La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il controllo analitico a tutte le emissioni, escluse le **emissioni E1, E2, E86, E87, E167, E188, E199, E204, E205, E206, E207, E208, E211, E212, E221, E223, E227, E228, E231 e E242 (esclusione per i soli parametri polveri e ossidi di zolfo) ed E253, con una periodicità almeno annuale, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo controllo effettuato.**
8. La Ditta **annualmente** dovrà inviare un resoconto dei quantitativi di materie prime utilizzate per la smaltatura e di quelle contenenti solventi.
9. Dovrà essere predisposto un **registro**, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale dell'Arpae competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti, nel quale:
 - dovranno essere allegati e puntati i referti dei prelievi analitici (sia di messa a regime che periodici successivi). Tali referti dovranno indicare la data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni e le caratteristiche di funzionamento degli impianti nel corso dei prelievi;
 - dovranno essere annotati i dati relativi alle ispezioni semestrali effettuate all'impianto di abbattimento di cui alla **emissione E253**.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.