

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-1136 del 07/03/2017
Oggetto	IX modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta Granitifiandre Spa di Castellarano (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2017-1078 del 01/03/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno sette MARZO 2017 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 36159/2016

AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (AIA) di cui al prot. 75593 del 17/10/2007 e successive modifiche, rilasciata alla Ditta GRANITIFIANDRE Spa

LA DIRIGENTE

Vista l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata alla ditta GRANITIFIANDRE SpA con atto n. prot. 75593 del 17/10/2007 e successivamente modificata con atto n. prot. 65758 del 26/09/2008, n. prot. 6196 del 29/01/2009, n. prot. 74654 del 14/12/2009, n. prot. 68989 del 22/12/2010, n. prot. 36936 del 30/06/2015 e Determinazione dirigenziale n. 863 del 01/04/2016 per l'attività rientrante al punto 3.5 dell'Allegato VIII del D. Lgs. 152/06, svolta nell'impianto ubicato in Comune di Castellarano (RE), Via Radici Nord n. 112;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 20/12/2016 (ns. prot. n. 13904 del 20/12/2016) e le successive integrazioni (prot. 1582 del 13/02/2017) con la quale la Ditta comunica di voler sostituire e modificare le attrezzature presenti, principalmente nel reparto Gres 1, per la realizzazione di una nuova linea di processo per la produzione di grandi formati, denominata MAXIMUM, e una linea di completamento produttivo, di rifinitura di supporti di nuova generazione, denominata ACTIVE. In particolare, la Ditta prevede di smantellare:

- 4 presse, 1 pressa in continuo e 1 di supporto;
- 2 essiccatoi verticali ed 1 orizzontale;
- una linea effetti speciali;
- 2 squadratrici, il sistema di stoccaggio e movimentazione;
- 2 linee di scelta pallettizzazione e termoretrazione;
- il forno esistente, che verrà depotenziato strutturalmente e trasformato in riscaldatore/essiccatore utilizzato nella linea di completamento Gres 1;

L'intervento proposto prevede l'installazione di:

- 2 macchine di compattazione argille (estrusore) PCR 1600 con sistema di taglio;
- 1 essiccatoio orizzontale SACMI;
- 2 linee di applicazione effetti speciali, funzionanti in alternativa, con annesse decoratrici digitali;
- 1 forno SACMI EKO monostrato a rullit;
- sistema di stoccaggio e movimentazione di tipo LGV;
- nuova emissione (E5) per il supero della pulizia del reparto formatura Gres 2.

Preso atto che la modifica proposta non determina aumento della capacità produttiva e, in particolare in merito alle emissioni in atmosfera, del carico inquinante emesso;

Tenuto conto che, al fine di ridurre il problema odorigeno emerso negli ultimi periodi, la Ditta ha introdotto l'urea nel ciclo produttivo con dosaggio della stessa durante la preparazione degli smalti in parziale sostituzione di alcuni componenti organici degli inchiostri o in aggiunta agli stessi; tale operazione comporta tuttavia l'emissione, seppur minima, di una certa quantità di ammoniaca al camino che sarà pertanto necessario monitorare, riferendo il valore limite che attualmente è solo per gli NOx, esplicitandolo sia per gli NOx che per l'ammoniaca;

Tenuto conte che per quanto riguarda il rispetto delle BAT, la ditta indica l'adozione di tutte le soluzioni che favoriscono il risparmio energetico previsto dalle linee guida, attraverso l'impiego di impasti più fondenti, lo sfruttamento ottimale della capacità produttiva, il controllo computerizzato in funzione delle variabili di processo, il recupero dell'aria di raffreddamento, l'inserimento di un forno tecnologicamente all'avanguardia e l'installazione di un filtro a maniche con pre-rivestimento di calce idrata, che rappresentano quanto previsto dalle BAT di settore;

Considerato infine che gli interventi sopra riportati si configurano ai sensi dell'art. 29 nonies della parte II del D.Lgs. 152/2006 come modifica ai sensi dell'art. 5 comma 1) lettera l) del medesimo Decreto e pertanto l'autorità competente, ove lo ritenga necessario, può aggiornare l'autorizzazione integrata ambientale rilasciata;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione II della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra.

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- al paragrafo "2.1.2 Descrizione ciclo produttivo e dell'attuale assetto impiantistico" è aggiunta la seguente tabella:

Impianto	m ² /anno di targa	Peso medio supporto (kg)	Quantità prodotta all'anno (t)
TRATTAMENTO TERMICO SU LINEA DI COMPLETAMENTO GRES 1	297.000	21	6.237
F3 GRES 1 MAXIMUM	1.584.000	21	33.264
F1 GRES 2	1.410.000	21	29.610
F2 GRES 2	2.632.000	21	55.272
Totale capacità produttiva all'anno in m ²	5.923.000		
Totale capacità produttiva all'anno in tonnellate			124.383

- il paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della sezione D è così aggiornato:

- è sostituito il quadro riassuntivo delle emissioni (Tabella A):

Tabella A)

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattimento	Periodicità autocontrolli
E4	Atomizzatore ATM 1 + atm2 (gres 2)	70.000	24	Polveri	< 16	F.T.	trimestrale
				NO ₂	< 350		annuale
				SO ₂	< 35		annuale**

E5	Supero pulizia formatura Gres 2	1.200	24	Polveri	< 12,5	F.T.	Semestrale
E6	Imp. Macinazione + stocc. Intermedio (gres 2)	60.000	24	Polveri	< 15	F.T.	Semestrale
E8	Pulizia pneumatica (gres 2)	1.200	16	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E9	Mulini e formatura (gres 1)	60.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E11	ATM 35/1 (gres 1)	34.000	16	Polveri	< 15	F.T.	trimestrale
				NO ₂	< 350		annuale
				SO ₂	<35		annuale**
E12	ATM 35/3 (gres 2)	34.000	16	Polveri	< 15	F.T.	trimestrale
				NO ₂	< 350		annuale
				SO ₂	<35		annuale**
E15	Mulini - formatura e silos stoccaggio (gres 1)	45.000	24	Polveri	< 12	F.T.	semestrale
E16	Movimentazione atom. e stocc. Intermedio (gres 2)	50.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E17	Fumi forno 1 (gres 2)	17000	24	Polveri	< 2,5	F.T. con calce	trimestrale
				Fluoro	< 2,5		semestrale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		annuale
				Piombo	< 0,25		trimestrale
				Ossidi Azoto NO ₂ + NH ₃ ***	< 200		annuale**
				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		
E18	Mulini continui (gres 1)	33.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E19	ATM 35/2 (gres 1) + ATM 65 (gres 1)	104.000	24	Polveri	< 15	F.T.	trimestrale
				NO ₂	< 350		annuale
				SO ₂	<35		annuale**
E20	Aspirazione formatura e taglio (Gres 2)	60.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E21	Silos stoccaggio (gres 1)	18.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E22	Trattamento termico su linea di completamento (gres 1)	8.000	24	Polveri	< 2,5	F.T.	Trimestrale
				Fluoro	< 2,5		Semestrale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		Annuale
				Piombo	<0,25		Annuale*
				Ossidi Azoto NO ₂	< 200		Annuale**
				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		

E26	Linea Completamento e formatura Maximum (gres 1)	75.000	24	Polveri	< 12,5	F.T.	semestrale
E27	Supero mulini e formatura (gres 1)	2.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E28	Atomizzatore per prove di laboratorio	2.000	Saltuaria	-----	-----	-----	-----
E31	Camino di raffreddamento indiretto Forno n.2 (gres 2)	25.000	24	-----	-----	-----	-----
E51	Sfiato silos raccolta scarico filtri (gres 2)	4.000	saltuaria	Polveri	< 15	F.T.	-----
E52	Sfiato silos raccolta scarico filtri (gres 2)	1.000	saltuaria	Polveri	< 15	F.T.	-----
E53	Essiccatoio orizzontale linea1 (gres2)	8.000	24	-----	-----	-----	-----
E61	Camini di raffredd. finale forno 2 (gres 2)	40.000	24	-----	-----	-----	-----
E62	Applicazioni superficiali linee 1-2 (gres 2)	60.000	24	Polveri	< 10	F.T.	semestrale
E63	Spazzolatura ingresso forni (gres 2)	10.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E64	Moviment. -insilaggio atomizzato (gres 1)	55.000	15	Polveri	< 12	F.T.	semestrale
E66	Pulizia pneumatica reparto silos (gres1)	1.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E67	Brucciatoie termoretraibile (gres 1)	2.000	8	Polveri NO2 CO	<5 ** <350** <35**	Limiti riferiti a tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%.	-----
E68- E69	Sfiato silos coloranti (gres 1)	1.000 cad.	Saltuaria	-----	-----	-----	-----
E70	Sfiato silos coloranti (gres 1)	1.000	Saltuaria	-----	-----	-----	-----
E76	Aspirazione postaz. di saldatura (officina meccanica)	5.000	8	-----	-----	-----	-----
E80	Pulizia pneumatica reparto forni e appl. superficiali (gres 2)	1.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E83	Cabina di verniciatura	10.000	Saltuaria	-----	-----	-----	registro m.p.

			10÷15 ore/settimana				
E84	Camino di raffreddamento linea di completamento (gres 1)	24.000	24	-----	-----	-----	-----
E85	Camino di raffreddamento linea di completamento (gres 1)	12.000	24	-----	-----	-----	-----
E88	Camino scambiatore calore filtro (gres 1)	24.000	24	-----	-----	-----	-----
E89	Linea applicazioni superficiali Maximum (Gres 1)	30.000	24	Polveri	< 10	F.T.	Semestrale
E90	Camino raffreddamento forno 1 (gres 2)	17.500	24	-----	-----	-----	-----
E91	Camino scambiatore calore filtro fumi forno 1 (gres 2)	10.000	24	-----	-----	-----	-----
E92	Pulizia pneumatica reparto (gres 1)	1.200	24	Polveri	< 12.5	F.T.	Semestrale
E93	Fumi Forno 2 (Gres 2)	20.000	24	Polveri	< 2,5	F.T. con calce	Trimestrale
				Fluoro	< 2,5		Semestrale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		Annuale
				Piombo	<0,25		trimestrale
				Ossidi Azoto NO ₂ + NH ₃ ***	< 200		Annuale**
E94- E96	Essiccatoio orizzontale (gres2)	4.000	24	-----	-----	-----	-----
				Non sono fissati i limiti di emissione in quanto trattasi di emissione scarsamente rilevante agli effetti dell'inquinamento atmosferico, ai sensi dell'art.272 comma 1 del D. Lgs. 152/06.			
E97	Cappa laboratorio prove assorbimento						
E98	Ingresso forno prove di laboratorio						
E99	Uscita forno prove di laboratorio						
E100	Gruppo elettrogeno di emergenza n.1 da 277kw a gasolio						
E101	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno di emergenza						
E102	Gruppo elettrogeno di emergenza n.2 da 205 kw a gasolio						
E103	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno di emergenza						

E104	Gruppo elettrogeno di emergenza n.3 da 480 kw a gasolio						
E105	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno di emergenza						
E106	Gruppo elettrogeno di emergenza n.4 da 200 kw a gasolio						
E107	Serbatoio gasolio per gruppi elettrogeni di emergenza 4-5						
E108	Gruppo elettrogeno di emergenza n.5 da 240 kw a gasolio						
E109	Gruppo elettrogeno di emergenza n.6 da 91 kw a gasolio						
E110	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno di emergenza						
E111	Motopompa antincendio 56,6 kw a gasolio						
E112	Serbatoio gasolio per motopompa antincendio						
E113	Serbatoio gasolio da 6 mc per autotrazione mezzi aziendali						
E114	Fumi forno 3 Maximum (gres1)	18.000	24	Polveri	< 2,5	F.T. con calce	Trimestrale
				Fluoro	< 2,5		Semestrale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		Annuale
				Piombo	<0,25		Trimestrale
				Ossidi Azoto NO ₂ + NH ₃ ***	< 200		Annuale**
				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		
E115	Raffreddamento indiretto forno 3 (gres1)	12.000	24	-----	-----	-----	
E116	Raffreddamento finale forno 3 (gres1)	30.000	24	-----	-----	-----	
E117 E118 E119	Essiccatoio orizzontale linea Maximum (gres1)	4.000	24	-----	-----	-----	
E120	Camino scambiatore calore filtro fumi forno 2 (gres2)	15.000	24	-----	-----	-----	
E121	Camino scambiatore calore filtro fumi forno 3 (gres1)	10.000	24	-----	-----	-----	

E122	Raffreddamento indiretto 2 forno 3 (gres1)	8.000	24	-----	-----	-----	
------	--	-------	----	-------	-------	-------	--

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

*** Il valore relativo all'ammoniaca (NH₃) dovrà essere rilevato separatamente ed espressamente indicato nel referto analitico e riportato nei singoli Report annuali.

La data di messa a regime è fissata entro il 31/05/2017 per le emissioni E5, E9, E15, E17, E22, E84, E85, E89, E91, E93, E114, E115, E116, E117, E118, E119, E120, E121, E122.

Per tali emissioni dovrà essere data comunicazione almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Limitatamente alle emissioni E5, E22, E89, E114, entro 15 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, dovranno essere trasmessi a mezzo PEC ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune, i risultati delle analisi eseguiti nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime degli impianti.

Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

- al paragrafo 3.2.4.7 - EMISSIONI SONORE la prescrizione 6) è così sostituita:

6) La ditta, tramite tecnico competente dovrà eseguire, entro 30 giorni dalla entrata in funzione di tutte le modifiche impiantistiche in esame, una verifica dell'impatto acustico dello stabilimento con misura diretta dei limiti di immissione assoluti e differenziali, diurni e notturni, presso i recettori di confine e abitativi individuati. Le misure dovranno comprendere la ricerca delle componenti tonali e impulsive con le modalità previste dall'allegato B al DM 16/3/98 e dovranno essere relative ai livelli assoluti e differenziali massimi dello stabilimento. La misura dei livelli differenziali presso i recettori abitativi dovrà comunque avvenire nel giorno settimanale, nell'orario e nelle condizioni di maggiore disturbo, ovvero durante la contemporaneità di funzionamento di tutte le sorgenti interne ed esterne (comprese le sorgenti saltuarie) e col minimo livello residuo della zona del periodo (diurno o notturno) in esame. La relativa documentazione deve essere presentata, entro 30 giorni dalle misure, ad ARPAE– SAC di Reggio Emilia e ARPAE – Servizio territoriale competente.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA n. prot. 75593 del 17/10/2007 e successivamente modificata con atto n. prot. 65758 del 26/09/2008, n. prot. 6196 del 29/01/2009, n. prot. 74654 del 14/12/2009, n. prot. 68989 del 22/12/2010, n. prot. 36936 del 30/06/2015 e Determinazione dirigenziale n. 863 del 01/04/2016 e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(D.ssa Valentina Beltrame)
firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.