

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-2832 del 01/06/2017
Oggetto	A.I.A. D.LGS. 152/06 E S.M.I., PARTE II, TITOLO IIBIS, LR 21/04 E LR 9/2015 - BARILLA G. E R. F.LLI SPA PER L'INSTALLAZIONE BAKERY SITA IN COMUNE DI SOLIGNANO LOC. RUBBIANO - AGGIORNAMENTO A.I.A. PER MODIFICA NON SOSTANZIALE
Proposta	n. PDET-AMB-2017-2937 del 01/06/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno uno GIUGNO 2017 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

IL DIRIGENTE

VISTI

- l'incarico dirigenziale di Responsabile Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma conferito con DDG n. 7/2016, successivamente prorogata;
- la determinazione dirigenziale n°268 del 31/03/2016 con la quale sono state delegate al funzionario PO Beatrice Anelli le responsabilità dei relativi procedimenti, successivamente prorogata;

VISTI:

- il D.Lgs. 3 Aprile 2006, n. 152 "Norme in materia ambientale" e s.m.i, e in particolare la Parte Seconda "procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione dell'impatto ambientale (VIA) e per l'autorizzazione integrata ambientale (AIA)";
- il D.Lgs. 46/2014 e le modifiche da questo introdotte al Titolo III-bis della Parte Seconda del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., su recepimento della Direttiva 2010/75/UE (I.E.D.); in particolare gli articoli n. 6, comma 12, e gli articoli: 29-bis "Individuazione e utilizzo delle migliori tecniche disponibili", n.29-ter "domanda di a.i.a.", 29-sexies "Autorizzazione integrata ambientale", che disciplinano le procedure e le condizioni per il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con "AIA");
- la Legge Regionale n. 21/2004 del 11 Ottobre 2004, come modificata dalla L.R. n.9/2015 che, nelle more del riordino istituzionale volto all'attuazione della legge 7 aprile 2014, n.56 attribuisce la competenza alle funzioni amministrative in materia di AIA alla Provincia territorialmente interessata;
- la successiva Legge Regionale 30 luglio 2015 n.13 in base alla quale le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma - Servizio Ambiente sono state assegnate all'Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna (Arpae) - Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma, operativa dal 1° gennaio 2016;

RICHIAMATE ALTRESÌ:

- la D.G.R. n. 667/2005 dell'11/04/2005 per l'individuazione delle modalità per la determinazione da parte delle province degli anticipi delle spese istruttorie per il rilascio dell'AIA;
- il D.M. 24 Aprile 2008, e le D.G.R. integrative n.1913/2008, n.155/2009 e n.812/2009 relative alla definizione del conguaglio delle tariffe istruttorie;
- la D.G.R. n.5249 del 20/04/2012 "Attuazione della normativa IPPC - Indicazioni per i gestori degli impianti e gli Enti competenti per la trasmissione delle domande tramite i servizi del portale regionale IPPC-AIA e l'utilizzo delle ulteriori funzionalità attivate";
- la D.G.R. n.497 del 23/04/2012 "Indirizzi per il raccordo tra il procedimento unico del SUAP e il procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica";
- la delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 con cui si è approvato il "Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell'Aria";

- la Variante al PTCP relativa all'approfondimento in materia di Tutela delle Acque approvato con delibera del Consiglio Provinciale n. 118 del 22/12/2008;

ASSUNTO CHE:

- la Provincia di Parma con Determinazione n. 2593 del 19/12/2014 (Provvedimento Unico SUAP n. 295/2013 del 19/01/2015) ha rilasciato l'Autorizzazione Integrata Ambientale – AIA alla Ditta Barilla G. & R. Fratelli S.p.A. per l'installazione BAKERY sita in Comune di Solignano, Loc. Rubbiano,
- è successivamente stato emanato il provvedimento di aggiornamento dell'AIA Prot. 691 del 17/01/2017;

CONSIDERATO CHE:

- la Società Barilla G. & R. Fratelli S.p.A. ha presentato per l'installazione in oggetto comunicazione di modifica non sostanziale tramite il portale IPPC della Regione Emilia-Romagna in data 04/04/2017 (acquisita con prot. PGPR/2017/6551 del 05/04/2017) e trasmessa dal SUAP del Comune di Solignano con nota prot. 2042 del 15/04/2017 (acquisita con prot. PGPR/2017/7483 del 18/04/2017);
- le modifiche proposte riguardano la sostituzione di due forni di tostatura delle linee fette biscottate n. 1 e n. 2 con un unico forno da realizzarsi a valle dei forni di cottura, nonché la durata del periodo di messa in servizio dell'impianto (punto "D.2 – *verifica della messa in servizio dell'impianto*" dell'AIA vigente).
- nel merito ARPAE SAC di Parma ha chiesto parere, per quanto di competenza, ad ARPAE Sezione provinciale di Parma con nota prot. PGPR/2017/7686 del 20/04/2017 e ad AUSL – Distretto Valli Taro e Ceno e al Comune di Solignano con nota prot. PGPR/2017/7684 del 20/04/2017;

ACQUISITI nel merito:

- il parere favorevole del Comune di Solignano prot. 2254/2017 del 03/05/2017, acquisito con prot. PGPR/2017/8369 del 04/05/2017, allegato al presente atto quale sua parte integrante;
- il parere favorevole e relativo aggiornamento dell'AIA vigente, Allegato 1 "Le condizioni dell'AIA", espressi da Arpae sezione provinciale con nota prot. n. PGPR/2017/10419 del 01/06/2017, allegata al presente atto quale parte integrante;

CONSIDERATO CHE, a seguito di richiesta di parere di cui sopra, AUSL Distretto Valli Taro e Ceno non ha eccepito nei termini del procedimento alcuna obiezione e che pertanto si considera acquisito il relativo assenso alle modifiche proposte;

CONSIDERATE non sostanziali le modifiche proposte ai fini dell'A.I.A.;

tutto ciò visto, richiamato e considerato,

DETERMINA

1. DI AGGIORNARE, ai sensi dell'art. 29-nonies, comma 1 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., Parte Seconda, Tit. III-bis, per quanto di competenza e fatti salvi i diritti di terzi, l'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE Determinazione n. 2593 del 19/12/2014 (Provvedimento Unico SUAP n. 295/2013 del 19/01/2015) e s.m.i. citata in premessa in capo alla società Barilla G. & R. Fratelli S.p.A. per l'installazione BAKERY sita in Comune di Solignano, Loc. Rubbiano, secondo quanto riportato nel parere di Arpae sezione provinciale prot. n. PGPR/2017/10419 del 01/06/2017, allegato al presente atto quale parte integrante, ferma restando ogni altra parte dell'AIA vigente;
2. DI PRESCRIVERE CHE, come previsto dal parere del Comune di Solignano prot. 2254/2017 del 03/05/2017, allegato al presente atto quale sua parte integrante, la Ditta dovrà *"attenersi alla normativa edilizia vigente, con le relative procedure di presentazione dei progetti, per tutti gli eventuali interventi edilizi necessari alle modifiche di cui si tratta"*;
3. DI INVIARE copia della presente Determinazione al SUAP del Comune di Solignano per i successivi atti di propria competenza, dandone informazione, per opportuna conoscenza, alla Società in oggetto e ad Arpae - Sezione Provinciale di Parma;
4. DI PUBBLICARE il presente atto sul sito web dell'Osservatorio IPPC-AIA della Regione Emilia-Romagna;
5. DI INFORMARE CHE:
 - il presente atto è comunque sempre subordinato a tutte le altre norme e regolamenti, anche regionali, più restrittivi esistenti e che dovessero intervenire in materia di gestione dei rifiuti, di tutela delle acque e di tutela ambientale, igienico sanitaria e dei lavoratori, di urbanistica, prevenzione incendi, sicurezza e tutte le altre disposizioni di pertinenza, anche non espressamente indicate nel presente atto;
 - il gestore deve rispettare le vigenti normative in materia di tutela ambientale per tutti gli aspetti e per tutte le prescrizioni e disposizioni non altrimenti regolamentate dal presente atto e dalla normativa che riguarda l'AIA;
 - ARPAE (SAC), ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;
 - ARPAE (SAC) esercita i controlli di cui all'art. 29-decies del D. Lgs. 152/2006 e s.m.i, parte II, Titolo III-bis, avvalendosi del supporto tecnico, scientifico e analitico dell'ARPAE – sez. provl.le di Parma, al fine di verificare la conformità dell'impianto rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione;
 - il responsabile di questo endoprocedimento di AIA è la D.ssa Beatrice Anelli.

Sinadoc n. 12263/2017

IL DIRIGENTE – Arpae SAC Parma
Dott. Paolo Maroli



COMUNE DI SOLIGNANO

PROVINCIA DI PARMA

AREA TECNICA

Prot. 2254/2017

Solignano, 3/5/2017

Spett.le **AGENZIA REGIONALE ARPAE - SAC**

Piazzale della Pace n. 1

43123 Parma

inviata tramite pec

aoopr@cert.arpa.emr.it

e p.c.. al **RESPONSABILE SPORTELLO UNICO
ATTIVITÀ PRODUTTIVE SOLIGNANO**

Piazza U. Bertoli n. 1

43040 SOLIGNANO (PR)

inviata tramite pec

protocollo@postacert.comune.solignano.pr.it

Oggetto: A.I.A. Barilla S.p.A. – Comunicazione di modifica non sostanziale rif. SUAP 26/2017 (sostituzione di due forni di tostatura delle linee fette biscottate n. 1 e n. 2 con un unico forno da realizzarsi a valle dei forni di cottura, nonché la durata del periodo di messa in servizio dell'impianto) - nulla osta

VISTA la comunicazione trasmessa dal SUAP del Comune di Solignano con nota prot. 2042 del 15/04/2017 (acquisita con prot. 2043 del 15/04/2017);

VISTA Vostra comunicazione Rif. Sinadoc n. 12263/2017 pervenuta in data 21/04/2017 prot. 2105 con la quale Arpae SAC di Parma chiede l'espressione del parere di competenza per gli argomenti in oggetto;

VISTA la documentazione caricata sul portale Osservatorio AIA – Arpa Emilia Romagna;

DATO che l'argomento oggetto della presente Modifica Non Sostanziale, riguarda la sostituzione di due forni di tostatura delle linee fette biscottate n. 1 e n. 2 con un unico forno da realizzarsi a valle dei forni di cottura, nonché la durata del periodo di messa in servizio dell'impianto;

RICHIAMATA anche la pratica SUAP n. 28/2017 intestata alla Società Barilla SPA ad oggetto "Comunicazione sospensione attività di produzione prodotti da forno – fette biscottate";

con la presente, per quanto di competenza e viste le tematiche trattate,

SI COMUNICA

il proprio parere favorevole alla modifica non sostanziale AIA di cui all'oggetto nel rispetto delle eventuali prescrizioni degli Enti preposti alla tutela ambientale e ricordando che la Ditta dovrà attenersi alla normativa edilizia vigente, con le relative procedure di presentazione dei progetti, per tutti gli eventuali interventi edilizi necessari alle modifiche di cui si tratta.

Distinti saluti



IL RESPONSABILE DELL'AREA TECNICA

Silvia Delbono

(ing. Silvia Delbono)

Alla Struttura
Autorizzazioni e Concessioni
SAC Arpae
Parma
(tramite posta interna)

Oggetto: A.I.A. - D.Lgs 152/06 smi, Barilla G. & R. Fratelli SppA – Installazione Bakery, sito in Comune di Solignano, località Rubbiano. Comunicazione di modifica non sostanziale AIA. Pratica Suap n. 26/2017. Relazione.

In riferimento alla pratica del Suap del Comune di Solignano n. 26/2017, si evidenzia che effettivamente trattasi di una modifica non sostanziale dell'installazione indicata in oggetto, che ha comportato l'eliminazione delle emissioni in atmosfera denominate E 25 ed E 26, nonché delle modificazioni non sostanziali delle portate delle emissioni E 27, E 35, E 35 ed E 37, tutte connesse alla produzione di fette biscottate.

Per quest'ultime è stato poi consentito, per ragioni produttive, un periodo per la fase di messa a punto e collaudo non superiore a 90 giorni anziché ai consueti 5 giorni. Si sottolinea pertanto l'opportunità di modificare l'allegato 1 dell'AIA come riportato nell'allegato alla presente. Per facilità di lettura si ricorda che le variazioni apportate sono evidenziate in grassetto e corsivo.

Distinti saluti

Il Tecnico incaricato
Giovanni Saglia

La Responsabile del Distretto
Clara Carini

Documento firmato digitalmente

Sinadoc n. 12263/2017

GS/gs.Relazione Barilla Rubbiano mns 2017.odt

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 01/06/2017 14:04:14, PGPR/2017/0010419

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po, 5 | 40139 Bologna | P.Iva e C.F. 04290860370 | www.arpae.it | pec_dirigen@cert.arpae.emr.it

Sezione di Parma Viale Bottego, 9 | 43121 Parma | tel 0521/976111 | fax 0521/976112 | pec_aopr@cert.arpae.emr.it

MODIFICA ALLEGATO I

LE CONDIZIONI DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Ditta: Barilla G. e R. F.lli Spa
Stabilimento di Rubbiano di Solignano

INDICE

<u>A.1</u>	<u>DEFINIZIONI.....</u>	<u>3</u>
<u>A.1.1</u>	<u>Informazioni sull'impianto.....</u>	<u>4</u>
<u>A.2</u>	<u>ITER ISTRUTTORIO.....</u>	<u>4</u>
<u>A.2.1</u>	<u>Modifiche richieste dal Gestore in occasione della domanda di rinnovo.....</u>	<u>4</u>
<u>A.3</u>	<u>AUTORIZZAZIONI E COMUNICAZIONI SOSTITUITE.....</u>	<u>4</u>
<u>B</u>	<u>SEZIONE FINANZIARIA.....</u>	<u>6</u>
<u>B.1</u>	<u>CALCOLO TARIFFE ISTRUTTORIA.....</u>	<u>6</u>
<u>C</u>	<u>SEZIONE DI VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.....</u>	<u>6</u>
<u>C.1</u>	<u>INQUADRAMENTO AMBIENTALE E TERRITORIALE E DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO E DELL'ATTUALE ASSETTO IMPIANTISTICO.....</u>	<u>6</u>
<u>C.1.1</u>	<u>Inquadramento ambientale e territoriale.....</u>	<u>6</u>
<u>C.1.2</u>	<u>Descrizione del processo produttivo e dell'attuale assetto impiantistico.....</u>	<u>7</u>
<u>C.2</u>	<u>VALUTAZIONE DEGLI IMPATTI, CRITICITÀ INDIVIDUATE, OPZIONI CONSIDERATE E PROPOSTA DEL GESTORE.....</u>	<u>9</u>
<u>C.2.1</u>	<u>Valutazione degli impatti, criticità individuate, opzioni considerate.....</u>	<u>9</u>
<u>C.2.1.1</u>	<u>Emissioni in atmosfera.....</u>	<u>9</u>
<u>C.2.1.2</u>	<u>Prelievi e scarichi idrici.....</u>	<u>10</u>
<u>C.2.1.3</u>	<u>Rifiuti e gestione depositi rifiuti.....</u>	<u>12</u>
<u>C.2.1.4</u>	<u>Protezione del suolo e delle acque sotterranee.....</u>	<u>12</u>
<u>C.2.1.5</u>	<u>Emissioni sonore.....</u>	<u>13</u>
<u>C.2.1.6</u>	<u>Sicurezza e prevenzione degli incidenti.....</u>	<u>13</u>
<u>C.2.1.7</u>	<u>Energia.....</u>	<u>14</u>
<u>C.2.1.8</u>	<u>Materie prime e preparati.....</u>	<u>14</u>
<u>C.2.1.9</u>	<u>Confronto con le migliori tecniche disponibili (valutazione ambientale complessiva).....</u>	<u>14</u>
<u>C.2.2</u>	<u>Proposte del gestore -.....</u>	<u>21</u>
<u>C.3</u>	<u>VALUTAZIONE DELLE OPZIONI DELL'ASSETTO IMPIANTISTICO PROPOSTE DAL GESTORE CON IDENTIFICAZIONE DELL'ASSETTO IMPIANTISTICO RISPONDENTE AI REQUISITI IPPC.....</u>	<u>21</u>
<u>D</u>	<u>SEZIONE DI ADEGUAMENTO DELL'IMPIANTO E SUE CONDIZIONI DI ESERCIZIO.....</u>	<u>21</u>
<u>D.1</u>	<u>PIANO DI ADEGUAMENTO / PIANO DI MIGLIORAMENTO.....</u>	<u>21</u>
<u>D.2</u>	<u>VERIFICA DELLA MESSA IN ESERCIZIO DELL'IMPIANTO.....</u>	<u>22</u>
<u>D.3</u>	<u>CONDIZIONI GENERALI E SPECIFICHE PER L'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO.....</u>	<u>22</u>
<u>D.3.1</u>	<u>Finalità.....</u>	<u>22</u>

<i>D.3.2</i>	<i>Condizioni relative alla gestione dell'impianto.....</i>	<i>22</i>
<i>D.3.3</i>	<i>Gestione delle modifiche.....</i>	<i>23</i>
<i>D.3.4</i>	<i>Comunicazione e requisiti di notifica e informazione.....</i>	<i>24</i>
<i>D.3.5</i>	<i>Raccolta dati ed informazioni.....</i>	<i>24</i>
<i>D.3.6</i>	<i>Materie prime.....</i>	<i>31</i>
<i>D.3.7</i>	<i>Emissioni in atmosfera.....</i>	<i>31</i>
<i>D.3.8</i>	<i>Prelievi idrici ed emissioni in ambiente idrico.....</i>	<i>43</i>
<i>D.3.9</i>	<i>Emissioni nel suolo.....</i>	<i>45</i>
<i>D.3.10</i>	<i>Emissioni sonore.....</i>	<i>46</i>
<i>D.3.11</i>	<i>Gestione dei rifiuti e degli stoccaggi.....</i>	<i>47</i>
<i>D.3.12</i>	<i>Energia.....</i>	<i>47</i>
<i>D.3.13</i>	<i>Preparazione dell'emergenza, registrazioni, interventi manutentivi.....</i>	<i>47</i>
<i>D.3.14</i>	<i>Cessazione attività.....</i>	<i>48</i>
<i>D.3.15</i>	<i>Gestione del fine vita dell'impianto.....</i>	<i>48</i>
D.4	PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO DELL'IMPIANTO.....	49
<i>D.4.1</i>	<i>Criteri generali per il monitoraggio.....</i>	<i>50</i>
<i>D.4.2</i>	<i>Quadro sinottico delle attività di monitoraggio e controllo.....</i>	<i>51</i>
<i>D.4.2.1</i>	<i>Monitoraggio e controllo materie prime/ prodotti finiti.....</i>	<i>52</i>
<i>D.4.2.2</i>	<i>Monitoraggio e controllo risorse idriche.....</i>	<i>52</i>
<i>D.4.2.3</i>	<i>Monitoraggio e controllo energia.....</i>	<i>52</i>
<i>D.4.2.4</i>	<i>Monitoraggio e controllo emissione in atmosfera.....</i>	<i>52</i>
<i>D.4.2.5</i>	<i>Monitoraggio e controllo emissioni in ambiente idrico.....</i>	<i>53</i>
<i>D.4.2.6</i>	<i>Monitoraggio e controllo emissioni sonore.....</i>	<i>54</i>
<i>D.4.2.7</i>	<i>Monitoraggio e controllo rifiuti.....</i>	<i>54</i>
<i>D.4.2.8</i>	<i>Monitoraggio e controllo suolo e acque sotterranee.....</i>	<i>54</i>
<i>D.4.2.9</i>	<i>Monitoraggio e controllo degli indicatori di performance.....</i>	<i>54</i>

A.1 Autorizzazioni e comunicazioni sostituite

QUADRO RIASSUNTIVO		
<i>Oggetto</i>	<i>Ente</i>	<i>n° e data dell'atto</i>
Autorizzazione Integrata Ambientale	Provincia	Determinazione n. 982 del 19/03/2008
Aggiornamento AIA per installazione nuovi impianti	Provincia	Determinazione n.2750 del 10/08/2010
Aggiornamento AIA per capacità massima produttiva e consumi energetici	Provincia	Determinazione n.3272 del 11/10/2010
Aggiornamento AIA per modifica emissioni in atmosfera e nominativo del Gestore	Provincia	Determinazione n. 1841 del 19/07/2012
Modifica non sostanziale inerente la viabilità, parcheggio ad uso pubblico ed ingresso allo stabilimento		
Aggiornamento AIA per modifiche impianto linea pane grattugiato	Provincia	Determinazione n. 3056/2013 del 24/12/2013
<i>Rinnovo Autorizzazione Integrata Ambientale</i>	<i>Provincia</i>	<i>Determinazione n. 2593 del 19/12/2014</i>
<i>Aggiornamento AIA per modifica visite ispettive</i>	<i>SAC</i>	<i>Nota n. 2017/691 del 17/01/2017</i>
<i>Modifica non sostanziale inerente la sostituzione di due forni di tostatura delle linee fette biscottate n. 1 e n. 2 con un unico forno da realizzarsi a valle dei forni di cottura, nonché la durata del periodo di messa in servizio dell'impianto</i>		

B SEZIONE DI ADEGUAMENTO DELL'IMPIANTO E SUE CONDIZIONI DI ESERCIZIO

B.1 Piano di adeguamento / piano di miglioramento

Visto l'attuale assetto impiantistico, la valutazione integrata ambientale ha verificato la adeguatezza dell'impianto.

Un punto su cui può essere eseguito un miglioramento, considerati anche il non allineamento degli indicatori di performance, risulta essere la depurazione delle acque reflue industriali per le quali è previsto il convogliamento al depuratore azienda ledi Barilla Sughi considerato più performante.

Il Gestore può dare seguito alle modifiche non sostanziali richieste contestualmente al rinnovo, riportate al Capitolo A.2.1, solo nel momento in cui lo stabilimento Barilla sughi sarà in possesso di dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

Prima della realizzazione della modifica dovrà essere data comunicazione all'Autorità Competente con indicazione del crono programma di attuazione/attivazione della modifica .

B.2 Verifica della messa in esercizio dell'impianto

L'iter previsto per l'attivazione degli impianti è il seguente:

- **Avviso di messa in esercizio dell'impianto** (accensione dell'impianto): il Gestore, almeno 15 giorni prima della data di messa in esercizio dell'impianto, ne dà comunicazione all'Autorità competente.
- **Avvio e messa a regime**: terminata la fase di messa a punto e collaudo che deve avere una durata non superiore a 5 giorni, **fatto salvo per le emissioni denominate E 27, E 35, E 36 ed E 37 per le quali la fase di messa a punto e collaudo che deve avere un periodo non superiore a 90 giorni**, il Gestore procede alla messa a regime degli impianti.
- **Autocontrollo delle emissioni**: a partire dalla data di messa a regime, in un periodo continuativo di marcia controllata di 10 giorni, il Gestore svolge tre controlli delle emissioni dei nuovi impianti. Tali controlli devono essere effettuati, utilizzando le metodiche indicate, uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno ed uno in un giorno intermedio scelto dall'azienda e comunicato.
Entro le date fissate nel capitolo D.2.6, il Gestore comunica all'autorità competente i dati relativi.
- **Verifica dell'autocontrollo delle emissioni**: l'Autorità competente, avvalendosi dell'Organo di controllo, accerterà la regolarità dei controlli effettuati e dei dispositivi di prevenzione e contenimento dell'inquinamento installati, nonché il rispetto dei valori limite di emissione previsti dall'autorizzazione integrata ambientale e dalla normativa vigente.

B.2.1

B.2.2 Emissioni in atmosfera

Le emissioni autorizzate, suddivise per tipologia di produzione, ed i limiti da rispettare sono di seguito riportate:

Trasporti/stoccaggi

Emissione n.	E55
Provenienza	Trasporto/stoccaggio
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Aspirazione sili (M15)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	3.800

Durata ore/giorno	24
Durata gg/anno	320
Altezza minima [m]	4
Sez. uscita [m ²]	0.119
Imp. abbattimento	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10
Frequenza del controllo	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Impasti

Emissione n.	E49	E50	E53	E54
Provenienza	Impasti			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Raffreddamento impasti (M12)		Raffreddamento motori imp. linee 1-2 (M14)	Dosatore/impastatrice (M26)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Portata tq [Nm ³ /h]	max 100	max 100	max 1.200	max e min. 1.600
Durata ore/giorno	3	3	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	6	6	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.001	0.001	0.050	0.070
Imp. abbattimento	-	-	-	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	-	-	-	10
Frequenza del controllo	-	-	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Emissione n.	E78	E83	E84
Provenienza	Impasti		
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Cappa asp. dosaggio manuale linee fette 1 e 2 (M28)	Cappa ssp. dosaggio fibre linee fette 1 e 2 (M28)	Trasp. pneumatico asp. sili (M28)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-
Portata tq [Nm ³ /h]	max e min 500	max e min 1.000	max 2.500
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320
Altezza minima [m]	8	8	8
Sez. uscita [m ²]	0.031	0.031	0.125
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10	10
Frequenza del controllo	-	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.			

Emissione n.	E85	E86
Provenienza	Espulsione filtro farine	Espulsione filtro zucchero
Fasi/macchine convogliate	Dosaggio farina linea friabile	Dosaggio zucchero e

all'emissione	(M2bis)	destrosio/miscelatori (M26)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	700	900
Durata ore/giorno	24	24
Durata gg/anno	320	320
Altezza minima [m]	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.031	0.031
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10
Frequenza del controllo	-	-

Note:

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

Linea grissini stampati

Emissione n.	E01	E02	E03	E04
Provenienza	Forno cottura			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vapori cottura (M1)			Fumi di combustione (M1)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	3.000	3.000	2.800	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	7	7	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.096	0.096	0.096	0.096
Imp. abbattimento	No	No	No	No
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	-	-	-	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	-	-	-	350
Frequenza del controllo	-	-	-	-

Note:

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Emissione n.	E05	E06	E76
Provenienza	Forno cottura		Pulitrice padelle
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Raffreddamento (M1)		(M2)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-
Portata tq [Nm ³ /h]	max 3.000	max 3.000	max e min 7.000
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320
Altezza minima [m]	7	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.096	0.096	0.070
Imp. abbattimento	No	No	F.T.

Materiale particolato [mg/Nm ³]	-	-	10
Frequenza controllo	-	-	annuale
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.			

Espulsioni aria ambiente n.	A01÷A03	A05÷A10	A11
Provenienza	Asp. zona preparazione	Asp. zona cottura	Asp. zona confezionamento

Linea grissini torinesi

Emissione n.	E75
Provenienza	Dosaggio manuale
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Cappa dosaggio manuale (M4)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima e minima tq [Nm ³ /h]	1.500
Durata ore/giorno	24
Durata gg/anno	320
Altezza minima [m]	7
Sez. uscita [m ²]	0.040
Imp. abbattimento	F.T.
Materiale particolato [mg/Nm ³]	10
Frequenza controllo	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Emissione n.	E07	E10	E12	E14	E16	E17
Provenienza	Forno cottura					
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vapori cottura (M3)			Raffreddamento (M3)		
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	1.000	2.800	2.800	1.200	3.000	3.000
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320	320	320
Altezza minima [m]	7	7	7	7	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.070	0.070	0.049	0.049	0.049	0.049
Imp. abbattimento	No	No	No	No	No	No
Frequenza controllo	-	-	-	-	-	-

Emissione n.	E08	E09	E11	E13	E15
Provenienza	Forno cottura				
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Fumi di combustione (M3)				
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320	320
Altezza minima [m]	7	7	7	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.071	0.071	0.049	0.049	0.049

Imp. abbattimento	No	No	No	No	No
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100	100	100	100	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350	350	350	350	350
Frequenza del controllo	-	-	-	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.					

Espulsioni aria ambiente n.	A13	A14÷A19	A20
Provenienza	Asp. zona preparazione	Asp. zona cottura	Asp. zona confezionamento

Linea Pangrì

Emissione n.	E56	E77	E57	E68	E71
Provenienza	Trasporto/dosaggio		Forno cottura		
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Esp. Filtro farine (M16)	Cappa dosaggio manuale (M16)	Raffreddamento (M17)		
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-	-
Portata tq [Nm ³ /h]	max 3.500	max e min 1.000	max 100	max 400	max 400
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320	320
Altezza minima [m]	9	7	9	9	9
Sez. uscita [m ²]	0.045	0.030	0.053	0.053	0.053
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.	No	No	No
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10	-	-	-
Frequenza controllo	-	-	-	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.					

Emissione n.	E61	E63	E65	E67
Provenienza	Forno cottura			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vapori di cottura (M17)			
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	1.200	1.200	1.200	1.200
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	9	9	9	9
Sez. uscita [m ²]	0.053	0.053	0.053	0.053

Emissione n.	E58	E59	E60	E62
Provenienza	Forno cottura			
Fasi/macchine convogliate	Fumi di combustione (M17)			

all'emissione				
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	9	9	9	9
Sez. uscita [m ²]	0.053	0.053	0.053	0.053
Imp. abbattimento	No	No	No	No
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100	100	100	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350	350	350	350
Frequenza del controllo	-	-	-	-
Note:	I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.			

Emissione n.	E64	E66	E69	E70
Provenienza	Forno cottura			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Fumi di combustione (M17)			
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	9	9	9	9
Sez. uscita [m ²]	0.053	0.053	0.053	0.053
Imp. abbattimento	No	No	No	No
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100	100	100	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350	350	350	350
Frequenza del controllo	-	-	-	-
Note:	I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.			

Linea Fette biscottate 1

Emissione n.	E20	E21	E24	E22
Provenienza	Forno cottura			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Raffreddamento (M6)			Vapori di cottura (M6)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	800	3.000	3.000	1.500
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	7	7	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.070	0.23	0.070	0.070

Emissione n.	E23	E25 EMISSIONE ELIMINATA	E26 EMISSIONE ELIMINATA	E27
Provenienza	Forno cottura	<i>Tostatura</i>		
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Fumi di combustione (M6)			<i>Raffreddamento o cappa ingresso forno (M9)</i>
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-			-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	-			9.000
Durata ore/giorno	24			24
Durata gg/anno	320			320
Altezza minima [m]	7			7
Sez. uscita [m ²]	0.071			0.40
Imp. abbattimento	No			No
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100			-
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350			-
Frequenza del controllo	-	-	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Espulsioni aria ambiente n.	A21	A22÷A24	A25÷A28
Provenienza	Asp. zona preparazione	Asp. zona cottura	Asp. zona confezionamento

Linea Fette biscottate 2

Emissione n.	E28	E29	E30	E31	E34
Provenienza	Forno cottura				
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Raffreddamento (M8)				
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	800	3.800	2.800	3.800	2.800
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320	320
Altezza minima [m]	7	7	7	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.070	0.28	0.070	0.28	0.070

Emissione n.	E32	E33	E35	E36	E37
Provenienza	Forno cottura		<i>Tostatura</i>		
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vapori cottura (M8)	Fumi di combustione (M8)	<i>Vapori cottura (M9)</i>	<i>Fumi di combustione (M9)</i>	<i>Raffreddamento (M9)</i>
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	2.500	-	9.000	2.500	16.000
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24

Durata gg/anno	320	320	320	320	320
Altezza minima [m]	7	7	7	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.070	0.071	0.40	0.35	0.50
Imp. abbattimento	No	No	No	No	No
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	-	100	-	100	-
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	-	350	-	350	-
Frequenza del controllo	-	-	-	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.					

Espulsioni aria ambiente n.	A29	A30÷A33	A34÷A40	A41÷A44
Provenienza	Asp. sala impasti 1/2	Asp. zona preparazione	Asp. zona cottura	Asp. zona confezionamento

Espulsioni aria ambiente n.	A45÷A48	A49÷A50	A51÷A52	A53
Provenienza	Asp. corridoio	Asp. sala preparazione miscela	Asp. pane grattugiato	Asp. locale (n° 7 punti emissivi)

Espulsioni aria ambiente n.	A54÷A55	A56÷A66	A67÷A75	A76÷A78	A79÷A80
Provenienza	Asp. cella stagionatura	Asp. smistamento carrelli	Asp. stagionatura pani	Asp. magazzino ricambi	Asp. zona confezionamento

Linea Fette biscottate 3

Emissione n.	E38	E39	E40	E41	E44
Provenienza	Forno cottura				
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Raffreddamento (M10)				
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	800	1.400	1.400	1.400	1.400
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320	320
Altezza minima [m]	10	10	10	10	10
Sez. uscita [m ²]	0.290	0.290	0.290	0.290	0.070

Emissione n.	E42	E43	E45	E46	E47	E48
Provenienza	Forno cottura		Tostatura			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vapori cottura (M10)	Fumi di combustione (M10)	Vapori cottura (M11)	Fumi di combustione (M11)	Raffreddamento (M11)	
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-	-	-

Portata massima tq [Nm ³ /h]	2.200	-	1.600	-	9.000	
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320	320	320
Altezza minima [m]	10	10	10	10	10	10
Sez. uscita [m ²]	0.340	0.159	0.170	0.159	0.310	0.310
Imp. abbattimento	No	No	No	No	No	No
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	-	100	-	100	-	-
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	-	350	-	350	-	-
Frequenza del controllo	-	-	-	-	-	-

Note:
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Espulsioni aria ambiente n.	A81÷A83	A84÷A85
Provenienza	Asp. lavorazione	Asp. zona confezionamento

Linea Fette biscottate 4

Emissione n.	E101	E102	E103	E104	E105	E106	E107
Provenienza	Stoccaggio/trasporto/dosaggio						
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Sfiato silos 1 (M18)	Sfiato silos 2 (M18)	Sfiato silos 3 (M18)	Sfiato silos 4 (M18)	Sfiato silos 5 (M18)	Sfiato silos 6 (M18)	Sfiato silos 7 (M18)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Durata ore/giorno	3	3	3	3	3	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320	320	320	320
Altezza minima [m]	8	8	8	8	8	8	8
Sez. uscita [m ²]	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.	F.T.	F.T.	F.T.	F.T.	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10	10	10	10	10	10
Frequenza del controllo	-	-	-	-	-	-	-

Note:
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Emissione n.	E108
Provenienza	Dosatrice/Impastatrice
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Espulsione filtro farine (M27)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima e minima tq [Nm ³ /h]	1.600
Durata ore/giorno	24
Durata gg/anno	320

Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m ²]	0.126
Imp. abbattimento	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10
Frequenza controllo	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Emissione n.	E114	E115	E111	E112
Provenienza	Forno cottura			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vapori cottura (M19)		Fumi di combustione (M19)	
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	1.000	1.000	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	8	8	8	8
Sez. uscita [m ²]	0.212	0.212	0.096	0.096
Imp. abbattimento	No	No	No	No
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	-	-	100	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	-	-	350	350
Frequenza controllo	-	-	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Emissione n.	E126	E127	E128	E129
Provenienza	Forno tostatura			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vapori tostatura (M20)	Vapori tostatura (M20)	Vapori tostatura (M20)	Coda cappa forno tostatura (M20)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	400	400	400	1.000
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	8	8	8	8
Sez. uscita [m ²]	0.045	0.045	0.045	0.045

Emissione n.	E123	E124	E125	E131
Provenienza	Forno tostatura			Smodellatore
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Fumi di combustione (M20)	(M20)	(M20)	(M21)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Portata massima tq [Nm ³ /h]	-	-	-	11.000
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata gg/anno	320	320	320	320
Altezza minima [m]	8	8	8	8

Sez. uscita [m ²]	0.212	0.212	0.212	0.130
Imp. abbattimento	No	No	No	Sì
Materiale particellare [mg/Nm ³]	-	-	-	10
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100	100	100	-
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350	350	350	-
Frequenza del controllo	-	-	-	annuale
Note: I valori di emissione degli inquinanti (emissioni E123 – E124 – E125) si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa. I valori di emissione degli inquinanti (emissione E131) si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Linee pizza / pane grattugiato

Emissione n.	E18	E79
Provenienza	Essiccazione talloni e fette	
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vapori di essiccazione (M5)	Trasporto pneumatico (M5)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata tq [Nm ³ /h]	Max 5.500	Max e min 3.000
Durata ore/giorno	24	24
Durata gg/anno	320	320
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m ²]	0.3	0.071
Imp. abbattimento	Ciclone	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	20
Ossido di Carbonio [mg/Nm ³]	10	-
Ossidi di Azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	35	-
Frequenza del controllo	Annuale	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa. La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.		

Emissione n.	E80	E81
Provenienza	Confezionamento	
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Linea pizza (M25)	Linea pane grattugiato (M25)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima e minima tq [Nm ³ /h]	1.600	1.600
Durata ore/giorno	24	24
Durata gg/anno	320	320
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m ²]	0.071	0.071
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10	10
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

Emissione n.	E87
--------------	-----

Ripartizione emissione	E87/1	E87/2	E87/3	E87/4
Provenienza	Aspirazione trasp. pneumatico linea pizza e pane grattugiato			
Fasi/macchine convogliate all'emissione	(trasporto pneumatico M29)			
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-			
Portata massima tq emissione[Nm ³ /h]	10.000			
Durata ore/giorno	16			
Durata gg/anno	320			
Altezza minima [m]	8			
Sez. uscita [m ²]	0.074			
Imp. abbattimento	F.T. su ognuno dei 4 tras. pneumatici			
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10			
Frequenza del controllo	annuale			
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Emissione n.	E 132
Provenienza	Triturazione sfridi
Fasi/macchine convogliate all'emissione	(M26 bis)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata tq [Nm ³ /h]	1.300 Max e min
Durata ore/giorno	4
Durata gg/anno	320
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m ²]	0.025
Imp. abbattimento	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm ³]	10
Frequenza del controllo	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Servizi

Emissione n.	E51	E52	E82	E130
Provenienza	Centrale termica		Cabina riduzione metano	Gruppo elettrogeno
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Imp. termico 1 a metano pot. term. nom. 1.395 kW (M13)	Imp. termico 2 a metano pot. term. nom. 1.395 kW (M13)	Impianto termico a metano pot. term. nom. 84 kW (M13)	Gruppo elettrogeno d'emergenza alimentato a gasolio pot. 1.125 kW (M24)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	
Durata gg/anno	320	320	320	

Altezza minima [m]	8	8	8	
Sez. uscita [m ²]	0.196	0.196	0.126	
Imp. abbattimento	No	No	No	
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	70	70	100	
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	250	250	350	
Rendimento minimo di combustione alla potenza nominale [%]	90	90	90	
Frequenza del controllo	Annuale	Annuale	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% e normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Emissione n.	E72	E73	E74
Provenienza	Laboratorio	Officina Interna	Officina ditte esterne
Fasi/macchine convogliate all'emissione	M22	Saldatura (M23)	Saldatura (M23)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-
Portata minima tq [Nm ³ /h]	-	750	750
Durata ore/giorno		2	2
Durata gg/anno		320	320
Altezza minima [m]	7	7	7
Sez. uscita [m ²]	0.020	0.020	0.020
Imp. abbattimento	No	No	No
Materiale particellare [mg/Nm ³]	-	10	10
Frequenza del controllo	-	-	-
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.			

Espulsioni aria ambiente n.	A86	A87	A88÷A89	A90÷A91	A92
Provenienza	Asp. sala ristoro	Asp. locale compressori (n° 3 punti)	Asp. corridoio	Asp. serizi igienici	Asp. mensa

Nella tabella sottostante sono riportati i flussi emissivi annui autorizzati:

Emissioni in atmosfera	
PM (Materiale Particellare) :	4,5 t/a
Biossido di Carbonio (CO ₂) :	28 000 t/a
Monossido di Carbonio (CO) :	12,3 t/a
Ossidi di azoto (NO _x) :	43 t/a

Il Tecnico Incaricato
Giovanni Saglia

La Responsabile del Distretto
Clara Carini

Documento firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.