

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-4202 del 03/08/2017
Oggetto	3^ Modifica AIA Magneti Marelli
Proposta	n. PDET-AMB-2017-4354 del 03/08/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno tre AGOSTO 2017 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Pratica SINADOC n° 16727/2017

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Azienda Magneti Marelli S.p.A.- Powertrain – 3[^] Modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l'impianto IPPC di produzione di componenti di lega in alluminio (punto 2.5b dell'Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii.), situato in Comune di Crevalcore (BO), Via Mezzo Levante 2339 -

IL RESPONSABILE DELL'UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI E VALUTAZIONI

Premesso che all'azienda Magneti Marelli S.p.A.- Powertrain, avente sede legale in Comune di Corbetta (MI), in Via Borletti 61/63 e impianto in Comune di Crevalcore (BO) in Via Mezzo Levante 2339, è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale³, per l'esercizio dell'attività di produzione di componenti di lega in alluminio (di cui al punto 2.5b dell'Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii.), per l'impianto situato in Comune di Crevalcore (BO), Via Mezzo Levante 2339;

Viste la domanda⁴ dell'azienda, presentata sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpa.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵ con cui si richiede Modifica Non Sostanziale dell'atto autorizzativo vigente, relativamente a:

1. allineamento del valore di portata autorizzato per i punti di emissione in atmosfera E2, E3 ed E4, posti a servizio della Fase di processo di pressocolata di alluminio, attualmente pari a 9500 Nm³/h, con quello assegnato alla serie di punti E1-E5-E6, posta a servizio della medesima fase di processo e aventi le medesime caratteristiche, pari a 21.500 Nm³/h;

Considerato che, tale richiesta nasce dalla necessità di superare un'incongruenza dell'autorizzazione, dovuta ad errore materiale e che, pertanto, non è necessario variare i limiti di concentrazione delle sostanze inquinanti associati ai punti di emissione E2, E3 ed E4;

Valutato, pertanto, necessario procedere alla Modifica Non Sostanziale della citata Autorizzazione Integrata Ambientale concessa dalla Provincia di Bologna P.G. n° 174750 del 10/12/2014 e ss.mm.ii.;

Rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Atto rilasciato dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 174750 del 10/12/2014, successivamente modificata e integrata con atto della Città metropolitana di Bologna con P.G. n° 105098 del 02/09/2015 e con atto di ARPAE SAC di Bologna con DET-AMB-2745 del 08/08/2016;

⁴ Assunta agli atti con protocollo PGBO/2017/12668 e PGBO/2017/12728 del 06/06/2017;

⁵ Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012;

Determina

1. la **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³ rilasciata dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 174750 del 10/12/2014 e ss.mm.ii.**, concessa all'Azienda Magneti Marelli S.p.A.- Powertrain, per l'esercizio dell'attività di produzione di componenti di lega in alluminio (di cui al punto 2.5b dell'Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii.), svolta nell'impianto situato in Comune di Crevalcore (BO), Via Mezzo Levante 2339;

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA, il punto 1. e' cosi' sostituito:**

1. Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni e i relativi valori limite delle sostanze inquinanti è il seguente:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianto di abbattimento
E1 E5 E6	Pressocolata di Alluminio	19	24	Portata	Nm ³ /h	21.500	Filtro a maglie metalliche
				Polveri totali	mg/Nm ³	8.5	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	10	
				Monossido di Carbonio	mg/Nm ³	20	
				Nebbie oleose	mg/Nm ³	10	
E2 E3 E4	Pressocolata di Alluminio	19	24	Portata	Nm³/h	21.500	Filtro a maglie metalliche
				Polveri totali	mg/Nm ³	8.5	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	10	
				Monossido di Carbonio	mg/Nm ³	20	
				Nebbie oleose	mg/Nm ³	10	
E12	Attrezzzeria	19	24	Portata	Nm ³ /h	21.600	Filtro a maglie metalliche
				Polveri totali	mg/Nm ³	8.5	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	10	

Pratica SINADOC n° 16727/2017

				Monossido di Carbonio	mg/Nm ³	20	
E13	Stampaggio plastica	19	24	Portata	Nm ³ /h	21.500	Nessuno
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³	20	
E14	Forni fusori e postazione pre-riscaldamento siviere	19	24	Portata	Nm ³ /h	51.000	Filtro a maglie metalliche
				Polveri totali	mg/Nm ³	7	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	10	
				Monossido di Carbonio	mg/Nm ³	5	
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³	5	
E43	Granigliatrice Banfi	3	16	Portata	Nm ³ /h	5.400	Filtro a cartucce
				Polveri totali	mg/Nm ³	10	
E43B	Granigliatrice Capri	4	24	Portata	Nm ³ /h	3.000	Filtro a cartucce
				Polveri totali	mg/Nm ³	10	
E49	Degasaggio e postazione di scorificazione	19	24	Portata	Nm ³ /h	4.000	Filtro a tessuto
				Polveri totali	mg/Nm ³	7	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	10	
				Monossido di Carbonio	mg/Nm ³	20	

Pratica SINADOC n° 16727/2017

E50	Impianto trasporto plastica	11	24	Portata	Nm³/h	2.800	Filtro a maniche
				Polveri totali	mg/Nm³	10	
E51	Impianto stampaggio plastica	11	24	Portata	Nm³/h	30.000	Nessuno
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm³	20	
E38 ⁽¹⁾	Caldaie (potenza complessiva 1.800 kW)	6.5	12	Portata	Nm³/h	Tiraggio naturale	Nessuno
				Polveri totali	mg/Nm³	5	
				Ossidi di azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	150	
				Monossido di Carbonio	mg/Nm³	100	
E48 ⁽¹⁾	Caldaia a gas metano da 30 kW (preriscaldamento gas metano)	5.5	12	Portata	Nm³/h	Tiraggio naturale	Nessuno
				Polveri totali	mg/Nm³	5	
				Ossidi di azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	150	
				Monossido di Carbonio	mg/Nm³	100	
E151 ⁽¹⁾	Caldaia MC1 a gas metano da 2600 kW (riscaldamento o ambiente lavorativo)	6.5	12	Portata	Nm³/h	Tiraggio naturale	Nessuno
				Polveri totali	mg/Nm³	5	
				Ossidi di azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	150	
				Monossido di Carbonio	mg/Nm³	100	
da E61 a E150	Sfiati fabbricati e/o reparti			Nessun limite			

⁽¹⁾ i valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%

Pratica SINADOC n° 16727/2017

2. Che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con l'Autorizzazione Integrata Ambientale al P.G. n° 174750 del 10/12/2014 e ss.mm.ii.;
3. Che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

IL FUNZIONARIO
P.O. Unità Autorizzazioni e Valutazioni
Ambientali
Stefano Stagni
(lettera firmata digitalmente)⁶

⁶ Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale";

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.