

**ARPAE**

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia  
dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-427 del 30/01/2017
Oggetto	A.I.A. D.LGS. 152/06 E S.M.I., PARTE II, TITOLO IIBIS, LR 21/04 E LR 9/2015 - ELETTROROGALVANICA CHIARI S.R.L. PER L'INSTALLAZIONE SITA IN COMUNE DI PARMA - AGGIORNAMENTO A.I.A. PER MODIFICA NON SOSTANZIALE
Proposta	n. PDET-AMB-2017-449 del 30/01/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno trenta GENNAIO 2017 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

## IL DIRIGENTE

### VISTO:

- l’incarico dirigenziale di Responsabile Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma conferito con DDG n. 7/2016;

### VISTI:

- il D.Lgs. 3 Aprile 2006, n. 152 “Norme in materia ambientale” e s.m.i, e in particolare la Parte Seconda “procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione dell’impatto ambientale (VIA) e per l’autorizzazione integrata ambientale (AIA)”;
- il D.Lgs. 46/2014 e le modifiche da questo introdotte al Titolo III-bis della Parte Seconda del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., su recepimento della Direttiva 2010/75/UE (I.E.D.); in particolare gli articoli n. 6, comma 12, e gli articoli: 29-bis “Individuazione e utilizzo delle migliori tecniche disponibili”, n.29-ter “domanda di a.i.a.”, 29-sexies “Autorizzazione integrata ambientale”, che disciplinano le procedure e le condizioni per il rilascio dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con “AIA”);
- la Legge Regionale n. 21/2004 del 11 Ottobre 2004, come modificata dalla L.R. n.9/2015 che, nelle more del riordino istituzionale volto all’attuazione della legge 7 aprile 2014, n.56 attribuisce la competenza alle funzioni amministrative in materia di AIA alla Provincia territorialmente interessata;
- la successiva Legge Regionale 30 luglio 2015 n.13 in base alla quale le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma - Servizio Ambiente sono state assegnate all’Agenzia regionale per la prevenzione, l’ambiente e l’energia dell’Emilia-Romagna (Arpae) - Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma, operativa dal 1° gennaio 2016;

### RICHIAMATE ALTRESÌ:

- la D.G.R. n. 667/2005 dell’11/04/2005 per l’individuazione delle modalità per la determinazione da parte delle province degli anticipi delle spese istruttorie per il rilascio dell’AIA;
- il D.M. 24 Aprile 2008, e le D.G.R. integrative n.1913/2008, n.155/2009 e n.812/2009 relative alla definizione del conguaglio delle tariffe istruttorie;
- la D.G.R. n.5249 del 20/04/2012 “Attuazione della normativa IPPC - Indicazioni per i gestori degli impianti e gli Enti competenti per la trasmissione delle domande tramite i servizi del portale regionale IPPC-AIA e l’utilizzo delle ulteriori funzionalità attivate”;
- la D.G.R. n.497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra il procedimento unico del SUAP e il procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 con cui si è approvato il “Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell’Aria”;
- la Variante al PTCP relativa all’approfondimento in materia di Tutela delle Acque approvato con delibera del Consiglio Provinciale n. 118 del 22/12/2008;

**ASSUNTO CHE:**

- la Provincia di Parma con Determinazione n. 534 del 18/02/2010 ha rilasciato l’Autorizzazione Integrata Ambientale – AIA alla Ditta Elettro galvanica Chiari S.r.l. per l’installazione sita in Comune di Parma. Via Mercalli n. 20,
- sono successivamente stati emanati i seguenti atti di aggiornamento dell’AIA:

<b>Numero Provvedimento</b>	<b>Data Provvedimento</b>	<b>Autorità Competente</b>
2181	22/02/2016	ARPAE S.A.C. di Parma
49323	16/07/2015	Provincia di Parma
26175	10/04/2015	Provincia di Parma
819	04/04/2012	Provincia di Parma
2448	02/09/2011	Provincia di Parma
4374	30/12/2010	Provincia di Parma

**CONSIDERATO CHE:**

- la Società Elettro galvanica Chiari S.r.l. ha presentato per l’installazione in oggetto comunicazione di modifica non sostanziale tramite il portale IPPC della Regione Emilia-Romagna in data 29/11/2016 acquisita con prot.n. PGPR/2016/19943 del 29/11/2016 e trasmessa dal SUAP del Comune di Parma con nota acquisita con prot. PGPR/2016/21542 del 27/12/2016, relativamente a:
  - installazione, in edificio dedicato ad attività non IPPC, di una nuova macchina per la lucidatura tubi (M29),
  - eliminazione del vincolo che impone di non utilizzare simultaneamente le due macchine M27 e M28,
  - risistemazione logistica di alcune macchine,
  - eliminazione del vincolo di portata minima nelle emissioni in cui non risulti strettamente necessario.
- nel merito ARPAE SAC di Parma ha chiesto parere, per quanto di competenza, ad ARPAE Sezione provinciale di Parma con nota prot. PGPR/2016/21183 del 21/12/2016, dandone comunicazione al Comune di Parma e ad AUSL, e ad AUSL – Distretto di Parma Servizio Prevenzione e Sicurezza negli Ambienti di Lavoro con nota prot. PGPR/2017/814 del 18/01/2017;

**VISTO:**

- il parere favorevole con prescrizioni e relativo aggiornamento dell’Allegato I dell’AIA espresso, per quanto di competenza, da ARPAE Sezione provinciale di Parma con nota prot. PGPR/2017/547 del 12/01/2017, che si allega al presente atto;
- che AUSL Distretto di Parma non ha eccepito nei termini del procedimento, e a seguito di specifica richiesta parere PGPR/2017/814 del 18/01/2017, considerazioni per quanto di competenza nel merito della modifica proposta e che pertanto si intende acquisito il relativo assenso;

DETERMINA

1. DI AGGIORNARE, ai sensi dell'art. 29-nonies, comma 1 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., Parte Seconda, Tit. III-bis, per quanto di competenza e fatti salvi i diritti di terzi, l'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE Determinazione n. 534 del 18/02/2010 e s.m.i. citate in premessa in capo alla società Elettrogalvanica Chiari S.r.l. per l'installazione sita in Comune di Parma. Via Mercalli n. 20, secondo quanto segue e limitatamente alle parti sotto riportate del **capitolo D.2.6 emissioni in atmosfera**, ferma restando ogni altra parte dell'AIA vigente:

Emissione n.	E01	E02	E03
Provenienza	Vasca decapaggio linea di ramatura – nichelatura - cromatura	Vasca nichelatura e cromatura	Vasca sgrassatura elettrolitica e ramatura
Note	Emissioni disattivate.		

Emissione n.	E04
Provenienza	Sgrassatura chimica linea zincatura statica (M4)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vasche 7 – 8 sgrassatura chimica linea zincatura statica.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	5.500
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.07
Imp. abbattimento	no
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
Note:	I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa. La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

Emissione n.	E05	E06
Provenienza	Decapaggio e sgrassatura elettrolitica (M5).	Decapaggio (M6).
Fasi/macchine convogliate all'emissione	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vasca decapaggio a caldo acciaio inox;</li> <li>- vasche 10 – 11 – 12 – 13 – 14 decapaggio linea zincatura statica;</li> <li>- vasca 17 sgrassatura elettrolitica linea zincatura statica;</li> <li>- vasche 10 – 11</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vasche 10 – 11 – 12 – 13 – 14 decapaggio linea zincatura statica;</li> <li>- vasca decapaggio a freddo/caldo.</li> </ul>

	presgrassatura linea zincatura roto; – vasche 14 – 15 – 16 – 17 decapaggio linea zincatura roto; – vasca 19 sgrassatura elettrolitica linea zincatura roto.	
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	28.000	28.000
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5	0,5
Imp. abbattimento	Ad umido ad acqua e soda	Ad umido ad acqua e soda
Sostanze acide (espr. come NaOH richiesta per la neutralizzazione) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5	5
Note I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa. La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.		

<b>Emissione n.</b>	<b>E07</b>
Provenienza	Linea zincatura roto (M7)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vasche 24 – 25 – 26 – 27 – 28 – 29 – 30 – 31 zincatura elettrolitica della linea di zincatura roto.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	12.000
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5
Imp. abbattimento	no
Sostanze acide (espr. come NaOH richiesta per la neutralizzazione) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
Note	

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.

La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

Emissione n.	E08
Provenienza	Vasca sgrassatura elettrolitica linea zincatura statica
Note	Emissione eliminata (convogliata in E05)

Emissione n.	E09
Provenienza	Linea di zincatura statica (M9)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vasche 23 – 24 – 25 – 26 zincatura elettrolitica linea zincatura statica.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	38.000
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,785
Imp. abbattimento	no
Sostanze alcaline (espresse come Na <sub>2</sub> O) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5

Note

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.

La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

Emissione n.	E11A	E11B
Provenienza	Caldaia a metano 350 kW potenzialità per riscaldamento vasche zincatura (M11A)	Caldaia a metano 350 kW potenzialità per riscaldamento vasche zincatura (M11B)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	Inserire data	Inserire data
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07	0.07
Imp. abbattimento	no	no
Ossidi di Azoto (espresi come NO <sub>2</sub> ) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	350	350
Ossido di Carbonio (CO) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	100	100

Rendimento [%]	90	90
----------------	----	----

**Note**

I valori di emissione degli inquinanti emessi si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.

Emissione n.	E12
Provenienza	Linea lucidatura acciaio inox (M12)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vasche 3 – 4 – 5 neutralizzazione/ passivazione;</li> <li>• vasche 11 – 12 – 13 – 14 lucidatura elettrolitica per pezzi piccoli;</li> <li>• vasca 15 lucidatura elettrolitica per pezzi grandi.</li> </ul>
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	20.000
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07
Imp. abbattimento	Ad umido ad acqua
Sostanze acide (espr. come NaOH richiesta per la neutralizzazione) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5

**Note**

I valori di emissione degli inquinanti emessi riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.

La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

Emissione n.	E13	Da E16 a E21
Provenienza	Ricambio aria locale impianto depurazione acque.	Torrini ricambio aria ambiente.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata minima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	5.000	1.000 cad.
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	6	10
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07	0,282

**Note**

La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

Emissione n.	E22	E23
Provenienza	Forno asciugatura linea lucidatura acciaio inox	Satinatura – lucidatura (M23)

	(bruciatore a metano potenzialità 46 kW) (M22)	
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	-	9.000
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,17	0,28
Imp. abbattimento	no	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	-	10
Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	350	-
Ossido di Carbonio (CO) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	100	-
<p>Note</p> <p>I valori di emissione degli inquinanti emessi dall'emissione E22 si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.</p> <p>I valori di emissione degli inquinanti emessi dall'emissione E23 si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.</p> <p>La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.</p>		

Emissione n.	E24	E25
Provenienza	Lucidatura interna tubi (M24)	Lucidatura esterna tubi (M25)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	3.600	3.600
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	5	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07	0,07
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10	10
<p>Note</p> <p>I valori di emissione degli inquinanti emessi si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.</p> <p>La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.</p>		

Emissione n.	E26	E27
Provenienza	Silos stoccaggio calce idrata (M26)	Lucidatura meccanica tubi (M27 – M28 - M29)
Termine ultimo com. dati periodo	-	-



cont. marcia contr.		
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	700	10000
Durata ore/giorno	saltuaria	12
Durata gg/anno		240
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07	0.286
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.
Materiale particolare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10	10
<p>Note</p> <p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.</p> <p>La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.</p>		

Emissione n.	E28	E29 – E30
Provenienza	Caldaia pot. termica 35 kW per riscaldamento uffici piano terra civico 20.	Generatori aria calda da 72.5 kW cad. per riscaldamento capannone.

Emissione n.	E31 – E32	E33	E34
Provenienza	Generatori aria calda da 57.3 kW cad. per riscaldamento capannone.	Caldaia pot. termica 46.5 kW per riscald. spogliatoi civico 18.  Caldaia pot. termica 63.5 kW per riscaldamento uffici civico 18.	Boiler potenza termica 14.5 kW per riscaldamento acqua sanitaria spogliatoi civico 20.

Emissione n.	E35
Provenienza	Linea lucidatura acciaio inox pezzi lunghi (M35)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vasca 1lucidatura elettrolitica.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	5.000
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07
Imp. abbattimento	Ad umido ad acqua
Sostanze acide (espr. come NaOH richiesta per la neutralizzazione) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
Note	

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.

La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

2. DI PRESCRIVERE che:

- per le emissioni modificate (E27)/oggetto di risistemazione logistica delle macchine ad esse collegate, sia preventivamente comunicata la data di intervento;
- entro i 60 giorni successivi agli interventi, dovrà essere eseguita la verifica del rispetto dei prescritti valori di portata ed i limiti di inquinanti. I rapporti di prova dovranno essere conservati a disposizione dell'Ente di controllo.

3. DI INVIARE copia della presente Determinazione al SUAP del Comune di Parma per i successivi atti di propria competenza, dandone informazione, per opportuna conoscenza, alla Società in oggetto e ad Arpae - Sezione Provinciale di Parma;

4. DI FAR PRESENTE che il Responsabile di questo endoprocedimento è il Dott. Paolo Maroli di Arpae - Struttura Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;

5. DI PUBBLICARE il presente atto sul Portale Osservatorio IPPC-AIA della Regione Emilia-Romagna;

6. DI INFORMARE CHE:

- Arpae SAC Parma, ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;
- Arpae - Struttura Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma esercita i controlli di cui all'art. 29-decies del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., parte II, Titolo III-bis, avvalendosi del supporto tecnico, scientifico e analitico di Arpae Sezione Provinciale, al fine di verificare la conformità dell'impianto rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione;
- la presente autorizzazione include i seguenti allegati:
  - parere ARPAE Sezione provinciale di Parma prot. PGPR/2017/547 del 12/01/2017;

IL DIRIGENTE – Arpae SAC Parma

Dott. Paolo Maroli

Rif. Pg.Pr.16.21183 del 21/12/16  
Sinadoc n. 35697/16

### Inviata via PEC interna

Struttura Autorizzazioni e Concessioni  
S.A.C. - Arpae

Oggetto: A.I.A. - Elettro galvanica Chiari Srl - DLgs n. 152/06 e s.m.i., parte II e L.R. 21/04 mod. da L.R. 9/2015.  
Comunicazione di modifica non sostanziale.  
Parere.

In riferimento alla richiesta avanzata dalla ditta Elettro galvanica Chiari Srl per gli impianti siti in via Mercalli n. 20 – Zona SPIP - Comune di Parma, con la presente si comunica che le modifiche presentate sono da considerarsi “non sostanziali”.

Relativamente a:

- installazione, in edificio dedicato ad attività non IPPC, di una nuova macchina per la lucidatura meccanica tubi (M29);
- eliminazione del vincolo che impone di non utilizzare simultaneamente le macchine M27 e M28;
- risistemazione logistica di alcune macchine;
- eliminazione del vincolo di portata minima nelle emissioni in cui non risulti strettamente necessario,

questo Servizio, per quanto di competenza, esprime parere favorevole.

Salvo diverse valutazioni effettuate dal Servizio Prevenzione e Sicurezza negli Ambienti di Lavoro ed eventuali prescrizioni dettate dal suddetto Servizio in merito al livello minimo di aspirazione necessario per evitare accumuli/concentrazioni di nebbie all'interno dello stabilimento, si ritiene pertanto necessario l'aggiornamento dell'Autorizzazione Unica Ambientale D.D. n. 534 del 18/02/2010 e s.m.i. al **capitolo D.2.6 emissioni in atmosfera**, fermo restando quanto non specificatamente di seguito riportato:

Emissione n.	E01	E02	E03
Provenienza	Vasca decapaggio linea di ramatura – nichelatura - cromatura	Vasca nichelatura e cromatura	Vasca sgrassatura elettrolitica e ramatura
Note	Emissioni disattivate.		

Emissione n.	E04
Provenienza	Sgrassatura chimica linea zincatura statica (M4)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vasche 7 – 8 sgrassatura chimica linea zincatura statica.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	5.500
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.07
Imp. abbattimento	no
Sostanze alcaline (espresse come Na <sub>2</sub> O) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
<p>Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa. La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.</p>	

Emissione n.	E05	E06
Provenienza	Decapaggio e sgrassatura elettrolitica (M5).	Decapaggio (M6).
Fasi/macchine convogliate all'emissione	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vasca decapaggio a caldo acciaio inox;</li> <li>- vasche 10 – 11 – 12 – 13 – 14 decapaggio linea zincatura statica;</li> <li>- vasca 17 sgrassatura elettrolitica linea zincatura statica;</li> <li>- vasche 10 – 11 presgrassatura linea zincatura roto;</li> <li>- vasche 14 – 15 – 16 – 17 decapaggio linea zincatura roto;</li> <li>- vasca 19 sgrassatura elettrolitica linea zincatura roto.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vasche 10 – 11 – 12 – 13 – 14 decapaggio linea zincatura statica;</li> <li>- vasca decapaggio a freddo/caldo.</li> </ul>
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	28.000	28.000
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5	0,5
Imp. abbattimento	Ad umido ad acqua e soda	Ad umido ad acqua e soda

Sostanze acide (espr. come NaOH richiesta per la neutralizzazione) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5	5
<p>Note</p> <p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.</p> <p>La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.</p>		

<b>Emissione n.</b>	<b>E07</b>
Provenienza	Linea zincatura roto (M7)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vasche 24 – 25 – 26 – 27 – 28 – 29 – 30 – 31 zincatura elettrolitica della linea di zincatura roto.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	12.000
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5
Imp. abbattimento	no
Sostanze acide (espr. come NaOH richiesta per la neutralizzazione) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
Sostanze alcaline (espresse come Na <sub>2</sub> O) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
<p>Note</p> <p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.</p> <p>La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.</p>	

<b>Emissione n.</b>	<b>E08</b>
Provenienza	Vasca sgrassatura elettrolitica linea zincatura statica
Note	Emissione eliminata (convogliata in E05)

<b>Emissione n.</b>	<b>E09</b>
Provenienza	Linea di zincatura statica (M9)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vasche 23 – 24 – 25 – 26 zincatura elettrolitica linea zincatura statica.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	38.000
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,785

Imp. abbattimento	no
Sostanze alcaline (espresse come Na <sub>2</sub> O) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
Note I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa. La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.	

Emissione n.	E11A	E11B
Provenienza	Caldaia a metano 350 kW potenzialità per riscaldamento vasche zincatura (M11A)	Caldaia a metano 350 kW potenzialità per riscaldamento vasche zincatura (M11B)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	Inserire data	Inserire data
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07	0.07
Imp. abbattimento	no	no
Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	350	350
Ossido di Carbonio (CO) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	100	100
Rendimento [%]	90	90
Note I valori di emissione degli inquinanti emessi si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.		

Emissione n.	E12
Provenienza	Linea lucidatura acciaio inox (M12)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	- Vasche 3 – 4 – 5 neutralizzazione/ passivazione; - vasche 11 – 12 – 13 – 14 lucidatura elettrolitica per pezzi piccoli; - vasca 15 lucidatura elettrolitica per pezzi grandi.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	20.000
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07
Imp. abbattimento	Ad umido ad acqua
Sostanze acide (espr. come NaOH richiesta per la neutralizzazione) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
Note I valori di emissione degli inquinanti emessi riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.	

La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

Emissione n.	E13	Da E16 a E21
Provenienza	Ricambio aria locale impianto depurazione acque.	Torrini ricambio aria ambiente.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata minima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	5.000	1.000 cad.
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	6	10
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07	0,282
Note		
La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.		

Emissione n.	E22	E23
Provenienza	Forno asciugatura linea lucidatura acciaio inox (bruciatore a metano potenzialità 46 kW) (M22)	Satinatura – lucidatura (M23)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	-	9.000
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,17	0,28
Imp. abbattimento	no	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	-	10
Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	350	-
Ossido di Carbonio (CO) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	100	-
Note		
I valori di emissione degli inquinanti emessi dall'emissione E22 si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.		
I valori di emissione degli inquinanti emessi dall'emissione E23 si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.		
La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.		

Emissione n.	E24	E25
Provenienza	Lucidatura interna tubi (M24)	Lucidatura esterna tubi (M25)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima tq	3.600	3.600

[Nm <sup>3</sup> /h]		
Durata ore/giorno	12	12
Durata gg/anno	240	240
Altezza minima [m]	5	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07	0,07
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10	10
Note		
I valori di emissione degli inquinanti emessi si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.		
La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.		

Emissione n.	E26	E27
Provenienza	Silos stoccaggio calce idrata (M26)	Lucidatura meccanica tubi (M27 – M28 - M29)
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	700	10000
Durata ore/giorno	saltuaria	12
Durata gg/anno		240
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07	0.286
Imp. abbattimento	F.T.	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10	10
Note		
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.		
La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.		

Emissione n.	E28	E29 – E30
Provenienza	Caldaia pot. termica 35 kW per riscaldamento uffici piano terra civico 20.	Generatori aria calda da 72.5 kW cad. per riscaldamento capannone.

Emissione n.	E31 – E32	E33	E34
Provenienza	Generatori aria calda da 57.3 kW cad. per riscaldamento capannone.	Caldaia pot. termica 46.5 kW per riscald. spogliatoi civico 18.  Caldaia pot. termica 63.5 kW per riscaldamento uffici civico 18.	Boiler potenza termica 14.5 kW per riscaldamento acqua sanitaria spogliatoi civico 20.

Emissione n.	E35
Provenienza	Linea lucidatura acciaio inox pezzi lunghi (M35)
Fasi/macchine convogliate all'emissione	Vasca I lucidatura elettrolitica.



Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-
Portata massima tq [Nm <sup>3</sup> /h]	5.000
Durata ore/giorno	12
Durata gg/anno	240
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,07
Imp. abbattimento	Ad umido ad acqua
Sostanze acide (espr. come NaOH richiesta per la neutralizzazione) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	5
<p>Note</p> <p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.3 kPa.</p> <p>La portata, come espressa, rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.</p>	

Si prescrive inoltre che:

- per le emissioni modificate (E27)/oggetto di risistemazione logistica delle macchine ad esse collegate, sia preventivamente comunicata la data di intervento;
- entro i 60 giorni successivi agli interventi, dovrà essere eseguita la verifica del rispetto dei prescritti valori di portata ed i limiti di inquinanti. I rapporti di prova dovranno essere conservati a disposizione dell'Ente di controllo.

Cordiali saluti.

Il Tecnico incaricato  
 Antonina Mainardi

La Responsabile del Distretto  
 Sara Reverberi

*Documento firmato digitalmente*

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**