

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-441 del 30/01/2017
Oggetto	D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. AGGIORNAMENTO Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 2504 del 12/08/2014, Prot. Prov.le 79186/2014 rilasciata a NANNI OTTAVIO S.R.L. per lo stabilimento di lavorazione ferro e leghe metalliche sito nel Comune di Savignano sul Rubicone, Via Novella n. 1.
Proposta	n. PDET-AMB-2017-464 del 30/01/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dirigente adottante	ROBERTO CIMATTI

Questo giorno trenta GENNAIO 2017 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, ROBERTO CIMATTI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. AGGIORNAMENTO Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 2504 del 12/08/2014, Prot. Prov.le 79186/2014 rilasciata a NANNI OTTAVIO S.R.L. per lo stabilimento di lavorazione ferro e leghe metalliche sito nel Comune di Savignano sul Rubicone, Via Novella n. 1.

IL DIRIGENTE

Vista la sottoriportata Relazione del Responsabile del Procedimento:

Vista la L.R. 30 Luglio 2015 n.13 *“Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”*;

Vista la delibera di Giunta Regionale n. 2170 del 21 dicembre 2015 *“Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA ed AUA in attuazione della L.R. n.13 del 2015”*;

Vista la delibera del Direttore Generale di Arpae n. 99/2015 *“Direzione Generale. Conferimento degli incarichi dirigenziali, degli incarichi di Posizione Organizzativa e delle Specifiche Responsabilità al personale trasferito dalla Città Metropolitana e dalle Province ad Arpae a seguito del riordino funzionale di cui alla L.R. 13/2015”*;

Atteso che in attuazione della L.R. 13/2015, a far data dal 01 gennaio 2016 la Regione, mediante Arpae, esercita le funzioni in materia di Autorizzazione Unica Ambientale;

Richiamata la Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 2504 del 12/08/2014, Prot. Prov.le 79186/2014 ad oggetto *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – NANNI OTTAVIO S.R.L. con sede legale in Comune di Savignano sul Rubicone (FC), Via Novella n. 1 - Protocollo istanza del Comune di Savignano sul Rubicone n. 6587 del 14/03/14 - Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di lavorazione ferro e leghe metalliche sito nel Comune di Savignano sul Rubicone (FC), Via Novella n. 1.9”* rilasciata dal SUAP del Comune di Savignano sul Rubicone con Prot. Com.le 23971/2014 del 01/10/2014;

Tenuto conto che l'Autorizzazione Unica Ambientale sopracitata ricomprende all'Allegato A *“EMISSIONI IN ATMOSFERA”*, l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

Considerato che in data 28/11/2016 Nanni Natascia, in qualità di Legale Rappresentante della ditta NANNI OTTAVIO S.R.L., ha trasmesso a questa Agenzia comunicazione di modifica non sostanziale in modifica dello stabilimento autorizzato con Autorizzazione Unica Ambientale vigente, acquisita al PGFC/2016/17205;

Dato atto che con nota PGFC/2016/17663 del 05/12/2016 è stato comunicato l'avvio del procedimento amministrativo, finalizzato alla valutazione della comunicazione presentata dalla Ditta, con contestuale richiesta integrazioni;

Dato atto che in data 20/12/2016 la Ditta ha trasmesso la documentazione integrativa richiesta acquisita da Arpae al PGFC/2016/18505;

Atteso che in data 12/01/2017 il Responsabile dell'endoprocedimento *“emissioni in atmosfera”* ha aggiornato le proprie conclusioni istruttorie come segue:

“(…) Tenuto conto che la comunicazione di modifica di cui sopra riguarda lo spostamento della emissione E1 “Saldatura”, per l'emissione E4 “Taglio laser lamiera 1” la sostituzione della macchina taglio laser lamiera 1 con una nuova macchina taglio laser tubolare (macchina 4) con contestuale riduzione della portata massima da 3.000 a 2.000 Nmc/h, e la eliminazione della emissione E5 “Taglio laser lamiera 2”;

(...)

Valutato che trattasi di modifica non sostanziale, ai sensi delle definizioni di cui all'art. 2 comma 1 lettera g) del D.P.R. 59/13 e all'art. 268 comma 1 lettera m-bis) del D.Lgs. 152/06 e smi;

Rilevato che, alla luce della comunicazione di modifica non sostanziale, si ravvisa la necessità di procedere all'aggiornamento dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'Allegato A dell'Autorizzazione Unica Ambientale vigente, come di seguito indicato:

- indicazione del riferimento alla nuova macchina taglio laser tubolare (macchina 4) nella emissione E4;
- inserimento dell'obbligo di effettuare un controllo dell'emissione E4 modificata, a seguito della sostituzione della macchina taglio laser e del relativo sistema di abbattimento, entro 60 giorni dal rilascio dell'aggiornamento dell'AUA;
- eliminazione della emissione E5 dal punto 1. del Paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione";
- modifica della prescrizione n. 8. del paragrafo D. con l'eliminazione del riferimento all'emissione E5, come di seguito riportato:
- "I controlli che devono essere effettuati a cura della direzione dello stabilimento aziendale alle **emissioni E1, E2, E3 ed E4** devono avere una periodicità almeno annuale, ossia essere effettuati entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo controllo effettuato";
- eliminazione delle prescrizioni n. 3., 4., 6 e 7. del paragrafo D., in quanto la Ditta ha già ottemperato alla stessa;

Dato atto che il presente Allegato A debba costituire aggiornamento, con sostituzione integrale, del seguente titolo abilitativo, già rilasciato alla Ditta:

- Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena con determinazione dirigenziale n. 2504 del 12/08/2014 prot. n. 79186 e rilasciata dal SUAP del Comune di Savignano sul Rubicone in data 01/10/2014 prot. 19766;

(...)

si trasmette all'Unità Autorizzazione Unica Ambientale il seguente Allegato A, contenente le motivazioni e le prescrizioni relative all'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'articolo 269 del D.Lgs. 152/06 e smi, quale proposta per quanto di competenza di questa Unità ai fini dell'aggiornamento dell'AUA vigente da operare con sostituzione integrale del vigente Allegato A. ”;

Atteso che, per quanto sopra esposto, si rende necessario **aggiornare** la Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 2504 del 12/08/2014, Prot. Prov.le 79186/2014 ad oggetto “D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – NANNI OTTAVIO S.R.L. con sede legale in Comune di Savignano sul Rubicone (FC), Via Novella n. 1 - Protocollo istanza del Comune di Savignano sul Rubicone n. 6587 del 14/03/14 - Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di lavorazione ferro e leghe metalliche sito nel Comune di Savignano sul Rubicone (FC), Via Novella n. 1.9” rilasciata dal SUAP del Comune di Savignano sul Rubicone con Prot. Com.le 23971/2014 del 01/10/2014, **come segue:**

- **sostituzione dell'ALLEGATO A “EMISSIONI IN ATMOSFERA” della Determinazione soprarichiamata, con l'ALLEGATO A “EMISSIONI IN ATMOSFERA” parte integrante e sostanziale del presente atto.**

Atteso che nei confronti del sottoscritto non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Visto il rapporto istruttorio reso da Cristian Silvestroni ed Elmo Ricci e la proposta del provvedimento resa da Cristina Baldelli, acquisiti in atti, ove si attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Tutto ciò premesso e su proposta del Responsabile del Procedimento

DETERMINA

1. **Di aggiornare**, per le motivazioni in premessa citate, **la Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 2504 del 12/08/2014, Prot. Prov.le 79186/2014** ad oggetto *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – NANNI OTTAVIO S.R.L. con sede legale in Comune di Savignano sul Rubicone (FC), Via Novella n. 1 - Protocollo istanza del Comune di Savignano sul Rubicone n. 6587 del 14/03/14 - Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di lavorazione ferro e leghe metalliche sito nel Comune di Savignano sul Rubicone (FC), Via Novella n. 1.9”* rilasciata dal SUAP del Comune di Savignano sul Rubicone con Prot. Com.le 23971/2014 del 01/10/2014, **come segue:**

- **sostituzione dell'ALLEGATO A “EMISSIONI IN ATMOSFERA” della Determinazione soprarichiamata, con l'ALLEGATO A “EMISSIONI IN ATMOSFERA” parte integrante e sostanziale del presente atto.**

2. Di confermare, per quanto non in contrasto con quanto sopra stabilito, la Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 2504 del 12/08/2014, Prot. Prov.le 79186/2014.

3. Di dare atto che nei confronti del sottoscritto non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

4. Di dare atto altresì che nel rapporto istruttorio e nella proposta del provvedimento, acquisiti in atti, Cristian Silvestroni, Elmo Ricci, Cristina Baldelli attestano l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

Il presente atto è parte integrante e sostanziale della Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 2504 del 12/08/2014, Prot. Prov.le 79186/2014 e come tale va conservato unitamente ad essa ed esibito a richiesta degli organi incaricati al controllo.

Il presente atto viene trasmesso al SUAP del Comune di Savignano sul Rubicone per la notifica alla ditta richiedente e per la trasmissione ad Arpae, ad AUSL ed al Comune di Savignano sul Rubicone per il seguito di rispettiva competenza.

Il Dirigente Responsabile
della Struttura Autorizzazioni e Concessioni
di Forlì-Cesena
(Arch. Roberto Cimatti)

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.)

A. PREMESSE

Lo stabilimento era autorizzato alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.lgs. 152/06 e s.m.i., sulla base dell'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena con determinazione dirigenziale n. 2504 del 12/08/2014 prot. n. 79186 e rilasciata dal SUAP del Comune di Savignano sul Rubicone in data 01/10/2014 prot. 19766.

Con PEC del 28/11/2016, acquisita al protocollo PGFC/2016/17205, la Ditta ha presentato una comunicazione di modifica non sostanziale inerente lo spostamento della emissione E1 "Saldatura", per l'emissione E4 "Taglio laser lamiera 1" la sostituzione della macchina taglio laser lamiera 1 con una nuova macchina taglio laser tubolare (macchina 4) con contestuale riduzione della portata massima da 3.000 a 2.000 Nmc/h, e la eliminazione della emissione E5 "Taglio laser lamiera 2".

Rilevato che trattasi di modifica non sostanziale, ai sensi delle definizioni di cui all'art. 2 comma 1 lettera g) del D.P.R. 59/13 e all'art. 268 comma 1 lettera m-bis) del D.Lgs. 152/06 e smi, si ravvisa la necessità di procedere all'aggiornamento dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'Allegato A dell'Autorizzazione Unica Ambientale vigente, come di seguito indicato:

- indicazione del riferimento alla nuova macchina taglio laser tubolare (macchina 4) nella emissione E4;
- inserimento dell'obbligo di effettuare almeno un controllo dell'emissione E4 modificata, a seguito della sostituzione della macchina taglio laser e del relativo sistema di abbattimento, entro 60 giorni dal rilascio dell'aggiornamento dell'AUA;
- eliminazione della emissione E5 dal punto 1. del Paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione";
- modifica della prescrizione n. 8. del paragrafo D. con l'eliminazione del riferimento all'emissione E5, come di seguito riportato:
"I controlli che devono essere effettuati a cura della direzione dello stabilimento aziendale alle emissioni E1, E2, E3 ed E4 devono avere una periodicità almeno annuale, ossia essere effettuati entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo controllo effettuato";
- eliminazione delle prescrizioni n. 3., 4., 6 e 7. del paragrafo D., in quanto la Ditta ha già ottemperato alla stessa.

Per le motivazioni sopra riportate, l'istruttoria effettuata sulla base della documentazione agli atti, rende necessario aggiornare l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera relativamente alle emissioni sopracitate ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/06 smi con le modalità, prescrizioni e limiti riportati nei paragrafi seguenti.

B. DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO

La documentazione tecnica di riferimento della presente autorizzazione è costituita dalla documentazione, conservata agli atti, presentata per il rilascio dell'AUA adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena con determinazione dirigenziale n. 2504 del 12/08/2014 prot. n. 79186 e rilasciata dal SUAP del Comune di Savignano sul Rubicone in data 01/10/2014 prot. 19766, e dalla documentazione allegata alla comunicazione di modifica non sostanziale presentata in data 28/11/2016 PGFC/2016/17205.

C. EMISSIONI IN ATMOSFERA NON SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

EMISSIONE N. E12 – CALDAIA RISCALDAMENTO UFFICI (<35 kW a metano)

EMISSIONI DA N. E13 A N. E21 – TERMOSPLIT A PARETE (<35 kW ciascuno a metano)

relative a impianti termici civili rientranti nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 ed in quanto tali non sono soggette ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto.

2. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

**EMISSIONE N. E6 – SFIATO ESPULSIONE ARIA CALDA GRUPPO
RAFFREDDAMENTO MACCHINA 1 LASER TUBOLARE**

**EMISSIONE N. E7 – SFIATO ESPULSIONE ARIA CALDA GRUPPO
RAFFREDDAMENTO MACCHINA 2 LASER TUBOLARE**

**EMISSIONE N. E8 – SFIATO ESPULSIONE ARIA CALDA GRUPPO
RAFFREDDAMENTO MACCHINA 3 LASER TUBOLARE**

**EMISSIONE N. E9 – SFIATO ESPULSIONE ARIA CALDA GRUPPO
RAFFREDDAMENTO MACCHINA 3 LASER TUBOLARE**

EMISSIONE N. E10 – SFIATO ESPULSIONE ARIA VENTOLA COMPRESSORE

EMISSIONE N. E11 – SFIATO ESPULSIONE ARIA VENTOLA COMPRESSORE

derivanti da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06, a tali emissioni non si applica il Titolo I della parte V del citato decreto.

D. EMISSIONI IN ATMOSFERA SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Le **emissioni in atmosfera** derivanti dalla attività di lavorazione ferro e leghe metalliche sono **autorizzate**, ai sensi dell'art. 269 del D.lgs. 152/06 e s.m.i., **nel rispetto delle prescrizioni di seguito stabilite:**

EMISSIONE N. E1 – SALDATURA

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	7	m
Durata	8	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E2 – TAGLIO LASER TUBOLARE (MACCHINA 1 E 2)

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	6.800	Nmc/h
Altezza minima	7	m
Durata	10	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E3 – TAGLIO LASER TUBOLARE (MACCHINA 3)

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	1.800	Nmc/h
Altezza minima	7	m
Durata	10	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONI N. E4 - TAGLIO LASER TUBOLARE (MACCHINA 4)

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	2.000	Nmc/h
Altezza minima	8	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

- Per il controllo del rispetto dei limiti di emissione indicati al precedente punto 1., i metodi di riferimento sono quelli indicati nel documento redatto da Arpa “*Prescrizioni tecniche attinenti i punti di prelievo ed il loro accesso – Metodi di campionamento e misura per le emissioni in atmosfera - Maggio 2011*”, disponibile sul sito www.arpae.emr.it (seguendo il percorso Arpaie in regione/Forlì-Cesena/Informazioni per le imprese/Emissioni in atmosfera http://www.arpae.emr.it/dettaglio_generale.asp?id=2944&idlivello=1650). Per l'effettuazione delle verifiche di cui sopra è necessario che i camini di emissione siano dotati di prese di misura posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel documento sopracitato. La ditta dovrà adottare ogni provvedimento affinché l'accessibilità ai punti di misura sia tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza di cui al documento sopracitato.
- Entro 60 giorni** dal rilascio del presente provvedimento la Ditta dovrà effettuare almeno un controllo della emissione E4 modificata (a seguito di sostituzione della macchina taglio laser e del relativo sistema di abbattimento). Entro un mese dalla data del controllo la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpaie Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpaie Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpae.emr.it), i dati relativi al controllo effettuato.
- I controlli che devono essere effettuati a cura della direzione dello stabilimento aziendale alle **emissioni E1, E2, E3 ed E4** devono avere una periodicità almeno annuale, ossia essere effettuati entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo controllo effettuato.
- Dovrà essere predisposto un **registro**, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale

dell'Arpae competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti, nel quale dovranno essere allegati e puntati i certificati analitici sia di messa a regime che periodici successivi. Tali certificati dovranno indicare la data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni e le caratteristiche di funzionamento degli impianti nel corso dei prelievi.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.