

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-4597 del 31/08/2017
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA, L.R. 21/04. DITTA FERRARI S.P.A. INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI AUTOMOBILI, SITO IN VIA ABETONE INFERIORE N. 4 - MARANELLO (MO). (RIF.INT. N. 09/00159560366). NONA MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
Proposta	n. PDET-AMB-2017-4781 del 31/08/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	GIOVANNI ROMPIANESI

Questo giorno trentuno AGOSTO 2017 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Modena, GIOVANNI ROMPIANESI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **FERRARI S.P.A.** -
INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI AUTOMOBILI, SITO IN VIA ABETONE
INFERIORE N. 4 - MARANELLO (MO). (RIF.INT. N. 09/00159560366)

**NONA MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA
AMBIENTALE**

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (ARPAE);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la D.G.R. n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la D.G.R. n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V[^] circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la D.G.R. n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;

richiamata la **Determinazione n. 136 del 28/03/2013 di Rinnovo dell’Autorizzazione Integrata Ambientale**, con scadenza al 31/03/2025, rilasciata dalla Provincia di Modena alla Ditta FERRARI S.P.A., avente sede legale in Via Emilia Est n. 1163, in Comune di Modena, in qualità di gestore dell’impianto per la fabbricazione di automobili comprendente le attività IPPC di trattamento di superficie di metalli e di materie plastiche, fusione e lega di metalli non ferrosi e combustione termica (punti 2.6 - 2.5 b - 1.1 - All. VIII, Parte Seconda, D.Lgs. 152/06 e ss.mm.), sito in Via Abetone Inferiore n. 4, in Comune di Maranello (MO);

richiamate la **Det. n. 81 del 07/06/2013, Det. n. 165 del 11/10/2013, Det. n. 36 del 21/02/2014, Det. n. 1 del 08/01/2015, Det. n. 149 del 27/10/2015, Det. n. 1936 del 20/06/2016, Det. n. 3600 del 29/09/2016 e Det. n. 5322 del 30/12/2016** di modifica non sostanziale AIA;

richiamata la comunicazione di modifica non sostanziale dell'AIA presentata da FERRARI S.p.A. mediante il Portale Regionale AIA “Osservatorio IPPC” in data 19/07/2017 (assunta agli atti dal SAC ARPAE di Modena con prot. n. 14389) e successive integrazioni volontarie del 28/08/2017 (assunte agli atti con prot. n. 17064 del 30/08/2017), relativa a richieste di modifica al quadro delle emissioni autorizzate per i seguenti reparti:

- ATLL (Tab.1):

- ▶ eliminazione dei punti di emissione **E31** “Forno fusorio Alluminio ad induzione” ed **E41** “Forno fusorio ad induzione” a seguito di dismissione dei relativi impianti associati, già in fermata;
- ▶ aggiunta di due nuovi punti **E10** “Silos 1 Formatura Motte” ed **E11** “Silos 2 Formatura Motte”, a seguito dell’installazione di due silos per la raccolta ed il trasferimento della sabbia rigenerata sulla linea della Formatura motte. Dalla movimentazione si forma materiale polveroso che viene aspirato e filtrato dai filtri a cartucce installati a valle dei filtri (viene allegata scheda tecnica), prima dell’emissione in atmosfera. Sono proposte le seguenti caratteristiche per entrambi i punti suddetti: portata 1200 Nmc/h, altezza 15,5 m, durata 24 h/gg, nessun inquinante associato;

- ATC (Tab.2):

- ▶ aggiunta dei nuovi punti di emissione **E03** “Aspirazione Gas di Scarico 1 (Officina Ibrido)”; **E04** “Aspirazione Gas di Scarico 2 (Officina Ibrido)”; **E05** “Aspirazione Gas di Scarico 3 (Officina Ibrido)” ed **E06** “Aspirazione Gas di Scarico 4 (Officina Ibrido)” a seguito dell’installazione nel fabbricato delle “ex linee di montaggio” di una nuova “Officina Ibrido” per piccole operazioni di revisione dopo la messa in strada di prototipi di autoveicoli ibridi; Per ogni punto di emissione suddetto sono proposte le seguenti caratteristiche: portata 800 Nmc/h, altezza 8 m, durata 0,5 h/gg, nessun inquinante e nessun impianto di abbattimento associato;

- Compositi (Tab.4):

A seguito del riassetto impiantistico dei forni dedicati alle operazioni di assemblaggio ed incollaggio ali sono richieste le seguenti modifiche:

- ▶ aumento della portata d’aspirazione dell’impianto **E35** “Forno – ali” da 500 a 1000 Nmc/h per migliorare il processo di raffreddamento. Le materie prime utilizzate saranno le stesse per tipologia e quantità;
- ▶ installazione a servizio del forno **E71** “Sfiato Forno carrozzeria (polimerizzazione)”, attualmente collegato ad uno sfiato (Tiraggio naturale), di un motore d’aspirazione con portata di 1000 Nmc/h per migliorare il processo di raffreddamento. Rinominazione del punto in “Forno carrozzeria (polimerizzazione)”. Le materie prime utilizzate saranno le stesse per tipologia e quantità;

- ▶ aggiunta di un nuovo punto di emissione in atmosfera **E02** “Sfiato Forno carrozzeria (polimerizzazione)”. I pezzi uniti dalle colle vengono messi all’interno del forno per la polimerizzazione per promuovere l’unione dei pezzi. Gli adesivi epossidici utilizzati saranno gli stessi utilizzati per i forni sopra descritti. Per tale punto di emissione sono proposte le seguenti caratteristiche: portata a tiraggio naturale, altezza 15 m, durata 15 h/gg, nessun inquinante e nessun impianto di abbattimento associato;

- GeS Ascari (Tab.6):

- ▶ aggiunta di un nuovo punto di emissione **E59** “Braccio aspirante banco prova freni dinamico Cella n.13 (Sale Prova)” a seguito della necessità d’installazione di un braccio aspirante all’interno del banco prova, già esistente e funzionante, per convogliare all’esterno gli eventuali odori che potrebbero svilupparsi nel momento in cui l’operatore a fine prova estrae il freno dal banco. Per tale punto di emissione sono proposte le seguenti caratteristiche: portata 2050 Nmc/h, altezza 13 m, durata 1 h/gg, nessun inquinante e nessun impianto di abbattimento associato;
- ▶ modifica del punto di emissione **E108** “Cabina Smontaggio Motori (Montaggio Motori) + Cappa Incollaggio (Montaggio Veicolo)” a seguito del collegamento allo stesso della cappa, già presente nel reparto Montaggio Veicolo, associata alla preparazione colle bi-componenti e resine impiegate per interventi di incollaggio pezzi in carbonio su componenti scocca e telaio vettura F1, per esigenze di salute dell’ambiente di lavoro. La cappa è utilizzata saltuariamente e al massimo per 1h/giorno. La durata di utilizzo complessiva dell’impianto resta di 4 h/giorno ed il motore d’estrazione installato non sarà modificato in quanto la portata è idonea per estrarre da entrambe gli impianti;
- ▶ aggiunta di un nuovo punto di emissione **E109** “Cella sala Prova Motori n.20 (Sale Prova)” a seguito dell’installazione di una nuova Cella all’interno della quale saranno eseguiti test su componenti elettrici della vettura. Nella cella sarà presente una ventola per estrazione e ricambio aria all’interno della cella prova stessa e per tale punto di emissione sono proposte le seguenti caratteristiche: portata 30000 Nmc/h, altezza 13,5 m, durata 8 h/gg, nessun inquinante e nessun impianto di abbattimento associato;

nella domanda di modifica suddetta, inoltre, sono forniti i chiarimenti sulla situazione impiantistica richiesti nella comunicazione del SAC ARPAE Modena recante prot. n.7632 del 20/04/17 inviata a seguito di visita ispettiva AIA 2016, in particolare, relativamente ai reparti:

- ATLL (Tab. 1):

- ▶ per il punto di emissione **E68** “Sega a nastro per colate (taglio alluminio)” è confermata la presenza del ciclone separatore a monte del Filtro a Tasche;

- Compositi (Tab. 4):

- ▶ per il punto di emissione **E21** “Plenum Blowterm (operazioni di pomiciatura/carteggiatura mediante levigatori orbitali dotati di filtro autonomo – E32)” è confermato che i levigatori

orbitali non sono collegati alla cabina, ma hanno una loro specifica emissione (E32); pertanto, il punto di emissione viene rinominato “Cabina Plenum Blowterm”;

- ▶ per il punto di emissione **E32** “Alta pressione verniciatura (carteggiatura/pomiciatura svolta in E21, effettuate con levigatori orbitali dotati di filtro autonomo E32)” è confermato che nel punto d’emissione non vengono convogliate emissioni di verniciatura ad alta pressione; pertanto, il punto di emissione viene rinominato “Carteggiatura/pomiciatura mediante levigatori orbitali”;

- GdV (Tab. 9):

- ▶ per il punto di emissione **E2** “Banco di sbavatura e levigatrice” è confermata la presenza del filtro a cartucce autorizzata nella Det. 136 del 28/03/13;
- ▶ per il punto di emissione **E16** “Lavaggio manuale con sgrassante idrosolubile – Prototipazione SLA” viene confermato che non è più presente l’assorbitore a Carboni Attivi a seguito della sostituzione dei solventi nei lavaggi aspirati con prodotto sgrassante idrosolubile non pericoloso (TEGMESOL), autorizzato con la Det. n.81 del 27/07/2012;

- Servizi Vari (Tab. 10):

- ▶ per il punto di emissione **E30** “Cabina di verniciatura” è confermata la presenza di un filtro inerziale pieghettato in cartone PGTC, composto da un duplice strato di cartone a pieghe con fori alternati, impiegato come barriera per l’overspray della cabina dove vengono effettuate piccole operazioni di verniciatura a spruzzo con bombolette spray;

- Revisione e Finizione (Tab. 11):

- ▶ per il punto di emissione **E30** “Cabina preparazione vettura – Finizione” ed E33 “Cabina verniciatura e cottura ritocchi – Finizione” è confermata la presenza di 1 filtro a pannelli + n.1 filtro a tasche, come autorizzato da Det. 362 del 18/10/2012;
- ▶ per il punto di emissione **E41** “Arrotolatore gas di scarico prova idraulica – Revisione” è confermato che la captazione degli effluenti avviene tramite un’aspirazione ambientale; pertanto, il punto di emissione viene rinominato “Aspirazione gas di scarico prova idraulica – Revisione”;

dato atto che in data 14/07/2017 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come “modifica non sostanziale che comporta l’aggiornamento dell’Autorizzazione”;

richiamato il contributo tecnico pervenuto in data 23/08/2017 dal Servizio Territoriale ARPAE Distretto Area Sud - Maranello in merito alla modifica suddetta (recante prot. n. 16783);

preso atto dei chiarimenti forniti dal gestore in merito alla situazione impiantistica, richiesti nella comunicazione del SAC ARPAE Modena suddetta, recante prot. n.7632 del 20/04/17;

preso atto della dismissione di alcuni impianti e relativi punti di emissione (E31 ed E41) associati al Reparto ATLL, gli stessi saranno eliminati dal quadro autorizzato delle emissioni;

valutato che:

- a) gli impianti di abbattimento associati ai punti di emissione E10 ed E11 del Reparto ATLL sono conformi a quanto previsto dai criteri C.R.I.A.E.R.;
- b) per punti di emissione **E10 ed E11** del Reparto ATLL, conformemente a quanto previsto dal CRIAER 4.13.1 ed ai limiti più restrittivi imposti dal punto 4.26 dell'Allegato 4 alla DGR 1769/2010 e ss.mm., si ritiene necessario aggiungere il limite di emissione pari a 10 mg/Nm³ per l'inquinante "materiale particolato" e prevedere un autocontrollo annuale per portata e inquinante. In merito ai punti suddetti, il gestore dovrà comunicare la messa in esercizio e messa a regime ed effettuare una analisi di messa a regime in triplo per portata ed inquinanti;
- c) i punti di emissione **E3, E4, E5 ed E6** del Reparto ATC sono da ritenersi scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico (art. 272 comma 1 del D.Lgs.152/06), si ritiene sufficiente che il gestore comunichi la sola messa in esercizio e messa a regime degli impianti;
- d) per il punto di emissione **E2** del Reparto Compositi si ritiene sufficiente che il gestore comunichi la sola messa in esercizio dell'impianto;
- e) per i punti di emissione **E35, E71** del Reparto Compositi; **E59, E108 ed E109** del Reparto Ges Ascari il gestore dovrà comunicare la sola messa in esercizio e messa a regime degli impianti;
- f) è necessario eliminare dal Piano di Monitoraggio e Controllo di Tab.9 – Galleria del Vento, la voce "Verifica attività del carbone negli adsorbitori a carboni attivi" in quanto, in seguito ai chiarimenti forniti, non risultano più presenti adsorbitori a carboni attivi nel reparto in esame;

verificato che:

- gli interventi in progetto non comporteranno alcuna variazione della capacità produttiva massima dello stabilimento;
- dal punto di vista delle emissioni in atmosfera non vi sarà variazione significativa dei flussi di massa autorizzati dei principali parametri rispetto a quanto autorizzato nell'atto di Rinnovo AIA;
- le modifiche comunicate non comporteranno impatti aggiuntivi sulle altre matrici ambientali (materie prime, consumi energetici, rifiuti, bilancio idrico, rumore) e non si avranno variazioni rispetto ai livelli raggiunti dagli indicatori di performance specifici del settore;

verificato che le modifiche impiantistiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è il Dott. Richard Ferrari funzionario dell'ufficio Autorizzazioni Integrate Ambientali della Struttura Autorizzazioni e Concessioni (S.A.C.) ARPAE di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di ARPAE Emilia-Romagna, con sede in Bologna, via Po n. 5 ed il responsabile del trattamento dei

medesimi dati è il Dr. Giovanni Rompianesi, Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni (S.A.C.) ARPAE di Modena, con sede in Modena, via Giardini n. 472;

- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria della S.A.C. Arpae di Modena, con sede di Via Giardini n. 474/C a Modena, e visibile sul sito web dell'Agenzia, www.arpae.it;

per quanto precede,

il Dirigente determina

- di autorizzare le modifiche impiantistiche comunicate e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Modena con **Det. 136 del 28/03/2013 e ss.mm.** a FERRARI S.P.A., avente sede legale in via Emilia Est n. 1163, in Comune di Modena, in qualità di gestore dell'impianto per la fabbricazione di automobili comprendente le attività IPPC di trattamento di superficie di metalli e di materie plastiche, fusione e lega di metalli non ferrosi e combustione termica (punti 2.6 - 2.5 b - 1.1 - All. VIII, Parte Seconda, D.Lgs. 152/06 e ss.mm.) sito in via Abetone Inferiore n. 4, in Comune di Maranello (MO), come di seguito indicato:
 - 1) i punti di emissione **E31 ed E41** del Reparto ATLL (Tab.1) ed autocontrolli associati sono eliminati dalle rispettive tabelle dei quadri delle emissioni autorizzate e Piani di Monitoraggio, inoltre, è eliminato il monitoraggio "Verifica attività del carbone negli adsorbitori a carboni attivi" nella Tabella 9 del Reparto GdV;
 - 2) per i Reparti ATLL, ATC; Compositi; Ges Ascari il gestore dovrà effettuare le seguenti procedure:
 - a) comunicazione 15 giorni prima della *messa in esercizio* degli impianti nuovi o modificati (punto di emissione **E2** del Reparto Compositi) a mezzo lettera raccomandata A/R (PEC o fax) all'ARPAE di Modena ed al Comune di Maranello;
 - b) comunicazione 15 giorni prima della messa in esercizio degli impianti nuovi o modificati (punti di emissione **E10 ed E11** Reparto ATLL; **E3, E4, E5 ed E6** del Reparto ATC; **E35, E71** del Reparto Compositi; **E59, E108 ed E109** del Reparto Ges Ascari) a mezzo lettera raccomandata A/R (PEC o fax) all'ARPAE di Modena ed al Comune di Maranello. Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime non possono intercorrere più di 60 giorni;
 - c) trasmissione a mezzo raccomandata AR (PEC o fax) all'ARPAE di Modena ed al Comune di Maranello, **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime degli impianti nuovi o modificati**, dei risultati delle analisi sui parametri caratteristici effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose, in particolare:
 - relativamente ai punti di emissione n. **E10 ed E11** del Reparto ATLL su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno,

uno l'ultimo giorno ed uno in un giorno intermedio scelto dall'azienda) per portata ed inquinanti;

3) le tabelle relative ai Punti di Emissione in Atmosfera e Piani di Monitoraggio dei Reparti oggetto di modifiche e chiarimenti sono sostituite con le rispettive tabelle, allegate al presente atto di modifica.

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determina n. 136 del 28/03/2013** e successive modifiche, rilasciate dalla Provincia di Modena (scadenza al 31/03/2025 a condizione che sia mantenuta la certificazione ISO 14001, diversamente avrà validità sino al 31/03/2023);
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determina n. 136 del 28/03/2013 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia della presente autorizzazione alla Ditta Ferrari S.p.A., al Comune di Maranello, al Comune di Fiorano Modenese e all'ARPA Distretto Area Sud per il tramite del SUAP del dell'Unione dei Comuni del Distretto Ceramico;
- di informare che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni, nonché, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni; entrambi i termini decorrenti dalla data di efficacia del provvedimento stesso.
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà all'obbligo di pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di ARPAE;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di ARPAE.

La presente autorizzazione è costituita complessivamente da n. 7 pagine + n. 7 Tabelle emissioni in atmosfera e Piani di Monitoraggio (Reparti ATLL – Tab.1; ATC – Tab.2; Compositi – Tab.4; Ges Ascari – Tab.6; GdV – Tab.9; Servizi Vari – Tab. 10 e Revisione e Finizione – Tab.11).

IL DIRIGENTE DELLA
STRUTTURA AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI
ARPAE DI MODENA
dr. Giovanni Rompianesi

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. 7 fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.