ARPAE

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia

dell'Emilia - Romagna

*** * ***

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-5266 del 03/10/2017
Oggetto	Ditta MIRAGE GRANITO CERAMICO S.p.A., Via Giardini Nord n. 225, Pavullo nel Frignano (Mo). QUINTA MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
Proposta	n. PDET-AMB-2017-5484 del 03/10/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	RICHARD FERRARI

Questo giorno tre OTTOBRE 2017 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Modena, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **MIRAGE GRANITO CERAMICO S.P.A.**, INSTALLAZIONE CHE EFFETTUA ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA GIARDINI NORD, n. 225 IN COMUNE DI PAVULLO NEL FRIGNANO (MO). (RIF. INT. n. 60 / 00175990365)
QUINTA MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28 luglio 2015 "Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni", che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 "Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59";

richiamate altresì:
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 "Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005";
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 "Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005";
- la V^ circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 "Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004";
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 "Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica";
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 "Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015";

richiamata la **Determinazione n. 15 del 02/02/2015** di modifica sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), rilasciata dalla Provincia di Modena alla Ditta Mirage Granito Ceramico S.p.A., avente sede legale in Via Giardini Nord n. 225 in comune di Pavullo nel Frignano (Mo), in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita presso la sede legale del gestore;

richiamate la **Determinazione n. 58 del 02/05/2015** e la **Determinazione n. 163 del 11/12/2015** rilasciate dalla Provincia di Modena, di modifica non sostanziale dell'AIA sopra citata;

richiamate la **Determinazione n. 1576 del 25/05/2016** e la **Determinazione n. 4106 del 01/08/2017** rilasciate da Arpae di Modena, di modifica non sostanziale dell'AIA sopra citata;

vista la documentazione inviata dalla Ditta il 11/08/2017 mediante il Portale IPPC-AIA della Regione Emilia Romagna, assunta agli atti della scrivente con prot. n. 16310 del 11/08/2017, successivamente integrata con la documentazione trasmessa il 30/08/2017 mediante il medesimo Portale ed assunta agli atti della scrivente con prot. n. 17141 del 30/08/2017, con le quali il gestore comunica l'intenzione di apportare modifiche non sostanziali al proprio assetto impiantistico, consistenti in:

I. **eliminazione** del ***granulatore*** presente nello Stabilimento 1 e dei relativi punti di emissione in atmosfera **E3** ed **E4**;

II. **sostituzione dell'atomizzatore ATM2500** dello Stabilimento 1 con un **nuovo ATM90**, che per il momento non sarà collegato all'impianto di cogenerazione. Come conseguenza, sarà ***dismesso*** il punto di emissione in atmosfera **E7** a servizio di ATM2500, mentre gli effluenti gassosi derivanti dal nuovo impianto saranno convogliati al ***nuovo punto di emissione*** **E135**, avente portata massima di **65.000 Nm^3/h** e durata di funzionamento di **24 h/giorno** e per il quale il gestore propone un limite di concentrazione massima pari a **22 mg/Nm^3** per "***materiale particellare***", **250 mg/Nm^3** per "***ossidi di azoto***" e **35 mg/Nm^3** per "***ossidi di zolfo***";

III. variazioni impiantistiche relative ai reparti di macinazione materie prime e stoccaggio atomizzato, allo scopo di aumentare la flessibilità produttiva, in particolare:

- **installazione di n. 1 nuovo mulino continuo** nello Stabilimento 2. L'impianto sarà dotato di nastri trasportatori per il caricamento delle materie prime, sottoposti ad aspirazione, con invio dei relativi effluenti gassosi al punto di emissione in atmosfera esistente **E18**, senza che questo comporti variazioni quali-quantitative della stessa;
- **installazione di n. 2 nuova vasca interrata** nello Stabilimento 2 per lo stoccaggio di barbottina, costruita in cemento armato, di capacità pari a 180 m^3, dotata di agitatori, sensori di livello e relativi allarmi, per monitorare il riempimento ed evitare tracimazioni;
- **installazione di n. 8 nuovi silos** da 93 m^3 ciascuno nello Stabilimento 1, destinati allo stoccaggio di atomizzato.

Il gestore precisa che:

- gli interventi in progetto non modificano la capacità produttiva massima dell'installazione, dal momento che non sono previste variazioni impiantistiche per quanto riguarda i forni di cottura e le relative pertinenze;
- l'installazione del nuovo ATM90 (che ha capacità produttiva di 22 t/h, maggiore di quella del ATM2500) e l'attivazione del nuovo mulino continuo incrementano la capacità complessiva di produzione di impasto atomizzato nel sito in oggetto, tuttavia la produzione effettiva si manterrà sui livelli attuali, dal momento che gli impianti relativi alla fasi produttive successive alla preparazione impasto non saranno modificati. Di conseguenza, resteranno sostanzialmente invariati rispetto alla situazione odierna il consumo di materie prime, i consumi di energia elettrica e gas metano, il consumo idrico e la produzione di rifiuti;

- le acque utilizzate per la pulizia del nuovo atomizzatore e del nuovo mulino saranno convogliate al depuratore aziendale;
- le modifiche in progetto comportano una lieve riduzione del flusso di massa autorizzato per "materiale particellare" nelle emissioni in atmosfera; invece, si registra un incremento del flusso di massa autorizzato per "ossidi di zolfo", tuttavia tale incremento è trascurabile, dal momento che tutti gli impianti di combustione sono alimentati da gas metano e quindi caratterizzati da emissioni insignificanti di ossidi di zolfo;
- allo scopo di mantenere invariato il flusso di massa autorizzato per "Ossidi di Azoto" da emissioni in atmosfera, la Ditta propone di **ridurre alcuni limiti di concentrazione** prescritti per punti di emissione già esistenti, in particolare:
  - **E63** "ATM5000": riduzione da 350 mg/Nm^3 a **250 mg/Nm^3**,
  - **E20** "ATM51 + cogeneratore" ed **E133** "ATM90 + cogeneratore": riduzione da 270 mg/Nm^3 a **250 mg/Nm^3**;
- non si attendono variazioni significative del clima acustico, in quanto l'emissione E135 sarà collocata nelle vicinanze dell'attuale emissione E7 e l'attivazione di tale nuova sorgente sarà compensata dalla dismissione delle sorgenti corrispondenti alle emissioni E3, E4 ed E7;

Il gestore coglie infine l'occasione per segnalare che il Comune di Pavullo nel Frignano ha rilasciato col prot. n. 15092 del 19/07/2017 il Permesso di Costruire per una prima parte di ampliamento dello Stabilimento 1 (prima campata) e che è stata presentata richiesta di Permesso di Costruire per un secondo ampliamento (seconda, terza e quarta campata) del medesimo Stabilimento 1. Tali ampliamenti sono stati richiesti con destinazione d'uso "capannone vuoto";

dato atto che in data 10/08/2017 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come "modifica non sostanziale che comporta l'aggiornamento dell'Autorizzazione";

dato atto che le modifiche in progetto non comportano alcuna variazione per quanto riguarda il ciclo produttivo, la capacità produttiva di prodotto cotto, la tipologia di materie prime utilizzate, gli scarichi idrici, la tipologia di rifiuti prodotti e l'attività di recupero di rifiuti ritirati da terzi;

preso atto del fatto che al momento non si registrerà un incremento della produzione di impasto atomizzato (che l'installazione non sarebbe in grado di utilizzare, in mancanza di potenziamenti degli impianti relativi alle fasi del ciclo produttivo successive alla preparazione impasti) e che pertanto il nuovo ATM90 e il nuovo mulino continuo opereranno a regime ridotto, con conseguente sostanziale conferma dei dati attuali di consumo di materie prime, consumi idrici, consumi di energia elettrica e gas metano e produzione di rifiuti;

preso atto dell'intenzione del gestore di procedere al completo smantellamento degli impianti di granulazione e delle relative emissioni in atmosfera **E3** ed **E34**, che si provvede pertanto ad eliminare dal Quadro delle emissioni autorizzate di cui al punto D2.4.1 dell'Allegato I all'AIA;

preso atto del fatto che il nuovo mulino continuo dello Stabilimento 2 sarà collegato al punto di emissione in atmosfera esistente **E18** senza che questo richieda di modificare i parametri di

funzionamento già autorizzati per lo stesso e ritenendo opportuno richiedere al gestore di fornire **copia del certificato di analisi relativo al primo autocontrollo** che sarà effettuato su E18 a seguito del suo collegamento al nuovo mulino;

preso atto del fatto che la sostituzione del ATM2500 dello Stabilimento 1 col nuovo ATM90 comporterà anche la dismissione del punto di emissione in atmosfera **E7**, che viene pertanto eliminato dal Quadro delle emissioni autorizzate di cui al punto D2.4.1 dell'Allegato I all'AIA e sostituito dal nuovo punto di emissione **E135**, caratterizzato da una maggiore portata massima (65.000 Nm^3/h invece di 30.000 Nm^3/h);

valutata positivamente la proposta dell'Azienda di prevedere per la nuova emissione E135 limiti di concentrazione di "materiale particellare" (22 mg/Nm^3) e "ossidi di azoto" (250 mg/Nm^3) inferiori a quanto stabilito dai criteri tecnici CRIAER della Regione Emilia Romagna (rispettivamente 30 mg/Nm^3 e 350 mg/Nm^3);

dato atto che il filtro a tessuto che il gestore intende installare a servizio della nuova emissione E135 risulta **conforme** alle previsioni dei criteri tecnici CRIAER della Regione Emilia Romagna;

reso noto che risulta necessario prescrivere al gestore l'esecuzione di **analisi di messa a regime** sul punto di emissione **E135** in corrispondenza della sua attivazione e ritenendo inoltre opportuno prescrivere al gestore l'esecuzione di **autocontrolli periodici** su tale emissione a cadenza ***trimestrale*** per la determinazione di *portata* e concentrazione di "*materiale particellare*" e a cadenza ***annuale*** per la determinazione della concentrazione di "*ossidi di azoto*";

valutata positivamente la proposta del gestore di **ridurre il limite di concentrazione massima di "ossidi di azoto"** sulle emissioni in atmosfera esistenti E20, E63 ed E133, allo scopo di evitare che l'attivazione della nuova emissione E135 comporti un incremento del flusso di massa autorizzato per tale inquinante. A questo proposito, si ritiene opportuno prescrivere al gestore di fornire **copia del certificato di analisi relativo al primo autocontrollo comprendente la determinazione della concentrazione di "ossidi di azoto"** che sarà effettuato sui punti di emissione **E20**, **E63** ed **E133** a seguito del rilascio del presente provvedimento;

dato atto che gli interventi previsti sulle emissioni in atmosfera (attivazione della nuova E135 e dismissione di E3, E4 ed E7) avranno le seguenti ripercussioni sui flussi di massa autorizzati per i relativi inquinanti caratteristici:

- per quanto riguarda il "*materiale particellare*", l'attivazione di E135 sarà completamente compensata dalla dismissione di E3, E4 ed E7, per cui complessivamente il flusso di massa autorizzato registrerà una **riduzione di 0,78 kg/giorno**;
- per quanto riguarda gli "*ossidi di azoto*", l'attivazione di E135 sarà completamente compensata dalla riduzione di limite di concentrazione massima proposto per E20, E63 ed E133, per cui complessivamente il flusso di massa autorizzato registrerà una **riduzione di 34,8 kg/giorno**;
- per quanto riguarda gli "*ossidi di zolfo*", nonostante la dismissione di E7, l'attivazione della nuova E135 comporterà un **incremento del flusso di massa autorizzato di 29,4 kg/giorno**, tuttavia, a

questo proposito di concorda col gestore nel ritenere che questo dato **non sia rilevante**, dal momento che tutti gli impianti di combustione sono alimentati da gas metano e pertanto non danno origine ad emissioni degne di nota di "ossidi di zolfo";

ritenendo opportuno aggiornare l'elenco dei metodi di analisi e campionamento riportati nelle tabelle del punto D2.4.1 dell'Allegato I alle più recenti indicazioni di Arpae in tal senso;

ritenendo condivisibile la valutazione del gestore secondo cui gli interventi proposti non determineranno variazioni significative del clima acustico, dal momento che l'installazione della nuova sorgente sonora corrispondente all'emissione in atmosfera E135 sarà compensata dalla dismissione delle sorgenti corrispondenti alle emissioni E3, E4 ed E7, e ritenendo pertanto che **al momento non sia necessario prescrivere all'Azienda l'esecuzione di nuovi rilievi acustici**;

dato atto che le misure di protezione del suolo e delle acque sotterranee che il gestore intende adottare in riferimento alla nuova vasca di stoccaggio della barbottina risultano adeguate;

verificato che le modifiche impiantistiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

reso noto che:
- il responsabile del procedimento è il dr. Richard Ferrari, Ufficio Autorizzazioni Integrate Ambientali di Arpae-SAC di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la dott.ssa Barbara Villani, Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena, con sede in Via Giardini n.472 a Modena;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria della S.A.C. Arpae di Modena, con sede di Via Giardini n. 472 a Modena, e visibile sul sito web dell'Agenzia, www.arpae.it;

per quanto precede,

il Dirigente determina

- di autorizzare le modifiche impiantistiche comunicate e di aggiornare l'**Autorizzazione Integrata Ambientale** rilasciata con **Determinazione n. 15 del 02/02/2015 e successive modifiche** alla Ditta Mirage Granito Ceramico S.p.A., avente sede legale in Via Giardini Nord n. 225 in comune di Pavullo nel Frignano (Mo), in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita presso la sede legale del gestore, come di seguito indicato:

a) alla sezione C1.2 "Descrizione del processo produttivo e dell'attuale assetto impiantistico" dell'Allegato I, la descrizione dell'assetto impiantistico relativo alle fasi di "Macinazione delle

materie prime", "Atomizzazione della barbottina" e "Smaltatura e preparazione smalti" sono **sostituite dalle seguenti**:

Macinazione delle materie prime

All'interno del sito sono presenti n. 5 mulini discontinui nello Stabilimento 1 e n. 2 mulini continui nello Stabilimento 2; ***nell'ambito della realizzazione delle modifiche comunicate ad agosto 2017, nello Stabilimento 2 sarà installato n. 1 nuovo mulino continuo****.*

Atomizzazione della barbottina

All'interno del sito sono presenti n. 2 atomizzatori (ATM2500 e ATM5000) nello Stabilimento 1 e n. 2 atomizzatori (ATM51 e ATM90) nello Stabilimento 2; ***nell'ambito della realizzazione delle modifiche comunicate ad agosto 2017, l'atomizzatore ATM2500 dello Stabilimento 1 sarà sostituito da un nuovo atomizzatore ATM90****.*

Smaltatura e preparazione smalti

All'interno dello Stabilimento 1 sono presenti n. 2 linee di smaltatura, n. 2 mulini tintometria e n. 1 scioglitore tintometrico; nello Stabilimento 2 sono presenti, invece, n. 6 linee di smaltatura, n. 7 mulini smalti e n. 1 scioglitore tintometrico; ***nell'ambito della realizzazione delle modifiche comunicate ad agosto 2017, sarà smantellato il granulatore dello Stabilimento 1****.*

b) alla sezione D2.2 "Comunicazioni e requisiti di notifica" dell'Allegato I è **aggiunto il seguente punto**:

11. Il gestore è tenuto ad inviare ad Arpae di Modena e Comune di Pavullo nel Frignano una copia del certificato di analisi relativo a:
    - il primo autocontrollo eseguito sul punto di emissione in atmosfera **E18** a seguito del collegamento dello stesso al nuovo mulino continuo dello Stabilimento 2;
    - il primo autocontrollo ***comprendente la determinazione della concentrazione di "ossidi di azoto"*** che sarà eseguito sui punti di emissione **E20**, **E63** ed **E133** a seguito del rilascio del presente provvedimento.

c) il punto 1 della sezione D2.4 "Emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **sostituito dal seguente**:

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.
   I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento degli impianti, intesi come i periodi in cui gli impianti sono in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

STABILIMENTO 1

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E8 – pulizia mulini	PUNTO DI EMISSIONE E11 – pulizia presse	PUNTO DI EMISSIONE E22 – carico mulini discontinui e materie prime + silos materie prime ventilate
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	2.200	2.200	30.000
Altezza massima (m)	---	8,5	8,5	12
Durata (h/giorno)	---	24	18	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	30	30	30
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	*semestrale (portata, polveri)*	*semestrale (portata, polveri)*

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E25 – linea "Continua+", smalteria 10, carico tramogge e nastri	PUNTO DI EMISSIONE E26 – forno cottura grés	PUNTO DI EMISSIONE E30 – carico silos 1-16, 49-70
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	62.000	16.700	21.000
Altezza massima (m)	---	11	15	12
Durata (h/giorno)	---	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	5	30
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 *	---	5 *
Piombo (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	---	0,5	---
Fluoro (mg/Nm^3)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2) UNI 10787:1999 ; ISO 15713:2006	---	5	---
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm^3)	UNI EN 12619:2013	---	50	---
Aldeidi (mg/Nm^3)	EPA 430 ; EPA-TO11 A ; EPA Method 323 EPA SW-846 Test Method 0011 ; NIOSH 2016 (campionamento mediante assorbimento su fiala/soluzione di DNPH ed analisi HPLC)	---	20	---
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	200	---
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	500 **	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E25 – linea "Continua+", smalteria 10, carico tramogge e nastri	PUNTO DI EMISSIONE E26 – forno cottura grés	PUNTO DI EMISSIONE E30 – carico silos 1-16, 49-70
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	*trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO_X)*	*semestrale (portata, polveri)*

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E31 – pulizia pneumatica presse 7-13 e moduli pesatura presse 10-13	PUNTO DI EMISSIONE E32 – estraz. Silos 1-16, 49-70 e carico moduli pesatura presse 7-8-9	PUNTO DI EMISSIONE E33 – reparto ATM Stab.1 e carico/scarico silos travaso 6-29
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	2.400	25.000	44.000
Altezza massima (m)	---	12	12	20
Durata (h/giorno)	---	18	18	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	30	30	30
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	*semestrale (portata, polveri)*	*semestrale (portata, polveri)*

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E63 – ATM5000	PUNTO DI EMISSIONE E65 – silos polveri provenienti da filtri	PUNTO DI EMISSIONE E97 – essiccatoio orizzontale a rulli n. 11
Messa a regime	---	*	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	47.000	1.800	5.000
Altezza massima (m)	---	15	15	12
Durata (h/giorno)	---	24	18	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	30	30	---
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 **	5 **	---
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	**250**	---	

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E63 – ATM5000	PUNTO DI EMISSIONE E65 – silos polveri provenienti da filtri	PUNTO DI EMISSIONE E97 – essiccatoio orizzontale a rulli n. 11
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	35 ***	---	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	*trimestrale (portata, polveri) annuale (NO_x)*	*semestrale (portata, polveri)*	---

* si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.11**.

** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

*** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E105 – gruppo elettrogeno cabina 2	PUNTO DI EMISSIONE E114 – moduli pesatori, carico presse, pressatura, spazzolatura scelta, soffiaggio ingresso forno	PUNTO DI EMISSIONE E115 – linea smalteria 11
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	4.500	60.000	20.000
Altezza massima (m)	---	2,5	13	12
Durata (h/giorno)	---	emergenza	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	10	10
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	---	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	*semestrale (portata, polveri)*	*semestrale (portata, polveri)*

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E118 – emergenza forno F0	PUNTO DI EMISSIONE E119 – essiccatoio orizzontale a rulli 1.1 all.	PUNTO DI EMISSIONE E120 – raffreddamento intermedio F0
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	16.700	5.000	11.000
Altezza massima (m)	---	15	12	12
Durata (h/giorno)	---	emergenza	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E121 – raffreddamento finale F0	PUNTO DI EMISSIONE E122 – raffreddamento diretto F0	PUNTO DI EMISSIONE E123 – essiccatoio 11	PUNTO DI EMISSIONE E124 – essiccatoio 10
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	35.000	9.500	2.000	8.000
Altezza massima (m)	---	12	12	12	12
Durata (h/giorno)	---	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE 125 – essiccatoio 10	PUNTO DI EMISSIONE E135 - ATM90
Messa a regime	---	a regime	*
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	2.000	**65.000**
Altezza massima (m)	---	12	**20**
Durata (h/giorno)	---	24	**24**
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	**22**
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	---	**5** **
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	**250**
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	**35** ***
Impianto di depurazione	---	---	**Filtro a tessuto**
Frequenza autocontrolli	---	---	***trimestrale (portata, polveri)*** ***annuale (NO_X)***

* si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.4**, **D2.4.5** e **D2.4.6**.

** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

*** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

STABILIMENTO 2

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E18 – dosaggio materie prime, tramogge, nastri e mulino continuo, sfiati	PUNTO DI EMISSIONE E20 – ATM51 + cogeneratore
Messa a regime	---	a regime	*
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	31.000	50.000
Altezza massima (m)	---	15	22
Durata (h/giorno)	---	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	30	30
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 **	5 **
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	**250**
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	35 ***
Monossido di carbonio (mg/Nm^3)	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	---	350
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	*trimestrale (portata, polveri) annuale (NO_x, CO)*

* si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.11**.

** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

*** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E23 – pulizia pneumatica reparto macinazione		PUNTO DI EMISSIONE E38 – silos materie prime ventilate	PUNTO DI EMISSIONE E39 – carico silos 1-48
Messa a regime	---	a regime	*	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	1.600	2.200	1.000	28.000
Altezza massima (m)	---	12		2	12
Durata (h/giorno)	---	24		24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	30		30	30
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 **		5 **	5 **
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto		Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*		---	*semestrale (portata, polveri)*

* si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.4**, **D2.4.5** e **D2.4.6**.

** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E40 – estrazione silos 1-48, moduli pesatura, carico/scarico silos 1-16 e ATM51	PUNTO DI EMISSIONE E41 – pulizia pneumatica presse	PUNTO DI EMISSIONE E42 – estrazione moduli pesatura 1,2,3 e presse 1-4
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	62.000	2.000	74.000
Altezza massima (m)	---	12	12	12
Durata (h/giorno)	---	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	25 *	30	25 *
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 **	5 **	5 **
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	*semestrale (portata, polveri)*	*semestrale (portata, polveri)*

* si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.8**.

** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E44 – essiccatoio orizz. a rulli n.1	PUNTO DI EMISSIONE E45 – essiccatoio n.2	PUNTO DI EMISSIONE E52 – estrazione moduli pesatura 4,5,6 e presse 5,6,7,8
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	6.000	5.000	110.000
Altezza massima (m)	---	12	12	14
Durata (h/giorno)	---	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	---	30
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	---	---	5 *
Impianto di depurazione	---	---	---	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	---	*semestrale (portata, polveri)*

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E53 – pulizia pneumatica seconda linea di produzione e zona filtri	PUNTO DI EMISSIONE E55 – essiccatoio orizz. a rulli n.3	PUNTO DI EMISSIONE E56 – essiccatoio orizz. a rulli n.4
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	2.300	6.000	6.000
Altezza massima (m)	---	14	12	12
Durata (h/giorno)	---	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	30	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 *	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E53 – pulizia pneumatica seconda linea di produzione e zona filtri	PUNTO DI EMISSIONE E55 – essiccatoio orizz. a rulli n.3	PUNTO DI EMISSIONE E56 – essiccatoio orizz. a rulli n.4
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	---	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E70 – squadratrice linea lev.21	PUNTO DI EMISSIONE E77 – squadratrice linea lev.23	PUNTO DI EMISSIONE E78 – squadratrice linea lev.23	PUNTO DI EMISSIONE E79 – squadratrice linea lev.23	PUNTO DI EMISSIONE E80 – sgrossatrice linea lev.24
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	7.300	7.300	5.500	5.500	7.300
Altezza massima (m)	---	11	11	11	11	11
Durata (h/giorno)	---	14	14	14	14	14
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E81 – squadratrice linea lev.24	PUNTO DI EMISSIONE E82 – squadratrice linea lev.24	PUNTO DI EMISSIONE 83	
				levigatrici in crudo linee 4,5,6	levigatrici in crudo linee 4,5,6 + coating linea trattamento superficiale
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	*
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	5.500	5.500	21.000	
Altezza massima (m)	---	11	11	11	
Durata (h/giorno)	---	14	14	24	
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	---	25 **	
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	---	---	5 ***	
Acidi inorganici (mg/Nm^3)	ISTISAN 98/2 (estensione dell'All.2 del DM 25/08/00): campionamento in soluzione acquosa ed analisi in cromatografia ionica) ; NIOSH 7903 (campionamento su fiala gel di silice e analisi in cromatografia ionica)	---	---	---	
Composti Organici Totali (espressi come carbonio) (mg/Nm^3)	UNI EN 12619:2013	---	---	---	
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	---	---	
Impianto di depurazione	---	---	---	Filtro a tessuto	
Frequenza autocontrolli	---	---	---	*semestrale (portata, polveri)*	

* si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.4**, **D2.4.5** e **D2.4.6**.

** si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.8**.

*** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E84 – smalteria 4,5,6 e macinazione smalti	PUNTO DI EMISSIONE E85 – essiccatoio orizz. a rulli n.5	PUNTO DI EMISSIONE E87 – forno bicanale n.1
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	31.000	6.000	32.000
Altezza massima (m)	---	12	12	14
Durata (h/giorno)	---	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	---	5
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 *	---	---
Piombo (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	---	---	0,5
Fluoro (mg/Nm^3)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2) UNI 10787:1999 ; ISO 15713:2006	---	---	5
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm^3)	UNI EN 12619:2013	---	---	50
Aldeidi (mg/Nm^3)	EPA 430 ; EPA-TO11 A ; EPA Method 323 EPA SW-846 Test Method 0011 NIOSH 2016 (campionamento mediante assorbimento su fiala/soluzione di DNPH ed analisi HPLC)	---	---	20
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	---	200
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	---	500 **
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	---	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	---	*trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO_X)*

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E88 – linee smalteria 1,2,3	PUNTO DI EMISSIONE E91 – scambiatore di calore	PUNTO DI EMISSIONE E92 – officina
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	28.000	35.000	2.400
Altezza massima (m)	---	12	12	8
Durata (h/giorno)	---	24	14	8

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E88 – linee smalteria 1,2,3	PUNTO DI EMISSIONE E91 – scambiatore di calore	PUNTO DI EMISSIONE E92 – officina
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 *	---	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	---	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E94 – forno bicanale n.2	PUNTO DI EMISSIONE E95 – squadratrice linea lev.19	PUNTO DI EMISSIONE E96 – squadratrice linea lev.20
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	32.000	11.000	11.000
Altezza massima (m)	---	15	11	11
Durata (h/giorno)	---	24	14	14
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	5	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	---	---	---
Piombo (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	0,5	---	---
Fluoro (mg/Nm^3)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2) UNI 10787:1999 ; ISO 15713:2006	5	---	---
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm^3)	UNI EN 12619:2013	50	---	---
Aldeidi (mg/Nm^3)	EPA 430 ; EPA-TO11 A ; EPA Method 323 EPA SW-846 Test Method 0011 NIOSH 2016 (campionamento mediante assorbimento su fiala/soluzione di DNPH ed analisi HPLC)	20	---	---
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	200	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	500 *	---	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	---	*trimestrale (portata, polveri, F)* *semestrale (SOV, aldeidi)* *annuale (Pb, NO_X)*	---	---

* limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E101 – emergenza cogeneratore	PUNTO DI EMISSIONE E102 – emergenza forno bicanale n.1 (n.2 camini)	PUNTO DI EMISSIONE E103 – emergenza forno bicanale n.2 (n.2 camini)
Messa a regime	---	---	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	17.500	16.000 cad.	16.000 cad.
Altezza massima (m)	---	13	11	11
Durata (h/giorno)	---	emergenza	emergenza	emergenza
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	130	---	---
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	500 *	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	500 *	---	---
Monossido di carbonio (mg/Nm^3)	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	650 *	---	---
Impianto di depurazione	---	catalizzatore	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

* valori riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 5%.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E106 – gruppo elettrogeno cabina 6	PUNTO DI EMISSIONE E107 – gruppo elettrogeno cabina 6 bis	PUNTO DI EMISSIONE E108 – gruppo elettrogeno cabina 7
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	4.500	3.600	500
Altezza massima (m)	---	2,5	2,5	1,5
Durata (h/giorno)	---	emergenza	emergenza	emergenza
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E111 – preriscaldo ed essiccazione linea trattamento superficiale	PUNTO DI EMISSIONE E112 – raffreddamento linea trattamento superficiale
Messa a regime	---	*	*
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	8.000	20.000
Altezza massima (m)	---	1,5	1,5
Durata (h/giorno)	---	24	24

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E111 – preriscaldo ed essiccazione linea trattamento superficiale	PUNTO DI EMISSIONE E112 – raffreddamento linea trattamento superficiale
Acidi inorganici (mg/Nm^3)	ISTISAN 98/2 (estensione dell'All.2 del DM 25/08/00): campionamento in soluzione acquosa ed analisi in cromatografia ionica) ; NIOSH 7903 (campionamento su fiala gel di silice e analisi in cromatografia ionica)	---	---
Composti Organici Totali (espressi come carbonio) (mg/Nm^3)	UNI EN 12619:2013	---	---
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	---
Impianto di depurazione	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---

* si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.4**, **D2.4.5** e **D2.4.6**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E113 – spazzolatura o lucidatura linee scelta 1-2-3-4-5, linee squadratura/levigatura 22-23-24 e uscite forni 1 e 2	PUNTO DI EMISSIONE E126 – raffreddamento indiretto forno 1	PUNTO DI EMISSIONE E127 – raffreddamento diretto forno 1
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	21.000	5.500	34.000
Altezza massima (m)	---	11	11	11
Durata (h/giorno)	---	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	5 *	---	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	---	*semestrale (portata, polveri)*	---	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E128 – raffreddamento finale forno 1	PUNTO DI EMISSIONE E129 – raffreddamento indiretto forno 2	PUNTO DI EMISSIONE E130 – raffreddamento diretto forno 2	PUNTO DI EMISSIONE E131 – raffreddamento finale forno 2
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	45.000	5.500	34.000	45.000
Altezza massima (m)	---	11	11	11	11
Durata (h/giorno)	---	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E132 – essiccatoio n.2	PUNTO DI EMISSIONE E133 – ATM90 + cogeneratore	PUNTO DI EMISSIONE E134 – squadratura a secco SQ19-SQ21
Messa a regime	---	a regime	*	**
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	2.000	75.000	50.000
Altezza massima (m)	---	12	24,5	10
Durata (h/giorno)	---	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	30	15
Silice libera cristallina (mg/Nm^3)	UNI 10568:1997	---	5 ***	5 ***
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	**250**	---
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	35 ****	---
Monossido di carbonio (mg/Nm^3)	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	---	350	---
Impianto di depurazione	---	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	*trimestrale (portata, polveri) annuale (NO_x, CO)*	*semestrale (portata, polveri)*

* si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.11**.

** si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.4**, **D2.4.5** e **D2.4.6**.

*** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

**** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

c) il punto 5 della sezione D2.4 "Emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **sostituito dal seguente**:

5. La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax ad Arpae di Modena e Comune di Pavullo nel Frignano **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime** degli impianti nuovi o modificati i **dati relativi alle emissioni, ovvero i risultati delle analisi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose**, in particolare:
   - relativamente all'emissione **E83** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda), in condizioni di funzionamento della nuova linea di trattamento superficiale, con determinazione di *acidi inorganici*, *COT (espresso come carbonio)* e *ossidi di azoto*;
   - relativamente all'emissione **E111** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in

un giorno intermedio scelto dall'Azienda), in condizioni di funzionamento della nuova linea di trattamento superficiale, con determinazione di *acidi inorganici*, *COT (espresso come carbonio, discriminando il contributo del metano)* e *ossidi di azoto*;
- relativamente all'emissione **E112** su un unico prelievo eseguito alla data di messa a regime degli impianti;
- relativamente alle emissioni **E23**, **E134** ed **E135** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda).

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 15 del 02/02/2015 e successive modifiche**;
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 15 del 02/02/2015 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto alla Ditta Mirage Granito Ceramico S.p.A. e al Comune di Pavullo nel Frignano tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive dell'Unione dei Comuni del Frignano;
- di informare che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni, nonché ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni; entrambi i termini decorrenti dalla data di efficacia del provvedimento stesso;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di Arpae.

IL FUNZIONARIO UFFICIO AIA-IPPC
STRUTTURA AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI
ARPAE DI MODENA
dr. Richard Ferrari

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.
da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. ..... fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data ……..……. Firma ……..……..

Si attesta che il presente documento è copia conforme dell'atto originale firmato digitalmente.