

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-5607 del 19/10/2017
Oggetto	11^ modifica ns_Basf_pubblica
Proposta	n. PDET-AMB-2017-5825 del 19/10/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno diciannove OTTOBRE 2017 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Pratica SINADOC n. 16713/2017

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Azienda BASF Italia S.p.A. - 11[^] Modifica del dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³, per l'impianto IPPC di fabbricazione di prodotti chimici organici (punto 4.1 b) e 4.1 d) dell'allegato VIII al D.Lgs. n° 152/06 e s.m.i.) e di recupero di rifiuti pericolosi (punto 5.1 dell'allegato VIII al D.Lgs. n° 152/06 e s.m.i.), sito in Comune di Sasso Marconi (BO), Localita' Pontecchio Marconi, in Via Pila 6/3.-

IL RESPONSABILE DELL' UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI

Premesso che, con atto al P.G. n° 122186 del 20/10/2015³, l'Azienda BASF Italia S.p.A., con sede legale e impianto in Comune di Sasso Marconi (BO), Localita' Pontecchio Marconi, in Via Pila 6/3, è stata autorizzata, ai sensi del D.Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii., all'esercizio dell'attività di fabbricazione di prodotti chimici organici e di recupero di rifiuti pericolosi;

Vista la domanda⁴ dell'Azienda del 11/08/2017 presentata sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpae.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵, con la quale si richiede modifica non sostanziale, relativamente ad alcuni interventi di seguito riportati:

- a) Introduzione di una linea di finissaggio aggiuntiva nei processi produttivi TINUVIN NOR 371 e GSID 3056
- b) Modifiche alla linea produttiva del prodotto CHIMASSORB 944 LD
- c) Modifica al posizionamento della stazione di preriscaldamento isotank cloruro di cianurile in progetto
- d) Ristrutturazione dei laboratori Ricerca e Sviluppo (R&D)
- e) Sostituzione caldaie ed unità trattamento aria nella zona mensa

Nella stessa nota, il Gestore ha comunicato:

- la sostituzione di un'apparecchiatura nel processo produttivo del CHIMASSORB 944 FDL a causa del raggiungimento del tempo massimo di utilizzo stabilito dall'azienda;
- l'aggiunta di alcune tipologie di rifiuti nel deposito temporaneo posizionato nella zona del piazzale residui/rifiuti (area identificata con il numero 18), finalizzata all'ottimizzazione della gestione dei depositi temporanei dei rifiuti.

Con riferimento al punto a), l'azienda ha in progetto la predisposizione di un'ulteriore linea per la fase di finissaggio dei prodotti TINUVIN NOR 371 e GSID 3056, con lo scopo principale di ridurre i tempi di ciclo in quanto le fasi finali **[omissis]**, hanno la maggior durata temporale. In particolare l'azienda prevede di utilizzare alcune

1 come modificato e integrato dal D.Lgs. 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. 59/05;

2 che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;

3 Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciato dalla Città Metropolitana di Bologna e successivamente modificata e integrata con atti ai P.G. n° 137672/2015 del 30/11/2015, DAMB/2016/441 del 02/03/2016; DAMB/2016/1438 del 13/05/2016 e DET-AMB-2016-2002 del 24/06/2016, DET-AMB-2016-3992 del 18/10/2016, DET-AMB-2016-4370 del 08/11/2016; DET-AMB-2016-4753 del 29/11/2016 e DET-AMB-2017-302 del 23/01/2017 e DET-AMB-2017-2529 del 19/05/2017;

4 Assunta agli atti con protocollo PGBO/2017/19246 del 16/08/2017;

5 Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012;

apparecchiature del processo produttivo di un altro processo produttivo di stabilimento, anche per i processi produttivi del TINUVIN NOR 371 e GSID 3056.

Riguardo al punto b), l'azienda ha in progetto il rimodernamento della linea produttiva del prodotto CHIMASSORB 944 LD che è una delle differenti varianti del CHIMASSORB 944 per quel che riguarda la granulometria del prodotto solido ottenuto. Un'altra possibile variante è il CHIMASSORB 944 FLD prodotto in pastiglie, a differenza del CHIMASSORB 944 LD che ha una granulometria più fine, tipo granelli; la differente granulometria si ottiene differenziando le fasi finali lavorazione del prodotto. La modifica in oggetto riguarda tali fasi che attualmente, nella linea produttiva del CH 944 LD, sono effettuate su due linee in parallelo mentre il progetto prevede un'unica linea con stessa produttività, caratterizzata da un nuovo essiccatore *[omissis]*, dotato di scarico dal fondo per il prodotto in polvere, eliminando il sistema di trasporto pneumatico con azoto. Il nuovo essiccatore sarà dotato di un filtro a maniche interno *[omissis]* e di filtri di guardia all'esterno, al fine di depurare l'aria di essiccamento. E' previsto pertanto un nuovo punto di emissione in atmosfera denominato E87 e la dismissione dei punti di emissione E19 ed E20 relativi ai due essiccatori eliminati. La modifica ai punti di emissione determina una diminuzione del 70% del flusso di massa autorizzato per l'inquinante polveri (valore limite proposto di 5 mg/Nm³ come per le emissioni dismesse aventi una portata complessiva autorizzata di 20.000 Nm³/h, mentre la portata della nuova emissione E87 è di 6.000 Nm³/h).

Con riferimento al punto c), l'azienda, ha in progetto la realizzazione di una postazione di preriscaldamento del cloruro di cianurile in isotank (contenitore a cisterna) in modo da riportarlo nel range di temperatura ottimale ai fini dell'utilizzo, nel caso in cui la temperatura si abbassi a causa di soste prolungate o di ritardi della consegna dell'isotank. Tale postazione di preriscaldamento porterebbe il vantaggio di garantire una maggiore disponibilità di tale materia prima. Il riscaldamento avverrà con vapore e sarà previsto il recupero della condensa. La postazione renderà necessario un incremento di impermeabilizzazione pari a 165 m² che porterebbe ad un incremento di volume di laminazione di 8 m³ ritenuto irrisorio rispetto ai volumi di laminazione presenti in azienda, come dichiarato nella relazione⁶ del 27/07/2017 e prodotta in risposta alle prescrizioni della X modifica non sostanziale di AIA⁷.

Con riferimento al punto d), l'azienda ha in progetto la ristrutturazione dei laboratori di Ricerca e Sviluppo finalizzata al potenziamento e alla specializzazione di tale attività. Con la ristrutturazione saranno razionalizzati i punti di emissione di cappe di laboratorio, bracci aspiranti e armadi aspirati. Come dichiarato dal Gestore saranno utilizzate famiglie di composti chimici simili a quelli già utilizzati.

Con riferimento al punto e) l'azienda ha in progetto la sostituzione delle due caldaie a servizio dell'edificio mensa e spogliatoi con altre due caldaie a condensazione, quindi a maggior rendimento. La potenza termica installata risulterà leggermente maggiore (926 kW) rispetto alla configurazione attuale (859 kW). La nuova configurazione delle caldaie vedrà l'eliminazione dei due punti di emissione F06 e F07 e l'installazione di un nuovo punto di emissione denominato F21. E' prevista inoltre la sostituzione dell'unità di trattamento aria della mensa con un impianto più moderno, al fine di ottenere anche un risparmio energetico.

Visto il Rapporto di visita ispettiva programmata, effettuata da ARPAE Servizio Territoriale, ai sensi dell'art. 29-decies comma 5 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., presso l'impianto in data 05/06/2017, dal quale è emersa la necessità di modificare/precisare alcuni aspetti dell'atto autorizzativo;

⁶ PGB0/2017/17817 del 28/07/2017

⁷ DAMB/2017/2529 del 19/05/2017

Vista, inoltre, la relazione trasmessa dalla ditta in data 21/12/2016⁸, inerente il monitoraggio delle acque sotterranee, a seguito dei campionamenti effettuati nel 2016, in cui l'azienda ha rilevato alcune concentrazioni di manganese (valori variabili tra 13 e 499 µg/l) superiori al valore limite (valore di soglia contaminazione CSC nelle acque sotterranee di cui alla tabella 2 allegato 5 alla parte IV del D. Lgs. 152/06 e s.m.i. pari a 50 µg/l; valori misurati dall'azienda variabili tra 13 e 499 µg/l) e pertanto ha effettuato uno studio al fine di stabilirne le possibili cause, si cogli l'occasione per esprimere una valutazione sulla suddetta documentazione;

Vista la relazione tecnica trasmessa da ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC⁹;

Valutato necessario procedere alla modifica non sostanziale dell'atto al P.G. n° 122186 del 20/10/2015;

rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. di **approvare** le richieste di modifica presentate dalla ditta e sopra descritte, di cui ai punti a), b), c), d) ed e) stabilendo quanto segue:
 - relativamente al nuovo punto di emissione E87 derivante dall'intervento di ammodernamento della produzione del CH944 LD di cui al precedente punto b), si richiede di presentare, **entro il 31/12/2017**, schemi in pianta e sezione del camino di emissione ed eventuale relazione tecnica sul punto di campionamento in modo che siano garantite la campionabilità e l'accessibilità di cui al paragrafo D4 dell'atto AIA vigente. Si conferma il monitoraggio conoscitivo proposto dall'azienda, per gli inquinanti COT e ammine, già effettuato per E19 ed E20, e il monitoraggio dei COV con un campionamento mensile per la durata di 6 mesi, dopo la messa a regime.
2. di **approvare** la relazione inerente il monitoraggio delle acque sotterranee che si ritiene correttamente elaborata, condividendone le conclusioni, ovvero che la presenza di manganese nelle acque sotterranee è da ricondursi ad un'origine di tipo naturale, stabilendo quanto segue:
 - considerando che il parametro "**potenziale redox**" è un indicatore delle condizioni che favoriscono la mobilità del manganese (e di altri metalli) nelle acque sotterranee, si ritiene di inserire nello screening analitico del monitoraggio, tra i parametri chimico-fisici da determinare in campo, anche tale parametro.
3. la **modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale** concessa all'azienda BASF Italia s.r.l. con P.G. n° 122186/2015 del 20/10/2015 e ss.mm.ii., per l'esercizio dell'impianto di fabbricazione di prodotti chimici organici e di recupero di rifiuti pericolosi situato in Comune di Sasso Marconi (BO), località Pontechio Marconi, in Via Pila n° 6/3, stabilendo quanto segue:
 - al paragrafo al paragrafo **C.2 DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO E DELL'ASSETTO IMPIANTISTICO**, la Tabella contenente le lavorazioni realizzate nell'installazione per la produzione sia di prodotti intermedi isolati che di prodotti finiti, nonché le lavorazioni ausiliarie e quelle di recupero energetico da rifiuti, sia così sostituita:

⁸ PGBO/2016/24609 del 27/12/2016

⁹ PGBO/2017/22898 del 03/10/2017;

Lavorazioni effettuate nell'installazione	
Prodotti intermedi isolati	CONDENSATO, TAA, T5, T7, TH475
Prodotti finiti	CGP-2160, CGL-119, CHIMASSORB 2020 (CH-2020), CHIMASSORB 81 (CH-81), CHIMASSORB 944 (CH-944) / CHIMASSORB 966 (CH-966), CGL-646, CGL-829, IRGANOX 1520 (IX-1520), IRGANOX 1726 (IX-1726), IRGANOX PS 800 (PS-800), IRGANOX PS 802 (PS-802), TINUVIN 111 (TIN-111), TINUVIN 783 (TIN-783), TINUVIN NOR 371 (TIN NOR-371), GSID 1208862, GSID 3056 / GSID 2044, LIGNOSTAB
Lavorazioni ausiliarie	Purificazione acido cloridrico Distillazione xilene
Recupero rifiuti pericolosi	Impianto di produzione vapore e recupero termico
Additivo per cemento	R+D XP 110SS

- al paragrafo **C.2.2 CICLI DI LAVORAZIONE DEI PRODOTTI FINITI** la descrizione del prodotto **CHIMASSORB 944/966 (CH-944/CH-966)** sia così sostituita:

Produzione del CHIMASSORB 944/966 (CH-944/CH-966)

La produzione del CHIMASSORB 944 (CH944), eseguita a batch, viene realizzata nei reparti E ed F. La sintesi viene effettuata attraverso i seguenti step di reazione:

- cloruro di cianurile **[omissis]** viene fatto reagire, **[omissis]**, per ottenere l'intermedio THT8;
- la soluzione **[omissis]** di THT8 viene addizionata, **[omissis]** all'intermedio T5 e **[omissis]** e fatta reagire in due fasi successive.

La massa di reazione viene poi **[omissis]** e filtrata per rimuovere il polverino, che può essere venduto come prodotto denominato CHIMASSORB 966 (CH966) o smaltito come rifiuto. Le soluzioni saline provenienti dalle separazioni acquose risultano idonee per la formulazione per miscelazione di un additivo, denominato 'R+D XP 110SS', utilizzato per aumentare la macinabilità e la resistenza del cemento **[omissis]**. La soluzione salina, non utilizzata per questa applicazione, è inviata a smaltimento esterno.

Successivamente sul prodotto CH944 vengono effettuati ulteriori trattamenti di lavaggio e di rimozione del solvente che viene avviato all'impianto di trattamento e recupero **[omissis]**.

Il prodotto fuso così ottenuto può essere inviato a due diverse fasi di lavorazione finale, che permettono di ottenere diverse granulometrie del prodotto, per assecondare le esigenze del mercato.

- Granulazione e confezionamento da cui si ottiene il prodotto denominato CHIMASSORB 944 FDL (che può essere anche venduto con altri nomi commerciali) **[omissis]**.
- Mescolamento **[omissis]** con successiva cottura, filtrazione ed essiccamento da cui si ottiene il prodotto denominato CHIMASSORB 944 LD. Il processo consiste nel creare **[omissis]** una soluzione del prodotto. Successivamente l'acqua viene rimossa tramite filtrazione. A questo punto si procede con l'essiccamento **[omissis]**. Dopo l'essiccamento il prodotto è pronto per il confezionamento.

- al paragrafo **C.3.1 MATERIE PRIME, la parte relativa alla descrizione del cloruro di cianurile, sia così sostituita:**

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Struttura autorizzazioni e concessioni di Bologna

via San Felice, n°25 | CAP 40122 | tel +39 051 659 8309 | fax +39 051 659 8154 | PEC aoobo@cert.arpa.emr.it

Il Cloruro di Cianurile, è stoccato allo stato fuso in alcuni isotank di proprietà del fornitore [omissis], posizionate su semirimorchio all'interno di una struttura dedicata ubicata nel Parco Serbatoi Materie Prime. E' inoltre presente una stazione di preriscaldamento del cloruro di cianurile in vicinanza delle quattro postazioni suddette, realizzata con una struttura a tendone chiusa sulla copertura e sui lati. Il riscaldamento è effettuato con vapore ed è inoltre previsto il recupero della condensa.

- **al paragrafo C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA, il sottoparagrafo "Emissioni convogliate" sia così sostituito:**

Emissioni convogliate

Si riportano di seguito le emissioni convogliate attualmente attive, presenti nei diversi reparti con l'indicazione dell'attività di provenienza:

- *Reparto A:*
 - emissione E63: sintesi e purificazione PS-800 e PS-802;
 - emissione E69: sintesi e purificazione TIN NOR-371, GSID 3056 / 2044
- *Reparto B:*
 - emissione E62: sintesi e purificazione CGP-2160, GSID 3056 / 2044
 - emissione E64: sintesi e purificazione CH-81;
- *Reparto C:*
 - emissione E34: sintesi e purificazione Condensato/purificazione Acido Cloridrico;
 - emissione E36: aspiratore reparto C;
- *Reparto E:*
 - emissione E17: sintesi e purificazione CH-944, CGL-119, CH2020, CGL-646, CGL-829, stoccaggio isotank Cloruro di Cianurile, GSID 1208862, TH475;
 - emissione E67: sintesi e purificazione CH-944;
 - **emissione E87: sintesi e purificazione CH-944 (variante CH-944 LD);**
 - emissioni E65: sintesi e purificazione CH-944 e movimentazione polveri;
 - emissioni E21: aspiratore reparto E (sud);
 - emissioni E71: sintesi e purificazione TIN-783;
 - emissioni E79: sintesi e purificazione TIN-783 e CH-944;
- *Reparto F:*
 - emissioni E28: aspiratore reparto F (sud);
 - emissioni E29: aspiratore reparto F (nord 1);
 - emissioni E66: sintesi e purificazione CGL-646, CH-2020, CGL-119, TIN-111, GSID 1208862;
 - emissioni E80: sintesi e purificazione CGL-646, CH-2020, CGL-119, TIN-111, metilazione CGL829 e GSID 1208862
- *Packaging:*
 - emissioni E77, E78: impianti di confezionamento/imballaggio;
- *Impianto di termodistruzione:*
 - emissioni E2, E4, E9, E14, E15, E16, E18, E23, E24, E25, E35, E60: impianti di emergenza per blocco : impianto di termodistruzione;
 - emissione E52: impianto di termodistruzione e di coincenerimento di rifiuti pericolosi;
- *Impianti termoelettrici*

- emissioni E57, E75: caldaie M4 e M5 per il riscaldamento dell'olio diatermico;
- emissione E85: caldaia alternativa a metano D3155 per la produzione di vapore surriscaldato;
- emissione E86: impianto di cogenerazione Y3153 (turbina a gas e caldaia di recupero) a metano per la produzione di energia elettrica e vapore surriscaldato;
- *Aspiratori di reparto (senza limiti):*
 - emissioni E7, E8, E10, E11, E12, E13, E27, E30, E74: aspirazioni di reparto (A, B, D, E, F);
- *Saldature:*
 - emissioni E81, E82: aspirazioni banco saldatura;
 - emissioni E83, E84: aspirazioni banco saldatura
- *Operazioni di carico, scarico e movimentazione di sostanze organiche sui serbatoi di stoccaggio:*
 - emissioni E42, E43: stoccaggio ammoniaca e ortoresolo;
 - emissioni E46A, E46B: stoccaggio soluzioni acide e rifiuti (parco serbatoi residui)

Sono presenti emissioni provenienti dai serbatoi di stoccaggio di stabilimento (ubicati nel parco serbatoi materie prime, parco serbatoi residui, area utilities) che hanno uno sfiato diretto in atmosfera; tale emissioni sono riconducibili alle seguenti due tipologie :

- sfiato di processo, proveniente normalmente da una valvola di mantenimento della pressione di polmonazione con azoto (valvola di ritegno) che impedisce il rilascio continuo dei vapori delle sostanze dal serbatoio e si può attivare in condizioni operative, solamente per sovrappressione del serbatoio (ad esempio a causa della differenza di temperatura giorno/notte o per soffiaggio delle linee). Durante il carico dei serbatoi non si attiva lo sfiato, in quanto lo stesso viene effettuato a ciclo chiuso con linea di ritorno gas collegata all'autocisterna.
- sfiato di sicurezza, proveniente da valvola di sicurezza o da disco di rottura che si attivano solo in caso di emergenza per sfogare l'eventuale sovrappressione del serbatoio al fine di prevenire l'esplosione. I dischi di rottura sono provvisti di allarme.

Nei laboratori controllo qualità, supporto processi (denominati "applicazioni" e "sviluppo prodotto") e impianto biologico sono presenti diverse cappe di aspirazione utilizzate per il ricambio dell'aria (punti emissione in atmosfera indicati con le sigle da L1 a L91); il gestore dichiara che alcune di esse sono dedicate ad un utilizzo limitato in quantitativo annuo inferiore a 500 gr e non continuativo di sostanze classificate cancerogene, teratogene, mutagene o sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dall'allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.

Tali cappe di aspirazione, ubicate nel laboratorio "sviluppo prodotto", sono collegate ai punti di emissione indicati con le sigle L1, L2, L3, L27, L29, L31, L32 ed L60, oltre all'armadio con braccio aspirante di cui al punto di emissione L35.

In particolare, le sostanze utilizzate sono:

- Benzotricloruro; classificato R45 - H350
- Soluzione standard Cobalto; classificato R49 - H350
- Soluzione standard Cromo; classificato R45 - H350
- Formaldeide soluzione / Paraformaldeide solida; classificate R45 - H350

Per le cappe suddette, con uso di sostanze cancerogene ecc. si prescrive la tenuta del registro dei consumi di materie prime.

E' inoltre presente l'emissione denominata E38 associata ad un aspiratore nel reparto C a servizio di un impianto Pilota per la quale non vengono stabiliti limiti di emissione in quanto trattasi di una tipologia di impianto esclusa dall'AIA (D.Lgs. 152/06 e s.m.i., all'allegato VIII punto A).

Per la localizzazione dei punti di emissione in atmosfera, si rimanda alle planimetrie di cui alla XI modifica non sostanziale del riesame AIA assunta agli atti di ARPAE – SAC con PGBO/2017/19246 del 16/08/2017, in particolare:

- **per i principali punti di emissione, planimetria 3A**
- **per la localizzazione degli sfiati, dei ricambi d'aria e dei punti di emissione associati sia a caldaie ad uso civile (per riscaldamento mensa e uffici) sia a motori per gruppo elettrogeno, planimetria 3A.7**
- **per la localizzazione delle cappe da laboratorio, dei bracci aspiranti e dei cupolini, alla planimetria 3A.8.**

L'elenco completo di tali punti di emissione è riportato nel paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA.**

Di seguito si riporta una tabella riassuntiva delle emissioni con l'indicazione dei relativi sistemi di abbattimento:

Emissione	Provenienza	Sistema di contenimento
E2	Scrubber K 171	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E4	Scrubber K184-K1	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E7	Aspiratore Rep. A (nord)	-
E8	Aspiratore Rep. A (sud)	-
E9	Scrubber K 270	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E10	Aspiratore Rep.B (nord)	-
E11	Aspiratore Rep.B (sud)	-
E12	Aspiratore Rep. E (nord)	-
E13	Aspiratore Rep. E (sud)	-
E14	Scrubber K470	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E15	Scrubber K409	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E16	Scrubber K 571***	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E17	Scrubber R420-K1	Abbattimento umido Venturi
E18	Scrubber K459	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E21	Aspiratore Rep. E (sud)	-
E23	Scrubber K505	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E24	Scrubber K523	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E25	Scrubber K570	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E27	Aspiratore Rep. F (nord)	-
E28	Aspiratore Rep. F (sud)	-
E29	Aspiratore Rep. F (nord 1)	-
E30	Aspiratore Rep. F (sud 1)	-

E34	Scrubber K 375	Colonna di assorbimento
E35	Scrubber K376	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E36	Aspiratore Rep. C	-
E42	Stoccaggio Ammoniaca Anidra	Colonna di assorbimento
E43	Stoccaggio Ortocresolo	Colonna di assorbimento
E46a	Stoccaggio Soluzioni acide	Colonna di assorbimento
E46b	Stoccaggio Rifiuti	Colonna di assorbimento
E52	Impianto di Termodistruzione degli off-gas e di coincenerimento di rifiuti pericolosi	Postcombustore termico – DeNOx – Scrubber a umido
E57	Italwanson TPC2000B	-
E60	Scrubber K471***	Impianto di emergenza per blocco impianto Termodistruzione
E62	Filtrer Bag F234	Filtro a maniche
E63	Filtro A105-F1	Filtro a maniche
E64	Filter Bag F271-Y1	Filtro a maniche
E65	Bag Filter B446-F1	Filtro a maniche
E66	Bag Filter A588-F1	Filtro a maniche
E67	Bag Filter T429-F2	Filtro a maniche
E69	Filter Bag Z126-F2	Filtro a maniche
E71	Bag Filter B446-F2	Filtro a maniche
E74	Aspiratore Reparto D	-
E75	Italwanson TPC1500B	-
E77	Filtro F900	Filtro a maniche
E78	Filtro F901	Filtro a maniche
E79	Scrubber K405	Abbattimento umido Venturi
E80	Scrubber K507	Abbattimento umido Venturi
E81	Banco di saldatura 1	-
E82	Banco di saldatura 2	-
E83	Banco di saldatura nuova officina ditte esterne	Filtro
E84	Banco di saldatura nuova officina ditte esterne	Filtro
E85	Caldaia alternativa D3155	-
E86	Turbina Y3153 con caldaia di recupero	-
E87	Essiccatore T437	Filtro a maniche

- al paragrafo **C.3.5 RIFIUTI** il periodo "Nella planimetria dell'Allegato 3D della documentazione presentata per la domanda di rinnovo dell'AIA, vengono riportati, in maniera puramente indicativa, le aree di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti."

sia così sostituito:

Le aree di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, sono riportate, in maniera puramente indicativa, nella planimetria di cui all'allegato 3D.4 Rifiuti, della documentazione presentata per l'XI modifica non sostanziale del riesame AIA, assunta agli atti di ARPAE – SAC con PGB0/2017/19246 del 16/08/2017.

- al paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA il punto 1 sia così sostituito:

1. Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni e i relativi valori limite delle sostanze inquinanti in emissione sono riportati nella tabella sottostante:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianto di abbattimento
E17	Scrubber R420-K1 - sintesi e purificazione CH944/CH119/CH2020/CGL646/829 - stoccaggio isotank Cloruro di Cianurile	14,6	24	Portata	1500	Nm ³ /h	Abbattimento umido Venturi
				COV (espressi come COT)	Flusso di massa (senza limite sulla portata per i COV) 0,1 kg/h ⁽²⁾	kg/h	
				Xilene ⁽³⁾	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E21	Aspiratore Rep. E (sud)	15,2	24	Portata	10000	Nm ³ /h	
				Polveri Totali	3	mg/Nm ³	
				COV (espressi come COT)	20	mg/Nm ³	
E28	Aspiratore Rep. F (sud)	12,7	24	Portata	5000	Nm ³ /h	
				Polveri Totali	3	mg/Nm ³	
				COV (espressi come COT)	10	mg/Nm ³	
E34	Scrubber K375- sintesi e purificazione Condensato/ purificazione Ac. Cloridrico	12,6	24	Portata	1500	Nm ³ /h	Colonna di assorbimento
				HCl	Flusso di massa (senza limite sulla portata per HCl) 0,015 kg/h ⁽²⁾	kg/h	
				COV (espressi come COT)	Flusso di massa (senza limite sulla portata per i COV) 0,1 kg/h ⁽²⁾	kg/h	
				Xilene ⁽³⁾	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
E36	Aspiratore Rep.C	12,6	24	Portata	6000	Nm ³ /h	
				Polveri Totali	3	mg/Nm ³	

				COV (espressi come COT)	10	mg/Nm ³	
E62	Filter bag F234 (sintesi e purificazione TIN NOR371 e CGP 2160)	14,4	24	Portata	1500	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E63	Filtro A 105-F1 (sintesi e purificazione Ps800/802)	11,9	24	Portata	1000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E64	Filter-bag F271-Y1 (sintesi e purificazione CH81)	15,0	24	Portata	1000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E65	Bag-Filter B446-F1 (sintesi e purificazione CH944 e movimentazione polveri)	13,7	24	Portata	8500	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
				COV (espressi come COT)	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
				Ammine ⁽³⁾	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
E66	Bag Filter A 588-F1 (sintesi e purificazione CGL646/CH2020, CH119 e TIN111)	11,5	24	Portata	6000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
				COV (espressi come COT)	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
				Ammine ⁽³⁾	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
E67	Bag Filter T 429-F2 (sintesi e purificazione CH944)	11,6	24	Portata	1000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E69	Filter Bag Z126-F2 (sintesi e purificazione TINNOR 371)	11,2	24	Portata	1000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E71	Bag Filter B446-F2 (sintesi e purificazione TIN 783)	16,6	24	Portata	8000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
				COV (espressi come COT)	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
				Ammine ⁽³⁾	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
E77	Filtro a cartucce F900	8,2	24	Portata	4500	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E78	Filtro a cartucce F901	8,2	24	Portata	4500	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E79	Scrubber K405- sintesi e purificazione TIN 783/CH944	17,0	24	Portata	2000	Nm ³ /h	Abbattimento umido Venturi
				Polveri Totali	14	mg/Nm ³	
				COV (espressi come COT)	Flusso di massa (senza limite sulla portata per i COV)	kg/h	

					0,1 kg/h ⁽²⁾			
					Ammine ⁽³⁾	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
E80	Scrubber K 507 (sintesi e purificazione CGL 646/CH2020, CH 119 e TIN 111, metilazione CGL 829)	16,0	24		Portata	2000	Nm ³ /h	Abbattimento umido Venturi
					Polveri Totali	14	mg/Nm ³	
					COV (espressi come COT)	Flusso di massa (senza limite sulla portata per i COV) 0,1 kg/h ⁽²⁾	kg/h	
					Ammine ⁽³⁾	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	
E81	Banco di saldatura	n.d	n.d		Portata	2000	Nm ³ /h	-
					Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E82	Banco di saldatura	n.d	n.d		Portata	4700	Nm ³ /h	-
					Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E83	Banco di saldatura nuova officina ditte esterne	n.d	n.d		Portata	5000	Nm ³ /h	Filtro
					Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E84	Banco di saldatura nuova officina ditte esterne	n.d	n.d		Portata	5000	Nm ³ /h	Filtro
					Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E85 ⁽⁴⁾ ⁽⁵⁾	Caldaia alternativa	25	24		Portata	24800	Nm ³ /h	-
					Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
					Ossidi di Azoto (NO _x) espressi come NO ₂	120	mg/Nm ³	
					Monossido di Carbonio (CO)	80	mg/Nm ³	
E86 ⁽⁶⁾	Impianto di cogenerazione Caldaia di recupero	25	24		Portata	45100	Nm ³ /h	-
					Polveri Totali	1,7	mg/Nm ³	
					Ossidi di Azoto (NO _x) espressi come NO ₂	80	mg/Nm ³	
					Monossido di Carbonio (CO)	80	mg/Nm ³	
E87	Essiccatore T437 sintesi e purificazione CH944 (variante CH944 LD)	16	24		Portata	6.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
					Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
					COV (espressi	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	

				come COT)			
				Ammine	Parametro conoscitivo	mg/Nm ³	

(1) i valori di concentrazione misurati nell'emissione dovranno essere riferiti al tenore di ossigeno effettivamente misurato nel processo (camera di combustione) **Nota riferita all'emissione E52, riportata nelle tabelle di cui al punto 1 bis (III modifica di AIA, DET-AMB-2016-1438 del 13/05/2016)**

(2) frequenza semestrale e almeno sei campionamenti della durata di un'ora nell'arco della giornata lavorativa

(3) la determinazione delle ammine sarà effettuata negli autocontrolli a partire dal 01/01/2016

(4) con funzionamento alternativo all'impianto di cogenerazione

(5) valori di concentrazione misurati nelle emissioni riferiti ad un tenore di ossigeno pari a 3%

(6) valori di concentrazione misurati nelle emissioni riferiti ad un tenore di ossigeno pari a 15%

- al paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA il punto 12 sia così sostituito:

12. Si riportano i seguenti punti di emissione, comunque presenti in stabilimento, per i quali non si fissano limiti di sostanze inquinanti in emissione, derivanti da caldaie soprattutto civili, gruppi elettrogeni e pompe di emergenza:

Sigla	Tipologia fonte	Caratteristiche elemento	Potenza (MW)
F08	Caldaia	Caldaia riscaldamento cabina REMI, IMMERGAS NCX 25	0.029
F09	Caldaia	Caldaia riscaldamento, RIELLO GP40S	0.042
F12	Motori	Motopompa, BREMA	0.060
F13	Motori	Motore per gruppo elettrogeno, Caterpillar 3412	0.444
F14	Motori	Motore per gruppo elettrogeno, Caterpillar 3412	0.444
F15	Motori	Motore per gruppo elettrogeno, STEEB	0.218
F16	Motori	Motore per gruppo elettrogeno, Caterpillar 3508	0.786
F17	Motori	Motore per gruppo elettrogeno, Lombardini	0.015
F19	Motori	Motore per gruppo pompaggio antincendio	0.343
F20	Motori	Motore per gruppo pompaggio antincendio	0.343
F21	Caldaie	N. 2 caldaie riscaldamento palazzine 64 e 65	0.463 + 0.463
E57	Impianto termico	Caldaia olio diatermico, D3101, B&W EPC-ES	1.740
E75	Impianto termico	Caldaia olio diatermico, D3133, B&W EPC-ES	1.740

- al paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA il punto 11 sia così sostituito:

11 . Si riportano i seguenti punti di emissione, comunque presenti in stabilimento, per i quali non si fissano limiti di sostanze inquinanti in emissione, derivanti da cappe da laboratorio, bracci aspiranti, armadi aspirati e cupolini:

Sigla	Provenienza	Tipologia
L1*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L2*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L3*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L5	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Armadio aspirato
L7	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Armadio aspirato
L8	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L9	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Armadio aspirato
L10	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L11	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa - Braccio aspirante
L12	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L13	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L14	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L15	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L17	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L18	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L19	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L20	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa - Braccio aspirante
L21	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L22	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L23	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L24	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L25	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L26	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L27*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L28	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L29*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L30	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L31*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L32*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L33	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L34	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa

L35*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Armadio aspirante
L36	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L37	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L38	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L39	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa - Braccio aspirante
L40	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L41	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L42	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L43	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L44	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L45	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L46	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L47	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L48	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L49	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L50	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L51	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L54	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L55	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L56	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L57	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L58	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L59	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L60*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L61	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L62	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L63	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L64	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L65	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L66	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L67	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L68	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L69	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L70	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L71	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L72A	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa - Braccio aspirante

L72B	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa - Braccio aspirante
L72C	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa - Braccio aspirante
L72D	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa - Braccio aspirante
L73	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L74	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L75	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L76	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L77	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L78	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L79	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L80	Edificio 61 - Officina	Braccio aspirante
L81	Edificio 61 - Officina	Braccio aspirante
L82	Edificio 61 - Officina	Cupolino
L83	Centrale Termica	Cappa
L85	Edificio 6 - Laboratori Reparto D	Cappa
L86	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Cappa
L87	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Cappa
L88	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Cappa
L89	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Cappa
L90	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Braccio aspirante
L91	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Braccio aspirante

* Nelle suddette cappe e nell'armadio aspirato (punto di emissione L35) sono utilizzate sostanze cancerogene, teratogene e mutagene

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA** sia aggiunto il seguente punto 25:

25. Per il punto di emissione E87, il Gestore dovrà dare comunicazione preventiva della data di messa in esercizio degli impianti, ad Arpae SAC e Arpae ST, con almeno 15 giorni di anticipo, ai sensi dell'art. 269, comma 6, titolo V del D.Lgs 152/06 e s.m.i.

Entro 180 giorni dalla data di messa in esercizio la ditta dovrà provvedere alla messa a regime degli impianti, salvo diversa comunicazione relativa alla richiesta motivata di proroga.

Il Gestore è tenuto ad effettuare, per il punto di emissione E87 gli autocontrolli di messa a regime durante un periodo continuativo di 10 giorni, a partire dalla data fissata per la messa a regime degli impianti. In tale periodo, la ditta dovrà effettuare tre controlli (il primo giorno, il decimo e in un giorno intermedio qualsiasi).

- al paragrafo **D.3.1 PRINCIPI E CRITERI DEL MONITORAGGIO**, il punto relativo alle emissioni in atmosfera sulla valutazione di conformità sia così sostituito.

La valutazione di conformità andrà applicata nei seguenti casi:

- **Emissioni convogliate E17, E28, E34, E36, E52, E62, E63, E64, E65, E66, E67, E69, E71, E77, E78, E79, E80, E85, E86, E87: i parametri e i limiti da considerare per la valutazione di conformità sono quelli riportati al paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA.**
- **al paragrafo D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DEL SUOLO E SOTTOSUOLO** la Tabella 5 sia così sostituita.

Tabella 5

Piezometri	Parametro	Unità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
5 piezometri (PZ1, PZ2, PZ3, PZ4, PZ5) e 3 pozzi (Pozzo 4, Pozzo 5, Pozzo a Raggiera)	Livello piezometrico	metri	annuale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u> conservazione dei certificati di analisi
	temperatura	°C		
	pH	Unità di pH		
	Potenziale redox	mV		
	Cloruri	mg/L		
	Boro	µg/L		
	Manganese	µg/L		
	Rame	µg/L		
	Zinco	µg/L		
	Solfati	mg/L		
	Fenoli	µg/L		
	Etilbenzene	µg/L		
	Toluene	µg/L		
	Xilene	µg/L		

- al paragrafo **D.3.4 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA** il sottoparagrafo Emissioni convogliate sia così sostituito:

Emissioni Convogliate

Il monitoraggio delle emissioni convogliate dovrà riguardare i parametri elencati nella tabella seguente.

Tabella 7 – Emissioni convogliate

Punto di emissione	Fase di provenienza	Parametri	Unità di misura	Frequenza di controllo del Gestore	Modalità di registrazione
E17	Scrubber R420-K1 - sintesi e purificazione CH944/CH119/CH2020/CGL646/829 - stoccaggio isotank Cloruro di Cianurile	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u> . conservazione dei certificati di analisi
		COV (espressi come COT) come flusso di massa	Kg/h		
		Xilene	mg/Nm ³		
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
E28	Aspiratore Rep. F (sud)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		COV (espressi come COT)	mg/Nm ³		
E34	Scrubber K375- sintesi e purificazione Condensato/ purificazione Ac.	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		HCl come flusso di massa	Kg/h		

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Struttura autorizzazioni e concessioni di Bologna

via San Felice, n°25 | CAP 40122 | tel +39 051 659 8309 | fax +39 051 659 8154 | PEC aoobo@cert.arpa.emr.it

	Cloridrico	COV (espressi come COT) come flusso di massa	Kg/h	
		Xilene	mg/Nm ³	
E36	Aspiratore Rep.C	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri	mg/Nm ³	
		COV (espressi come COT)	mg/Nm ³	
E62	Filter bag F234 (sintesi e purificazione TIN NOR371 e CGP 2160)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E63	Filtro A 105-F1 (sintesi e purificazione PS800/802)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E64	Filter-bag F271-Y1 (sintesi e purificazione CH81)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E65	Bag-Filter B446-F1 (sintesi e purificazione CH944 e movimentazione polveri)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
		COV (espressi come COT)	mg/Nm ³	
		Ammine	mg/Nm ³	
E66	Bag Filter A 588-F1 (sintesi e purificazione CGL646/CH2020, CH119 e TIN111)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri	mg/Nm ³	
		COV (espressi come COT)	mg/Nm ³	
		Ammine	mg/Nm ³	
E67	Bag Filter T 429-F2 (sintesi e purificazione CH944)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E69	Filter Bag Z126-F2 (sintesi e purificazione TINNOR 371)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E71	Bag Filter B446-F2 (sintesi e purificazione TIN 783)	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
		COV (espressi come COT)	mg/Nm ³	
		Ammine	mg/Nm ³	
E77	Filtro a cartucce F900	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E78	Filtro a cartucce F901	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
E79	Scrubber K405- sintesi e purificazione TIN 783/CH944	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	
		COV (espressi come COT) come flusso di massa	Kg/h	
		Ammine	mg/Nm ³	
E80	Scrubber K 507 (sintesi e purificazione CGL	Portata	Nm ³ /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm ³	

	646/CH2020, CH 119 e TIN 111, metilazione CGL 829)	COV (espressi come COT) come flusso di massa	Kg/h		
		Ammine	mg/Nm ³		
E85 ⁽¹⁾	Caldaia alternativa	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		NOx	mg/Nm ³		
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Monossido di Carbonio (CO)	mg/Nm ³		
E86	Impianto di cogenerazione Caldaia di recupero	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		NOx	mg/Nm ³		
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Monossido di Carbonio (CO)	mg/Nm ³		
E87	Essiccatore T437 sintesi e purificazione CH944 LD	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
		COV (espressi come COT)	mg/Nm³		
		Ammine	mg/Nm³		

⁽¹⁾ con funzionamento alternativo all'impianto di cogenerazione

I parametri conoscitivi COT e ammine nelle emissioni **E19 ed E20 (fino alla loro utilizzazione)**, E65, E66, E69, E71 dovranno essere determinati per almeno per almeno 3 anni al termine del quale verrà la valutata la necessità di proseguire o meno il monitoraggio.

I parametri conoscitivi COT e ammine nell'emissione E87 dovranno essere determinati fino al termine del monitoraggio previsto per le emissioni E65, E66, E69, E71.

Con il report annuale 2019 riferito ai dati del 2018, l'azienda dovrà fornire gli esiti dei campionamenti accompagnati da una relazione tecnica, effettuati sulle emissioni E19, E20, E65, E66, E69, E71 ed E87 per gli inquinanti COV e ammine.

I valori limite espressi come flusso di massa devono essere verificati con almeno sei campionamenti nell'arco della giornata lavorativa.

- al paragrafo **D.3.4 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA** la tabella 10 sia così sostituita:

Tabella 10- Sistemi di trattamento fumi

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	Frequenza controllo gestore	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
E62, E63, E64, E65, E66, E67, E69, E71, E73, E77, E78	Filtri a maniche o a cartucce	Pressione differenziale	In continuo tramite impianto automatizzato	Registrazione bimestrale, su foglio elettronico, del valore medio rilevato
E87	Filtro a maniche	Concentrazione di polveri misurato con sonda triboelettrica		

E52	Impianto di Termodistruzione Impianto DENOX Scrubber a umido	Temperatura all'interno della camera di combustione		
		Pressione dei fumi a monte e a valle dello scrubber		
		Temperatura in ingresso e in uscita dallo scambiatore di calore dei fumi		
		Pressione dei fumi a monte e a valle del deNOx		
		Conducibilità, potenziale		
		Redox e pH acqua di lavaggio scrubber		

- che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, concessa con P.G. n° 122186 del 20/10/2015 e s.m.i.
- contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

IL FUNZIONARIO
 P.O. Unità Autorizzazioni Ambientali
Stefano Stagni
(lettera firmata digitalmente)¹⁰

¹⁰ Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale".

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.