

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-5652 del 23/10/2017
Oggetto	Quarta modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta Pioli Srl di Reggio Emilia
Proposta	n. PDET-AMB-2017-5849 del 20/10/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno ventitre OTTOBRE 2017 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 33450/2016

Aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata alla Ditta PIOLI Srl con atto n. prot. 35803 del 20-06-2013 e successive modifiche.

LA DIRIGENTE

Vista l'AIA n. prot. 35803 del 20-06-2013, modificata con atto n. prot. 38332 del 03-07-2013, n. prot. 69188 del 23-12-2014 e n. prot. 50172 del 29-09-2015, rilasciata alla Ditta PIOLI Srl per l'esercizio dell'attività di cui al codice IPPC 2.6, svolta nel Comune di Reggio Emilia, via C. Carrà n. 1/3/5/7;

Vista la comunicazione di modifica dell'AIA pervenuta dalla ditta il 15/11/2016 (prot. n. 12524 del 15/11/2016) e l'interruzione del procedimento del 12-12-2016 al fine di espletare la procedura di verifica ai sensi degli artt. 9 e 10 della L.R. 9/99 (screening);

Considerato che la procedura di screening si è conclusa con Delibera di Giunta regionale n. 1385 del 25/09/2017 escludendo, con prescrizioni, il progetto dall'ulteriore procedura di VIA;

Preso atto che la richiesta di modifica di AIA riguarda:

- installazione di un ulteriore impianto automatico di zincatura acida statica, denominato Linea 5 e avente volumetria totale di vasche di 26,549 m³, di cui 14,609 m³ adibite a trattamenti. Le vasche sono in polipropilene poggiate su un bacino di contenimento in PVC con capacità sufficiente a contenere almeno il volume della vasca più grande. La linea sarà installata parallelamente alle altre linee, in una zona di capannone attualmente adibita a stoccaggio di materie prime e reparto di pulitura. A servizio della nuova linea galvanica verranno installati 5 raddrizzatori da 500 A, in attuazione delle BAT settoriali per ottenere $\cos\varphi > 0,95$;
- modifica della linea galvanica 2: nella vasca 13 non sarà più svolto il trattamento con nichel wood, ma con zinco-nichel, utilizzato per la sua elevata resistenza alla corrosione;
- completa dismissione dell'attività di pulitura/lucidatura che verrà ricollocata in altro fabbricato e, in quanto non connessa all'attività AIA, sarà soggetta ad AUA. Lo smantellamento degli impianti comporta anche la dismissione della relativa emissione E1.

Preso atto che le aspirazioni della nuova linea 5 verranno allacciate all'emissione E2/3 esistente, senza aumento di portata autorizzata poiché ritenuta sufficiente;

Preso atto che la composizione chimica di base dei prodotti utilizzati nella nuova linea 5 è la medesima di quella già in uso nella linea galvanica 4;

Preso atto che il trasferimento della linea di pulitura/lucidatura e conseguentemente dell'emissione E1, i cui impianti erano situati all'esterno, comporterà un miglioramento dell'impatto acustico, mentre l'azienda ritiene trascurabile l'apporto della nuova linea 5, posta all'interno del fabbricato;

Vista la relazione istruttoria interna di ARPAE – Servizio territoriale di Reggio Emilia – prot. 7726 del 29-06-2017, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, alle condizioni riportate nel documento stesso;

Considerato infine che gli interventi sopra riportati si configurano ai sensi dell'art. 29 nonies della parte II del D.Lgs. 152/2006 come modifica ai sensi dell'art. 5 comma 1) lettera I) del medesimo Decreto e pertanto l'autorità competente, ove lo ritenga necessario, può aggiornare l'autorizzazione integrata ambientale rilasciata;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

determina

1) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C e D della suddetta AIA come specificato in premessa. In particolare:

- i paragrafi “TRATTAMENTO MECCANICO DI SUPERFICI METALLICHE” della Sezione C2 – CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME e della Sezione C3 – EMISSIONI IN ATMOSFERA sono eliminati;
- la tabella relativa allo schema della Linea 2 del paragrafo C2 – CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così sostituita:

LINEA 2 – NICHEL ROTO E RAMATURA

n°	TRATTAMENTO	VOLUME UTILE (mc)	COMPOSIZIONE	kg/anno L/anno	COMPOSIZIONE	kg/anno L/anno	ASPIRAZIONE (E2/E3)	TEMPERATURA (°C)
1	SGRASSATURA CHIMICA	1,62	Sgrassatura G600	195			SI	60
2	SGRASSATURA CHIMICA ALLUMINIO	0,85	Sgrassatura G202	50			SI	50
3	LAVAGGIO	1,60					NO	AMBIENTE
4	DECAPAGGIO SOLFORICO	1,60	Metex Dek 272	14			SI	AMBIENTE
			Acido solforico	75				
5	CEMENTAZIONE	1,60	Alumit CF/L	100			SI	AMBIENTE
6	DECAPAGGIO NITRICO PER ALLUMINIO	0,85	Metex Dek 272	5			SI	AMBIENTE
			Acido nitrico	70				
7	LAVAGGIO	0,57					NO	AMBIENTE
8	SGRASSATURA ELETTRolitica	0,57	Metex PE 110	160			SI	AMBIENTE
9	LAVAGGIO	0,57					NO	AMBIENTE
10	NEUTRALIZZAZIONE	1,02	Acido solforico	5			NO	AMBIENTE
11	LAVAGGIO	0,57					NO	AMBIENTE
12	RECUPERO NICHEL	1,02					NO	AMBIENTE
13	ZINCO-NICHEL	1,63	Potassio cloruro	300			SI	AMBIENTE
			Zinco cloruro	150				
			Catodi di nichel	20				
			Sfere di zinco	50			SI	25
14		1,78	Solfato di rame	100			SI	AMBIENTE

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Struttura autorizzazioni e concessioni di Reggio Emilia

P.zza Gioberti,4 – 42121 Reggio Emilia | tel +39 0522-444255 fax +39 0522-444248 | PEC:aoore@cert.arpa.emr.it

RAMATURA ACIDA (nuovo trattamento)	Acido solforico	20			
	Rame metallo	200			
	Cloruro di sodio	100			

- al paragrafo C2 – CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è inserito lo schema della Linea 5:

LINEA 5 – ZINCATURA ACIDA AUTOMATICA STATICA

n°	Trattamento	Volume utile (mc)	Composizione	kg/anno L/anno	Aspirazione (E2/E3)	temperatura
1	SIGILLATURA	1,188	Protex ms	80	SI	ambiente
2	LAVAGGIO	1,023	-	-		ambiente
3	LAVAGGIO	0,900	-	-		ambiente
4	PASSIVAZIONE GIALLA	1,287	Lanthane 316	60	SI	ambiente
5	PASSIVAZIONE BLU	1,188	Finidip 137	60	SI	ambiente
6	SGRASSATURA CHIMICA	1,188	presol	720	SI	60°
7	SGRASSATURA CHIMICA AD ULTRASUONI	1,188	Presol	720	SI	60°
8	LAVAGGIO	1,023				ambiente
9	LAVAGGIO	1,023				ambiente
10	DECAPPAGGIO	1,485	HCl picklane 30	1000	SI	ambiente
11	DECAPPAGGIO	1,485	HCl picklane 30	1000	SI	ambiente
12	LAVAGGIO	0,9				ambiente
13	ELETTROLITICA	1,188	Presol	720	SI	ambiente
14	LAVAGGIO	0,99				ambiente
15	NEUTRALIZZAZIONE	1,188	HCl	160	SI	ambiente
16	LAVAGGIO	0,9				ambiente
17	LAVAGGIO	1,485				ambiente
18	RECUPERO	1,320				ambiente
19	ZINCO ACIDO due vasche	2,8	Zinco sfere	500	SI	25°
			Cloruro di zinco	150		
			Cloruro di potassio	300		
			ACIDO BORICO	70		
			Zetaplus 455 base	110		
			Zetaplus 455 brig	55		
20	ZINCO ACIDO	2,8	Zinco sfere	500	SI	25°
			Cloruro di zinco	150		
			Cloruro di potassio	300		
			ACIDO BORICO	70		
			Zetaplus 455 base	110		
			Zetaplus 455 brig	55		

- il paragrafo relativo alla capacità produttiva della Sezione C2 – CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così sostituito:

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Struttura autorizzazioni e concessioni di Reggio Emilia

P.zza Gioberti,4 – 42121 Reggio Emilia | tel +39 0522-444255 fax +39 0522-444248 | PEC:aoore@cert.arpa.emr.it

CAPACITÀ PRODUTTIVA

Ai fini del calcolo della soglia di AIA le volumetrie complessive delle vasche di trattamento, calcolate come indicato nella Circolare interpretativa IPPC del 13/07/2004, sono:

- **Linea 1 – Zinco:** Volume utile vasche di trattamento = 12,6 m³
- **Linea 2 – Nichel:** Volume utile vasche di trattamento = 11,5 m³
- **Linea 3 – Nichel Cromo:** Volume utile vasche di trattamento = 16,7 m³
- **Linea 4 – Zinco automatico:** Volume utile vasche di trattamento = 4,8 m³
- **Linea 5 – Zinco acido a telaio automatico:** Volume utile vasche di trattamento = 14,609 m³

La volumetria complessiva delle vasche di trattamento è di 60,209 m³

- la tabella inerente la capacità produttiva espressa in m² di superficie elettrodeposta della sezione C2 – CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così sostituita:

Tipologia	Deposito di nichel in m ²	Deposito di cromo in m ²	Deposito di zinco in m ²	Deposito di rame in m ²
Capacità produttiva per 24 ore/gg su 220 gg	88.666,6	43.600	420.168,1	6.000

- la Tabella A del paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della Sezione D2 è così sostituita:

Tabella A)

P.to emissione	Provenienza	Portata Nmc/h	Inquinante	Conc limite mg/Nmc	Durata h/d	Periodicità auto controlli
E 2/3	Vasche galvaniche	30.000	HCl Acido Nitrico e suoi Sali (espressi come H ₂ NO ₃) Acido Solforico e suoi Sali (espressi come H ₂ SO ₄) Ni Cr Zn Cu	5 5 2 1 0,2 0,5 (solo monitoraggio annuale)	12	semestrale
E4	Bruciatore CT riscaldamento vasche potenzialità 104,7 kW	300	Non sono fissati i limiti di emissione in quanto trattasi di emissione scarsamente rilevante agli effetti dell'inquinamento atmosferico, ai sensi dell'art. 272 comma 1 del D.Lgs.152/06			
E5	Caldaia ad uso riscaldamento servizi/uffici potenzialità 34,9 kW	Tale emissione non è sottoposta ad autorizzazione tuttavia l'Azienda è tenuta a rispettare quanto indicato al Titolo II del D.Lgs.152/06 e s.m.i.				
E6	Caldaia ad uso riscaldamento servizi 1° piano di potenzialità 24,4 kW	Tale emissione non è sottoposta ad autorizzazione tuttavia l'Azienda è tenuta a rispettare quanto indicato al Titolo II del D.Lgs.152/06 e s.m.i.				
E7	Centrale termica demineralizzatore da 217,5 kW	Non sono fissati i limiti di emissione in quanto trattasi di emissione scarsamente rilevante agli effetti dell'inquinamento atmosferico, ai sensi dell'art. 272 comma 1 del D.Lgs.152/06				
E8	Bruciatore ad uso riscaldamento ambienti di lavoro da 34,9 kW	Tale emissione non è sottoposta ad autorizzazione tuttavia l'Azienda è tenuta a rispettare quanto indicato al Titolo II del D.Lgs.152/06 e s.m.i.				

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA prot. 35803 del 20-06-2013, modificata con n. prot. 38332 del 03-07-2013, n. prot. 69188 del 23-12-2014 e n. prot. 50172 del 29-09-2015 e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(D.ssa Valentina Beltrame)

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.