

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2017-92 del 11/01/2017
Oggetto	Quarta modifica non sostanziale dell'AIA del Gruppo Romani Spa Industrie Ceramiche di Rubiera (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2017-80 del 09/01/2017
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno undici GENNAIO 2017 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 35750/2016

AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.) rilasciata con atto n. prot. 61350 del 4/12/2012 e successive modifiche, alla ditta GRUPPO ROMANI SpA Industrie Ceramiche per l'impianto ubicato in via Platone 9 - Rubiera (RE)

LA DIRIGENTE

Vista l'AIA rilasciata con atto prot. 61350 del 4/12/2012 e modificata con atto prot. 47352 del 10/09/2013, Determinazioni dirigenziali n. 1473 del 16/05/2016 e n. 2325 del 14/07/2016, alla ditta GRUPPO ROMANI SpA Industrie Ceramiche per l'esercizio dell'attività presso l'impianto di via Platone 9 - Rubiera (RE);

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 14/12/2016 (prot. n. 13682 del 14/12/2016), con la quale la Ditta informa di voler realizzare le seguenti modifiche, che riguardano i reparti presse, smalterie e scelta:

- sostituzione delle presse PH 3590 in uso sulle linee L2 e L3 con due presse PH 7500, progettate per la produzione di grandi formati;
- sostituzione dei rispettivi essiccatoi EVA 992 con nuovi EVA 412, conformi alle maggiori dimensioni dei supporti;
- smantellamento dell'intera linea di smalteria L 1A. La linea L 1B viene mantenuta attrezzata e verrà utilizzata saltuariamente come linea prove per il laboratorio tecnologico;
- sostituzione della linea di scelta n. 4 con una nuova linea di scelta adatta ai grandi formati;
- riorganizzazione del reparto di formatura, con la dismissione di una linea completa di produzione, costituita da una pressa PH 3800 sulla linea L1, il relativo essiccatoio EVA 993 e la dismissione della relativa emissione E9;
- l'emissione E8 non verrà più attivata, in quanto non è più necessaria l'installazione dell'essiccatoio verticale, previsto in precedenti progetti;
- riattivazione del forno termoretraibile e delle relative emissioni E20 ed E27;

Considerato infine che gli interventi sopra riportati si configurano ai sensi dell'art. 29 nonies della parte II del D.Lgs. 152/2006 come modifica ai sensi dell'art. 5 comma 1) lettera I) del medesimo Decreto e pertanto l'autorità competente, ove lo ritenga necessario, può aggiornare l'autorizzazione integrata ambientale rilasciata;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra;

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- la Tabella A del paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della sezione D2 è così aggiornato:

Tabella A)

punto di emissione	provenienza	portata [Nm³/h]	durata della emissione [h/giorno]	tipo di sostanza inquinante	concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm³)	tipo di impianto di abbattimento	periodicità autocontrolli
E1	Movimentazione materie prime e macinazione	36.000	24	polveri	10	FT	semestrale
E2	Atomizzatore n.1	78.000	24	polveri	20	FT	trimestrale
				NO ₂	350		annuale
				SO ₂	35		annuale **
E3	Movimentazione e insilaggio atomizzato	15.000	24	polveri	10	FT	semestrale
E4	Alimentazione presse e pressatura (4 presse)	90.000	24	polveri	10	FT	semestrale
E5	Pulizia pneumatica reparti	1.500	Saltuario	polveri	10	FT	semestrale
E 10-11-12	Essiccatoi rapidi verticali	6.000 cadauno	24	/	/	/	/
E13	Macinazione smalti	5.200	24	polveri	5	FT	Semestrale
E14	Smaltatura (5 linee) ed incisione piastrelle (saltuaria)	70.000	24	polveri	5	FT	Semestrale
E15	Fumi forni n.1 e 2	40.000	24	polveri	2,5	FT	Trimestrale
				fluoro	2,5		Semestrale
				SOV	50		
				aldeidi totali	20		Annuale
				piombo	0,25		Annuale*
				ossidi di azoto	200		Annuale**
E 16 - 17	Camini raffreddamento forni 1 e 2	22.000	24	/	/	/	/
E18	Soffiaggio ingresso forni	9.000	24	polveri	5	FT	Semestrale
E19	Spazzolatura piastrelle pre-rettifica e saltuariamente incisione piastrelle	12.000	24	polveri	10	FT	Semestrale
E20	Bruciatore forno termoretraibile	400	24	/	/	/	/
E21	Essiccatoio rapido verticale	6.000	24	/	/	/	/
E24	Nastri carico silos	30.000	24	polveri	10	FT	Semestrale
E25	Fumi forno n.3	20.000	24	polveri	2,5	FT	Trimestrale
				fluoro	2,5		Semestrale
				SOV	50		
				aldeidi totali	20		Annuale
				piombo	0,25		Annuale*
				ossidi di azoto	200		Annuale**
E26	Camino raffreddamento forno 3	22.000	24	/	/	/	/

E27	Aspirazione aria calda forno termoretraibile	6.000	24	/	/	/	/
E29	Atomizzatore n.2	46.200	24	polveri	20	FT	trimestrale
				NO ₂	350		annuale
				SO ₂	35		annuale **
E32	Movimentazione e insilaggio atomizzato	55.000	24	polveri	10	FT	Semestrale
E33	Aspirazione linea carico camion vendita atomizzato	20.000	12 (discontinue nelle 24h)	polveri	10	FT	Semestrale
E34	Pulizia pneumatica reparti	1.500	saltuario	polveri	10	FT	Semestrale
E35	Aria calda forno termoretraibile	2.500	16 (discontinue nelle 24h)	/	/	/	/
E36	Bruciatore forno termoretraibile	400	16 (discontinue nelle 24h)	Polveri	5	/	/
				Ossidi di azoto	350		
E37	Saldatura	1.500	10-15/ settimana	Ossidi di zolfo	35	/	/
				/	/		
E38 - E39	Estrattori aria ambiente cabina di rettifica 1	14.000 cad	24	/	/	/	/
E40 - E41	Estrattori aria ambiente cabina di rettifica 2	14.000 cad	24	/	/	/	/
E42 - E43	Estrattori aria ambiente cabina di rettifica 3	14.000 cad	24	/	/	/	/
E44 - E45	Estrattori aria ambiente reparto presse – essicatoi	24.000 cad	24	/	/	/	/

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

La data ultima di messa a regime per le emissioni E4, E14, E20 ed E27 è prevista entro il 31/08/2017.

Per le suddette emissioni dovrà essere data comunicazione, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Qualora la ditta non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno a condizione che la ditta dia preventiva comunicazione a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, la presente modifica s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte non realizzata.

- al paragrafo G) EMISSIONI SONORE della sezione D2 la prescrizione 5) è così sostituita:

5) La ditta, tramite tecnico competente dovrà eseguire, entro 30 giorni dalla entrata in funzione di tutte le modifiche impiantistiche in esame, una verifica dell'impatto acustico dello stabilimento con misura diretta dei limiti di immissione assoluti e differenziali, diurni e notturni, presso i recettori di confine e abitativi individuati. Le misure dovranno comprendere la ricerca delle componenti tonali e impulsive con le modalità previste dall'allegato B al DM 16/3/98 e dovranno essere relative ai livelli assoluti e differenziali massimi dello stabilimento. La misura dei livelli differenziali presso i recettori abitativi dovrà comunque avvenire nel giorno settimanale, nell'orario e nelle condizioni di maggiore disturbo, ovvero durante la contemporaneità di funzionamento di tutte le sorgenti interne ed

esterne (comprese le sorgenti saltuarie) e col minimo livello residuo della zona del periodo (diurno o notturno) in esame.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA prot. 61350 del 4/12/2012 e modificata con atto prot. 47352 del 10/09/2013, Determinazioni dirigenziali n. 1473 del 16/05/2016 e n. 2325 del 14/07/2016, e deve essere conservato insieme all'AIA di cui è fatto salvo il disposto, per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(D.ssa Valentina Beltrame)

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.