

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-1021 del 27/02/2018
Oggetto	6^ modifica ns aia_Gieffe
Proposta	n. PDET-AMB-2018-1080 del 27/02/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno ventisette FEBBRAIO 2018 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

**Oggetto: D.Lgs. n° 152/06<sup>1</sup>- L.R. n° 09/15<sup>2</sup> - Azienda Gieffe s.r.l. - 6<sup>^</sup> Modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale<sup>3</sup>, per l'impianto IPPC di trattamenti metallici (di cui al punto 2.6 dell'allegato VIII, parte II, del D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.), sito in Comune di Valsamoggia (BO), Localita' Monteveglio, in Via G. di Vagno 13 -**

### **IL RESPONSABILE DELL'UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI**

Premesso che, con atto al P.G. n° 168735 del 13/11/2012<sup>3</sup>, l'Azienda Gieffe s.r.l., con sede legale e impianto in Comune di Valsamoggia (BO), Localita' Monteveglio, in Via G. di Vagno 13, è stata autorizzata, ai sensi del D.Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii., all'esercizio dell'attività di trattamenti metallici;

Vista la domanda<sup>4</sup> dell'azienda del 15/12/2017, presentata sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpae.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna<sup>5</sup> con cui si richiede Modifica Non Sostanziale dell'atto autorizzativo vigente, relativamente a:

- modifiche al layout della Linea Statica con l'introduzione di vasche di doratura, di bronzo e di lavaggio, la riduzione di vasche esistenti di nichelatura e bronzo, l'eliminazione di un lavaggio e lo spostamento di alcune vasche nella Linea Statica;
- modifiche al reparto di burattatura, con l'installazione di 3 nuovi buratti a secco e installazione di un nuovo punto di emissione in atmosfera (E18). I tre nuovi buratti presentano le stesse caratteristiche degli 11 già esistenti e verranno collegati ad un nuovo impianto di aspirazione che darà origine all'emissione E18, dotata di sistema di abbattimento delle polveri, analogo a quello già a servizio dell'emissione E15, ma con dimensioni e portata più contenuti.

Nella stessa nota, l'azienda ha comunicato la presenza di alcuni refusi presenti nell'atto di 5<sup>^</sup> Modifica<sup>6</sup> Non Sostanziale all'AIA, relativamente alle tabelle riepilogative dei layout delle linee galvaniche e alla frequenza di autocontrollo per l'emissione E17 presente nel Piano di Monitoraggio;

<sup>1</sup> Come modificato e integrato dal D.Lgs. 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. 59/05;

<sup>2</sup> Che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;

<sup>3</sup> Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 168735 del 13/11/2012, successivamente modificata e integrata con atti al P.G. n° 122076 del 26/08/2013, al P.G. n° 45616 del 21/03/2014 e al P.G. n° 107852 del 04/07/2014 e con atti di ARPAE DET-AMB-2016-424 del 29/02/2016 e DET-AMB-2016-3543 del 27/09/2016;

<sup>4</sup> Assunta agli atti con PGBO/2017/28296 del 15/12/2017;

<sup>5</sup> Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012;

<sup>6</sup> Provvedimento agli atti con PGBO/2017/28296 del 15/12/2017;

Considerato che:

- L'introduzione delle nuove vasche, secondo quanto dichiarato dall'azienda, non comporterà punti di scarico nella rete fognaria, in quanto i reflui provenienti dal reparto galvanico vengono sempre trattati dal sistema di depurazione dell'azienda che è a "scarico zero", né variazioni di impatti significative sulle emissioni in atmosfera, in quanto la composizione delle nuove vasche di doratura, aspirate dalla emissione E17, è tale da non comportare flussi di massa significativi per alcun inquinante;
- Il nuovo assetto determina un volume totale della linea statica di 72,32 m<sup>3</sup> di cui 60,66 m<sup>3</sup> di trattamento con un incremento di rispettivamente 2,28 m<sup>3</sup> (3,3%) e di 1,38 m<sup>3</sup> (2,3%) rapportato al volume attualmente autorizzato di 70,04 m<sup>3</sup> e 59,28 m<sup>3</sup>;
- Relativamente agli aspetti di impatto acustico, in base alle caratteristiche dichiarate dal costruttore per l'elettroventilatore e il sistema di abbattimento della nuova emissione E18, l'azienda prevede il rispetto dei limiti acustici di zona. Tuttavia, essendo la nuova emissione E18 una potenziale sorgente di rumore, si concorda con la previsione dell'azienda di includerla dopo la messa in esercizio, nella campagna di rilievi acustici che verrà ripetuta nel 2018;
- L'azienda propone, per il nuovo punto di emissione, analogamente a quanto previsto per la E15, un monitoraggio basato su autocontrolli a cadenza annuale per la ricerca del parametro materiale particolato. Al fine di mantenere invariato il flusso di massa relativamente a questo parametro, inoltre, l'azienda propone di ridurre il flusso generato dalla emissione E15, abbassando il limite di concentrazione del materiale particolato.

Vista la relazione tecnica trasmessa dalla ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC<sup>7</sup>;

Valutato, quindi, necessario procedere alla modifica della citata Autorizzazione Integrata Ambientale<sup>3</sup> concessa dalla Provincia di Bologna con atto P.G. n° 168735 del 13/11/2012 e ss.mm.ii.,

Rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

### **Determina**

1. Di **approvare** le modifiche non sostanziali richieste, inerenti l'assetto impiantistico della linea statica e della linea rotobabile;
2. Di stabilire che, relativamente all'attivazione del nuovo punto di emissioni in atmosfera E18, il Gestore dovrà:

<sup>7</sup> Agli atti con protocollo PGB0/2018/4724 del 26/02/2018 – P.E.C.;

**Pratica SINADOC n° 34651/2017**

- dare comunicazione preventiva, con almeno 15 giorni di anticipo,, della data di messa in esercizio del nuovo punto di emissione E18, ai sensi dell'art. 269, comma 6, titolo V del D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii.;
  - provvedere, entro 180 giorni dalla data di messa in esercizio, salvo diversa comunicazione relativa alla richiesta motivata di proroga, alla messa a regime dello stesso punto di emissione E18;
  - effettuare, per il punto di emissione E18, gli autocontrolli di messa a regime durante un periodo continuativo di 10 giorni a partire dalla data fissata per la messa a regime degli impianti; in tale periodo, l'azienda dovrà effettuare tre controlli (il primo giorno, il decimo e in un giorno intermedio qualsiasi), così come previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo riportato nella Sezione D3;
  - presentare, entro 6 mesi dalla messa a regime del punto di emissione E18, una valutazione di impatto acustico che tenga conto della nuova sorgente di rumore.
3. la **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale**<sup>3</sup>, concessa per l'esercizio dell'attività di trattamenti metallici svolta nell'impianto situato nel Comune di Valsamoggia (BO), Localita' Monteveglio, in Via G. di Vagno 13, stabilendo quanto segue:

▪ al paragrafo **C.2 DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO E DELL'ASSETTO IMPIANTISTICO:**

– la descrizione della **Linea Rotobarile** sia così sostituita:

La linea Rotobarile è costituita da un impianto "Roto Grande" e "Linea Manuale Mini-Roto".

La linea Roto Grande è composta da n° 18 vasche, per un volume complessivo di circa 14,60 m<sup>3</sup>, di cui 9,00 m<sup>3</sup> dedicati al trattamento (con esclusione dei lavaggi e dei recuperi);

FASE DI TRATTAMENTO	NUMERO VASCHE E DIMENSIONI	VOLUME COMPLESSIVO (geometrico)
IMPIANTO: ROTO GRANDE		
Sgrassatura chimica	n° 1 vasca: 0,7 m <sup>3</sup>	0,7 m <sup>3</sup>
Sgrassatura elettrolitica	n° 2 vasche: 0,7 m <sup>3</sup> ciascuna	1,4 m <sup>3</sup>
Neutralizzazione	n° 2 vasche: 0,7 m <sup>3</sup> ciascuna	1,4 m <sup>3</sup>
Ramatura alcalina	n° 2 vasche: 0,7 m <sup>3</sup> ; 1,7 m <sup>3</sup>	2,4 m <sup>3</sup>
Nichelatura elettrolitica	n° 2 vasche: 0,7 m <sup>3</sup> ; 1,7 m <sup>3</sup>	2,4 m <sup>3</sup>
Ottonatura	n° 1 vasca: 0,7 m <sup>3</sup>	0,7 m <sup>3</sup>
<b>Recupero (lavaggio statico)</b>	<b>n° 3 vasche: 0,7 m<sup>3</sup></b>	<b>2,1 m<sup>3</sup></b>
Lavaggio	n° 5 vasche: 0,7 m <sup>3</sup> ciascuna	3,5 m <sup>3</sup>
<b>Totale</b>	<b>18 VASCHE</b>	<b>14,6 m<sup>3</sup></b>

- La Linea Manuale Mini-Roto, è composta da n° 26 vasche, per un volume complessivo di circa 4,22 m<sup>3</sup>, di cui 2,12 m<sup>3</sup> dedicati al trattamento (con esclusione dei lavaggi e dei recuperi).

FASE DI TRATTAMENTO	NUMERO VASCHE E DIMENSIONI	VOLUME COMPLESSIVO (geometrico)
<b>Linea Manuale Mini-Roto</b>		
<b>Doratura</b>	<b>n° 4 vasche: 0,13 m<sup>3</sup>; n° 1 vasca: 0,32 m<sup>3</sup>;</b>	<b>0,84 m<sup>3</sup></b>
Palladiatura	n° 1 vasca: 0,13 m <sup>3</sup>	0,13 m <sup>3</sup>
Ramatura acida	n° 1 vasca: 0,9 m <sup>3</sup>	0,9 m <sup>3</sup>
<b>Protettivo "Helmet"</b>	<b>n° 1 vasca: 0,25 m<sup>3</sup></b>	<b>0,25 m<sup>3</sup></b>
Lavaggio	n° 15 vasche: 0,1 m <sup>3</sup> ciascuna; n° 3 vasche: 0,2 m <sup>3</sup> ciascuna	2,1 m <sup>3</sup>
<b>Totale</b>	<b>26 VASCHE</b>	<b>4,22 m<sup>3</sup></b>

- la descrizione della Linea Statica sia così sostituita:

**Linea Statica: n° 134 vasche per un volume complessivo di circa 72,32 m<sup>3</sup>, con un volume di trattamento pari a 60,66 m<sup>3</sup>, escluso il volume dei lavaggi e dei recuperi**

FASE DI TRATTAMENTO	NUMERO VASCHE E DIMENSIONI	VOLUME COMPLESSIVO
Sgrassatura elettrolitica	n° 4 vasche: 2,2 m <sup>3</sup> ; 0,30 m <sup>3</sup> ; 0,36 m <sup>3</sup> ; 0,36 m <sup>3</sup> ;	3,22 m <sup>3</sup>
<b>Sgrassatura ad ultrasuoni</b>	<b>n° 4 vasche: 0,30 m<sup>3</sup></b>	<b>1,20 m<sup>3</sup></b>
<b>Neutralizzazione</b>	<b>n° 6 vasche: 0,44 m<sup>3</sup>, 0,44 m<sup>3</sup>, 0,20 m<sup>3</sup>, 0,12 m<sup>3</sup>, 0,12 m<sup>3</sup>, 0,12 m<sup>3</sup></b>	<b>1,44 m<sup>3</sup></b>
Ramatura alcalina	n° 5 vasche: 2,0 m <sup>3</sup> ; 2,8 m <sup>3</sup> ; 1,5 m <sup>3</sup> ; 2,0 m <sup>3</sup> ; 2,0 m <sup>3</sup>	10,3 m <sup>3</sup>
Nichelatura lucida	n° 6 vasche: 2,9 m <sup>3</sup> ; 3,9 m <sup>3</sup> ; 2,7 m <sup>3</sup> ; 4,5 m <sup>3</sup> ; 2,2 m <sup>3</sup> ; 0,8 m <sup>3</sup>	<b>17 m<sup>3</sup></b>
Nichelatura opaca	n° 1 vasca: 0,5 m <sup>3</sup>	0,5 m <sup>3</sup>
<b>Doratura</b>	<b>n° 13 vasche da 0,27 m<sup>3</sup> ciascuna n° 2 vasche da 0,75 m<sup>3</sup> ciascuna</b>	<b>5,01 m<sup>3</sup></b>
Bronzatura	n° 1 vasca: 0,22 m <sup>3</sup>	0,22 m <sup>3</sup>
<b>Bronzo bianco</b>	<b>n° 2 vasche: 0,7 m<sup>3</sup>, 0,6 m<sup>3</sup></b>	<b>1,30 m<sup>3</sup></b>
<b>Nichel stagno</b>	<b>n° 1 vasca: 0,27 m<sup>3</sup></b>	<b>0,27 m<sup>3</sup></b>
Ramatura acida	n° 5 vasche: n° 4 da 1,5 m <sup>3</sup> ; n° 1 da 3,3 m <sup>3</sup> ;	9,3 m <sup>3</sup>
Ottonatura	n° 1 vasca: 1,3 m <sup>3</sup>	1,3 m <sup>3</sup>
Palladiatura	n° 3 vasche: 0,27 m <sup>3</sup> ciascuna	0,81 m <sup>3</sup>
Ruteniatura	n° 2 vasche: 0,27 m <sup>3</sup> ciascuna	0,54 m <sup>3</sup>
Nichel fosforo	n° 2 vasche: 2,0 m <sup>3</sup> ciascuna	4,0 m <sup>3</sup>

Protettivo "Helmet"	n° 1 vasca: 0,27 m <sup>3</sup>	0,27 m <sup>3</sup>
<b>Recupero (lavaggio statico)</b>	<b>n° 17 vasche: n. 14 vasche da 0,2 m<sup>3</sup> ciascuna e n. 3 vasche da 0,12 m<sup>3</sup> ciascuna</b>	<b>3,16 m<sup>3</sup></b>
<b>Lavaggio</b>	<b>n° 53 vasche: n. 31 da 0,20 m<sup>3</sup> ciascuna n. 17 da 0,10 m<sup>3</sup> ciascuna n. 5 da 0,12 m<sup>3</sup> ciascuna</b>	<b>8,5 m<sup>3</sup></b>
Asciugatura a solvente	n° 1 vasca: 0,28 m <sup>3</sup>	0,28 m <sup>3</sup>
Pulizia telai	n° 1 vasca: 0,8 m <sup>3</sup>	0,8 m <sup>3</sup>
Recupero elettrolitico Palladio	n° 1 vasca: 0,7 m <sup>3</sup>	0,7 m <sup>3</sup>
Recupero elettrolitico Oro	n° 1 vasca: 1,5 m <sup>3</sup>	1,5 m <sup>3</sup>
Recupero elettrolitico Rame	n° 1 vasca: 0,7 m <sup>3</sup>	0,7 m <sup>3</sup>
<b>Totale</b>	<b>134 VASCHE</b>	<b>72,32 m<sup>3</sup></b>

- la frase: "Il rinnovo dell'AIA è richiesto per una volumetria (geometrica) totale delle vasche di trattamento pari a 61,61m<sup>3</sup>" sia così sostituita: "**Il rinnovo dell'AIA è stato richiesto per una volumetria (geometrica) totale delle vasche di trattamento pari a 61,61 m<sup>3</sup>; in seguito alle modifiche sull'assetto impiantistico della Linea Statica e della Linea Rotobarile (Roto Grande) e con l'inserimento della Linea Manuale Mini-Roto, il volume (geometrico) totale delle vasche di trattamento è pari a 71,78 m<sup>3</sup>**";
- al paragrafo **C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, al sottoparagrafo **Emissioni convogliate**, la parte  
 "Le emissioni convogliate attualmente attive, secondo quanto dichiarato, sono le seguenti:
  - emissione E1 : proveniente dall' aspirazione sui bagni galvanici della linea statica e deposito di sali di cianuri asservite da impianto di abbattimento ad umido (scrubber),
  - emissione E2: proveniente dall' aspirazione sui bagni galvanici della linea linea rotobarile asservita da impianto di abbattimento ad umido (scrubber),
  - emissione E4: proveniente dall'aspirazione sulle operazioni meccaniche di bruciatura e di satinatura, asservite da impianto di abbattimento a secco (filtro a maniche),
  - emissione E5: proveniente dalla cabina di verniciatura a spruzzo dotata di abbattimento in due fasi, sia a liquido (velo d'acqua) che a secco (pannelli in fibra di vetro),
  - emissione E6: proveniente dall'aspirazione sul forno di essiccazione,
  - emissioni E8, E9, E10, E11, E12, E13, E14: caldaie a metano, non soggette a regime autorizzatorio"

“ Le emissioni convogliate attualmente attive, secondo quanto dichiarato, sono le seguenti:

- emissione E1 : proveniente dall' aspirazione sui bagni galvanici della linea statica e deposito di sali di cianuri asservite da impianto di abbattimento ad umido (scrubber),
- emissione E2: proveniente dall' aspirazione sui bagni galvanici della linea linea rotobarile asservita da impianto di abbattimento ad umido (scrubber),
- emissione E4: proveniente dall'aspirazione sulle operazioni meccaniche di bruciatura e di satinatura, asservite da impianto di abbattimento a secco (filtro a maniche),
- emissione E5: proveniente dalla cabina di verniciatura a spruzzo dotata di abbattimento in più fasi, filtri a cartone a nido d'ape, pannelli in fibra di vetro e carboni attivi,
- emissione E6: proveniente dall'aspirazione sul forno di essiccazione
- emissioni E8, E9, E10, E11, E12, E13, E14, E16: caldaie a metano, non soggette a regime autorizzatorio,
- emissione E17 proveniente dall' aspirazione delle vasche galvaniche,
- **emissione E15, E18 provenienti dal reparto di burattatura dotata di sistema di abbattimento a filtro depolveratore a cassette”.**

▪ al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA:**

- la tabella al punto 1. sia così sostituita:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianto di abbattimento
<b>E1</b>	Linea statica e deposito Sali di cianuro	10	8	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	39.000	Scrubber
				Acido cloridrico e ione cloro (come HCl)	mg/Nm <sup>3</sup>	5	
				Cianuri (HCN)	mg/Nm <sup>3</sup>	0,5	
				Acido solforico e suoi sali (espressi come H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	2	
				Nichel e suoi composti (Ni)	mg/Nm <sup>3</sup>	1	
<b>E2</b>	Linea roto	10	8	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	12.500	Scrubber
				Acido cloridrico e ione cloro (come HCl)	mg/Nm <sup>3</sup>	5	

				Cianuri (HCN)	mg/Nm <sup>3</sup>	0,5	
				Acido solforico e suoi sali (espressi come H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	2	
				Nichel e suoi composti (Ni)	mg/Nm <sup>3</sup>	1	
<b>E4</b>	Bruschiatura e satinatura	8	8	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	4.200	Filtro a maniche
				Materiale particellare	mg/Nm <sup>3</sup>	10	
<b>E5</b>	Cabina di verniciatura a spruzzo	9	8	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	8.000	Abbattimento in più fasi (filtri a cartone a nido d'ape, pannelli in fibra di vetro e carboni attivi)
				Materiale particellare	mg/Nm <sup>3</sup>	10	
				Composti Organici Volatili	mg/Nm <sup>3</sup>	50	
<b>E6</b>	Forno di essiccazione	9	8	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	3.300	-
				Composti Organici Volatili	mg/Nm <sup>3</sup>	50	
<b>E15</b>	Reparto burattatura	9	8	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	12.000	Filtro depolveratore a cassette
				<b>Materiale particellare</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	<b>8</b>	
<b>E17</b>	Vasche galvaniche	8	8	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	20.000	-
				Cianuri (HCN)	mg/Nm <sup>3</sup>	0,5	
				Sostanze alcaline	mg/Nm <sup>3</sup>	5	
				Ammoniaca	mg/Nm <sup>3</sup>	10	
				Acido fosforico	mg/Nm <sup>3</sup>	2	
<b>E18</b>	Reparto burattatura	8	8	<b>Portata</b>	<b>Nm<sup>3</sup>/h</b>	<b>3.000</b>	<b>Filtro depolveratore a cassette</b>
				<b>Materiale particellare</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	<b>8</b>	

▪



- al paragrafo **D.3.1 PRINCIPI E CRITERI DEL MONITORAGGIO**,
  - il punto 4 "La valutazione di conformità andrà applicata nei seguenti casi:  
*Emissioni convogliate E1, E2, E4, E5, E6, E15: i parametri e i limiti da considerare per la valutazione di conformità sono quelli riportati al paragrafo D.2.7."*
  - sia così sostituito:
  - " **La valutazione di conformità andrà applicata nei seguenti casi:  
Emissioni convogliate E1, E2, E4, E5, E6, E15, E17, E18: i parametri e i limiti da considerare per la valutazione di conformità sono quelli riportati al paragrafo D.2.7.**"
- al paragrafo **D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA**,
  - sottoparagrafo **Emissioni Convogliate**, la tabella 2, sia così sostituita:

Punto di Emissione	Fase di provenienza	Parametro	Unità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
<b>E1</b>	Linea statica e deposito Sali di cianuro	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	annuale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u> . Conservazione dei certificati di analisi
		Acido cloridrico e ione cloro (come HCl)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Cianuri (HCN)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Acido solforico e suoi sali (espressi come H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Nichel e suoi composti (Ni)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Acido fluoridrico e ione fluoro (come HF) ( <i>parametro conoscitivo</i> )	mg/Nm <sup>3</sup>		
<b>E2</b>	Linea roto	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	annuale	
		Acido cloridrico e ione cloro (come HCl)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Cianuri (HCN)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Acido solforico e suoi sali (espressi come H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>		

		Nichel e suoi composti (Ni)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Acido fluoridrico e ione fluoro (come HF) ( <i>parametro conoscitivo</i> )	mg/Nm <sup>3</sup>		
E4	Bruschiatura e satinatura	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	annuale	
		Materiale particellare	mg/Nm <sup>3</sup>		
E5	Cabina di verniciatura a spruzzo	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	annuale	
		Materiale particellare	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Composti Organici Volatili	mg/Nm <sup>3</sup>		
E6	Forno di essiccazione	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	annuale	
		Composti Organici Volatili	mg/Nm <sup>3</sup>		
E15, E18	Reparto burattatura	<b>Portata</b>	<b>Nm<sup>3</sup>/h</b>	<b>annuale</b>	
		<b>Materiale particellare</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>		
E17	Vasche galvaniche	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	annuale	
		Cianuri (HCN)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Sostanze alcaline	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Ammoniaca	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Acido fosforico	mg/Nm <sup>3</sup>		

- sottoparagrafo **Sistemi di trattamento delle Emissioni**, la tabella 3, sia così sostituita:

**Tabella 3 - Sistemi di trattamento delle emissioni**

Punto di emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
E1 - Linea statica e deposito Sali di cianuro E2 - Linea roto	Scrubber	Pulizia e controllo pHmetro	Semestrale	Registro di gestione interno
		Controllo delle sonde di livello		
E4 - Bruschiatura e satinatura	Filtro a tessuto	Stato di efficienza delle maniche filtranti	Semestrale	Registro di gestione interno
E5 - cabina di verniciatura a spruzzo	Filtri a cartone a nido d'ape, pannelli in fibra di vetro e carboni attivi	Stato di efficienza dei filtri a cartone e dei pannelli in fibra di vetro	Semestrale	Registro di gestione interno
		Peso del carbone attivo	Semestrale	
		Sostituzione dei filtri a carboni attivi	Ogni qual volta l'aumento in peso risulterà superiore al 10% rispetto al peso iniziale	Nel report annuale, riportare le avvenute sostituzioni
E15 - Reparto burattatura	Filtro depolveratore a cassette	Pressione differenziale (KPa)	In continuo	In continuo gestito da PLC
E18 - Reparto burattatura	Filtro depolveratore a cassette	Pressione differenziale (KPa)	In continuo	In continuo gestito da PLC

- al paragrafo **D.3.13 CONTROLLO DELL'IMPIANTO DA PARTE DI ARPA**,

- la tabella 17, sia così sostituita:

**Tabella 17 - Attività di Arpa**

Componente o aspetto ambientale interessato	Frequenza	Tipo di intervento
Visita di controllo in esercizio	Biennale	Generale
Suolo e sottosuolo	Biennale	Verifica degli autocontrolli

Emissioni in atmosfera	Quadriennale	Eventuale campionamento dei punti di emissione E1, E2, E4, E5, E6, E15, E17 ed E18 degli stessi parametri per cui il Gestore effettua gli autocontrolli
	Biennale	Verifica degli autocontrolli
Rifiuti	Biennale	Verifica degli autocontrolli e verifica gestione aree di stoccaggio
Emissioni sonore	in occasione della nuova domanda di riesame	Valutazione della relazione di impatto acustico
Prelievi idrici	Biennale	Verifica degli autocontrolli
Materie prime	Biennale	Verifica degli autocontrolli e verifica gestione aree di stoccaggio
Combustibile	Biennale	Verifica degli autocontrolli
Energia	Biennale	Verifica degli autocontrolli
Impianti e apparecchiature dedicati al presidio ambientale	Biennale	Verifica degli autocontrolli
Prodotto finito ed eventuali intermedi	Biennale	Verifica degli autocontrolli
Indicatori di performance ambientale	Biennale	Verifica dei dati prodotti

4. Che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Bologna con atto P.G. n° 168735 del 13/11/2012 e ss.mm.ii..
5. Che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

IL FUNZIONARIO  
P.O. Unità Autorizzazioni Ambientali  
**Stefano Stagni**

*(lettera firmata digitalmente)<sup>8 9</sup>*

<sup>8</sup> Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale";

<sup>9</sup> Firma apposta ai sensi della Delega (PGB0/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica non sostanziale delle AIA;

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**