

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-1647 del 05/04/2018
Oggetto	D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. Aggiornamento Determinazione della Provincia di Forlì e Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) intestata METAL WORK S.R.L. per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 254.
Proposta	n. PDET-AMB-2018-1734 del 05/04/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dirigente adottante	ROBERTO CIMATTI

Questo giorno cinque APRILE 2018 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, ROBERTO CIMATTI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. Aggiornamento Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) intestata METAL WORK S.R.L. per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 254.

IL DIRIGENTE

Vista la sottoriportata Relazione del Responsabile del Procedimento:

Richiamata la Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) ad oggetto: *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254.”* rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014 ;

Tenuto conto che l'Autorizzazione Unica Ambientale sopraccitata ricomprende

- all'Allegato A “EMISSIONI IN ATMOSFERA”, l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- All'Allegato B “IMPATTO ACUSTICO”, il Nulla-osta acustico art. 8 co.6 L. 447/1995;

Atteso che la sopra richiamata Autorizzazione Unica Ambientale è stata rettificata con Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3446 del 14/11/2014 (Prot. Prov.le 105336/2014);

Dato atto che con Derminazione Dirigenziale DET-AMB-2017-4816 del 11/09/2017 si è proceduto all'aggiornamento dell'Allegato A della Determinazione sopra richiamata;

Vista la domanda presentata allo Sportello Unico per le Attività Produttive (di seguito SUAP) del Comune di Forlì in data 24/11/2017, acquisita al Prot. Com.le 99607 e da Arpae al PGFC/2017/17532 del 29/11/2017, da METAL WORK S.R.L. nella persona del Sig. Piffanelli Paolo, in qualità di Rappresentante dell'Impresa, per la modifica sostanziale dell'Autorizzazione Unica Ambientale sopra richiamata con riferimento a:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06;
- impatto acustico;

Vista la documentazione tecnico-amministrativa allegata alla domanda, depositata agli atti d'ufficio;

Verificata la correttezza formale e la completezza documentale;

Vista la comunicazione di avvio del procedimento Prot. Com.le 108971 del 22/12/2017, acquisita da Arpae al PGFC/2017/19114, formulata dal SUAP del Comune di Forlì ai sensi della L. 241/90 e s.m.i., con contestuale richiesta di integrazioni;

Dato atto che in data 11/01/2018 la Ditta ha trasmesso la documentazione integrativa, acquisita da Arpae al PGFC/2018/554;

Dato atto delle conclusioni istruttorie fornite dai responsabili dei sottoelencati endo-procedimenti, depositate agli atti d'Ufficio:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'articolo 269 del D.Lgs 152/06 -

Rapporto istruttorio acquisito in data 16/03/2018 ove è riportato in particolare quanto segue: “(...) Dato atto che il presente Allegato A debba costituire aggiornamento, con sostituzione integrale, del seguente titolo abilitativo, già rilasciato alla Ditta:

- *Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena con determina dirigenziale n. 3214 del 21/10/14 prot. n. 98332/14, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 28/10/14 P.G.N. 82726, rettificata con determina dirigenziale n. 3446 del 14/11/14 prot. n. 105336/14, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 21/11/14 P.G.N. 90097, successivamente aggiornata da Arpae con determina dirigenziale n. DET-AMB-217-4816 del 11/09/17, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 11/10/17 P.G.N. 85361;*

(...) si trasmette all'Unità Autorizzazione Unica Ambientale il seguente Allegato A, contenente le motivazioni e le prescrizioni relative all'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'articolo 269 del D.Lgs. 152/06 e smi, quale proposta per quanto di competenza di questa Unità ai fini dell'aggiornamento dell'AUA vigente da operare con sostituzione integrale del vigente Allegato A.”;

- Nulla osta acustico: Atto Prot. Com. 27564 del 29/03/2018, a firma del Responsabile della Posizione Organizzativa dell'Unità Ambiente del Servizio Ambiente e Protezione Civile del Comune di Forlì, acquisita da Arpae al PGFC/2018/5082;

Atteso che, per quanto sopra esposto, si rende necessario **aggiornare** la Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) ad oggetto “D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254.” rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014, come segue:

- **sostituzione dell'ALLEGATO A della Determinazione medesima sopraccitata con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto;**
- **integrazione dell'ALLEGATO B della Determinazione medesima sopraccitata con l'Allegato B bis, parte integrante e sostanziale del presente atto;**

Atteso che nei confronti del sottoscritto non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Visti il rapporto istruttorio reso da Cristian Silvestroni ed Elmo Ricci e la proposta del provvedimento resa da Cristina Baldelli, acquisiti in atti, ove si attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Tutto ciò premesso e su proposta del Responsabile del Procedimento

DETERMINA

1. **Di aggiornare**, per le motivazioni in premessa citate, **la Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014)** ad oggetto “D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254.” rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014, come segue:

- **sostituzione dell'ALLEGATO A della Determinazione medesima sopraccitata con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto;**
 - **integrazione dell'ALLEGATO B della Determinazione medesima sopraccitata con l'Allegato Bbis, parte integrante e sostanziale del presente atto.**
2. Di confermare, per quanto non in contrasto con quanto sopra stabilito, la Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014).
 3. Di dare atto che nei confronti del sottoscritto non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.
 4. Di dare atto altresì che nel rapporto istruttorio e nella proposta del provvedimento, acquisiti in atti, Cristian Silvestroni, Elmo Ricci e Cristina Baldelli attestano l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

Il presente atto è parte integrante e sostanziale della Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) e come tale va conservato unitamente ad essa ed esibito a richiesta degli organi incaricati al controllo.

Il presente atto viene trasmesso al SUAP del Comune di Forlì per il rilascio alla ditta richiedente e per la trasmissione ad Arpae, ad AUSL ed al Comune di Forlì per il seguito di rispettiva competenza.

Il Dirigente Responsabile
della Struttura Autorizzazioni e Concessioni
di Forlì-Cesena
(Arch. Roberto Cimatti)

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.)

A. PREMESSE

Lo stabilimento era autorizzato alle emissioni in atmosfera, ai sensi dell'art. 269 del Dlgs. 152/06 e s.m.i., sulla base dell'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena con determina dirigenziale n. 3214 del 21/10/14 prot. n. 98332/14, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 28/10/14 P.G.N. 82726, rettificata con determina dirigenziale n. 3446 del 14/11/14 prot. n. 105336/14, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 21/11/14 P.G.N. 90097, successivamente aggiornata da Arpae con determina dirigenziale n. DET-AMB-217-4816 del 11/09/17, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 11/10/17 P.G.N. 85361.

Con l'istanza di modifica sostanziale di AUA in oggetto viene richiesto quanto di seguito riportato:

- l'inserimento della nuova emissione E23 derivante dall'aspirazione di una postazione di saldatura di materiale ferroso, non di inox;
- l'inserimento delle nuove emissioni E21 ed E22 derivanti da aerotermini a metano (65 kW cadauno) utilizzati per il riscaldamento dell'ampliamento del capannone produttivo;
- l'inserimento delle nuove emissioni E24, E25, E26 derivanti da ricambi aria (aria di raffreddamento delle macchine per taglio laser);
- il posticipo di tre anni dell'obbligo del monitoraggio da effettuarsi sull'emissione E20 "Taglio al pantografo" mentre viene svolto il taglio di acciaio inox, stabilito dalla prescrizione di cui al punto 3. del paragrafo D. del vigente aggiornamento dell'AUA rilasciato in data 11/10/17, dal momento che non è ancora possibile per motivi tecnici modificare l'esistente impianto per il taglio laser rendendolo adatto a svolgere anche il taglio su acciaio inox.

Per quanto concerne l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, non è stata indetta la Conferenza di Servizi, come previsto per i procedimenti di aggiornamento all'art. 269 comma 3 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.

Il Responsabile dell'endo-procedimento relativo alle emissioni in atmosfera ha svolto le seguenti valutazioni in merito alle modifiche richieste:

- nuova emissione E23 "Saldatura", tale attività rientra nei Criteri CRIAER, approvati con Determinazione del Direttore Generale all'Ambiente n. 4606 del 04/06/99, punto 4.13.20 "Saldatura", che stabilisce valori limite per il Materiale Particellare (10 mg/Nmc), Ossidi di Azoto (espressi come NO₂ 5 mg/Nmc) e Monossido di Carbonio (10 mg/Nmc), e nel punto 1 dell'Allegato 4.29 "Saldatura di oggetti e superfici metalliche" della DGR 2236/09 e smi, che stabilisce un valore pari a 10 mg/Nmc. Rilevato che i consumi di filo per saldatura non sono superiori ai 40 Kg/mese (30 kg/anno) stabiliti al punto 5. "Saldatura di oggetti o superfici metalliche" del Parere espresso dal CRIAER nella seduta del 27 Febbraio 1995, la Ditta è esonerata dall'effettuare il monitoraggio annuale, fermo restando l'obbligo di rispettare i limiti di emissione sopraindicati e di annotare su apposito registro i consumi di materiale di apporto per saldatura; la Ditta dovrà comunicare la data di messa in esercizio dell'emissione ed effettuare i tre monitoraggi previsti in fase di messa a regime;
- nuove emissioni E21 ed E22 derivanti da aerotermini a metano (65 kW cadauno), sono relative a impianti termici civili, la cui potenza termica nominale sommata a quella degli impianti esistenti è complessivamente inferiore a 3 MW (pari a complessivi 818,5 kW), pertanto rientrano nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 e smi ed in quanto tali non sono soggette ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto;
- nuove emissioni E24, E25, E26 Ricambi aria (aria di raffreddamento delle macchine per taglio laser), derivano da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza

degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06 e s.m.i, a tali emissioni non si applica il Titolo I della parte Quinta del citato decreto;

- si ritiene accoglibile la richiesta di posticipo dell'obbligo del monitoraggio da effettuarsi sull'emissione E20 "Taglio al pantografo" mentre viene svolto il taglio di acciaio inox, stabilito dalla prescrizione di cui al punto 3. del paragrafo D. dell'autorizzazione precedente, dal momento che nella situazione attuale l'impianto per il taglio laser non è ancora tecnicamente equipaggiato per le operazioni di taglio sull'acciaio inox. Si ritiene pertanto opportuno indicare nell'autorizzazione la situazione attuale che esclude il taglio su acciaio inox e non prevede i valori limite per gli inquinanti Cr (VI) e Ni (prodotti dalla lavorazione dell'acciaio inox) ed la situazione futura nella quale a seguito della modifica tecnica dell'impianto sarà possibile eseguire anche il taglio su acciaio inox e per la quale è opportuno prevedere i valori limite per Cr (VI) e Ni. La Ditta dovrà provvedere a mettere in esercizio l'impianto di cui alla emissione E20 nella situazione futura entro un periodo massimo di tre anni dalla data di rilascio del precedente aggiornamento di AUA, avvenuto in data 11/10/17, e successivamente dovrà effettuare il monitoraggio previsto dalla prescrizione di cui al punto 3. del paragrafo D. dell'autorizzazione precedente, mentre viene svolto il taglio su acciaio inox.

Per le altre emissioni presenti nello stabilimento e non oggetto di modifica, il Responsabile dell'endoprocedimento ritiene di confermare le condizioni e prescrizioni di cui all'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena con determina dirigenziale n. 3214 del 21/10/14 prot. n. 98332/14, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 28/10/14 P.G.N. 82726, rettificata con determina dirigenziale n. 3446 del 14/11/14 prot. n. 105336/14, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 21/11/14 P.G.N. 90097, successivamente aggiornata da Arpae con determina dirigenziale n. DET-AMB-217-4816 del 11/09/17, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 11/10/17 P.G.N. 85361.

Il Responsabile dell'endoprocedimento relativo all'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, alla luce delle valutazioni espresse sopra, ha ritenuto non necessario richiedere al Servizio Territoriale di Arpae la relazione tecnica istruttoria relativa alle modifiche richieste, prevista dal punto 3 della D.G.R. 960/99 e dalla circolare del Direttore Generale di Arpae del 31/12/15 PGDG/2015/7546, in quanto le modifiche richieste comportano l'introduzione di nuove tipologie di lavorazioni ed impianti, per le quali risulta chiaramente identificabile il relativo riferimento normativo.

Il Responsabile dell'endoprocedimento ha ritenuto non necessario richiedere una valutazione al Dipartimento di Sanità Pubblica dell'AUSL Romagna – Sede Forlì, nel rispetto di quanto stabilito nella nota della Regione Emilia Romagna PG/2016/471501 del 22/06/16, acquisita da Arpae al prot. PG/FC/2016/9353.

Il Comune di Forlì, coinvolto all'interno del procedimento della Autorizzazione Unica Ambientale, non ha fatto pervenire alcun parere relativamente alla modifica dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, ai sensi di quanto previsto dall'art. 269 comma 3 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Per le motivazioni sopra riportate, l'istruttoria effettuata sulla base della documentazione agli atti e delle valutazioni sopra riportate, rende necessario aggiornare l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/06 s.m.i con le modalità, prescrizioni e limiti riportati nei paragrafi seguenti.

B. DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO

La documentazione tecnica di riferimento della presente autorizzazione è costituita dalla documentazione, conservata agli atti, presentata per il rilascio dell'AUA da parte del SUAP del Comune di Forlì in data 28/10/14 P.G.N. 82726, rettificata in data 21/11/14 P.G.N. 90097, successivamente aggiornata in data 11/10/17 P.G.N. 85361, così come integrata dalla documentazione allegata all'istanza di modifica sostanziale di AUA presentata al SUAP del Comune di Forlì in data 24/11/2017 PGFC/2017/99607, e successive integrazioni, per il rilascio del presente aggiornamento.

C. EMISSIONI IN ATMOSFERA NON SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

EMISSIONE E6 CALDAIA RISCALDAMENTO UFFICI 25,6 kW a metano;

EMISSIONE E7 CALDAIA RISCALDAMENTO UFFICI 32,1 kW a metano;

EMISSIONI E10-E11-E14-E16-E17-E18-E19-E21-E22 CALDAIE RISCALDAMENTO CAPANNONE 65 kW cadauna a metano;

EMISSIONI E12-E13-E15 CALDAIE RISCALDAMENTO CAPANNONE 58,6 kW cadauna a metano;

con potenza termica nominale complessiva inferiore a 3 MW, relative ad impianti termici civili rientranti nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 ed in quanto tali non sono soggette ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto.

2. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

EMISSIONI N. E24-E25-E26 RICAMBI ARIA MACCHINE TAGLIO LASER

derivanti da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06, a tali emissioni non si applica il Titolo I della parte Quinta del citato decreto.

D. EMISSIONI IN ATMOSFERA SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Le **emissioni in atmosfera** derivanti dalla attività di carpenteria metallica conto terzi sono **autorizzate**, ai sensi dell'art. 269 del D.lgs. 152/06 e s.m.i., **nel rispetto delle prescrizioni di seguito stabilite:**

EMISSIONI N. E3 - TAGLIO AL PANTOGRAFO

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	9.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E4 – TAGLIO LASER

Impianto di abbattimento: filtri a cartucce

Portata massima	4.500	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONI N. E5 e E8– TAGLIO LASER (anche acciaio inox)

Impianto di abbattimento: filtri a cartucce

Portata massima	4.500	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc
Cromo (VI) e i suoi composti espressi come Cr + Nichel e i suoi composti espressi come Ni	1	mg/Nmc

EMISSIONE N. E9 – PANTOGRAFO PER SMUSSI

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	7.200	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E20 – TAGLIO AL PANTOGRAFO

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	13.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g

Situazione attuale (senza acciaio inox)

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

Situazione futura (anche acciaio inox)

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc
Cromo (VI) e i suoi composti espressi come Cr + Nichel e i suoi composti espressi come Ni	1	mg/Nmc

EMISSIONI N. E23 - SALDATURA

Impianto di abbattimento: filtro metallico e filtro in fibra di vetro

Portata massima	1.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	1	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

2. Per il controllo del rispetto dei limiti di emissione indicati al precedente punto 1., i metodi di riferimento sono quelli indicati nel documento redatto da Arpa “*Prescrizioni tecniche attinenti i punti di prelievo ed il loro accesso – Metodi di campionamento e misura per le emissioni in atmosfera - Maggio 2011*”, disponibile sul sito www.arpae.emr.it (seguendo il percorso Arpae in regione/Forlì-Cesena/Informazioni per le imprese/Emissioni in atmosfera http://www.arpae.emr.it/dettaglio_generale.asp?id=2944&idlivello=1650). Per l'effettuazione delle verifiche di cui sopra è necessario che i camini di emissione siano dotati di prese di misura posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel documento sopracitato. La ditta dovrà adottare ogni provvedimento affinché l'accessibilità ai punti di misura sia tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza di cui al documento sopracitato.
3. La Ditta deve provvedere alla messa in esercizio degli impianti nella **situazione futura** di cui alla **emissione E20** (anche con taglio di acciaio inox) entro tre anni dalla data di rilascio del precedente aggiornamento di AUA, avvenuto in data 11/10/17; nel caso in cui la Ditta non proceda alla messa in esercizio entro tale data, la presente autorizzazione decade ad ogni effetto di legge relativamente a tale situazione futura dell'emissione E20 (anche con taglio di acciaio inox) e rimarrà riferita alla situazione attuale dell'emissione E20 (senza taglio di acciaio inox).
4. La Ditta dovrà comunicare, tramite lettera raccomandata, fax o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpae.emr.it) e al Comune di Forlì la data di messa in esercizio degli impianti nella **situazione futura** di cui alla **emissione E20**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
5. **Entro 60 giorni** dalla data di messa in esercizio di cui sopra, la Ditta dovrà effettuare almeno un monitoraggio della **emissione E20 nella situazione futura**. Tale monitoraggio dovrà essere effettuato mentre viene svolta l'attività di taglio laser su acciaio inox. **Entro un mese** dalla data del monitoraggio la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpae.emr.it), copia dei certificati analitici contenenti i risultati delle misurazioni effettuate.
6. La Ditta deve provvedere alla messa in esercizio degli impianti di cui alla **emissione nuova E23** entro tre anni dalla data di rilascio del presente aggiornamento di AUA; nel caso in cui la Ditta non proceda alla messa in esercizio della emissione, la presente autorizzazione decade ad ogni effetto di legge relativamente a tale emissione.
7. La Ditta dovrà comunicare, tramite lettera raccomandata, fax o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpae.emr.it) e al Comune di Forlì la data di messa in esercizio degli impianti di cui alla **emissione nuova E23**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
8. **Entro 30 giorni** a partire dalla data di messa in esercizio di cui sopra la ditta dovrà provvedere alla messa a regime degli impianti.
9. Dalla data di messa a regime degli impianti di cui alla **nuova emissione E23** e per un periodo di 10 giorni la Ditta provvederà ad effettuare almeno tre monitoraggi della emissione e precisamente uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dalla ditta. **Entro un mese** dalla data dell'ultimo monitoraggio la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC:

aoofc@cert.arpa.emr.it), copia dei certificati analitici contenenti i risultati delle misurazioni effettuate.

10. La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio delle **emissioni E3, E4, E5, E8 E9 ed E20 con una periodicità almeno annuale**, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato. I monitoraggi delle **emissioni E5, E8** e dell'**emissione E20 nella situazione futura** dovranno essere effettuati mentre viene svolta l'attività di taglio laser su acciaio inox e tale condizione dovrà essere indicata nel relativo certificato analitico.
11. Il monitoraggio periodico annuale per la **emissione E23** è sostituito dalla annotazione mensile dei consumi di materiale di apporto per saldatura (validati dalle relative fatture di acquisto) sul registro di cui al successivo punto 12. I consumi annuali di materiale per saldatura non devono essere complessivamente superiori a **30 kg**.
12. Dovrà essere predisposto un **registro**, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale dell'Arpae competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti, nel quale:
 - dovranno essere allegati e puntati i certificati analitici relativi ai monitoraggi delle emissioni sia di messa a regime che periodici successivi. Tali certificati dovranno indicare la data, l'orario, i risultati delle misurazioni effettuate alle emissioni e le caratteristiche di funzionamento degli impianti nel corso dei prelievi;
 - dovranno essere annotati mensilmente i consumi di materiale di apporto per saldatura, validati dalle fatture di acquisto, come richiesto al precedente punto 11, relativamente agli impianti di cui alla **emissione E23**.

IMPATTO ACUSTICO

(Nulla-osta art. 8 co.6 L. 447/95)

Vista la domanda di modifica sostanziale dell'AUA presentata dalla Ditta METAL WORK per lo stabilimento sito in Comune di Forlì-Via Bologna 254 contenente la Valutazione previsionale dell'Impatto acustico a firma del TCA N. Sampieri da cui si evince che:

- la modifica sostanziale riguarda l'introduzione di una nuova sorgente rappresentata da attività di saldatura svolta esclusivamente in periodo diurno (06,00-22,00) e l'ampliamento dell'area produttiva lato Nord con inserimento di n. 2 caldaie a metano per il riscaldamento dei capannoni funzionanti 24 ore;
- l'attività rispetta i valori limite differenziali di immissione e i valori limite assoluti di immissione previsti dal DPCM 14/11/1997

Considerato tuttavia che al recettore denominato R2 i valori del limite differenziale risultano essere dBA 4,8 (periodo diurno) e dBA 2,9 (periodo notturno) e quindi prossimi ai valori limite previsti dal DPCM 14/11/1997 dovranno essere rispettate le seguenti **condizioni** :

1. l'attività di saldatura dovrà essere svolta esclusivamente nel periodo diurno (06,00-22,00);
2. entro 60 giorni dall'attivazione delle nuove sorgenti rumorose dovranno essere effettuate fonometrie di verifica post operam del rispetto del valore limite differenziale sia in periodo diurno che notturno presso il recettore R2 individuata dal TCA . I risultati dei succitati rilievi effettuati dovranno essere riportati in una relazione, a firma di TCA, da inviare all'Amministrazione comunale. Qualora, dette fonometrie dovessero evidenziare criticità acustiche presso il ricettore individuato la ditta dovrà presentare contestualmente un progetto di bonifica acustica, relativo alle opere di contenimento da attuare per ricondurre il rumore entro i limiti di legge, indicando anche i tempi di attuazione, fermo restando che la prosecuzione dell'attività sarà consentito solo ed esclusivamente nel rispetto dei limiti previsti dalla normativa vigente;
3. il rispetto di quanto già prescritto nella precedente Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3214 del 21/10/14 aggiornata con DET-AMB-2017-4816 del 11/9/2017.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.