

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-2251 del 10/05/2018
Oggetto	12^ modifica ns_Basf_pubblica
Proposta	n. PDET-AMB-2018-2362 del 10/05/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno dieci MAGGIO 2018 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

**Oggetto: D.Lgs. n° 152/06<sup>1</sup>- L.R. n° 09/15<sup>2</sup> - Azienda BASF Italia S.p.A. - 12<sup>^</sup> Modifica del dell'Autorizzazione Integrata Ambientale<sup>3</sup>, per l'impianto IPPC di fabbricazione di prodotti chimici organici (punto 4.1 b) e 4.1 d) dell'allegato VIII al D.Lgs. n° 152/06 e s.m.i.) e di recupero di rifiuti pericolosi (punto 5.1 dell'allegato VIII al D.Lgs. n° 152/06 e s.m.i.), sito in Comune di Sasso Marconi (BO), Localita' Pontecchio Marconi, in Via Pila 6/3 -**

### **IL RESPONSABILE DELL' UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI**

Premesso che, con atto al P.G. n° 122186 del 20/10/2015<sup>3</sup>, l'Azienda BASF Italia S.p.A., con sede legale e impianto in Comune di Sasso Marconi (BO), Localita' Pontecchio Marconi, in Via Pila 6/3, è stata autorizzata, ai sensi del D.Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii., all'esercizio dell'attività di fabbricazione di prodotti chimici organici e di recupero di rifiuti pericolosi;

Vista la domanda<sup>4</sup> dell'Azienda del 13/12/2017 presentata sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpa.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna<sup>5</sup>, con la quale si richiede modifica non sostanziale, relativamente ad alcuni interventi di seguito riportati:

- 1) utilizzo filtro scarrabile a carboni attivi per la purificazione dell'Acido Cloridrico;
- 2) modifica alla frequenza di campionamento della caldaia alternativa di cui al punto di emissione E85;
- 3) sostituzione del serbatoio di ammoniaca denominato D3139-B1;
- 4) utilizzo di soda di recupero nel processo produttivo della THDBA;
- 5) debottlenecking (riduzione dei tempi di ciclo) del processo produttivo dell'Irganox 1520;
- 6) proposta di aumento della portata dei fumi per il cogeneratore (punto di emissione E86);
- 7) nuova area di posizionamento dei cassoni di deposito carta e plastica;

Nella stessa nota, il Gestore ha comunicato:

- lo spostamento della vasca N3335 (nuova vasca di sollevamento acque meteoriche);
- il funzionamento della sonda triboelettrica a valle del filtro a maniche dell'essiccatore di cui al punto di emissione E87;
- la riduzione del numero di cappe di laboratorio.

Con riferimento al punto 1), l'azienda intende inserire definitivamente, nella fase di purificazione dell'acido cloridrico di cui al processo produttivo del CHIMASSORB 81, un filtro scarrabile a carboni attivi, che va ad

1 come modificato e integrato dal D.Lgs. 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. 59/05;

2 che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;

3 Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciato dalla Città Metropolitana di Bologna e successivamente modificata e integrata con atti ai P.G. n° 137672/2015 del 30/11/2015, DAMB/2016/441 del 02/03/2016; DAMB/2016/1438 del 13/05/2016 e DET-AMB-2016-2002 del 24/06/2016, DET-AMB-2016-3992 del 18/10/2016, DET-AMB-2016-4370 del 08/11/2016; DET-AMB-2016-4753 del 29/11/2016 e DET-AMB-2017-302 del 23/01/2017; DET-AMB-2017-2529 del 19/05/2017 e DET-AMB-2017-5607 del 19/10/2010;

4 Assunta agli atti con protocollo PGBO/2017/28800 del 14/12/2017;

5 Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012;

affiancarsi alle colonne a carboni attivi già presenti e ha comunicato le azioni messe in atto dall'azienda relativamente alle fasi di scollegamento del filtro esaurito da sostituire, al collegamento del nuovo filtro da utilizzare consegnato dal fornitore, nonché alla gestione degli sfiati di emergenza provenienti dal filtro.

Per quanto riguarda il punto 2), l'azienda chiede di variare la frequenza di campionamento dell'emissione E85 da semestrale ad annuale visto il basso numero di ore di funzionamento registrato e visto che per poter eseguire gli autocontrolli potrebbe essere necessario avviare la caldaia senza necessità.

Riguardo al punto 3), relativo alla sostituzione di un serbatoio di ammoniaca, la gestione consiste nella polmonazione dello stesso con azoto, nel sistema di funzionamento degli sfiati che prevede un condensatore a valle della valvola di ritegno ed infine nell'invio degli incondensabili al termodistruttore di cui al punto di emissione E52. Il nuovo serbatoio di 13 m<sup>3</sup> sarà provvisto di bacino di contenimento di volume di 16,2 m<sup>3</sup>, quindi sarà adeguato.

Il punto 4) riguarda l'utilizzo dell'idrossido di sodio di recupero *[omissis]*, rispetto all'utilizzo di idrossido di sodio "fresco" *[omissis]*, nel processo produttivo della THDBA, senza che ciò comporti differenze relative ai consumi di energia elettrica, di metano e di azoto, ma solo un incremento nel quantitativo di idrossido di sodio utilizzato e nelle soluzioni saline prodotte (rifiuto). La modifica consentirà di ottenere una riduzione dell'utilizzo dell'idrossido di sodio acquistato da terzi.

Il punto 5) è relativo alla modifica di uno stadio di processo del prodotto Irganox 1520 a seguito della sostituzione della paraformaldeide solida con la formaldeide in soluzione acquosa che comporta l'eliminazione di una fase nella lavorazione grezzo per l'eliminazione della fase acquosa dal prodotto. Tale modifica non va ad interessare le matrici ambientali.

Il punto 6) riguarda la richiesta di aumento di portata del punto di emissione E86 (cogeneratore) resasi necessaria visti gli esiti delle analisi di messa a regime dell'emissione avvenuta il 19/09/2017. In tale contesto, sono risultati rispettati i valori limite degli inquinanti e i flussi di massa autorizzati, in accordo con le prescrizioni previste in AIA. L'azienda richiede un incremento di portata dei fumi da 45.100 Nm<sup>3</sup>/h a 50.000 Nm<sup>3</sup>/h e contestualmente propone un abbassamento dei valori limite degli inquinanti al fine di mantenere invariati i flussi di massa autorizzati per tutti gli inquinanti dell'emissione in oggetto: polveri, ossidi di azoto e ossido di carbonio.

Il punto 7) è relativo alla realizzazione di una nuova area impermeabilizzata per il riposizionamento dei cassoni della carta (CER 150101) e della plastica (CER 150110\*) resosi necessario a seguito del posizionamento della vasca di sollevamento acque meteoriche conseguente al progetto di miglioramento della gestione delle acque approvato con la VII modifica di AIA. Si rende pertanto necessaria l'impermeabilizzazione di circa 153 m<sup>3</sup> di superficie cui corrispondono 8 m<sup>3</sup> di volume di laminazione. Il Gestore ha prodotto un'apposita relazione tecnica dalla quale si evince che non c'è un incremento del volume di laminazione, in quanto la capacità complessiva, al termine dei lavori del progetto di miglioramento di gestione delle acque, sarà superiore al fabbisogno richiesto da tutte le opere previste dal PUA.

Vista la relazione tecnica trasmessa da ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC<sup>6</sup>;

Valutato necessario procedere alla modifica non sostanziale dell'atto al P.G. n° 122186 del 20/10/2015;

rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

<sup>6</sup> PGB0/2017/22898 del 03/10/2017;

## Determina

1. di **approvare** le richieste di modifica presentate dalla ditta e sopra descritte, di cui ai punti 1), 2), 3), 4), 5), 6) e 7) stabilendo quanto segue:

- **la nuova impermeabilizzazione, resasi necessaria al riposizionamento di alcuni cassoni dei rifiuti, potrà essere effettuata a seguito della realizzazione del progetto di gestione delle acque approvato dalla VII modifica di AIA o non appena sia disponibile il volume di laminazione richiesto dalla nuova area impermeabilizzata;**

- di **prendere atto** della necessità di un piccolo spostamento della vasca N3335 (nuova vasca di sollevamento acque meteoriche) e di un incremento di volume della stessa dovuto alla diversa geometria (500 m<sup>3</sup>), rispetto al progetto approvato con la VII modifica di AIA (450 m<sup>3</sup>), del fatto che la sonda triboelettrica non fornisca un valore di concentrazione delle polveri, ma dia un segnale di allarme in caso di superamento di una determinata soglia ed infine dell'eliminazione di un punto di emissione associato ad una cappa di laboratorio che viene convogliata in un altro punto di emissione;

2. la **modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale** concessa all'azienda BASF Italia s.r.l. con P.G. n° 122186/2015 del 20/10/2015 e ss.mm.ii., per l'esercizio dell'impianto di fabbricazione di prodotti chimici organici e di recupero di rifiuti pericolosi situato in Comune di Sasso Marconi (BO), localita' Pontecchio Marconi, in Via Pila n° 6/3, stabilendo quanto segue:

- al paragrafo **C.3.1 MATERIE PRIME**, la parte relativa alla descrizione dello stoccaggio dell'ammoniaca, sia così sostituita:

Per quanto riguarda l'ammoniaca anidra, questa viene stoccata in due serbatoi interrati (è presente un terzo serbatoio tenuto vuoto in caso si renda necessario effettuare un travaso di emergenza), posti all'interno di un bacino di contenimento, all'interno di una struttura chiusa con pannelli su tre lati.

Su ogni serbatoio sono installati un termostato di alta temperatura interna, un pressostato di alta pressione interna collegati ad una segnalazione acustica e visiva su pannello locale e in portineria e due valvole di sicurezza, mentre sul bacino di contenimento sono installati 3 rivelatori di ammoniaca.

**Lo stoccaggio dell'ammoniaca in soluzione acquosa 10-30% avviene in un serbatoio posizionato nell'area utilities di 13 mc.**

- al paragrafo **C.2.2 CICLI DI LAVORAZIONE DEI PRODOTTI FINITI** la descrizione del ciclo produttivo dell'IRGANOX 1520, sia così sostituita:

### **Produzione dell'IRGANOX 1520**

La produzione dell'IRGANOX 1520, eseguita a batch, viene realizzata nel reparto B, a campagne alternative all'IRGANOX 1726.

Il processo di lavorazione prevede, inizialmente, la fase di carico delle materie prime nel reattore di sintesi. La miscela viene riscaldata sfruttando l'esotermia della reazione e dosando opportunamente il catalizzatore *[omissis]*. La reazione viene condotta in polmonazione d'azoto, procedendo al raffreddamento per mantenerla attorno al valore di set point. **Terminata la reazione, viene separata la fase acquosa, direttamente nel reattore.**

Il prodotto viene poi inviato alla fase di purificazione e al successivo confezionamento.

- al paragrafo **C.2.3 CICLI AUSILIARI DI LAVORAZIONE** la descrizione della purificazione dell'acido cloridrico sia così sostituita:

***Purificazione acido cloridrico***

La purificazione dell'acido cloridrico acquoso esausto *[omissis]* avviene per filtrazione **su un filtro scarrabile a carboni attivi da 28 m<sup>3</sup> e, se necessario, sulle colonne fisse di carbone attivo presenti in azienda. Il filtro mobile arriva già caricato di carbone e al termine del periodo di funzionalità del filtro viene restituito al fornitore, che provvede a rigenerarlo presso il suo stabilimento. Per il funzionamento delle colonne a carboni attivi sono presenti due serbatoi di stoccaggio:** uno per il carbone nuovo ed uno per quello esausto, oltre ad un serbatoio di raccolta acqua di lavaggio.

L'acido da trattare è stoccato nella cisterna L2016 mentre l'acido trattato viene inviato alle cisterne L2334/L2335/L2336. La soluzione salina che si origina dalla fase di neutralizzazione del carbone viene inviata al Parco serbatoi reflui.

- al paragrafo **C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA** la seguente parte relativa all'indicazione delle planimetrie di riferimento sia così sostituita:

Per la localizzazione dei punti di emissione in atmosfera, si rimanda alle planimetrie di cui alla XI modifica non sostanziale del riesame AIA assunta agli atti di ARPAE – SAC con PGB0/2017/19246 del 16/08/2017, in particolare:

- per i principali punti di emissione, planimetria 3A
  - per la localizzazione degli sfiati, dei ricambi d'aria e dei punti di emissione associati sia a caldaie ad uso civile (per riscaldamento mensa e uffici) sia a motori per gruppo elettrogeno, planimetria 3A.7
  - per la localizzazione delle cappe da laboratorio, dei bracci aspiranti e dei cupolini, alla planimetria 3A.8 fornita con la domanda di XII modifica non sostanziale di AIA.**
- al paragrafo **C.3.5 RIFIUTI** sia aggiunta la seguente parte: **I cassoni della carta (CER 150101) e della plastica (CER 150110\*) saranno posizionati in una nuova area impermeabilizzata di circa 153 m<sup>3</sup>** e sia sostituita la seguente parte: Le aree di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti, sono riportate, in maniera puramente indicativa, nella planimetria di cui all'allegato 3D.4 Rifiuti, della documentazione presentata per l'XI modifica non sostanziale del riesame AIA, assunta agli atti di ARPAE – SAC con PGB0/2017/19246 del 16/08/2017 con la seguente: **Nella planimetria (Allegato 3D.4 AIA) della documentazione presentata con la XII modifica dell'AIA (atto PG n. 122186 del 20/10/2015 e s.m.i.), vengono riportati, in maniera puramente indicativa, le aree di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti.**
  - al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA** il punto 1 sia così sostituito:

- Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni e i relativi valori limite delle sostanze inquinanti in emissione sono riportati nella tabella sottostante:**

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianto di abbattimento
E17	Scrubber R420-K1 - sintesi e purificazione	14,6	24	Portata	1500	Nm <sup>3</sup> /h	Abbattimento umido Venturi
				COV	Flusso di massa	kg/h	

	CH944/CH119/CH2020/CGL646/829 - stoccaggio isotank Cloruro di Cianurile			(espressi come COT)	(senza limite sulla portata per i COV) 0,1 kg/h (2)		
				Xilene <sup>(3)</sup>	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E21	Aspiratore Rep. E (sud)	15,2	24	Portata	10000	Nm <sup>3</sup> /h	
				Polveri Totali	3	mg/Nm <sup>3</sup>	
				COV (espressi come COT)	20	mg/Nm <sup>3</sup>	
E28	Aspiratore Rep. F (sud)	12,7	24	Portata	5000	Nm <sup>3</sup> /h	
				Polveri Totali	3	mg/Nm <sup>3</sup>	
				COV (espressi come COT)	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E34	Scrubber K375- sintesi e purificazione Condensato/ purificazione Ac. Cloridrico	12,6	24	Portata	1500	Nm <sup>3</sup> /h	Colonna di assorbimento
				HCl	Flusso di massa (senza limite sulla portata per HCl) 0,015 kg/h (2)	kg/h	
				COV (espressi come COT)	Flusso di massa (senza limite sulla portata per i COV) 0,1 kg/h (2)	kg/h	
				Xilene <sup>(3)</sup>	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
E36	Aspiratore Rep.C	12,6	24	Portata	6000	Nm <sup>3</sup> /h	
				Polveri Totali	3	mg/Nm <sup>3</sup>	
				COV (espressi come COT)	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E62	Filter bag F234 (sintesi e purificazione TIN NOR371 e CGP 2160 )	14,4	24	Portata	1500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E63	Filtro A 105-F1 (sintesi e purificazione Ps800/802)	11,9	24	Portata	1000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E64	Filter-bag F271-Y1 (sintesi e purificazione CH81 )	15,0	24	Portata	1000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E65	Bag-Filter B446-F1	13,7	24	Portata	8500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a

	(sintesi e purificazione CH944 e movimentazione polveri)			Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	maniche
				COV (espressi come COT)	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ammine <sup>(3)</sup>	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
E66	Bag Filter A 588-F1 (sintesi e purificazione CGL646/CH2020, CH119 e TIN111)	11,5	24	Portata	6000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				COV (espressi come COT)	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ammine <sup>(3)</sup>	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
E67	Bag Filter T 429-F2 ( sintesi e purificazione CH944 )	11,6	24	Portata	1000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E69	Filter Bag Z126-F2 ( sintesi e purificazione TINNOR 371 )	11,2	24	Portata	1000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E71	Bag Filter B446-F2 ( sintesi e purificazione TIN 783 )	16,6	24	Portata	8000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				COV (espressi come COT)	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ammine <sup>(3)</sup>	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
E77	Filtro a cartucce F900	8,2	24	Portata	4500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E78	Filtro a cartucce F901	8,2	24	Portata	4500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E79	Scrubber K405- sintesi e purificazione TIN 783/CH944	17,0	24	Portata	2000	Nm <sup>3</sup> /h	Abbattimento umido Venturi
				Polveri Totali	14	mg/Nm <sup>3</sup>	
				COV (espressi come COT)	Flusso di massa (senza limite sulla portata per i COV) 0,1 kg/h (2)	kg/h	
				Ammine <sup>(3)</sup>	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
E80	Scrubber K 507 (sintesi e purificazione CGL 646/CH2020, CH 119 e TIN 111, metilazione CGL 829 )	16,0	24	Portata	2000	Nm <sup>3</sup> /h	Abbattimento umido Venturi
				Polveri Totali	14	mg/Nm <sup>3</sup>	
				COV (espressi come COT)	Flusso di massa (senza limite sulla portata per i COV) 0,1 kg/h (2)	kg/h	

				Ammine <sup>(3)</sup>	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
E81	Banco di saldatura	n.d	n.d	Portata	2000	Nm <sup>3</sup> /h	-
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E82	Banco di saldatura	n.d	n.d	Portata	4700	Nm <sup>3</sup> /h	-
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E83	Banco di saldatura nuova officina ditte esterne	n.d	n.d	Portata	5000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E84	Banco di saldatura nuova officina ditte esterne	n.d	n.d	Portata	5000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E85 <sup>(4)</sup> <sup>(5)</sup>	Caldaia alternativa	25	24	Portata	24800	Nm <sup>3</sup> /h	-
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (NO <sub>x</sub> ) espressi come NO <sub>2</sub>	120	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Monossido di Carbonio (CO)	80	mg/Nm <sup>3</sup>	
E86 <sup>(6)</sup>	Impianto di cogenerazione Caldaia di recupero	25	24	Portata	<b>50.000</b>	Nm <sup>3</sup> /h	-
				Polveri Totali	<b>1,6</b>	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (NO <sub>x</sub> ) espressi come NO <sub>2</sub>	<b>72</b>	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Monossido di Carbonio (CO)	<b>72</b>	mg/Nm <sup>3</sup>	
E87	Essiccatore T437 sintesi e purificazione CH944 (variante CH944 LD)	16	24	Portata	6.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				COV (espressi come COT)	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ammine	Parametro conoscitivo	mg/Nm <sup>3</sup>	

(1) i valori di concentrazione misurati nell'emissione dovranno essere riferiti al tenore di ossigeno effettivamente misurato nel processo (camera di combustione) **Nota riferita all'emissione E52, riportata nelle tabelle di cui al punto 1 bis (III modifica di AIA, DET-AMB-2016-1438 del 13/05/2016)**

(2) frequenza semestrale e almeno sei campionamenti della durata di un'ora nell'arco della giornata lavorativa

**Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna**

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

**Struttura autorizzazioni e concessioni di Bologna**

via San Felice, n°25 | CAP 40122 | tel +39 051 659 8309 | fax +39 051 659 8154 | PEC aobo@cert.arpa.emr.it

(3) la determinazione delle ammine sarà effettuata negli autocontrolli a partire dal 01/01/2016

(4) con funzionamento alternativo all'impianto di cogenerazione

(5) valori di concentrazione misurati nelle emissioni riferiti ad un tenore di ossigeno pari a 3%

(6) valori di concentrazione misurati nelle emissioni riferiti ad un tenore di ossigeno pari a 15%

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA, il punto 11** sia così sostituito:

**11. Si riportano i seguenti punti di emissione, comunque presenti in stabilimento, per i quali non si fissano limiti di sostanze inquinanti in emissione, derivanti da cappe da laboratorio, bracci aspiranti, armadi aspirati e cupolini:**

Sigla	Provenienza	Tipologia
L1*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L2*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L3*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L5	<b>Edificio 66 – Ricerca e sviluppo</b>	<b>Armadio aspirato</b>
L7	<b>Edificio 66 – Ricerca e sviluppo</b>	Armadio aspirato
L8	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L10	<b>Edificio 66 – Ricerca e sviluppo</b>	Cappa
L11	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa - Braccio aspirante
L12	<b>Edificio 66 – Ricerca e sviluppo</b>	Cappa
L13	<b>Edificio 66 – Ricerca e sviluppo</b>	Cappa
L14	<b>Edificio 66 – Ricerca e sviluppo</b>	Cappa
L15	<b>Edificio 66 – Ricerca e sviluppo</b>	Cappa
L17	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L18	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L19	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L20	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa - Braccio aspirante
L21	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L22	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L23	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L24	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L25	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L26	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L27*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L28	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L29*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa

L30	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L31*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L32*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L33	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L34	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L35*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Armadio aspirante
L36	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L37	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L38	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L39	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa - Braccio aspirante
L40	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L41	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L42	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L43	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L44	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L45	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L46	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L47	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L48	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L49	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L50	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L51	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L54	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L55	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L56	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L57	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L58	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L59	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L60*	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L61	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L62	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L63	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L64	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L65	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L66	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa

L67	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L68	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Braccio aspirante
L69	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L70	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L71	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L72A	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa - Braccio aspirante
L72B	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa - Braccio aspirante
L72C	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa - Braccio aspirante
L72D	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa - Braccio aspirante
L73	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L74	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L75	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L76	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L77	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L78	Edificio 66 - Laboratori Plant Support	Cappa
L79	Edificio 61 - Laboratori Applicazioni	Cappa
L80	Edificio 61 - Officina	Braccio aspirante
L81	Edificio 61 - Officina	Braccio aspirante
L82	Edificio 61 - Officina	Cupolino
L83	Centrale Termica	Cappa
L85	Edificio 6 - Laboratori Reparto D	Cappa
L86	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Cappa
L87	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Cappa
L88	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Cappa
L89	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Cappa
L90	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Braccio aspirante
L91	Edificio 33 - Laboratori Impianto biologico	Braccio aspirante

\* Nelle suddette cappe e nell'armadio aspirato (punto di emissione L35) sono utilizzate sostanze cancerogene, teratogene e mutagene

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA** al punto 13, la tabella relativa agli sfiati da serbatoi dell'area utilities sia così sostituita:

**Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna**

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

**Struttura autorizzazioni e concessioni di Bologna**

via San Felice, n°25 | CAP 40122 | tel +39 051 659 8309 | fax +39 051 659 8154 | PEC aoboo@cert.arpae.emr.it

**Sfiati da serbatoi locali area utilities (fino a 13 mc)**

Serbatoio provenienza	Capacità (mc)	Sostanza	Sfiato di processo	Sfiato di sicurezza	Altezza (mt)
D3139-B1	13	Ammoniaca – Sol. 10 ÷ 30%	Collettato a termocombustore / coinceneritore E52	Valvola di sicurezza	6
K3124-B1	1,25	Acido cloridrico – Sol. 37%	Valvola di ritegno Guardia idraulica	Valvola di ritegno	3
K3126-B1	1,25	Idrossido di sodio – Sol. 30%	Valvola di ritegno Guardia idraulica	Valvola di ritegno	3
B3322	5	Acido cloridrico – Sol. 15%	Valvola di ritegno Guardia idraulica	Valvola di ritegno	4
B3323	5	Cloruro ferrico – Sol. 40%	Valvola di ritegno Guardia idraulica	Valvola di ritegno	4

- al paragrafo **D.3.4 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA** il sottoparagrafo "Emissioni convogliate" sia così sostituito:

**Emissioni Convogliate**

Il monitoraggio delle emissioni convogliate dovrà riguardare i parametri elencati nella tabella seguente.

**Tabella 7 – Emissioni convogliate**

Punto di emissione	Fase di provenienza	Parametri	Unità di misura	Frequenza di controllo del Gestore	Modalità di registrazione
E17	Scrubber R420-K1 - sintesi e purificazione CH944/CH119/CH2020/CGL646/829 - stoccaggio isotank Cloruro di Cianurile	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u> . conservazione dei certificati di analisi
		COV (espressi come COT) come flusso di massa	Kg/h		
		Xilene	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E28	Aspiratore Rep. F (sud)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
		COV (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>		
E34	Scrubber K375- sintesi e purificazione Condensato/ purificazione Ac. Cloridrico	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		HCl come flusso di massa	Kg/h		
		COV (espressi come COT) come flusso di massa	Kg/h		
		Xilene	mg/Nm <sup>3</sup>		
E36	Aspiratore Rep.C	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>		

		COV (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	
E62	Filter bag F234 (sintesi e purificazione TIN NOR371 e CGP 2160)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E63	Filtro A 105-F1 (sintesi e purificazione PS800/802)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E64	Filter-bag F271-Y1 (sintesi e purificazione CH81)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E65	Bag-Filter B446-F1 (sintesi e purificazione CH944 e movimentazione polveri)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
		COV (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Ammine	mg/Nm <sup>3</sup>	
E66	Bag Filter A 588-F1 (sintesi e purificazione CGL646/CH2020, CH119 e TIN111)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	
		COV (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Ammine	mg/Nm <sup>3</sup>	
E67	Bag Filter T 429-F2 ( sintesi e purificazione CH944 )	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E69	Filter Bag Z126-F2 (sintesi e purificazione TINNOR 371)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E71	Bag Filter B446-F2 (sintesi e purificazione TIN 783)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
		COV (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Ammine	mg/Nm <sup>3</sup>	
E77	Filtro a cartucce F900	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E78	Filtro a cartucce F901	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E79	Scrubber K405- sintesi e purificazione TIN 783/CH944	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
		COV (espressi come COT) come flusso di massa	Kg/h	
		Ammine	mg/Nm <sup>3</sup>	
E80	Scrubber K 507 (sintesi e purificazione CGL 646/CH2020, CH 119 e TIN 111, metilazione CGL 829 )	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
		COV (espressi come COT) come flusso di massa	Kg/h	

		Ammine	mg/Nm <sup>3</sup>		
E85 <sup>(1)</sup>	Caldaia alternativa	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	<b>Annuale</b>	
		NOx	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Monossido di Carbonio (CO)	mg/Nm <sup>3</sup>		
E86	Impianto di cogenerazione Caldaia di recupero	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		NOx	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Monossido di Carbonio (CO)	mg/Nm <sup>3</sup>		
E87	Essiccatore T437 sintesi e purificazione CH944 LD	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
		COV (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Ammine	mg/Nm <sup>3</sup>		

<sup>(1)</sup> con funzionamento alternativo all'impianto di cogenerazione

- al paragrafo **D.3.4 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA** la tabella 10 sia così sostituita:

**Tabella 10- Sistemi di trattamento fumi**

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	Frequenza controllo gestore	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
E62, E63, E64, E65, E66, E67, E69, E71, E73, E77, E78	Filtri a maniche o a cartucce	Pressione differenziale	In continuo tramite impianto automatizzato	Registrazione bimestrale, su foglio elettronico, del valore medio rilevato
E87	Filtro a maniche	<b>Attivazione allarme sonda triboelettrica</b>		
E52	Impianto di Termodistruzione Impianto DENOX Scrubber a umido	Temperatura all'interno della camera di combustione		
		Pressione dei fumi a monte e a valle dello scrubber		
		Temperatura in ingresso e in uscita dallo scambiatore di calore dei fumi		
		Pressione dei fumi a monte e a valle del deNOx		
		Conducibilità, potenziale		
		Redox e pH acqua di lavaggio scrubber		

3. che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, concessa con P.G. n° 122186 del 20/10/2015 e s.m.i.
4. contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

IL FUNZIONARIO  
P.O. Unità Autorizzazioni Ambientali  
**Stefano Stagni**<sup>7</sup>  
(lettera firmata digitalmente)<sup>8</sup>

<sup>7</sup> Firma apposta ai sensi della Delega (PGB0/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;

<sup>8</sup> Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale".

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**