

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-2496 del 21/05/2018
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA L.R. 21/04. DITTA CERAMICHE SERRA S.P.A. INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA SITO IN VIA ESTENSE N.10589 LOCALITÀ MONTAGNANA COMUNE DI SERRAMAZZONI (MO).(RIF.INT. N. 00180430365 / 88) MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
Proposta	n. PDET-AMB-2018-2599 del 21/05/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	RICHARD FERRARI

Questo giorno ventuno MAGGIO 2018 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Modena, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA - L.R. 21/04. DITTA CERAMICHE SERRA S.P.A.

INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA SITO IN VIA ESTENSE N.10589 LOCALITÀ MONTAGNANA COMUNE DI SERRAMAZZONI (MO).(RIF.INT. N. 00180430365 / 88)

MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V[^] circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;

richiamata la determinazione n. 153 del 25/09/2013 (e s.m.) con la quale è stata rinnovata l’autorizzazione integrata ambientale alla Ditta Ceramiche Serra S.P.A. avente sede legale in Via Estense n.10589 in località Montagnana nel Comune di Serramazzoni (MO), in qualità di gestore dell’impianto di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura (punto 3.5 All. VIII – D.Lgs. 152/06) sito presso la sede legale della Ditta;

vista la comunicazione presentata dal gestore in data 30/03/2018 tramite il portale regionale “Osservatorio IPPC” assunta agli atti della scrivente Agenzia con prot. n. 6623/2018, intesa ad ottenere la modifica non sostanziale dell’AIA sopraccitata ed in particolare:

1. Installazione nuovo filtro di aspirazione a servizio dell’impianto di stoccaggio delle materie prime per la produzione di pasta bianca. Nella determinazione n. 4278/2017 era previsto il collegamento dell’impianto di aspirazione del nuovo impianto di stoccaggio materie prime per pasta bianca al filtro E19 già a servizio di smalteria linea singola ed alimentazione presse. Per evitare eccessive perdite di carico a causa della lunghezza delle tubazioni dal filtro E19 all’impianto di stoccaggio MP pasta bianca il gestore ritiene necessaria l’installazione di un nuovo filtro a servizio esclusivamente dell’impianto di stoccaggio. Il filtro E19 pertanto servirà esclusivamente la nuova pressa installata e smalteria linea singola. Il nuovo filtro verrà collocato in prossimità della tramoggia di carico delle materie prime. Si propone di nominare la nuova emissione E52 in “Stoccaggio MP pasta bianca” e si propone di rinominare l’emissione E19 in “Smalteria linea singola ed alimentazione pressa”.

L’emissione in atmosfera E52 avrà le seguenti caratteristiche:

Portata massima (Nm ³ /h)	10800
Altezza minima (m)	10
Durata (h/g)	24
Materiale particellare	10

Per mantenere costante il carico inquinante nella situazione futura il gestore propone di ridimensionare il limite del materiale particellare autorizzato per le emissioni legate alla macinazione impasto pasta rossa (E27 E30 E31 E40) portando il limite da 21 a 20 mg/Nmc (in tal modo in realtà il flusso di massa giornaliero *diminuisce* dello 0,26% rispetto alla situazione attuale).

2. Spostamento dell’aspirazione del forno Sacmi 30x30 1999 dal filtro emissione E16 al filtro emissione E20 e ridenominazione emissioni. Con l’installazione della nuova linea di produzione prevista dalla determinazione n.159/2015, per esigenze logistiche legate alla mancanza di spazio in cui poter installare le nuove tubazioni di aspirazione fumi ed evitare inutili curve che comporterebbero esclusivamente perdite di carico, si rende necessario collegare il forno esistente Sacmi 30x30 1999, attualmente associato al filtro di aspirazione E16, al filtro di aspirazione E20. Il filtro E16, oggetto di sostituzione senza variazioni nelle portate, servirà invece il nuovo forno come descritto nel seguito.

Il quadro complessivo è il seguente:

- situazione attuale

1. E16 collegata a forno Sacmi 30x30 1999 (di cui è già stata autorizzata la futura sostituzione con det. 195/2015 con forno Sacmi Eko285);
2. E20 collegata a forno Sacmi 33x33 2000 (di cui è già stata autorizzata la futura sostituzione con det. 195/2015 con forno Sacmi Eko285);

- situazione futura

1. E16 sarà collegata a nuovo forno Sacmi FMA2950 (in sostituzione del Sacmi 30x30 1999 e del previsto Sacmi Eko285);
2. E20 collegata a forno esistente Sacmi 30x30 1999 (di cui è già stata autorizzata la futura sostituzione con det. 195/2015 con forno Sacmi Eko285);
3. contestuale smantellamento del forno Sacmi 33x33 2000.

Rimangono invariate portate e concentrazioni massime di inquinanti.

3. Ridistribuzione portata emissione raffreddamento nuovo forno.

Nella determinazione 159 del 30/11/2018, il nuovo forno EKO285 (E16) era previsto con n. 3 camini legati al raffreddamento collegati alle emissioni E46, E47, E48 e una portata complessiva di 40.000Nmc/h. Il forno oggetto di fornitura da parte di SACMI è il modello FMA2950 che prevede esclusivamente la presenza n. 2 camini di raffreddamento su cui il gestore chiede di ridistribuire le portate (E46 20.200 Nmc/h, E47 41.000 Nmc/h); trattandosi di raffreddamenti non è presente nessun trascinarsi di inquinanti.

4. Sostituzione filtro fumi E16 con nuovo modello con maggiore superficie filtrante

L'installazione del nuovo forno FMA2950 comporta una variazione nella temperatura dei fumi a valle del filtro (250°C) rispetto a quanto necessario per il previsto EKO285 (150°C). Inoltre per si rende necessario una superficie filtrante pari a 372m² per poter garantire una velocità di filtrazione pari a 1,45m/min. la superficie filtrante complessiva, mantenendo invariata la portata.

5. Spostamento camino emissione fornello per termoretrazione E42

Il forno per termoretrazione della linea Sacmi 33x33 2000 verrà dismesso in favore di una nuova linea di imballaggio automatica Marpak. Si rende necessario spostare il camino dell'emissione nella posizione indicata in planimetria agli atti mantenendo invariate tutte le restanti caratteristiche.

6. Collegamento aria di recupero da raffreddamento E46 ad essiccatoio

Si installerà l'impianto di trasporto dell'aria calda dal raffreddamento del nuovo forno FMA2950, estratta dall'emissione E46 al nuovo essiccatoio rapido verticale installato per la produzione del porcellanato in pasta bianca.

dato atto che gli interventi in progetto non modificano la capacità produttiva massima dell'installazione, le modalità di gestione dei rifiuti e le misure di protezione di suolo e acque sotterranee da possibili rischi di contaminazione;

verificato che le modifiche impiantistiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è il dr. Richard Ferrari, Ufficio Autorizzazioni Integrate Ambientali di Arpae-SAC di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la Dott.ssa Barbara Villani, Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena, con sede in Via Giardini n. 474/C a Modena;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria della S.A.C. Arpae di Modena, con sede di Via Giardini n. 474/C a Modena, e visibile sul sito web dell'Agenzia, www.arpae.it;

per quanto precede,

il Dirigente determina

- di adottare la modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale già rilasciata con Determinazione n. 153 del 25/09/2013 e s.m. a Ceramiche Serra s.p.a. avente sede legale in Via Estense n.10589 in località Montagnana nel Comune di Serramazzoni (MO), in qualità di gestore dell'impianto di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura (punto 3.5 All. VIII – D.Lgs. 152/06) sito presso la sede legale della Ditta come di seguito indicato:
 1. sono autorizzate le modifiche di cui alla comunicazione del 30/03/2018 tramite il portale regionale "Osservatorio IPPC" assunta agli atti della scrivente Agenzia con prot. n. 6623/2018,
 2. il punto 1 della sezione D2.4 "Emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è così modificato:
 - “ 1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.
I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE N. E3 PULIZIA REPARTI MULINI/PRESSE	PUNTO DI EMISSIONE N. E11 SMALTERIA LINEA DOPPIA-PRESTOCCAGGI O ARGILLE-MACINAZIONE SMALTI	PUNTO DI EMISSIONE N.16 Ex Forno SACMI 30x30 1999 in sostituzione con SACMI FMA2950	PUNTO DI EMISSIONE N. E18 PRESSATURA (3 PRESSE)	PUNTO DI EMISSIONE N. E19 SMALTERIA LINEA SINGOLA ED ALIMENTAZIONE PRESSE	PUNTO DI EMISSIONE N. E20 (Ex Forno SACMI 33x33 2000) FORNO SACMI 30x30 1999 in sostituzione con SACMI EKO285
Messa a regime	A regime	A regime	A regime / ***	A regime	A regime	A regime /***
Portata massima (Nmc/h)	2.000	11.000	23.000	26.000	20.000	23.000
Altezza minima (m)	10	10	15	10	10	15
Durata (h/g)	24	24	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	30	10	5	24	10	5
Silice libera cristallina come SiO ₂ (mg/Nmc) (*)	5	5	5	5	5	5
Piombo (mg/Nmc)	-	-	0,5	-	-	0,5
Fluoro (mg/Nmc)	-	-	5	-	-	5
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nmc)	-	-	50	-	-	50
Aldeidi (mg/Nmc)	-	-	20	-	-	20
Ossidi di Azoto (mg/Nmc)	-	-	200	-	-	200
Ossidi di Zolfo (mg/Nmc)**)	-	-	500	-	-	500
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Trimestrale per portata polveri, F, Semestrale per SOV, Aldeidi Annuale per NOx Pb	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Trimestrale per portata polveri, F, Semestrale per SOV, Aldeidi Annuale per NOx Pb

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano

***si veda quanto prescritto ai successivi punti D2.4.3, D2.4.4 e D2.4.5.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE- N. E21 RAFFREDDAMENTO-FORNO SACMI 33x33 2000-	PUNTO DI EMISSIONE N. E23 FORNO SACMI 33X33 2007	PUNTO DI EMISSIONE N.24 RAFFREDDAMENTO FORNO SACMI 33x33 2007	PUNTO DI EMISSIONE N. E25 ESSICCATOIO EVA 2007	PUNTO DI EMISSIONE N. E27 MACINAZIONE IMPASTO MULINO 2	PUNTO DI EMISSIONE N. E28 ESSICCATOIO EVA 1999
Messa a regime	A-regime	A regime	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	50.000	24.000	50.000	5.000	30.000	5.000
Altezza minima (m)	40	15	10	12	13	12
Durata (h/g)	24	24	24	24	16# 24###	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	-	5	-	-	20	-
Silice libera cristallina come SiO2 (mg/Nmc) (*)	-	5	-	-	5	-
Piombo (mg/Nmc)	-	0,5	-	-	-	-
Fluoro (mg/Nmc)	-	5	-	-	-	-
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nmc)	-	50	-	-	-	-
Aldeidi (mg/Nmc)	-	20	-	-	-	-
Ossidi di Azoto (mg/Nmc)	-	200	-	-	-	-
Ossidi di Zolfo (mg/Nmc) (**)	-	500	-	-	-	-
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto	-	-	Filtro a tessuto	-
Frequenza autocontrolli	-	Trimestrale per portata polveri, F, Semestrale per SOV, Aldeidi Annuale per NOx Pb	-	-	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO2(*)	-

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano

***si veda quanto prescritto ai successivi punti D2.4.3, D2.4.4 e D2.4.5.

(#): giorni feriali (##): giorni festivi

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE- N. E29 RAFFREDDAMENTO-FORNO SACMI 30x30 1999-	PUNTO DI EMISSIONE N. E30 MACINAZIONE IMPASTO MULINO 1	PUNTO DI EMISSIONE N.31 MACINAZIONE IMPASTO MULINO 3	PUNTO DI EMISSIONE N. E32 ESSICCATOIO EVA 2000	PUNTO DI EMISSIONE N. E33 FORNO TERMORETRAIBILE 1	PUNTO DI EMISSIONE N. E34 ASPIRAZIONE SILOS MATERIE PRIME SMALTI
Messa a regime	A-regime	A regime	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	40.000	30.000	30.000	8.000	800	1.800
Altezza minima (m)	40	15	15	10	10	10
Durata (h/g)	24	16# 24##	16# 24##	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	-	20	20	-	-	10
Silice libera cristallina come SiO ₂ (mg/Nmc) (*)	-	5	5	-	-	5
Piombo (mg/Nmc)	-	-	-	-	-	-
Fluoro (mg/Nmc)	-	-	-	-	-	-
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nmc)	-	-	-	-	-	-
Aldeidi (mg/Nmc)	-	-	-	-	-	-
Ossidi di Azoto (mg/Nmc)	-	-	-	-	-	-
Ossidi di Zolfo (mg/Nmc)	-	-	-	-	-	-
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	-	-	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	-	-	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano

(#): giorni feriali (##): giorni festivi

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE N. E35 ASPIRAZIONE SILOS MATERIE PRIME SMALTI	PUNTO DI EMISSIONE N.E36 ASPIRAZIONE SILOS MATERIE PRIME SMALTI	PUNTO DI EMISSIONE N. E37 ASPIRAZIONE SILOS MATERIE PRIME SMALTI	PUNTO DI EMISSIONE N. E38 LABORATORIO	PUNTO DI EMISSIONE N. E39 SUPERO MACINAZIONE ARGILLA	PUNTO DI EMISSIONE N. E40 MACINAZIONE IMPASTO MULINO 4
Messa a regime	A regime	A regime	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	1.800	1.800	1.800	2.000	12.000	30.000
Altezza minima (m)	10	10	10	10	20	15
Durata (h/g)	24	24	24	8	16	16# 24##
Materiale Particellare (mg/Nmc)	10	10	10	10	30	20
Silice libera cristallina come SiO ₂ (mg/Nmc) (*)	5	5	5	5	5	5
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Annuale per portata e polveri	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano

(#): giorni feriali

(##): giorni festivi

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE N. E41 FORNO TERMORETRAIBILE 2	PUNTO DI EMISSIONE N. E42 FORNO TERMORETRAIBILE 3	PUNTO DI EMISSIONE N. E43 BY PASS EMERGENZA FORNO SACMI 33X33 2000 in sostituzione con FMA2950	PUNTO DI EMISSIONE N. E44 BY PASS EMERGENZA FORNO SACMI 30X30 1999in sostituzione con EKO285	PUNTO DI EMISSIONE N. E45 BY PASS EMERGENZA FORNO SACMI 33X33 2007
Messa a regime	A regime	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	800	800	23.000	23.000	24.000
Altezza minima (m)	10	10	15	15	15
Durata (h/g)	24	24	-	-	-

Impianto di depurazione	-	-	-	-	-
Frequenza autocontrolli	-	-	-	-	-

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione	PUNTO DI EMISSIONE N. E46	PUNTO DI EMISSIONE N. E47	PUNTO DI EMISSIONE N. E48	PUNTO DI EMISSIONE N. E49	PUNTO DI EMISSIONE N. E50	PUNTO DI EMISSIONE N. E51
Concentrazioni e massima ammessa di inquinanti	Raffreddamento 1 Forno SACMI FMA2950(E16)	Raffreddamento 2 Forno SACMI FMA2950 (E16)	Stoccaggio MP pasta bianca	Raffreddamento 1 Forno SACMI EKO285 (E20)	Raffreddamento 2 Forno SACMI EKO285 (E20)	Raffreddamento 3 Forno SACMI EKO285 (E20)
Messa a regime	***	***	***	***	***	***
Portata massima (Nmc/h)	20.200	41.000	10.800	14.000	17.000	19.000
Altezza minima (m)	10	10	10	10	10	10
Durata (h/g)	24	24	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	-	-	10	-	-	-
Silice libera cristallina come SiO ₂ (mg/Nmc) (*)	-	-	5	-	-	-
Impianto di depurazione	-	-	Filtro a tessuto	-	-	-
Frequenza autocontrolli	-	-	Semestrale per portata, polveri Annuale per SiO ₂ (*)	-	-	-

3. La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC o lettera raccomandata o fax ad Arpae di Modena e Comune di Serramazzoni entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime degli impianti nuovi o modificati i dati relativi alle emissioni, ovvero i risultati delle analisi che attestano il rispetto dei valori limiti, effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose, in particolare:

- relativamente alle emissioni **E16 – E48 - E20** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda).

D e t e r m i n a i n o l t r e

- di stabilire che il presente provvedimento ha la medesima scadenza della Determinazione n. 153 del 25/09/2013 successive modifiche;

- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 153 del 25/09/2013 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto allo Sportello Unico per le Attività Produttive del Distretto Ceramico **per il rilascio** alla Ditta Ceramiche Serra e l'inoltro al Comune di Serramazzone;
- di informare che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni, nonché ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni; entrambi i termini decorrenti dalla data di efficacia del provvedimento stesso;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di Arpae.

IL FUNZIONARIO
STRUTTURA AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI
DI MODENA
Dr. Richard Ferrari

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.