

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-265 del 18/01/2018
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA, L.R. 21/04. DITTA FERRARI S.P.A. INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI AUTOMOBILI, SITO IN VIA ABETONE INFERIORE N. 4 - MARANELLO (MO). (RIF.INT. N. 09/00159560366). DECIMA MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
Proposta	n. PDET-AMB-2018-248 del 17/01/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	BARBARA VILLANI

Questo giorno diciotto GENNAIO 2018 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Modena, BARBARA VILLANI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **FERRARI S.P.A.** -
INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI AUTOMOBILI, SITO IN VIA ABETONE
INFERIORE N. 4 - MARANELLO (MO). (RIF.INT. N. 09/00159560366)

**DECIMA MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA
AMBIENTALE**

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (ARPAE);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la D.G.R. n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la D.G.R. n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V[^] circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la D.G.R. n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la D.G.R. n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;

richiamata la **Determinazione n. 136 del 28/03/2013 di Rinnovo dell’Autorizzazione Integrata Ambientale**, con scadenza al 31/03/2025, rilasciata dalla Provincia di Modena alla Ditta FERRARI S.P.A., avente sede legale in Via Emilia Est n. 1163, in Comune di Modena, in qualità di gestore dell’impianto per la fabbricazione di automobili comprendente le attività IPPC di trattamento di superficie di metalli e di materie plastiche, fusione e lega di metalli non ferrosi e combustione termica (punti 2.6 - 2.5 b - 1.1 - All. VIII, Parte Seconda, D.Lgs. 152/06 e ss.mm.), sito in Via Abetone Inferiore n. 4, in Comune di Maranello (MO);

richiamate la **Det. n. 81 del 07/06/2013, Det. n. 165 del 11/10/2013, Det. n. 36 del 21/02/2014, Det. n. 1 del 08/01/2015, Det. n. 149 del 27/10/2015, Det. n. 1936 del 20/06/2016, Det. n. 3600 del 29/09/2016, Det. n. 5322 del 30/12/2016 e Det. n. 4597 del 31/08/2017** di modifica non sostanziale AIA;

richiamata la comunicazione di modifica non sostanziale dell'AIA presentata da FERRARI S.p.A. mediante il Portale Regionale AIA “Osservatorio IPPC” in data 20/11/2017 (assunta agli atti dal SAC ARPAE di Modena con prot. n. 22804) e successive integrazioni volontarie del 12/12/2017 (assunte agli atti con prot. n. 24169) e 27/12/2017 (assunte agli atti con prot. n. 25222) con le quali è richiesta:

- l’installazione in ATLL di un **nuovo forno fusorio a gas** il quale non comporterà un aumento della quantità media giornaliera di lega fusa, poiché, allo stato attuale, il metallo viene fuso esclusivamente dal “Forno fusorio a gas” associato al punto di emissione E05, in quanto i forni ad induzione sono stati dismessi ad Agosto 2017. Il forno da installare servirà a coprire il fabbisogno produttivo e come impianto back-up in caso di malfunzionamento del forno esistente e a regime; pertanto, non sarà superata la capacità di fusione pari a 28 t/giorno di alluminio per 230 giorni lavorativi/anno, per la quale l’impianto è attualmente autorizzato;
- l’aggiunta di un nuovo edificio su area di proprietà di Ferrari S.p.A ed un **nuovo reparto “Centro Stile - Modelleria”** (Riferimento Planimetria 01-14) dove sarà trasferito anche il reparto operativo-produttivo Modelleria con i banchi di lavoro e le macchine utensili ad oggi installati ed autorizzati all’esercizio presso il fabbricato 01-11 (Reparto “Esperienze, Montaggio Motori, Modelleria e Nuovi Compositi GT” – Tab.5);
- la modifica di alcuni macchinari e punti di emissione associati, presenti in reparti diversi da quelli sopra citati.

Le modifiche suddette comportano:

1. la realizzazione di n.2 vasche interrate adiacenti, una di laminazione e l’altra di accumulo, per la raccolta dell’acqua piovana recuperata dalla superficie della copertura del nuovo edificio attraverso la rete dei pluviali. l’acqua recuperata sarà utilizzata per l’irrigazione delle aree verdi circostanti l’edificio e come acqua di scarico dei WC. La vasca di accumulo avrà capacità pari a 57 mc, sarà dotata di tubazione di troppo pieno e pompa sommersa per alimentare il sistema di irrigazione;
2. l’installazione di un disoleatore in cui convoglieranno le canalette di drenaggio del parcheggio interrato al fine di separare, prima del conferimento in fogna nera, le acque da scaricare dalle eventuali perdite di olio-idrocarburi delle auto posteggiate. Il volume dei reflui sarà nullo o molto basso, poiché, nel disoleatore confluirà solo l’acqua meteorica depositata sulla carrozzeria delle auto parcheggiate nell’autorimessa. Il funzionamento del manufatto sarà gestito secondo procedura interna con regolari svuotamenti e pulizie;
2. la **modifica al quadro degli scarichi parziali interni** come di seguito indicato:

- attivazione del **nuovo punto di scarico parziale CF** con ubicazione nel Centro Stile – Modelleria, punto di scarico finale in pubblica fognatura n. 11 (Scarico produttivo allacciamento nord stabilimento Via Musso), della **Tipologia d)** “scarico di acque reflue industriali da impianti di addolcimento”, autorizzate come da **punto 5** dell’Allegato V alla Det. n. 3600 del 29/09/2016 (sostituito con Det. 5322 del 31/12/2016);
- attivazione del **nuovo punto di scarico parziale CG** con ubicazione nel Centro Stile – Modelleria, punto di scarico finale in pubblica fognatura n. 11 (Scarico produttivo allacciamento nord stabilimento Via Musso), della **Tipologia g)** “Scarico di acque reflue di condensa da impianti di trattamento aria”, autorizzate come da **punto 5** dell’Allegato V alla Det. n. 3600 del 29/09/2016 (sostituito con Det. 5322 del 31/12/2016);
- confluenza delle **acque piovane** del nuovo edificio (copertura, piazzale, aree a verde, troppo pieno vasche di raccolta meteoriche, ecc) nella rete di scarico delle acque bianche nel punto di allaccio alla fognatura pubblica già esistente **n. 14** “Allacciamento est stabilimento (canale Grizzaga direzione Bell’Italia)”;
- confluenza degli **scarichi civili** provenienti dai servizi igienici del nuovo edificio nella rete di scarico delle acque nere nel punto di allaccio alla fognatura pubblica già esistente **n. 11** “Allacciamento Nord Stabilimento Via Musso”;

3. la **modifica al quadro delle emissioni autorizzate** per i seguenti reparti:

- **ATLL (Tab.1):**

- ▶ **aggiunta** del nuovo punto di emissione **E13 “Forno fusorio a gas”**. Per tale punto di emissione sono proposte le seguenti caratteristiche: portata a tiraggio naturale, altezza 15,5 m, durata 7 h/gg, limite di 10 mg/Nmc per “materiale particellare”, limite di 20 mg/Nmc per HCl e limite di 5 mg/Nmc per HF. Non è previsto associato nessun impianto di abbattimento;

- **Compositi (Tab.4):**

- ▶ **eliminazione** del punto di emissione **E17** a seguito della dismissione del Banco di Sbavatura, poiché, non più utilizzato nel processo produttivo;
- ▶ **aggiunta** di un nuovo punto di emissione **E28 “Sabbiatrice”** a seguito dell’installazione di nuova Sabbiatrice e dell’impianto di estrazione filtrazione aria dalla macchina. La nuova macchina sarà utilizzata per attività di sabbiatura di particolari vettura in metallo o materiale composito. Per tale punto di emissione sono proposte le seguenti caratteristiche: portata 200 Nmc/h, altezza 15 m, durata 4 h/gg e limite per l’inquinante “materiale particellare” pari a 15 mg/Nmc. La macchina sarà collegata a un impianto di filtrazione aria a cartucce di cui è allegata scheda filtro;
- ▶ **modifica** del punto di emissione **E48 “Sabbiatrice vacublast”** a seguito della sostituzione della sabbiatrice esistente e con nuova sabbiatrice. La nuova macchina continuerà a essere utilizzata per attività di sabbiatura di particolari vettura in metallo o materiale composito. E’

richiesto un aumento di portata da 1450 a 2300 Nmc/h, senza variazione degli altri parametri autorizzati. La macchina sarà collegata a un impianto di filtrazione aria a cartucce di cui è allegata scheda filtro;

- Esperienze, Montaggio Motori, Modelleria e Nuovi compositi GT (Tab.5):

- ▶ eliminazione dei punti di emissione **E40, E41 ed E42** a seguito di trasferimento degli impianti nel Nuovo Edificio Centro Stile – Modelleria (01 – 14) e rinomina del Reparto in *“Esperienze, Montaggio Motori e Nuovi Compositi GT”*;

- GeS Ascari (Tab.6):

- ▶ modifica del punto di emissione **E29** “Smontaggio Cambi + Laser (Montaggio Cambi)” a seguito dell’inserimento sulla linea di estrazione esistente di nuovo stacco per il collegamento di una macchina Laser a fibra ottica che sarà impiegata per marcature laser su particolari metallici. La macchina laser contiene al suo interno un sistema filtrante incorporato alla macchina stessa costituito da pre-filtro meccanico, filtro HEPA e carboni attivi. Non vi sarà variazione dei parametri autorizzati associati al punto di emissione E29. Inoltre, tale emissione anche a seguito dell’aggiunta del nuovo macchinario, è ritenuta scarsamente rilevante agli effetti dell’inquinamento, considerando che l’attività sarà eseguita sporadicamente e per superfici ridotte;

- Meccanica GeS (Tab.8):

- ▶ aggiunta di un nuovo punto di emissione **E13** “Asp. N° 2 rettifiche manuali Tacchella + Berco (macchine utensili)” a seguito dell’installazione di un nuovo impianto di aspirazione a servizio di nr. 2 rettifiche manuali. Le macchine utensili funzionanti con olio lubrorefrigerante, saranno utilizzate per operazioni di rettifica di esterni di particolari in acciaio e titanio. Per tale punto di emissione sono proposte le seguenti caratteristiche: portata 2500 Nmc/h, altezza 15,30 m, durata 8 h/gg e limite per l’inquinante “materiale particolato + Nebbie Oleose” pari a 10 mg/Nmc. A servizio dell’impianto d’aspirazione sarà installato un filtro a tasche in fibra di vetro, di cui è allegata scheda filtro;
- ▶ modifica del punto di emissione **E21** “Asp. N° 3 M.U. MCM (macchine utensili)” in quanto a servizio dell’impianto d’aspirazione sarà installato un filtro a tasche in fibra di vetro, di cui è allegata scheda filtro. Le caratteristiche delle lavorazioni non saranno modificate;
- ▶ modifica del punto di emissione **E22** “Asp. N° 2 M.U. MAZAK + N° 1 GLEASON PFAUTER (macchine utensili)” a seguito dell’aggiunta della macchina utensile GLEASON, tolta dall’impianto E31. E’ richiesto l’aumento della portata da 4000 a 4500 Nmc/h e saranno installati dei filtri a tasche in fibra di vetro, di cui è allegata scheda filtro. Le caratteristiche delle lavorazioni non saranno modificate;
- ▶ modifica del punto di emissione **E22** “Asp. N° 1 KAPP - N° 1 GLEASON PFAUTER - N° 1 LIEBHERR (macchine utensili)” a seguito dell’eliminazione della macchina utensile GLEASON. Non saranno apportate modifiche ai parametri autorizzati per tale punto di emissione;

- Nuovo Reparto Centro Stile - Modelleria (nuova Tab. 14):

- ▶ nuovi punti di emissione **E1** “Banco discatura e carteggiatura” (ex E40 – Tab.5) ed **E2** “Banco discatura e carteggiatura 2” (ex E41 – Tab.5) a seguito del trasferimento dal vecchio reparto al nuovo reparto, senza variazioni dei parametri autorizzati. Viene allegata scheda filtro dei filtri a cartucce associati ai due impianti;
- ▶ nuovo punto di emissione **E3** “Macchine lavorazione legno (Modelleria)” (ex. E42 – Tab. 5), a seguito del trasferimento dal vecchio reparto al nuovo reparto. Le macchine continueranno ad essere utilizzate per piccole lavorazioni meccaniche su particolari in resina legnosa. Inoltre, è richiesta una modifica della portata autorizzata da 5.500 a 2800 Nmc/h in quanto le macchine saranno collegate ad un nuovo impianto di aspirazione con portata più bassa rispetto all’attuale e con impianto di filtrazione a maniche modificato e dimensionato rispetto alla nuova portata, di cui viene allegata la scheda.

dato atto che in data 09/11/2017 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come “modifica non sostanziale che comporta l’aggiornamento dell’Autorizzazione”;

richiamato il contributo tecnico pervenuto in data 16/01/2018 dal Servizio Territoriale ARPAE Distretto Area Sud - Maranello in merito alla modifica suddetta (recante prot. n. 764);

preso atto dell’aggiunta di n. 2 scarichi parziali interni; relativamente agli stessi il gestore dovrà rispettare quanto prescritto per la **Tipologia d)** per lo scarico **CF** e per la **Tipologia g)** per lo scarico **CG**, come da **punto 5** dell’Allegato V alla Det. n. 3600 del 29/09/2016 (sostituito con Det. 5322 del 31/12/2016). Lo scarico in pubblica fognatura di acque per usi domestici, di acque meteoriche da pluviali e piazzale, invece, è sempre consentito nel rispetto del Regolamento del Gestore del Servizio Idrico Integrato;

preso atto del trasferimento di alcuni impianti e relativi punti di emissione (E40, E41 ed E42) dal Reparto Esperienze, Montaggio Motori, Modelleria e Nuovi compositi GT (Tab.5) al nuovo reparto Centro Stile – Modelleria e dell’eliminazione del punto di emissione **E17** nel reparto Compositi; pertanto, gli stessi saranno eliminati dalla tabella 4 e dalla tabella 5;

valutato che:

- a) le variazioni apportate ai punti di scarico parziali non sono significative; il gestore in occasione del prossimo **report annuale** (Aprile 2018) dovrà trasmettere la planimetria aggiornata dei punti scarico;
- b) gli impianti di abbattimento associati ai punti di emissione E13, E21 ed E22 del Reparto Meccanica Ges non sono obbligatori ma, vengono installati volontariamente dall’azienda; pertanto, si valuta positiva tale scelta;
- c) gli impianti di abbattimento associati ai punti di emissione E28 ed E48 del reparto Compositi Ges ed ai punti di emissione E1, E2 ed E3 del Reparto Centro Stile – Modelleria sono conformi a quanto previsto dai criteri C.R.I.A.E.R.;

- d) per i punti di emissione **E28** ed **E48** del reparto Compositi, conformemente a quanto previsto dal CRIAER 4.13.11 ed ai limiti più restrittivi imposti dal punto 4.31 dell'Allegato 4 alla DGR 1769/2010 e ss.mm., il limite per l'inquinante "materiale particolato" ridotto da 15 a **10 mg/Nmc**;
- e) per il punto di emissione **E29** del Reparto Ges Ascari il gestore dovrà comunicare la messa in esercizio e messa a regime degli impianti. In occasione della messa a regime, il gestore dovrà anche effettuare una analisi per portata e "materiale particolato" al fine di valutare se vi è presenza di tale inquinante in emissione;
- f) per il punto di emissione **E31** del Reparto Meccanica Ges si ritiene sufficiente che il gestore comunichi la sola messa in esercizio dell'impianto e trasmetta la prima analisi di autocontrollo effettuata nel nuovo assetto impiantistico;
- g) per i punti di emissione **E13** del Reparto ATLL, **E28** ed **E48** del Reparto Compositi; **E13**, **E21** ed **E22** del Reparto Meccanica Ges ed **E1**, **E2** ed **E3** del Reparto Centro Stile - Modelleria il gestore dovrà comunicare la messa in esercizio, la messa a regime degli impianti ed effettuare analisi in triplo per portata ed inquinanti;
- h) è prescritto un autocontrollo semestrale per il punto di emissione E13 del reparto ATLL ed un autocontrollo annuale per i punti E28 ed E48 del Reparto Compositi, E13, E21 ed E22 del Reparto Meccanica Ges ed E1, E2 ed E3 del Reparto Centro Stile – Modelleria;
- preso atto delle comunicazioni pervenute in data:
- 08/11/2017 (assunta agli atti con prot. 21893) con la quale il gestore comunica che a causa di problemi tecnici intervenuti durante la fase di messa in esercizio dei punti di emissione E10 ed E11 del reparto ATLL (autorizzati con Det. n. 4597 del 31/08/2017) è stato necessario fermare gli impianti per apportare alcune modifiche e che, pertanto, verrà comunicata la nuova data di messa in esercizio;
 - 24/12/2017 (assunta agli atti con prot. n. 20896) con la quale viene comunicata l'estrazione delle cisterne n. 68a e 68b, precedentemente utilizzate per lo stoccaggio di acqua industriale, come stabilito da procedura di messa fuori uso definitiva dei serbatoi interrati;
- verificato che:
- gli interventi in progetto non comporteranno alcuna variazione della capacità produttive massime dello stabilimento;
 - dal punto di vista delle emissioni in atmosfera non vi sarà variazione significativa dei flussi di massa autorizzati dei principali parametri rispetto a quanto autorizzato nell'atto di Rinnovo AIA;

- i punti a confine presso cui effettuare i monitoraggi acustici prescritti sono ritenuti idonei e sufficienti per analizzare il clima acustico anche a seguito dell'aggiunta del nuovo edificio Centro Stile - Modelleria;
- le modifiche comunicate non comporteranno impatti aggiuntivi sulle altre matrici ambientali (materie prime, consumi energetici, rifiuti, bilancio idrico, rumore) e non si avranno variazioni rispetto ai livelli raggiunti dagli indicatori di performance specifici del settore;

verificato che le modifiche impiantistiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è il dr. Richard Ferrari, Ufficio Autorizzazioni Integrate Ambientali di Arpae-SAC di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di ARPAE Emilia-Romagna, con sede in Bologna, via Po n° 5 ed il responsabile del trattamento dei medesimi dati è la dott.ssa Barbara Villani, Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni (S.A.C.) ARPAE di Modena, con sede in Modena, via P. Giardini n. 472;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'articolo 13 del D.Lgs. 196/03 sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria della S.A.C. ARPAE di Modena, con sede in Modena, via P. Giardini n. 472 e visibile sul sito web dell'Agenzia www.arpae.it;

per quanto precede,

il Dirigente determina

- di autorizzare le modifiche impiantistiche comunicate e di aggiornare l'**Autorizzazione Integrata Ambientale** rilasciata dalla Provincia di Modena con **Det. 136 del 28/03/2013 e ss.mm.** a FERRARI S.P.A., avente sede legale in via Emilia Est n. 1163, in Comune di Modena, in qualità di gestore dell'impianto per la fabbricazione di automobili comprendente le attività IPPC di trattamento di superficie di metalli e di materie plastiche, fusione e lega di metalli non ferrosi e combustione termica (punti 2.6 - 2.5 b - 1.1 - All. VIII, Parte Seconda, D.Lgs. 152/06 e ss.mm.) sito in via Abetone Inferiore n. 4, in Comune di Maranello (MO), come di seguito indicato:
 - 1) sono autorizzate le modifiche comunicate in data 20/11/2017 tramite il Portale Regionale "Osservatorio IPPC" (assunte agli atti dal SAC ARPAE di Modena con prot. n. 22804) e successive integrazioni volontarie del 12/12/2017 (assunte agli atti con prot. n. 24169) e 27/12/2017 (assunte agli atti con prot. n. 25222);
 - 2) al **punto 1 della Sezione D2.5** "emissioni in acqua e prelievo idrico" dell'Allegato V "Emissioni in acqua e prelievo idrico" della Det. n. 3600 del 29/09/16 di 7^a modifica non Sostanziale AIA sono aggiunti i seguenti punti di scarico parziali in rete fognaria interna:

Scarico Parziale Interno	Ubicazione	Tipo di acque scaricate	n. scarico finale
CF	Centro Stile - Modelleria	Addolcitore	11
CG	Centro Stile - Modelleria	Condensa da impianti trattamento aria (UTA)	11

- 3) al **punto 5** dell'Allegato V alla Det. n. 3600 del 29/09/2016 (sostituito con Det. 5322 del 31/12/2016) alla **Tipologia d)** viene aggiunto lo scarico parziale **CF** ed alla **Tipologia g)** viene aggiunto lo scarico parziale **CG**. Devono essere rispettate le prescrizioni associate a tali tipologie di scarico;
- 4) il punto di emissione **E17** nel Reparto Compositi (Tab.4) è eliminato dalla tabella 4;
- 5) il Reparto Esperienze, Montaggio Motori, Modelleria e Nuovi compositi GT (Tab.5) è rinominato “Esperienze, Montaggio Motori e Nuovi Compositi GT” ed i punti di emissione **E40, E41 ed E42** sono eliminati dalla tabella 5;
- 6) per i Reparti ATLL; Compositi; Ges Ascari; Meccanica GeS e Centro Stile - Modelleria il gestore dovrà effettuare le seguenti procedure:
- comunicazione 15 giorni prima della *messa in esercizio* degli impianti nuovi o modificati (punto di emissione **E31** del Reparto Meccanica Ges) a mezzo lettera raccomandata A/R (PEC o fax) all'ARPAE di Modena ed al Comune di Maranello. Successivamente, dovrà essere trasmessa ai medesimi enti la prima analisi di autocontrollo prevista dal Piano di Monitoraggio, effettuata nel nuovo assetto impiantistico;
 - comunicazione 15 giorni prima della messa in esercizio degli impianti nuovi o modificati (punti di emissione **E13** Reparto ATLL; **E28, E48** del Reparto Compositi; **E29** del Reparto Ges Ascari; **E13, E21, E22** del Reparto Meccanica Ges ed **E1, E2, E3** del Reparto Centro Stile – Modelleria) a mezzo lettera raccomandata A/R (PEC o fax) all'ARPAE di Modena ed al Comune di Maranello. Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime non possono intercorrere più di 60 giorni;
 - trasmissione a mezzo raccomandata AR (PEC o fax) all'ARPAE di Modena ed al Comune di Maranello, **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime degli impianti nuovi o modificati**, dei risultati delle analisi sui parametri caratteristici effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose, in particolare:
 - relativamente al punto di emissione n. **E29** del Reparto Ges Ascari, **E28 ed E48** del Reparto Compositi un prelievo alla data di messa a regime per portata e materiale particellare;
 - relativamente ai punti di emissione n. **E13** del Reparto ATLL, **E28 ed E48** del Reparto Compositi, **E13, E21 ed E22** del Reparto Meccanica Ges, **E1, E2 ed E3** del Reparto Centro Stile – Modelleria su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno ed uno in un giorno intermedio scelto dall'azienda) per portata ed inquinanti;

- 7) le tabelle relative ai Punti di Emissione in Atmosfera e Piani di Monitoraggio dei Reparti oggetto di modifiche sono sostituite con le rispettive tabelle, allegate al presente atto di modifica. Inoltre, viene aggiunta la tabella 14 associata al nuovo Reparto Centro Stile - Modelleria.
- di stabilire che in concomitanza con l'invio del prossimo Report annuale (30/04/2018) il gestore invii la planimetria aggiornata degli scarichi;
 - di stabilire che il presente provvedimento ha la medesima validità della Determina n. 136 del 28/03/2013 e successive modifiche, rilasciate dalla Provincia di Modena e dalla SAC ARPAE di Modena (scadenza al 31/03/2025, a condizione che sia mantenuta la certificazione ISO 14001, diversamente avrà validità sino al 31/03/2023);
 - di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determina n. 136 del 28/03/2013 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
 - di inviare copia della presente autorizzazione alla Ditta Ferrari S.p.A., al Comune di Maranello, al Comune di Fiorano Modenese e all'ARPA Distretto Area Sud per il tramite del SUAP del dell'Unione dei Comuni del Distretto Ceramico;
 - di informare che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni, nonché, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni; entrambi i termini decorrenti dalla data di efficacia del provvedimento stesso.
 - di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà all'obbligo di pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di ARPAE;
 - di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di ARPAE.

La presente autorizzazione è costituita complessivamente da n. 9 pagine + n. 6 Tabelle emissioni in atmosfera e Piani di Monitoraggio (Reparti ATLL – Tab.1; Compositi – Tab.4; Esperienze, Montaggio Motori e Nuovi Compositi GT - Tab.5; Ges Ascari – Tab.6; Meccanica GeS - Tab.8 e Centro Stile - Modelleria - Tab. 14).

LA RESPONSABILE DELLA
STRUTTURA AUTORIZZAZIONI E
CONCESSIONI DI MODENA
Dott.ssa Barbara Villani

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.