

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-4310 del 27/08/2018
Oggetto	Modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta GRANITIFIANDRE SPA di Castellarano (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2018-4510 del 27/08/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno ventisette AGOSTO 2018 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 20826 / 2018

AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (AIA) di cui al prot. 75593 del 17-10-2007 e successive modifiche, rilasciata alla Ditta GRANITIFIANDRE Spa

LA DIRIGENTE

Vista l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata alla ditta GRANITIFIANDRE SpA con atto n. prot. 75593 del 17-10-2007, successivamente modificata con atto n. prot. 65758 del 26-09-2008, n. prot. 6196 del 29-01-2009, n. prot. 74654 del 14-12-2009, n. prot. 68989 del 22-12-2010, n. prot. 36936 del 30-06-2015, Determinazione dirigenziale n. 863 del 01-04-2016, n. 1136 del 07-03-2017 e n. 6408 del 29-11-2017 per l'attività rientrante al punto 3.5 dell'Allegato VIII del D. Lgs. 152/06, svolta nell'impianto ubicato in Comune di Castellarano (RE), Via Radici Nord n. 112;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 28-06-2018 (prot. ARPAE n. 8305 del 29-06-2018) con la quale la ditta comunica di voler mettere in atto altre soluzioni in grado di migliorare la situazione odorigena dello stabilimento, dopo aver testato con risultati non soddisfacenti l'impianto denominato "modulo pre-forno". La nuova conformazione prevede che i fumi dei forni 2 e 3 vengano inizialmente depurati dai filtri a tessuto esistenti e successivamente, ripuliti delle componenti solide ed acide, convogliati verso un post-combustore, per abbattere anche la componente organica volatile, responsabile dell'emissione di odori.

La ditta prevede di smantellare il modulo pre-forno dotato di post-combustore sulla linea Maximum forno 2 e di installare sul forno 2 linea Maximum (gres 2) e sul forno 3 linea Maximum (gres 1) due nuovi post-combustori termici rigenerativi, dopo gli esistenti filtri fumi, nei quali si raggiungeranno temperature prossime a 900°C che garantiranno la completa ossidazione dei composti organici, principali responsabili dello sviluppo di odori. Nel nuovo sistema integrato di filtrazione, gli attuali camini di emissione dei due filtri fumi (E93 ed E114) diventeranno emissioni da impiegare solo in caso di manutenzione del post-combustore, inoltre l'emissione E133 verrà spostata e diventerà l'uscita finale del forno 2 Maximum, mentre quella relativa al forno 3 Maximum verrà identificata come nuova emissione E134.

L'unità di combustione è a tre camere con recupero termico di tipo rigenerativo su masse ceramiche, in grado di garantire un rendimento > 95%, contenendo inoltre i consumi di gas metano. L'impianto è dotato di sistemi di controllo e registrazioni di funzionamento delle seguenti variabili:

- TR-01 temperatura ingresso impianto
- TR-media temperatura media in camera di combustione
- TR-04 temperatura uscita impianto
- BC-01 modulazione bruciatore B-01/rampa secondaria
- SIR-01 modulazione ventilatore BL-01

Relativamente alla matrice rumore, le modifiche avverranno in aree interne allo stabilimento produttivo e tutti i nuovi camini saranno dotati di silenziatori ed insonorizzazione dei gruppi motore/ventola.

Verrà inoltre eliminata l'emissione (E28) dell'atomizzatore per prove di laboratorio, perché ormai inutilizzato;

Preso atto, come anche chiarito dalla Ditta con lettera dell'08/08/2018 (Ns. prot. 10382 del 09/08/2018) che l'attuale proposta di modifica non riguarda il progetto oggetto del provvedimento di screening (DGR n. 333 del 12/03/2018) "Provvedimento relativo alla procedura di verifica (screening) relativo al "Progetto di ampliamento e specializzazione nella produzione di grandi lastre con contestuale aumento della

produzione" da realizzarsi presso lo stabilimento ceramico della ditta Graniti Fiandre Spa sito in comune di Castellarano (RE). Proponente: Graniti Fiandre Spa (D.Lgs. 152/2006 - L.R. 9/1999)", che sarà oggetto di successiva modifica sostanziale di AIA che recepirà quanto indicato in Delibera;

Visto il rapporto istruttorio di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano n. 8984 del 12-07-2018, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, con prescrizioni recepite nel presente atto;

Considerato che le modifiche sopra proposte non determinano una variazione delle caratteristiche o del funzionamento nè determinano un potenziamento dell'impianto e ritenuto, altresì, che le stesse modifiche non siano tali da produrre impatti ambientali significativi e negativi e, pertanto, non debbano essere sottoposte a verifica di assoggettabilità a VIA ai sensi dell'art. 6 comma 6 del D.Lgs. 152/2006 smi;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione II della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra.

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- la Tabella A del paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della sezione D è così sostituita:

Tabella A)

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm³/h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm³)	Tipo di impianto di abbattimento	Periodicità autocontrolli
E4	Atomizzatore ATM 1 + ATM 2 (gres 2)	70.000	24	Polveri	< 16	F.T.	trimestrale
				NO ₂	< 350		annuale
				SO ₂	< 35		annuale**
E5	Supero pulizia formatura Gres 2	1.200	24	Polveri	< 12,5	F.T.	Semestrale
E6	Imp. Macinazione + stocc. Intermedio (gres 2)	60.000	24	Polveri	< 15	F.T.	Semestrale
E8	Pulizia pneumatica (gres 2)	1.200	16	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E9	Mulini e formatura (gres 1)	60.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E11	ATM 35/1 (gres 1)	34.000	16	Polveri	< 15	F.T.	trimestrale
				NO ₂	< 350		annuale
				SO ₂	< 35		annuale**
E12	ATM 35/3 (gres 2)	34.000	16	Polveri	< 15	F.T.	trimestrale
				NO ₂	< 350		annuale

				SO ₂	<35		annuale**
E15	Mulini - formatura e silos stoccaggio (gres 1)	45.000	24	Polveri	< 12	F.T.	semestrale
E16	Movimentazione atom. e stocc. Intermedio (gres 2)	50.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E17	Fumi forno 1 (gres 2)	17.000	24	Polveri	< 2,5	F.T. con calce	trimestrale
				Fluoro	< 2,5		semestrale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		annuale
				Piombo	< 0,25		trimestrale
				Ossidi Azoto NO ₂ + NH ₃ ***	< 200		annuale**
				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		
E18	Mulini continui (gres 1)	33.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E19	ATM 35/2 (gres 1) + ATM 65 (gres 1)	104.000	24	Polveri	< 15	F.T.	trimestrale
				NO ₂	< 350		annuale
				SO ₂	<35		annuale**
E20	Aspirazione formatura e taglio (Gres 2)	60.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E21	Silos stoccaggio (gres 1)	18.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E22	Trattamento termico su linea di completamento (gres 1)	8.000	24	Polveri	< 2,5	F.T.	Trimestrale
				Fluoro	< 2,5		Semestrale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		Annuale
				Piombo	<0,25		Annuale*
				Ossidi Azoto NO ₂	< 200		Annuale**
				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		
E26	Linea Completamento e formatura Maximum (gres 1)	75.000	24	Polveri	< 12,5	F.T.	semestrale
E27	Supero mulini e formatura (gres 1)	2.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E31	Camino di raffreddamento indiretto Forno 2 (gres 2)	25.000	24	-----	-----	-----	-----
E51	Sfiato silos raccolta scarico filtri (gres 2)	4.000	saltuaria	Polveri	< 15	F.T.	-----
E52	Sfiato silos raccolta scarico filtri (gres 2)	1.000	saltuaria	Polveri	< 15	F.T.	-----
E53	Essiccatoio orizzontale linea1	8.000	24	-----	-----	-----	-----

	(gres2)						
E61	Camini di raffredd. finale forno 2 (gres 2)	40.000	24	-----	-----	-----	-----
E62	Applicazioni superficiali linee 1-2 (gres 2)	60.000	24	Polveri	< 10	F.T.	semestrale
E63	Spazzolatura ingresso forni (gres 2)	10.000	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E64	Moviment. -insilaggio atomizzato (gres 1)	55.000	15	Polveri	< 12	F.T.	semestrale
E66	Pulizia pneumatica reparto silos (gres1)	1.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E67	Bruciatore termoretraibile (gres 1)	2.000	8	Polveri NO2 CO	<5 ** <350** <35**	Limiti riferiti a tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%	-----
E68- E69	Sfiato silos coloranti (gres 1)	1.000 cad.	Saltuaria	-----	-----	-----	-----
E70	Sfiato silos coloranti (gres 1)	1.000	Saltuaria	-----	-----	-----	-----
E76	Aspirazione postaz. di saldatura (officina meccanica)	5.000	8	-----	-----	-----	-----
E80	Pulizia pneumatica reparto forni e appl. superficiali (gres 2)	1.500	24	Polveri	< 15	F.T.	semestrale
E83	Cabina di verniciatura	10.000	Saltuaria 10÷15 ore/settimana	-----	-----	-----	registro m.p.
E84	Camino di raffreddamento linea di completamento (gres 1)	24.000	24	-----	-----	-----	-----
E85	Camino di raffreddamento linea di completamento (gres 1)	12.000	24	-----	-----	-----	-----
E88	Camino scambiatore calore filtro (gres 1)	24.000	24	-----	-----	-----	-----
E89	Linea applicazioni superficiali Maximum (Gres 1)	30.000	24	Polveri	< 10	F.T.	Semestrale
E90	Camino raffreddamento forno 1 (gres 2)	17.500	24	-----	-----	-----	-----
E91	Camino scambiatore calore filtro fumi forno 1 (gres 2)	10.000	24	-----	-----	-----	-----

E92	Pulizia pneumatica reparto (gres 1)	1.200	24	Polveri	< 12,5	F.T.	Semestrale
E93	Fumi Forno 2 (Gres 2)	20.000	Saltuario / emergenza	Polveri	< 2,5	F.T. con calce	-----
				Fluoro	< 2,5		-----
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		-----
				Piombo	<0,25		-----
				Ossidi Azoto NO ₂ + NH ₃ ***	< 200		-----
				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		-----
E94-E96	Essiccatoio orizzontale (gres2)	4.000	24	-----	-----	-----	-----
E97	Cappa laboratorio prove assorbimento	Non sono fissati i limiti di emissione in quanto trattasi di emissione scarsamente rilevante agli effetti dell'inquinamento atmosferico, ai sensi dell'art.272 comma 1 del D. Lgs. 152/06.					
E98	Ingresso forno prove di laboratorio						
E99	Uscita forno prove di laboratorio						
E100	Gruppo elettrogeno di emergenza n.1 da 277kw a gasolio						
E101	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno di emergenza						
E102	Gruppo elettrogeno di emergenza n.2 da 205 kw a gasolio						
E103	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno di emergenza						
E104	Gruppo elettrogeno di emergenza n.3 da 480 kw a gasolio						
E105	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno di emergenza						
E106	Gruppo elettrogeno di emergenza n.4 da 200 kw a gasolio						
E107	Serbatoio gasolio per gruppi elettrogeni di emergenza 4-5						
E108	Gruppo elettrogeno di emergenza n.5 da 240 kw a gasolio						
E109	Gruppo elettrogeno di emergenza n.6 da 91 kw a gasolio						
E110	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno di emergenza						
E111	Motopompa antincendio						

	56,6 kw a gasolio						
E112	Serbatoio gasolio per motopompa antincendio						
E113	Serbatoio gasolio da 6 mc per autotrazione mezzi aziendali						
E114	Fumi forno 3 Maximum (gres1)	18.000	Saltuario / emergenza	Polveri	< 2,5	F.T. con calce	-----
				Fluoro	< 2,5		-----
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		-----
				Piombo	<0,25		-----
				Ossidi Azoto NO ₂ + NH ₃ ***	< 200		-----
				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		-----
E115	Raffreddamento indiretto forno 3 (gres1)	12.000	24	-----	-----	-----	-----
E116	Raffreddamento finale forno 3 (gres1)	30.000	24	-----	-----	-----	-----
E117 E118 E119	Essiccatoio orizzontale linea Maximum (gres1)	4.000	24	-----	-----	-----	-----
E120	Camino scambiatore calore filtro fumi forno 2 (gres2)	15.000	24	-----	-----	-----	-----
E121	Camino scambiatore calore filtro fumi forno 3 (gres1)	10.000	24	-----	-----	-----	-----
E122	Raffreddamento indiretto 2 forno 3 (gres1)	8.000	24	-----	-----	-----	-----
E133	Fumi forno 2 Maximum (gres2) post-combustore	20.000	24	Polveri	< 2,5	F.T. + P.T.	Trimestrale
				Fluoro	< 2,5		Trimestrale
				COV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		Trimestrale
				Piombo	<0,25		Annuale
				Ossidi Azoto NO ₂ + NH ₃ ***	< 200		Trimestrale
				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		Annuale**
E134	Fumi forno 3 Maximum (gres1) post-combustore	18.000	24	Polveri	< 2,5	F.T. + P.T.	Trimestrale
				Fluoro	< 2,5		Trimestrale
				COV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		Trimestrale
				Piombo	<0,25		Annuale
				Ossidi Azoto NO ₂ + NH ₃ ***	< 200		Trimestrale

				Ossidi di Zolfo SO ₂	< 500		Annuale**
--	--	--	--	------------------------------------	-------	--	-----------

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

*** Il valore relativo all'ammoniaca (NH₃) dovrà essere rilevato separatamente ed espressamente indicato nel referto analitico e riportato nei singoli Report annuali.

Punti di emissione	Tipo di analisi	Periodicità	Durata monitoraggio
E133	Analisi tramite olfattometria dinamica (UOe/Nm ³)	trimestrale	1 anno
E134	Analisi tramite olfattometria dinamica (UOe/Nm ³)	trimestrale	1 anno

La data ultima di messa a regime dell'emissione E133 è il 30-11-2018 e dell'emissione E 134 il 30-11-2018.

Per le suddette emissioni dovrà essere data comunicazione, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune e dovranno essere trasmessi, entro 15 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, a mezzo PEC ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune i risultati delle analisi effettuate su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime degli impianti.

Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

- al paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della sezione D sono aggiunte le seguenti prescrizioni:

21) Dovranno essere conservati a disposizione degli organi di controllo le registrazioni in continuo dei dati di funzionamento degli impianti di post-combustione;

22) Dovranno essere inoltrati ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune, con cadenza trimestrale, i dati dei monitoraggi analitici (chimici ed olfattometrici) e dovrà inoltre essere presentata una relazione conclusiva contenente le valutazioni della Ditta sui risultati ottenuti alla fine del periodo di monitoraggio.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA n. prot. 75593 del 17-10-2007, successivamente modificata con atto n. prot. 65758 del 26-09-2008, n. prot. 6196 del 29-01-2009, n. prot. 74654 del 14-12-2009, n. prot. 68989 del 22-12-2010, n. prot. 36936 del 30-06-2015, Determinazione dirigenziale n. 863 del 01-04-2016, n. 1136 del 07-03-2017 e n. 6408 del 29-11-2017 e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(Dr.ssa Valentina Beltrame)
firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.