

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-5143 del 08/10/2018
Oggetto	AVI.COOP S.c.a., sito produttivo di San Vittore di Cesena in via del Rio n. 336 in Comune di Cesena: D.Lgs. n. 152/06 e s.m.i., modifica non sostanziale di AIA per dismissione di punti di emissione in atmosfera e aree di stoccaggio rifiuti.
Proposta	n. PDET-AMB-2018-5356 del 08/10/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dirigente adottante	CARLA NIZZOLI

Questo giorno otto OTTOBRE 2018 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, CARLA NIZZOLI, determina quanto segue.

LA DIRIGENTE

Vista la sottotrascritta relazione del responsabile del procedimento:

Visti:

- il D.Lgs. 3 Aprile 2006 n. 152 “Norme in materia ambientale” e s.m.i.;
- la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004 che attribuisce alle Province le funzioni amministrative relative al rilascio di AIA;
- la L.R. 30 luglio 2015, n. 13 “*Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni*”, con la quale, dal 01/01/2016, sono trasferite ad Arpae le funzioni in materia di AIA precedentemente di competenza provinciale;
- la delibera di Giunta Regionale n. 1795 del 31 ottobre 2016 “*Approvazione della Direttiva per svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13 del 2015. Sostituzione della Direttiva approvata con DGR n. 2170/2015*”;
- la Det. Reg. n. 5249 del 20/04/2012 che rende obbligatorio l'uso del portale IPPC-AIA per la trasmissione tramite procedura telematica delle istanze relative ai procedimenti di autorizzazione integrata ambientale;
- la Delibera della Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 relativa ai rapporti fra SUAP e AIA;

Dato atto che con Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016, allegato parte integrante della Delibera di Giunta Regionale n. 1606 del 07/10/2016 di approvazione di VIA ed AIA e s.m.i. finalizzata alla realizzazione di un nuovo impianto di macellazione, con relative aree di pertinenza, e del nuovo impianto di depurazione presso il sito produttivo di San Vittore di Cesena in via del Rio n. 336, presentato dalle società AVI.COOP S.c.a. e GE.SCO S.r.l. in Comune di Cesena, è stata approvata l'Autorizzazione Integrata Ambientale;

Vista l'istanza della ditta AVI.COOP S.c.a. di modifica non sostanziale di AIA presentata attraverso caricamento sul Portale IPPC-AIA in data 23/08/2018, prot. n. PGFC/2018/13497 del 28/08/2018 relativa ai seguenti aspetti:

- **modifica punti di emissione in atmosfera:** eliminazione del punto di emissione E51 a seguito della realizzazione della nuova sala taglio polli e modifica del punto di emissione E19 a cui verranno destinati i bins dell'area wurstel, essendo lo stesso punto E19 sgravato dai bins derivanti dalla sala taglio; per il punto di emissione E19 rimarranno invariati piano di monitoraggio e caratteristiche, fatta eccezione per le ore di funzionamento che passeranno da 13 a 24 nell'arco della giornata; il punto E32 (storditura polli) verrà tolto dal quadro delle emissioni e dalla planimetria;
- **modifica aree di stoccaggio rifiuti:**
 - dismissione area di deposito temporaneo per il CER 13 02 05* (oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati) identificato con il codice DR5;
 - dismissione dalla data del 31/12/2016 del deposito temporaneo degli oli esausti nell'area occupata dal deposito del gasolio per autotrazione nei pressi dell'ingresso dei mezzi pesanti in raccordo alla rotonda “Ponte di ferro” sulla Via S. Vittore e realizzazione di un nuovo deposito temporaneo che, per posizione e soluzione tecnica, consentirà di gestire al meglio le operazioni di stoccaggio e di preparazione al carico verso le aziende autorizzate allo smaltimento;

Vista la nota prot. n. PGFC/2018/13639 del 30/08/2018 con cui Arpae, a seguito del ricevimento della

comunicazione da parte della ditta AVI.COOP S.c.a., ha comunicato agli Enti coinvolti nel procedimento di ritenere che la modifica di cui trattasi ricada nella fattispecie di modifica non sostanziale, ma soggetta ad aggiornamento di AIA;

Vista la nota prot. n. PGFC/2018/13647 del 30/08/2018 con cui la Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena - Unità Zootecnica - AIA di Arpaè ha chiesto al Servizio Territoriale il rapporto istruttorio inerente la modifica in oggetto;

Dato atto che la ditta AVI.COOP S.c.a. con nota prot. n. PGFC/2018/13641 del 30/08/2018 ha consegnato copia cartacea della documentazione caricata sul Portale IPPC-AIA in data 23/08/2018;

Dato atto che il Comune di Cesena con nota prot. n. PGFC/2018/14712 del 14/09/2018 ha comunicato di non avere osservazioni in merito alla modifica non sostanziale di AIA per modifica punti di emissione in atmosfera e aree di stoccaggio rifiuti presentata dalla ditta AVI.COOP S.c.a.;

Vista la richiesta di integrazioni prot. n. PGFC/2018/14769 del 14/09/2018 inviata alla ditta AVI.COOP S.c.a. sulla base degli approfondimenti richiesti dal Servizio Territoriale con nota prot. n. PGFC/2018/14190 del 07/09/2018;

Dato atto che la ditta AVI.COOP S.c.a. con nota prot. n. PGFC/2018/15441 del 27/09/2018 ha caricato sul portale IPPC-AIA la documentazione integrativa richiesta e che la stessa è stata trasmessa a tutti gli enti coinvolti nel procedimento con nota prot. n. PGFC/2018/15489 del 27/09/2018;

Dato atto che con prot. n. PGFC/2018/15667 del 01/10/2018 è stata acquisita la copia cartacea delle integrazioni;

Vista la Relazione tecnica inviata dal Servizio Territoriale di Arpaè prot. n. PGCF/2018/15750 del 02/10/2018 nella quale è proposto l'aggiornamento dell'allegato n. 1 dell'A.I.A. di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016 alle seguenti Sezioni:

- 1 **Sezione C “SEZIONE DI VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE”**: aggiornamento della Tabella 5 (per eliminazione del punto di emissione E32) e della Tabella 6 (per eliminazione del punto di emissione E51);
- 2 **Sezione D “SEZIONE DI ADEGUAMENTO - GESTIONE IMPIANTO - LIMITI”**: aggiornamento della Tabella 22 della prescrizione n. 24 (per eliminazione del punto di emissione E32 e modifica del tempo di durata del punto di emissione E19) e della Tabella 23 della prescrizione n. 25 (per eliminazione del punto di emissione E32) relative al paragrafo **D2.4 Emissioni in atmosfera assetto impiantistico attuale e stato futuro**;

con i contenuti specificati nel dispositivo del presente atto;

Richiamata la circolare della Regione Emilia-Romagna del 01/08/2008 nella quale sono previsti i casi soggetti a modifica non sostanziale;

Dato atto che quanto proposto dalla ditta AVI.COOP S.c.a. rientra all'interno di tale casistica al punto 1.2.1 e quindi trattasi di modifica non sostanziale, ma soggetta ad aggiornamento dell'AIA;

Dato atto che, trattandosi di modifiche non sostanziali, non è necessario dare corso alle procedure di evidenza pubblica, ma è comunque necessario adottare apposito provvedimento al fine di dotare l'azienda di un atto attestante l'accoglimento delle richieste presentate;

Atteso che in attuazione della L.R. 13/2015, a far data dal 01 gennaio 2016 la Regione, mediante Arpaè, esercita le funzioni in materia di Autorizzazione Integrata Ambientale;

Vista la delibera del Direttore Generale di Arpae n. 99/2015 e s.m.i. *“Direzione Generale. Conferimento degli incarichi dirigenziali, degli incarichi di Posizione Organizzativa e delle Specifiche Responsabilità al personale trasferito dalla Città Metropolitana e dalle Province ad Arpae a seguito del riordino funzionale di cui alla L.R. n. 13/2015”*;

Dato atto che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90, in riferimento al procedimento di modifica non sostanziale di AIA di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016, allegato parte integrante della Delibera di Giunta Regionale n. 1606 del 07/10/2016 di approvazione di VIA ed AIA e s.m.i. della ditta AVI.COOP S.c.a., sito produttivo di San Vittore di Cesena in via del Rio n. 336 in Comune di Cesena;

Dato atto che il Responsabile del Procedimento Dott. Luca Balestri, in riferimento al medesimo procedimento, nella proposta di provvedimento ha attestato l'assenza di conflitto di interesse, anche potenziale, ai sensi dell'art. 6 bis della L. 241/1990 come introdotto dalla Legge 190/2012;

Tutto ciò premesso su proposta del Responsabile di Procedimento,

DETERMINA

1. di **approvare** la modifica non sostanziale di AIA di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016, allegato parte integrante della Delibera di Giunta Regionale n. 1606 del 07/10/2016 di approvazione di VIA ed AIA e s.m.i. relativa ai seguenti interventi:

- modifica punti di emissione in atmosfera;
- modifica aree di stoccaggio rifiuti;

presentata dalla ditta AVI.COOP S.c.a. per il sito produttivo di San Vittore di Cesena in via del Rio n. 336 in Comune di Cesena, come di seguito precisato:

- 1.1 viene aggiornato il paragrafo A6 PLANIMETRIE DI RIFERIMENTO dell'allegato 1 di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016 e s.m.i. con i seguenti contenuti:

[omissis]

Allegato 3A - Planimetria generale emissioni in atmosfera - Revisione 17 del 19/09/2018;

[omissis]

Allegato 3D - Planimetria generale depositi, materie, sostanze, sottoprodotti e rifiuti - Revisione 15 del 19/09/2018;

- 1.2 viene sostituita al paragrafo C2.2.1 Emissioni convogliate di cui all'art. 269 - Parte V - D.Lgs. 152/02 e smi stato attuale e futuro assetto impiantistico la Tabella 5 dell'allegato 1 di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016 e s.m.i. con i seguenti contenuti:

Tabella 5: emissioni convogliate di cui all'art. 269, titolo I D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Sigla emissione	Descrizione del processo	Reparto
E18	Lava cestelli	Macello polli
E19	Lavabins	Macello polli
E22	Fumi di affumicatura e cottura	Wurstel
E31	Storditura tacchini	Macello
E43	Tritacarne	Produzione preparati (elaborati crudi)
E44	Impastatrice 2	Produzione preparati (elaborati crudi)
E45	Impastatrice 3	Produzione preparati (elaborati crudi)
E53	Stazione di flottazione	Depuratore
E66	Fumane e captazione da impianti di lavorazione post combustore termico 1	Rendering
E67	Fumane e captazione da impianti di lavorazione post combustore termico 2	Rendering
E68	Aria ambiente dall'interno dello stabilimento Torre di lavaggio1	Rendering
E69	Aria ambiente dall'interno dello stabilimento Torre di lavaggio2	Rendering
E70	Caldaia a metano n. 6 da 6,98 MW	Centrale termica
E71	Caldaia a metano n. 7 da 6,98 MW	Centrale termica
E72	Caldaia a metano n. 8 da 6,98 MW	Centrale termica
E73	Caldaia a metano n. 9 da 6,98 MW	Centrale termica
E74	Caldaia a metano	Servizi cabina metano
E75	Caldaia a metano	Servizi cabina metano
E76	Cogeneratore a metano n. 1 da 7,1 MW	Servizi cogenerazione
E77	Cogeneratore a metano n.2 da 9,1 MW	Servizi cogenerazione
E84	Aspirazione preparazione aromi	Produzione preparati (elaborati crudi)
E86	Postazione saldatura officina esterna	Manutenzione
E87	Postazione saldatura n. 1 officina interna	Manutenzione
E88	Postazione saldatura n. 2 officina interna	Manutenzione
E104	Aspirazione preparazione aromi	Wurstel
E105	Generatore aria calda 1 (63,8 KW)	Macello
E106	Generatore aria calda 2 (63,8 KW)	Macello
E107	Generatore aria calda 3 (63,8 KW)	Macello
E108	Generatore aria calda 4 (63,8 KW)	Macello
E109	Postazione saldatura officina wurstel	Wurstel
E111	Cogeneratore a biogas da 0,999 MW	Biodigestore con annesso cogeneratore
E112	Trattamento aria locale centrifughe	Biodigestore con annesso cogeneratore
E113	Torcia di emergenza	Biodigestore con annesso cogeneratore
E114	Lavamarne	Produzione preparati (elaborati crudi)
E115	Impastatrice	Produzione preparati (elaborati crudi)
E116	Trattamento aria depuratore (biofiltro)	Depuratore di futura realizzazione
E117	Trattamento aria sosta animali vivi macello polli e servizi annessi (scrubber a umido)	Macello polli di futura realizzazione

1.3 viene sostituita al paragrafo C2.2.2 *Emissioni convogliate di cui all'art. 272, comma 5, Titolo I, Parte V - D.Lgs. 152/02 e smi stato attuale e futuro assetto impiantistico* la Tabella 6 dell'allegato 1 di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016 e s.m.i. con i seguenti contenuti:

Tabella 6: emissioni convogliate di cui all'art. 272, comma 5, parte V - D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Sigla emissione	Descrizione del processo	Reparto
E10	Aggancio polli	Macello
E11	Aggancio tacchini	Macello
E12	Spiumatura tacchini	Macello
E13	Lavaganci n° 1	Macello
E14	Lavaganci n° 2	Macello
E15	Ventilatore n°1	Centrale frigorifera 1
E16	Ventilatore n°2	Centrale frigorifera 1
E17	Ventilatore n°3	Centrale frigorifera 1
E20	Ventilatore n° 1	Centrale frigorifera 2
E21	Ventilatore n° 2	Centrale frigorifera 2
E23	Vapore lavaggio stecche	Wurstel
E27	Vapore zona forno e docciatura	Wurstel
E28	Vapore da pastorizzazione	Wurstel
E29	Vapore da pastorizzazione	Wurstel
E40	Aspirazione piano cottura	Cucina GESCO
E41	Aspirazione forno	Cucina GESCO
E42	Aspirazione lavastoviglie	Cucina GESCO
E46	Aspirazione locali impastatrici	Produzione preparati (elaborati crudi)
E52	Lava ganci taglio polli	Macello
E78	Eviscerazione, spiumatura polli	Macello
E79	Eviscerazione, spiumatura polli	Macello
E80	Eviscerazione, spiumatura polli	Macello
E81	Eviscerazione, spiumatura polli	Macello
E82	Eviscerazione tacchini	Macello
E83	Lavaganci stecche 2	Wurstel
E85	Estrattore locale pompe a vuoto	Wurstel
E89	Estrattore aria ventilatore n.4	Centrale frigorifera 1
E90	Estrattore aria ventilatore n.5	Centrale frigorifera 1
E91	Estrattore aria ventilatore n.3	Centrale frigorifera 2
E92	Estrattore macello tacchini	Macello
E93	Estrattore tunnel raffreddamento	Tunnel raffreddamento
E94	Estrattore vano tecnico	Vano tecnico
E95	Estrattore vano tecnico	Vano tecnico
E96	Estrattore magazzino imballo	Magazzino imballo
E97	Estrattore tunnel raffreddamento	Tunnel raffreddamento
E98	Estrattore fase lavaggio sala taglio	Sala taglio
E99	Estrattore fase lavaggio sala taglio	Sala taglio

Sigla emissione	Descrizione del processo	Reparto
E100	<i>Estrattore fase lavaggio sala taglio</i>	<i>Sala taglio</i>
E101	<i>Estrattore fase lavaggio sala taglio</i>	<i>Sala taglio</i>
E102	<i>Estrattore fase lavaggio sala taglio</i>	<i>Sala taglio</i>
E103	<i>Estrattore fase lavaggio sala puree</i>	<i>Sala puree</i>
E110	<i>Estrattore e scrubber spiumatura tacchini</i>	<i>Macello</i>

1.4 viene sostituita al paragrafo D2.4 Emissioni in atmosfera assetto impiantistico attuale e stato futuro la Tabella 22 della prescrizione n. 24 dell'allegato 1 di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016 e s.m.i. con i seguenti contenuti:

Tabella 22: caratteristiche emissioni convogliate di cui all'art. 2 del Titolo I - Parte V del D.Lgs. 152/06 e smi

NUMERO EMISSIONE	ALTEZZA MINIMA metri	FREQUENZA g/settimana	DURATA nelle 24h (h)	SISTEMA ABBATTIMENTO	REPARTO
E18 Lava cestelli	9,7	7	20	Sistema a condensazione (coalescer)	Macello e produzione preparati (elab. crudi)
E19 Lavabins	11	6	24	Sistema a condensazione (coalescer)	Macello e produzione preparati (elab. crudi)
E22 Fumi di affumicatura e cottura	12	6	24	Raffreddamento fumi + 2 filtri in parallelo a carboni attivi aventi 4 stadi ciascuno con rigenerazione automatica mediante vapore	Wurstel
E31 Storditura tacchini	10	6	0.5	Nessuno	Macello
E43 Tritacarne	3	6	6	Nessuno	Produzione preparati (elab. crudi)
E44 Impastatrice 2	3	6	6	Nessuno	Produzione preparati (elab. crudi)
E45 Impastatrice 3	3	6	6	Nessuno	Produzione preparati (elab. crudi)
E53 Stazione di flottazione	3	7	24	Filtro chimico fisico	Depuratore
E66 Captazione fumane da impianti di lavorazione (Post-Combustore termico 1)	20	6/7	24	Combustore termico alimentato a metano avente potenzialità termica nominale pari a 10 MW, dotato di recuperatore termico, sistema di <u>visualizzazione istantanea e registrazione informatica in continuo</u> della temperatura della camera di	Rendering

NUMERO EMISSIONE	ALTEZZA MINIMA metri	FREQUENZA g/settimana	DURATA nelle 24h (h)	SISTEMA ABBATTIMENTO	REPARTO
				combustione, della temperatura e della percentuale di ossigeno al camino. Temp. camera di combustione esercizio $\geq 850^{\circ}\text{C}$; Tempo di contatto $\geq 0,8$ sec	
E67 Captazione fumane da impianti di lavorazione (Post-Combustore termico 2)	20	6/7	24	Combustore termico alimentato a metano avente potenzialità termica nominale pari a 10 MW, dotato di recuperatore termico, sistema di <u>visualizzazione istantanea e registrazione informatica in continuo</u> della temperatura della camera di combustione, della temperatura e della percentuale di ossigeno al camino. Temp. camera di combustione esercizio $\geq 850^{\circ}\text{C}$; Tempo di contatto $\geq 0,8$ sec	Rendering
E68 Aria ambiente dall'interno dello stabilimento Torre di lavaggio1	13	6/7	24	Torre di lavaggio a due stadi: biossido di cloro e soda caustica (dotata di controllo del livello di battente del liquido utilizzato per l'abbattimento)	Rendering
E69 Aria ambiente dall'interno dello stabilimento Torre di lavaggio2	13	6/7	24	Torre di lavaggio a due stadi: biossido di cloro e soda caustica (dotata di controllo del livello di battente del liquido utilizzato per l'abbattimento)	Rendering
E70 Caldaia a metano n. 6 da 6,98 MW	15	6/7	24	Nessuno	Centrale termica
E71 Caldaia a metano n. 7 da 6,98 MW	15	6/7	24	Nessuno	Centrale termica
E72 Caldaia a metano n. 8 da 6,98 MW	15	6/7	24	Nessuno	Centrale termica
E73	15	6/7	24	Nessuno	Centrale termica

NUMERO EMISSIONE	ALTEZZA MINIMA metri	FREQUENZA g/settimana	DURATA nelle 24h (h)	SISTEMA ABBATTIMENTO	REPARTO
Caldaia a metano n. 9 da 6,98 MW					
E74 Caldaia a metano	5	7	24	Nessuno - PTN <3MW	Servizi Cabina metano
E75 Caldaia a metano	5	7	24	Nessuno -PTN <3MW	Servizi Cabina metano
E76 Cogeneratore a metano n. 1 da 7,1 MW	15	6	24	Catalizzatore ossidante	Servizi cogenerazione
E77 Cogeneratore a metano n.2 da 9,1 MW	15	6	24	Catalizzatore ossidante	Servizi cogenerazione
E84 Aspirazione preparazione aromi	10	6	6	Filtro a cartucce con lavaggio in controcorrente munito di pressostato differenziale	Produzione preparati (elab. crudi)
E86 Postazione saldatura officina esterna	7,8	7	0,5	Nessuno Consumo totale di elettrodi e filo per saldatura < 300 Kg/a	Manutenzione
E87 Postazione saldatura n. 1 officina interna	11	7	0,5	Nessuno Consumo di elettrodi e filo per saldatura < 300 Kg/a	Manutenzione
E88 Postazione saldatura n. 2 officina interna	11	7	0,5	Nessuno Consumo totale di elettrodi e filo per saldatura anno < 300 Kg/a	Manutenzione
E104 Aspirazione preparazione aromi	10	7	9	Filtro a cartucce con lavaggio in controcorrente munito di pressostato differenziale	Wurstel
E105 Generatore aria calda 1 (63,8 KW)	6	7	24	Nessuno	Macello
E106 Generatore aria calda 2	6	7	24	Nessuno	Macello

NUMERO EMISSIONE	ALTEZZA MINIMA metri	FREQUENZA g/settimana	DURATA nelle 24h (h)	SISTEMA ABBATTIMENTO	REPARTO
(63,8 KW)					
E107 Generatore aria calda 3 (63,8 KW)	6	7	24	Nessuno	Macello
E108 Generatore aria calda 4 (63,8 KW)	6	7	24	Nessuno	Macello
E109 Postazione saldatura officina wurstel	10	7	0,5	Nessuno Consumo totale di elettrodi e filo per saldatura anno < 300 Kg/a	Wurstel
E111 Cogeneratore a biogas da 0,999MWe	10	7	24	Catalizzatore ossidante	Biodigestore con annesso cogeneratore
E112 Trattamento aria locale centrifughe	3	7	12	Scrubber ad umido	Biodigestore con annesso cogeneratore
E113 Torchia di emergenza	6,5	In emergenza	In emergenza	Condizioni di esercizio: efficienza minima di combustione del 99% espressa come CO ₂ / CO ₂ +CO	Biodigestore con annesso cogeneratore
E114 Lavamarne	8	6	15	Sistema a condensazione (coalescer)	Produzione preparati (elab. crudi)
E115 Impastatrice	6	6	6	Nessuno	Produzione preparati (elab. crudi)
E116 Trattamento aria depuratore	12	7	24	Scrubber per umidificazione effluenti aspirati e biofiltro biologico avente le seguenti caratteristiche:	Depuratore (futura realizzazione)
				superficie filtrante: 204 m ² ;	
				altezza del letto filtrante :1,5 m;	
				PH letto filtrante: 6,0-8,5;	
				carico specifico volumetrico medio: <100 Nm ³ /h per m ³ di materiale;	
				umidità biofiltro: 40-64%;	
				tempo di contatto: 72 secondi; temperatura di esercizio del letto filtrante: 20-38 °C;	

NUMERO EMISSIONE	ALTEZZA MINIMA metri	FREQUENZA g/settimana	DURATA nelle 24h (h)	SISTEMA ABBATTIMENTO	REPARTO
E117 Trattamento aria sosta animali vivi, macello polli e servizi annessi	12,6	6	21	Scrubber ad umido a doppio stadio di abbattimento in controcorrente con utilizzo delle seguenti soluzioni:	Macello polli (futura realizzazione)
				1° stadio acido solforico	
				2° stadio idrossido di sodio	

1.5 viene sostituita al paragrafo D2.4 Emissioni in atmosfera assetto impiantistico attuale e stato futuro la Tabella 23 della prescrizione n. 25 dell'allegato 1 di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016 e s.m.i. con i seguenti contenuti:

Tabella 23: valori limite

NUMERO EMISSIONE	PARAMETRI/SOSTANZE INQUINANTI	VALORI LIMITE DI CONCENTRAZIONE E PORTATA	FREQUENZA AUTOCONTROLLI
E18 Lava cestelli	Portata massima	12.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC
	Sostanze alcaline espresse come Na ₂ O	5 mg/Nm ³	
E19 Lava bins	Portata massima	10.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC
	Sostanze alcaline espresse come Na ₂ O	5 mg/Nm ³	
E22 Fumi di affumicatura e cottura	Portata massima	15.500 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC
	Sostanze organiche volatili (come COT)	20 mg/Nm ³	
E31 Storditura tacchini	Portata massima	5.000 Nm ³ /h	NESSUNO (visto l'entità e il tipo di emissioni si ritiene di non indicare limiti di concentrazione e non vengono previsti autocontrolli)
E43 Tritacarne	Portata massima	1.000 Nm ³ /h	NESSUNO (visto l'entità e il tipo di emissione si ritiene di non indicare limiti di concentrazione e non vengono previsti autocontrolli)
E44 Impastatrice 2	Portata massima	1.000 Nm ³ /h	
E45 Impastatrice 3	Portata massima	1.000 Nm ³ /h	
E53 Stazione di flottazione	Portata massima	6.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC (la ditta deve eseguire un autocontrollo annuale delle sostanze odorigene secondo la norma UNI-EN 13725, ai fini della verifica dell'efficienza dei carboni attivi)
	Sostanze odorigene	Non previsto	
E66 Captazione	Portata massima	28.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC
	Polveri	9,4 mg/Nm ³	

NUMERO EMISSIONE	PARAMETRI/SOSTANZE INQUINANTI	VALORI LIMITE DI CONCENTRAZIONE E PORTATA	FREQUENZA AUTOCONTROLLI
fumane da impianti di lavorazione	SOx (come SO ₂)	473,2 mg/Nm ³	
	NOx (come NO ₂)	473,2 mg/Nm ³	
	Carbonio Organico tot. (come COT)	18,9 mg/Nm ³	
E67 Captazione fumane da impianti di lavorazione (post-combustore termico 2)	Portata massima	28.000 Nm ³ /h	
	Polveri	9,4 mg/Nm ³	
	SOx (come SO ₂)	473,2 mg/Nm ³	
	NOx (come NO ₂)	473,2 mg/Nm ³	
	Carbonio Organico tot. (come COT)	18,9 mg/Nm ³	
E68 Aria ambiente dall'interno dello stabilimento Torre di lavaggio 1	Portata massima	120.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC
	Polveri	7,5 mg/Nm ³	
	Carbonio Organico tot. (come COT)	15 mg/Nm ³	
E69 Aria ambiente dall'interno dello stabilimento Torre di lavaggio 2	Portata massima	120.000 Nm ³ /h	
	Polveri	7,5 mg/Nm ³	
	Carbonio Organico tot. (come COT)	15 mg/Nm ³	
E70 Caldaia a metano n. 6 da 6,98 MW	Portata massima	12.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC Nota ⁽¹⁾ : tale limite è riferito ad un tenore di O ₂ nell'effluente gassoso pari al 3%, come indicato dall'Allegato I, parte III, punto 1.3 di cui al D.Lgs. 152/06 - Parte V Nota ⁽²⁾ : il limite per gli SOX e le polveri si considera rispettato in quanto viene utilizzato come combustibile il metano, secondo quanto indicato dall'Allegato I, parte III, tabella di cui al punto 1.3 del D.Lgs. 152/06 - Parte V
	Polveri	5 mg/Nm ^{3 (2)}	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ^{3 (2)}	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	
E71 Caldaia a metano n. 7 da 6,98 MW	Portata massima	12.000 Nm ³ /h	
	Polveri	5 mg/Nm ^{3 (2)}	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ^{3 (2)}	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	
E72 Caldaia a metano n. 8 da 6,98 MW	Portata massima	12.000 Nm ³ /h	
	Polveri	5 mg/Nm ^{3 (2)}	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ^{3 (2)}	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	
E73 Caldaia a metano n. 9 da 6,98 MW	Portata massima	12.000 Nm ³ /h	
	Polveri	5 mg/Nm ^{3 (2)}	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ^{3 (2)}	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	

NUMERO EMISSIONE	PARAMETRI/SOSTANZE INQUINANTI	VALORI LIMITE DI CONCENTRAZIONE E PORTATA	FREQUENZA AUTOCONTROLLI
E74 Caldaia a metano < 3 MW	Portata massima	400 Nm ³ /h	NESSUNO Nota ⁽¹⁾ : trattasi di impianti termici alimentati a metano aventi PTN < 3MW per i quali devono essere rispettati i valori limite indicati senza obbligo di effettuazione degli autocontrolli annuali riferiti al 3% di O ₂ , di cui all'Allegato I, Parte III, Tab. 1.3, del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.
	Polveri	5 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
E75 Caldaia a metano < 3 MW	Portata massima	400 Nm ³ /h ⁽¹⁾	
	Polveri	5 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
E76 Cogeneratore n. 1 a metano da 7,1 MW	Portata massima	15.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC Nota ⁽¹⁾ : tali limiti sono riferiti ad un tenore di O ₂ nell'effluente gassoso pari al 5%, come indicato dall'Allegato I, parte III, punto 3 ("motori fissi a combustione interna") di cui al D.Lgs. 152/06 - Parte V
	Polveri	130 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
	Monossido di carbonio	650 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
	NOx (come NO ₂)	500 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
E77 Cogeneratore n. 2 a metano da 9,1 MW	Portata massima	20.000 Nm ³ /h	
	Polveri	130 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
	Monossido di carbonio	650 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
	NOx (come NO ₂)	500 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
E84 Aspirazione preparazione aromi	Portata massima	4.000 Nm ³ /h	NESSUNO L'obbligo degli autocontrolli è sostituito dal controllo mensile del pressostato differenziale del filtro a maniche con annotazione in apposito registro vidimato come da PMeC
	Polveri	10 mg/Nm ³	
E86 Postazione saldatura officina esterna	Portata massima	1.200 Nm ³ /h	NESSUNO L'obbligo degli autocontrolli annuali è sostituito dall'annotazione mensile dei consumi di filo ed elettrodi di saldatura validati dalle fatture di acquisto in apposito registro vidimato come da PMeC (N.B. i consumi totali di filo ed elettrodi non potranno essere superiori a 300 Kg/anno)
	Polveri	10 mg/Nm ³	
	Ossidi di azoto come NO ₂	5 mg/Nm ³	
	Monossido di carbonio	10 mg/Nm ³	
E87 Postazione saldatura n. 1 officina interna	Portata massima	1.200 Nm ³ /h	
	Ossidi di azoto come NO ₂	5 mg/Nm ³	
	Monossido di carbonio	10 mg/Nm ³	
E88 Postazione saldatura n. 2 officina interna	Portata massima	1.200 Nm ³ /h	
	Polveri	10 mg/Nm ³	
	Ossidi di azoto come NO ₂	5 mg/Nm ³	
	Monossido di carbonio	10 mg/Nm ³	

NUMERO EMISSIONE	PARAMETRI/SOSTANZE INQUINANTI	VALORI LIMITE DI CONCENTRAZIONE E PORTATA	FREQUENZA AUTOCONTROLLI
E 104 Aspirazione preparazione aromi	Portata Massima	3.870 Nm ³ /h	NESSUNO L'obbligo degli autocontrolli annuali è sostituito dal controllo mensile del pressostato differenziale con annotazione nel registro vidimato
	Polveri\	10 mg/Nm ³	
E105 Generatore aria calda 1 (63,8 KW)	Portata massima	150 Nm ³ /h	NESSUNO Nota ⁽¹⁾ : trattasi di impianti termici alimentati a metano aventi PTN < 3MW per i quali devono essere rispettati i valori limite indicati senza obbligo di effettuazione degli autocontrolli annuali
	Polveri	5 mg/Nm ³⁽¹⁾	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ^{3 (1)}	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	
E106 Generatore aria calda 1 (63,8 KW)	Portata massima	150 Nm ³ /h ⁽¹⁾	
	Polveri	5 mg/Nm ^{3 (1)}	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ^{3 (1)}	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	
E107 Generatore aria calda 1 (63,8 KW)	Portata massima	150 Nm ³ /h	
	Polveri	5 mg/Nm ^{3 (1)}	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ^{3 (1)}	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	
E108 Generatore aria calda 1 (63,8 KW)	Portata massima	150 Nm ³ /h ⁽¹⁾	
	Polveri	5 mg/Nm ^{3 (1)}	
	SOx (come SO ₂)	35 mg/Nm ^{3 (1)}	
	NOx (come NO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	
E109 Postazione saldatura officina reparto wurstel	Portata massima	1.200 Nm ³ /h	NESSUNO L'obbligo degli autocontrolli annuali è sostituito dall'annotazione mensile dei consumi di filo ed elettrodi di saldatura validati dalle fatture di acquisto in apposito registro vidimato come da PMeC (N.B. i consumi totali di filo ed elettrodi non potranno essere superiori a 300 Kg/anno)
	Polveri	10 mg/Nm ³	
	Ossidi di azoto come NO ₂	5 mg/Nm ³	
	Monossido di carbonio	10 mg/Nm ³	
E111 Cogeneratore a biogas da 0,999 MWe	Portata massima	3.870 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC Nota ⁽¹⁾ : tali limiti sono riferiti ad un tenore di O ₂ nell'effluente gassoso pari al 5%, come indicato dalla DGR 1496/2011 Nota ⁽²⁾ : escluso il metano
	Polveri	10 mg/Nm ³	
	Composti organici volatili (espressi come C-organico tot.) ⁽²⁾	150 mg/Nm ³⁽¹⁾ (fino al 30/12/2016) 100 mg/Nm ³⁽¹⁾ (dal 31/12/2016)	
	NOX (espressi come NO ₂)	450 mg/Nm ³⁽¹⁾	
	Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	350 mg/Nm ^{3 (1)}	
	Monossido di carbonio	500 mg/Nm ^{3 (1)}	

NUMERO EMISSIONE	PARAMETRI/SOSTANZE INQUINANTI	VALORI LIMITE DI CONCENTRAZIONE E PORTATA	FREQUENZA AUTOCONTROLLI
	Composti inorganici del cloro (espressi come HCl)	10 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
E112 Trattamento aria locale centrifughe	Portata massima	12.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC ⁽¹⁾ Tale limite è stato definito in base alla valutazione dei risultati delle analisi olfattometriche effettuate dalla ditta in ottemperanza a quanto stabilito al punto 2.2, lettere c) e d), della Determina n. 58 del 12/02/2013 e a quanto indicato dalla DGR 1495 del 24/10/2011. Valore da intendersi come media oraria
	Unità Odorimetriche	400 UO _e /Nm ³ ⁽¹⁾	
	Composti ridotti dell'azoto espressi come NH ₄	5 mg/Nm ³ ⁽¹⁾	
E113 Torcia di emergenza	Portata massima	3.600 Nm ³ /h	NESSUNO (non vengono previsti autocontrolli)
E114 Lavamarne	Portata massima	4.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC
	Sostanze alcaline espresse come Na ₂ O	5 mg/Nm ³	
E115 Impastatrice	Portata massima	1.000 Nm ³ /h	NESSUNO (visto l'entità e il tipo di emissione si ritiene di non indicare limiti di concentrazione e non vengono previsti autocontrolli)
E116 Trattamento aria depuratore	Portata massima	19.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC Nota ⁽¹⁾ : valore da intendersi come media oraria
	Unità Odorimetriche	300 UO _e /Nm ³ ⁽¹⁾	
E117 Trattamento aria sosta animali vivi, macello polli e servizi annessi	Portata massima	100.000 Nm ³ /h	ANNUALE Vedi PMeC
	Sostanze alcaline espresse come Na ₂ O	5 mg/Nm ³	
	Carbonio Organico tot. (come COT)	20 mg/Nm ³	

2. di precisare in merito agli interventi autorizzati ma non ancora realizzati che a seguito della loro esecuzione la ditta AVI.COOP S.c.a. dovrà inviare a questa SAC le relative planimetrie aggiornate;

3. di **stabilire** che la modifica di cui sopra, comunicata dalla ditta AVI.COOP S.c.a., ricade fra quelle definite non sostanziali ai sensi di legge;
4. di **precisare** che l'allegato n. 1 di AIA di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016, allegato parte integrante della Delibera di Giunta Regionale n. 1606 del 07/10/2016 di approvazione di VIA ed AIA e s.m.i. rimane in vigore per tutte le condizioni e prescrizioni non espressamente modificate dal presente atto;
5. di **stabilire** che il presente provvedimento sia conservato unitamente all'AIA di cui alla Determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2016-3421 del 20/09/2016, allegato parte integrante della Delibera di Giunta Regionale n. 1606 del 07/10/2016 di approvazione di VIA ed AIA e s.m.i. ed esibito agli organi di vigilanza che ne facciano richiesta;
6. di **precisare** che avverso il presente atto può essere presentato ricorso nei modi di legge alternativamente al T.A.R. dell'Emilia-Romagna o al Capo dello Stato rispettivamente entro 60 ed entro 120 giorni dal ricevimento del presente atto;
7. di **stabilire** che copia del presente atto venga trasmessa allo Sportello Unico Attività Produttive dell'Unione dei Comuni Valle Savio affinché lo stesso provveda ad inoltrarlo alla ditta AVI.COOP S.c.a.;
8. di **stabilire**, inoltre, che copia del presente atto venga trasmessa per quanto di competenza al Servizio Territoriale di Arpae, al Comune di Cesena, all'Azienda USL della Romagna sede di Cesena, nonché alla ditta AVI.COOP S.c.a..

**La Dirigente Responsabile della
Struttura Autorizzazioni e Concessioni
di Arpae di Forlì-Cesena
Dr. Carla Nizzoli**

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.