

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

| | |
|-----------------------------|---|
| Determinazione dirigenziale | n. DET-AMB-2018-6424 del 07/12/2018 |
| Oggetto | 2^ modifica ns_PM_Florim Ceramiche |
| Proposta | n. PDET-AMB-2018-6674 del 06/12/2018 |
| Struttura adottante | Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna |
| Dirigente adottante | STEFANO STAGNI |

Questo giorno sette DICEMBRE 2018 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

SAC BOLOGNA
U.O. Autorizzazioni e Valutazioni Ambientali
Unità AIA-IPPC e industrie a rischio
Pratica SINADOC n° 32364/2018

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Florim Ceramiche S.p.A. – seconda modifica dell’Autorizzazione Integrata Ambientale per l’impianto IPPC di produzione di piastrelle ceramiche, (punto 3.5 dell’Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.) sito in Comune di Mordano (BO), Via S.S. 610 Selice n° 1 -

IL RESPONSABILE DELL’ UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI

Premesso che, con atto DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017³ alla ditta Florim Ceramiche S.p.A., con sede legale in Comune di Fiorano Modenese in via Canaletto 24, è stata rilasciata la modifica sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale per l’esercizio dell’attività di produzione di piastrelle ceramiche presso l’impianto situato in Comune di Mordano (BO), Via S.S. 610 Selice n° 1.

Vista la documentazione trasmessa dalla ditta in data 01/10/2018⁴, in conformità a quanto prescritto al paragrafo D.1 PIANO DI MIGLIORAMENTO DEL GESTORE E MONITORAGGI PRESCRITTI DAGLI ENTI, lettera b), e relativa allo “Studio Acustico e Piano di Bonifica”, nel quale sono riportati i risultati delle indagini acustiche eseguite, al fine di caratterizzare le sorgenti maggiormente impattanti, e il piano di bonifica in progetto allo scopo di ridurre le emissioni sonore prodotte e consentire il rispetto dei limiti normativi;

Vista la Relazione istruttoria di ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC, nella quale si esprime una valutazione tecnica sul suddetto progetto di miglioramento;

Vista l’ulteriore documentazione trasmessa dalla ditta in data 15/10/2018⁵, in conformità a quanto prescritto al paragrafo D.1 PIANO DI MIGLIORAMENTO DEL GESTORE E MONITORAGGI PRESCRITTI DAGLI ENTI, lettera a) relativa al progetto di fattibilità e relativo cronoprogramma per la riduzione della concentrazione delle Polveri Totali a valori non superiori a 10 mg/Nm³ per le emissioni in atmosfera derivanti da operazioni diverse da essiccazione, atomizzazione o cottura;

Vista la Relazione istruttoria di ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC, nella quale si esprime una valutazione tecnica sul progetto di fattibilità;

Valutato, quindi, necessario procedere d’ufficio alla modifica non sostanziale dell’atto DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017;

rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1 come modificato e integrato dal D.Lgs. 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. 59/05;

2 che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;

3 Atto rilasciato da ARPAE – SAC di Bologna, successivamente modificato e integrato con DET-AMB-2018-2930 del 11/06/2018

4 PGBO/2018/22635 del 01/10/2018

5 PGBO/2018/23973 del 15/10/2018

- di **approvare** lo studio acustico presentato e i rispettivi interventi di bonifica acustica, stabilendo quanto segue:
 - entro 30 giorni** dal ricevimento del presente atto, il Gestore dovrà presentare un cronoprogramma dettagliato degli interventi in progetto;
 - gli interventi di bonifica dovranno essere mirati ad ottenere presso tutti i recettori individuati dei valori di immissione sonora durante il periodo notturno pari o al di sotto dei 40 dB(A), corrispondente alla soglia di applicabilità del criterio differenziale;
 - a metà del periodo temporale previsto per l'esecuzione degli interventi dovranno essere eseguite delle misure di verifica parziale, sui recettori maggiormente esposti, al fine di valutare l'effettiva efficacia di quanto previsto in fase di valutazione previsionale;
 - al termine degli interventi di bonifica di Fase I dovrà essere presentata una relazione di collaudo acustico riportante il dettaglio di quanto realizzato, il raggiungimento degli obiettivi di bonifica prefissati e l'eventuale necessità di eseguire gli ulteriori interventi di fase II;
- di **approvare** il progetto di fattibilità e relativo cronoprogramma per la riduzione della concentrazione delle Polveri Totali, stabilendo quanto segue:
 - per i punti di emissione in atmosfera **E109, E119, E121, E122, E131, E136, E137** il limite di emissione per il parametro Polveri Totali, pari a 10 mg/Nm³, dovrà essere rispettato a partire dal **01/01/2019**;
 - per i restanti punti di emissione in atmosfera interessati, **E11, E28, E29, E30, E31, E134, E123, E132, E133**, il limite di emissione per il parametro Polveri Totali, pari a 10 mg/Nm³, dovrà essere rispettato a partire dal **01/01/2020**.
- la **modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017**, concessa a Florim Ceramiche S.p.A. per l'esercizio dell'attività di produzione di piastrelle ceramiche sito in Comune di Mordano (BO), Via S.S. 610 Selice n° 1, stabilendo quanto segue:
 - al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, il punto 1. sia così sostituito:
 - Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni in atmosfera e i relativi valori limite delle sostanze inquinanti, dal **01/01/2020**, sono riportati nella tabella sottostante:*

| Punto di emissione | Fase di provenienza | Altezza minima (m) | Durata massima (h/giorno) | Parametri | Limiti autorizzativi | Unità di misura | Impianti di abbattimento |
|--------------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------------|----------------|----------------------|--------------------|--------------------------|
| E11 | Aspirazione miscele | 22 | 24 | Portata | 32.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E27 | Smalteria grandi formati | 12 | 24 | Portata | 28.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E28 | Supero reparto stoccaggio miscele | 12 | 24 | Portata | 1650 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E29 | Miscelazione | 12 | 24 | Portata | 70.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E30 | | 10 | 24 | Portata | 42.000 | Nm ³ /h | |

| Punto di emissione | Fase di provenienza | Altezza minima (m) | Durata massima (h/giorno) | Parametri | Limiti autorizzativi | Unità di misura | Impianti di abbattimento |
|--------------------|--|--------------------|---------------------------|--|----------------------|--------------------|--------------------------|
| | Tramogge materie prime e nastri | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | Filtro a maniche |
| E31 | Nastri e tramogge carico materie prime | 10 | 24 | Portata | 30.000 | Nm ³ /h | filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E32 | Atomizzatore ATM 140 | 28 | 24 | Portata | 98.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 20 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) | 80 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Monossido di Carbonio | 60 | mg/Nm ³ | |
| E34 | Scelta, rettifica e stuoatura lastre | 12 | 24 | Portata | 12.500 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E91 | Essiccatoio pressa gres n°3 | 12 | 24 | Portata | 6.500 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E101 | Filtro forno linea grandi formati | 15 | 24 | Portata | 13.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Fluoro | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Piombo | 0,5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) | 200 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Composti organici volatili (espressi come COT) | 50 | mg/Nm ³ | |
| | | | | di cui Aldeidi | 20 | mg/Nm ³ | |
| E106 | Essiccatoio linea grandi formati | 14 | 24 | Portata | 6.500 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E107 | Essiccatoio linea grandi formati | 14 | 24 | Portata | 6.500 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E108 | Essiccatoio linea grandi formati | 14 | 24 | Portata | 7.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | 15 | 24 | Portata | 60.000 | Nm ³ /h | |

| Punto di emissione | Fase di provenienza | Altezza minima (m) | Durata massima (h/giorno) | Parametri | Limiti autorizzativi | Unità di misura | Impianti di abbattimento |
|--------------------|--|--------------------|---------------------------|--|----------------------|--------------------|--------------------------|
| E109* | Caricamento e pressatura linea grandi formati | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | Filtro a maniche |
| E110 | Filtro Forni EKO | 15 | 24 | Portata | 46.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Fluoro | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Piombo | 0,5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) | 200 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Composti organici volatili (espressi come COT) | 50 | mg/Nm ³ | |
| | | | | di cui Aldeidi | 20 | mg/Nm ³ | |
| E115 | Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000) | 12 | 24 | Portata | 6.500 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E116 | Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000) | 12 | 24 | Portata | 7.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E117 | Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200) | 12 | 24 | Portata | 6.500 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E118 | Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200) | 12 | 24 | Portata | 7.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E119* | Supero linea grandi formati | 11 | 24 | Portata | 2.400 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 30 | mg/Nm ³ | |
| E120 | Smalteria, smalti, rettifica e soffiaggio forni gres | 15 | 24 | Portata | 62.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E121* | Presse gres | 12 | 24 | Portata | 64.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E122* | Supero presse gres | 12 | 24 | Portata | 2.400 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E123 | Rettifica gres L4 | 12 | 24 | Portata | 32.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E124 | | 12 | 24 | Portata | 32.000 | Nm ³ /h | |

| Punto di emissione | Fase di provenienza | Altezza minima (m) | Durata massima (h/giorno) | Parametri | Limiti autorizzativi | Unità di misura | Impianti di abbattimento |
|--------------------|---|--------------------|---------------------------|--|----------------------|--------------------|--------------------------|
| | Rettifica gres L1 e L22 | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | Filtro a maniche |
| E125 | Atomizzatore ATM 65 | 12 | 24 | Portata | 63.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 20 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) | 80 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Monossido di Carbonio | 60 | mg/Nm ³ | |
| E131* | Supero pulizia gres | 12 | 24 | Portata | 3.500 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E132 | Aspirazione linea rettifica gres n°5 | 12 | 24 | Portata | 32.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E133 | Aspirazione linea rettifica gres n°6 | 12 | 24 | Portata | 32.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E136* | Supero pulizia ATM65 | 12 | 24 | Portata | 3.500 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E137* | Aspirazione nastri ATM65 | 12 | 24 | Portata | 55.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E144 | Essiccatoio pressa gres n°3 | 12 | 24 | Portata | 7.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E145 | Aspirazione linea stuoiatura | 12 | 24 | Portata | 8.500 | Nm ³ /h | Filtro a cartucce |
| | | | | Composti organici volatili (espressi come COT) | 50 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Isocianati | 5 | mg/Nm ³ | |
| E146 | Supero presse linee continue | 22 | 24 | Portata | 3.500 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E147 | Pressatura e Caricamento linea Continua 1 | 22 | 24 | Portata | 65.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E148 | Pressatura e caricamento linea Continua 2 | 22 | 24 | Portata | 65.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E150 | Smalteria linea Continua 1 e 2 | 12 | 24 | Portata | 56.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E151 | | 12 | 24 | Portata | 3.500 | Nm ³ /h | |

| Punto di emissione | Fase di provenienza | Altezza minima (m) | Durata massima (h/giorno) | Parametri | Limiti autorizzativi | Unità di misura | Impianti di abbattimento |
|--------------------|---|--------------------|---------------------------|--|----------------------|--------------------|--------------------------|
| | Supero smalterie e forni linee continue | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | Filtro a maniche |
| E152 | Filtro forno EKO lastre n°1 | 15 | 24 | Portata | 25.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Fluoro | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Piombo | 0,5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) | 200 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Composti organici volatili (espressi come COT) | 50 | mg/Nm ³ | |
| | | | | di cui aldeidi | 20 | mg/Nm ³ | |
| E153 | Filtro forno EKO lastre n°2 | 15 | 24 | Portata | 18.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Fluoro | 5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Piombo | 0,5 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) | 200 | mg/Nm ³ | |
| | | | | Composti organici volatili (espressi come COT) | 50 | mg/Nm ³ | |
| | | | | di cui aldeidi | 20 | mg/Nm ³ | |
| E154 | Essiccatoio linea Continua 1 | 12 | 24 | Portata | 9.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E155 | Essiccatoio linea Continua 1 | 12 | 24 | Portata | 9.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E156 | Essiccatoio linea Continua 1 | 12 | 24 | Portata | 10.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E157 | Essiccatoio linea Continua 2 | 12 | 24 | Portata | 9.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E158 | | 12 | 24 | Portata | 9.000 | Nm ³ /h | Nessuno |

| Punto di emissione | Fase di provenienza | Altezza minima (m) | Durata massima (h/giorno) | Parametri | Limiti autorizzativi | Unità di misura | Impianti di abbattimento |
|--------------------|--|--------------------|---------------------------|----------------|----------------------|--------------------|--------------------------|
| | Essiccatoio linea Continua 2 | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E159 | Essiccatoio linea Continua 2 | 12 | 24 | Portata | 10.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E160 | Preriscaldamento forno Eko lastre n°1 | 12 | 24 | Portata | 18.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E161 | Preriscaldamento forno Eko lastre n°2 | 12 | 24 | Portata | 13.000 | Nm ³ /h | Nessuno |
| | | | | Polveri Totali | 5 | mg/Nm ³ | |
| E171 | Aspirazione silos e nastri carico atomizzato | 12 | 24 | Portata | 40.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |
| E173 | Aspirazione linee rettifica lastre | 12 | 24 | Portata | 50.000 | Nm ³ /h | Filtro a maniche |
| | | | | Polveri Totali | 10 | mg/Nm ³ | |

Nota * Per tali punti di emissione il valore limite di concentrazione per il parametro Polveri Totali deve essere rispettato a partire dal 01/01/2019

- che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, concessa con DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017;
- contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

IL FUNZIONARIO
P.O. Unità Autorizzazioni Ambientali
Stefano Stagni⁶
(lettera firmata digitalmente)⁷

⁶ Firma apposta ai sensi della Delega (PGB/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;
⁷ Firma apposta ai sensi della Delega (PGB/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.