

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-6424 del 07/12/2018
Oggetto	2^ modifica ns_PM_Florim Ceramiche
Proposta	n. PDET-AMB-2018-6674 del 06/12/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno sette DICEMBRE 2018 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

SAC BOLOGNA
U.O. Autorizzazioni e Valutazioni Ambientali
Unità AIA-IPPC e industrie a rischio
Pratica SINADOC n° 32364/2018

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Florim Ceramiche S.p.A. – seconda modifica dell’Autorizzazione Integrata Ambientale per l’impianto IPPC di produzione di piastrelle ceramiche, (punto 3.5 dell’Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.) sito in Comune di Mordano (BO), Via S.S. 610 Selice n° 1 -

IL RESPONSABILE DELL’ UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI

Premesso che, con atto DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017³ alla ditta Florim Ceramiche S.p.A., con sede legale in Comune di Fiorano Modenese in via Canaletto 24, è stata rilasciata la modifica sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale per l’esercizio dell’attività di produzione di piastrelle ceramiche presso l’impianto situato in Comune di Mordano (BO), Via S.S. 610 Selice n° 1.

Vista la documentazione trasmessa dalla ditta in data 01/10/2018⁴, in conformità a quanto prescritto al paragrafo D.1 PIANO DI MIGLIORAMENTO DEL GESTORE E MONITORAGGI PRESCRITTI DAGLI ENTI, lettera b), e relativa allo “Studio Acustico e Piano di Bonifica”, nel quale sono riportati i risultati delle indagini acustiche eseguite, al fine di caratterizzare le sorgenti maggiormente impattanti, e il piano di bonifica in progetto allo scopo di ridurre le emissioni sonore prodotte e consentire il rispetto dei limiti normativi;

Vista la Relazione istruttoria di ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC, nella quale si esprime una valutazione tecnica sul suddetto progetto di miglioramento;

Vista l’ulteriore documentazione trasmessa dalla ditta in data 15/10/2018⁵, in conformità a quanto prescritto al paragrafo D.1 PIANO DI MIGLIORAMENTO DEL GESTORE E MONITORAGGI PRESCRITTI DAGLI ENTI, lettera a) relativa al progetto di fattibilità e relativo cronoprogramma per la riduzione della concentrazione delle Polveri Totali a valori non superiori a 10 mg/Nm³ per le emissioni in atmosfera derivanti da operazioni diverse da essiccazione, atomizzazione o cottura;

Vista la Relazione istruttoria di ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC, nella quale si esprime una valutazione tecnica sul progetto di fattibilità;

Valutato, quindi, necessario procedere d’ufficio alla modifica non sostanziale dell’atto DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017;

rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1 come modificato e integrato dal D.Lgs. 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. 59/05;

2 che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;

3 Atto rilasciato da ARPAE – SAC di Bologna, successivamente modificato e integrato con DET-AMB-2018-2930 del 11/06/2018

4 PGB0/2018/22635 del 01/10/2018

5 PGB0/2018/23973 del 15/10/2018

- di **approvare** lo studio acustico presentato e i rispettivi interventi di bonifica acustica, stabilendo quanto segue:
 - entro 30 giorni** dal ricevimento del presente atto, il Gestore dovrà presentare un cronoprogramma dettagliato degli interventi in progetto;
 - gli interventi di bonifica dovranno essere mirati ad ottenere presso tutti i recettori individuati dei valori di immissione sonora durante il periodo notturno pari o al di sotto dei 40 dB(A), corrispondente alla soglia di applicabilità del criterio differenziale;
 - a metà del periodo temporale previsto per l'esecuzione degli interventi dovranno essere eseguite delle misure di verifica parziale, sui recettori maggiormente esposti, al fine di valutare l'effettiva efficacia di quanto previsto in fase di valutazione previsionale;
 - al termine degli interventi di bonifica di Fase I dovrà essere presentata una relazione di collaudo acustico riportante il dettaglio di quanto realizzato, il raggiungimento degli obiettivi di bonifica prefissati e l'eventuale necessità di eseguire gli ulteriori interventi di fase II;
- di **approvare** il progetto di fattibilità e relativo cronoprogramma per la riduzione della concentrazione delle Polveri Totali, stabilendo quanto segue:
 - per i punti di emissione in atmosfera **E109, E119, E121, E122, E131, E136, E137** il limite di emissione per il parametro Polveri Totali, pari a 10 mg/Nm³, dovrà essere rispettato a partire dal **01/01/2019**;
 - per i restanti punti di emissione in atmosfera interessati, **E11, E28, E29, E30, E31, E134, E123, E132, E133**, il limite di emissione per il parametro Polveri Totali, pari a 10 mg/Nm³, dovrà essere rispettato a partire dal **01/01/2020**.
- la **modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017**, concessa a Florim Ceramiche S.p.A. per l'esercizio dell'attività di produzione di piastrelle ceramiche sito in Comune di Mordano (BO), Via S.S. 610 Selice n° 1, stabilendo quanto segue:
 - al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, il punto 1. sia così sostituito:
 - Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni in atmosfera e i relativi valori limite delle sostanze inquinanti, dal **01/01/2020**, sono riportati nella tabella sottostante:*

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
E11	Aspirazione miscele	22	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E27	Smalteria grandi formati	12	24	Portata	28.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E28	Supero reparto stoccaggio miscele	12	24	Portata	1650	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E29	Miscelazione	12	24	Portata	70.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E30		10	24	Portata	42.000	Nm ³ /h	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
	Tramogge materie prime e nastri			Polveri Totali	10	mg/Nm ³	Filtro a maniche
E31	Nastri e tramogge carico materie prime	10	24	Portata	30.000	Nm ³ /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E32	Atomizzatore ATM 140	28	24	Portata	98.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	20	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	80	mg/Nm ³	
				Monossido di Carbonio	60	mg/Nm ³	
E34	Scelta, rettifica e stuoatura lastre	12	24	Portata	12.500	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E91	Essiccatoio pressa gres n°3	12	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E101	Filtro forno linea grandi formati	15	24	Portata	13.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
				Fluoro	5	mg/Nm ³	
				Piombo	0,5	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm ³	
				di cui Aldeidi	20	mg/Nm ³	
E106	Essiccatoio linea grandi formati	14	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E107	Essiccatoio linea grandi formati	14	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E108	Essiccatoio linea grandi formati	14	24	Portata	7.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
		15	24	Portata	60.000	Nm ³ /h	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
E109*	Caricamento e pressatura linea grandi formati			Polveri Totali	10	mg/Nm ³	Filtro a maniche
E110	Filtro Forni EKO	15	24	Portata	46.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
				Fluoro	5	mg/Nm ³	
				Piombo	0,5	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm ³	
				di cui Aldeidi	20	mg/Nm ³	
E115	Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000)	12	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E116	Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000)	12	24	Portata	7.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E117	Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200)	12	24	Portata	6.500	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E118	Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200)	12	24	Portata	7.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E119*	Supero linea grandi formati	11	24	Portata	2.400	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	30	mg/Nm ³	
E120	Smalteria, smalti, rettifica e soffiaggio forni gres	15	24	Portata	62.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E121*	Presse gres	12	24	Portata	64.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E122*	Supero presse gres	12	24	Portata	2.400	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E123	Rettifica gres L4	12	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E124		12	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
	Rettifica gres L1 e L22			Polveri Totali	10	mg/Nm ³	Filtro a maniche
E125	Atomizzatore ATM 65	12	24	Portata	63.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	20	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	80	mg/Nm ³	
				Monossido di Carbonio	60	mg/Nm ³	
E131*	Supero pulizia gres	12	24	Portata	3.500	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E132	Aspirazione linea rettifica gres n°5	12	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E133	Aspirazione linea rettifica gres n°6	12	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E136*	Supero pulizia ATM65	12	24	Portata	3.500	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E137*	Aspirazione nastri ATM65	12	24	Portata	55.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E144	Essiccatoio pressa gres n°3	12	24	Portata	7.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E145	Aspirazione linea stuoiatura	12	24	Portata	8.500	Nm ³ /h	Filtro a cartucce
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm ³	
				Isocianati	5	mg/Nm ³	
E146	Supero presse linee continue	22	24	Portata	3.500	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E147	Pressatura e Caricamento linea Continua 1	22	24	Portata	65.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E148	Pressatura e caricamento linea Continua 2	22	24	Portata	65.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E150	Smalteria linea Continua 1 e 2	12	24	Portata	56.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E151		12	24	Portata	3.500	Nm ³ /h	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
	Supero smalterie e forni linee continue			Polveri Totali	10	mg/Nm ³	Filtro a maniche
E152	Filtro forno EKO lastre n°1	15	24	Portata	25.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
				Fluoro	5	mg/Nm ³	
				Piombo	0,5	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm ³	
				di cui aldeidi	20	mg/Nm ³	
E153	Filtro forno EKO lastre n°2	15	24	Portata	18.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
				Fluoro	5	mg/Nm ³	
				Piombo	0,5	mg/Nm ³	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm ³	
				di cui aldeidi	20	mg/Nm ³	
E154	Essiccatoio linea Continua 1	12	24	Portata	9.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E155	Essiccatoio linea Continua 1	12	24	Portata	9.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E156	Essiccatoio linea Continua 1	12	24	Portata	10.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E157	Essiccatoio linea Continua 2	12	24	Portata	9.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E158		12	24	Portata	9.000	Nm ³ /h	Nessuno

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
	Essiccatoio linea Continua 2			Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E159	Essiccatoio linea Continua 2	12	24	Portata	10.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E160	Preriscaldamento forno Eko lastre n°1	12	24	Portata	18.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E161	Preriscaldamento forno Eko lastre n°2	12	24	Portata	13.000	Nm ³ /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm ³	
E171	Aspirazione silos e nastri carico atomizzato	12	24	Portata	40.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	
E173	Aspirazione linee rettifica lastre	12	24	Portata	50.000	Nm ³ /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm ³	

Nota * Per tali punti di emissione il valore limite di concentrazione per il parametro Polveri Totali deve essere rispettato a partire dal 01/01/2019

- che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, concessa con DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017;
- contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

IL FUNZIONARIO
P.O. Unità Autorizzazioni Ambientali
Stefano Stagni⁶
(lettera firmata digitalmente)⁷

6 Firma apposta ai sensi della Delega (PGB0/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;
7 Firma apposta ai sensi della Delega (PGB0/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.