ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-6584 del 14/12/2018
Oggetto	D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. Aggiornamento Determinazione della Provincia di Forlì e Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) intestata METAL WORK S.R.L. per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 254.
Proposta	n. PDET-AMB-2018-6870 del 14/12/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dirigente adottante	TAMARA MORDENTI

Questo giorno quattordici DICEMBRE 2018 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, TAMARA MORDENTI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. Aggiornamento Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) intestata METAL WORK S.R.L. per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 254.

LA DIRIGENTE

Vista la sottoriportata Relazione del Responsabile del Procedimento:

Richiamata la Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) ad oggetto: *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254.”* rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014 ;

Tenuto conto che l'Autorizzazione Unica Ambientale sopraccitata ricomprende

- all'Allegato A “EMISSIONI IN ATMOSFERA”, l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- All'Allegato B “IMPATTO ACUSTICO”, il Nulla-osta acustico art. 8 co.6 L. 447/1995;

Atteso che la sopra richiamata Autorizzazione Unica Ambientale è stata rettificata con Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3446 del 14/11/2014 (Prot. Prov.le 105336/2014);

Dato atto che con Determinazioni Dirigenziali DET-AMB-2017-4816 del 11/09/2017 e DET-AMB-2018-1647 del 05/04/2018 si è proceduto all'aggiornamento della Determinazione sopra richiamata;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale presentata ad Arpae in data 12/10/2018, acquisita al PGFC/2018/17663, da **METAL WORK srl**, riguardante i seguenti titoli abilitativi:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- impatto acustico;

Dato atto che con nota PGFC/2018/19132 del 12/11/2018 è stato comunicato l'avvio del procedimento amministrativo finalizzato alla valutazione della comunicazione presentata dalla Ditta e all'eventuale aggiornamento dell'Autorizzazione Unica Ambientale, come previsto dall'art. 6 del D.P.R. 59/13, con contestuale richiesta di integrazioni e sospensione dei termini del procedimento;

Visto che la ditta in data del 22/11/2018 ha inoltrato le integrazioni richieste, acquisite al PGFC/2018/19768;

Dato atto delle conclusioni istruttorie fornite dai responsabili dei sottoelencati endo-procedimenti, depositate agli atti d'Ufficio:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'articolo 269 del D.Lgs 152/06 - Rapporto istruttorio acquisito in data 07/12/2018 ove è proposta la sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A;
- impatto acustico: nota Prot. Com.le 109271 del 14/12/2018, a firma del Responsabile della Posizione Organizzativa dell'Unità Ambiente del Servizio Ambiente e Protezione Civile del Comune di Forlì, acquisita da Arpae al PGFC/2018/21067, ove è specificato quanto segue: *“Vista la domanda di modifica non sostanziale dell'AUA in oggetto contenente la Valutazione di Impatto acustico a firma del TCA N. Sampieri da cui si evince che l'attività rispetta i valori limite differenziali di immissione e i valori limite assoluti di immissione previsti dal DPCM 14/11/1997. Considerato che è stato prodotto il monitoraggio acustico presso il recettore R2 di cui all'Allegato Bbis - prescrizione 3 della DET-AMB-2018-1647 del 05/4/2018; si ritiene ottemperato quanto previsto all'art. 3 comma e) del DPR 13/03/2013 n. 59. Si precisa che*

rimangono vigenti le prescrizioni 1 e 2 dell'Allegato Bbis della DET-AMB-2018-1647 del 05/4/2018";

Atteso che, per quanto sopra esposto, si rende necessario **aggiornare** la Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) ad oggetto "D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254." rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014, come segue:

- **sostituzione dell'ALLEGATO A della Determinazione medesima sopraccitata con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto;**
- **eliminazione della prescrizione n. 3 dell'ALLEGATO Bbis della Determinazione medesima sopraccitata;**

Vista la Delibera del Direttore Generale di Arpae n. 99/2015 e s.m.i. "Direzione Generale. Conferimento degli incarichi dirigenziali, degli incarichi di Posizione Organizzativa e delle specifiche responsabilità al personale trasferito dalla Città Metropolitana e dalle Province ad Arpae a seguito del riordino funzionale di cui alla L.R. 13/2015";

Vista la Determinazione del Dirigente Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena n. DET-2017/1020 con la quale sono stati prorogati fino al 31/12/2018 gli incarichi di Posizione Organizzativa della suddetta struttura di Arpae;

Vista la nota della Dirigente di questa SAC di Arpae del 04/09/2018 PGFC/2018/13898 avente ad oggetto: "Deleghe ai Responsabili di Posizione Organizzativa";

Atteso che nei confronti della sottoscritta Tamara Mordenti non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Visti il rapporto istruttorio reso da Cristian Silvestroni ed Elmo Ricci e la proposta del provvedimento resa da Cristina Baldelli, acquisiti in atti, ove si attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Tutto ciò premesso e su proposta del Responsabile del Procedimento

DETERMINA

1. **Di aggiornare**, per le motivazioni in premessa citate, **la Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014)** ad oggetto "D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254." rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014, **come segue:**
 - **sostituzione dell'ALLEGATO A della Determinazione medesima sopraccitata con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto;**
 - **eliminazione della prescrizione n. 3 dell'ALLEGATO Bbis della Determinazione medesima sopraccitata.**
2. Di confermare, per quanto non in contrasto con quanto sopra stabilito, la Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014).
3. Di dare atto che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse,

anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

4. Di dare atto altresì che nel rapporto istruttorio e nella proposta del provvedimento, acquisiti in atti, Cristian Silvestroni, Elmo Ricci e Cristina Baldelli attestano l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

Il presente atto è parte integrante e sostanziale della Determinazione della Provincia di Forlì – Cesena n. 3214 del 21/10/2014 (Prot. Prov.le 98332/2014) e come tale va conservato unitamente ad essa ed esibito a richiesta degli organi incaricati al controllo.

Il presente atto viene trasmesso al SUAP del Comune di Forlì per la notifica alla ditta richiedente e per la trasmissione ad Arpae, ad AUSL ed al Comune di Forlì per il seguito di rispettiva competenza.

Per la Dirigente Responsabile
della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dr. Carla Nizzoli

Il Delegato Responsabile della Posizione Organizzativa Procedimenti Unici
Dr. Tamara Mordenti

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.)

A. PREMESSE

Lo stabilimento era autorizzato alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., sulla base dell'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 28/10/14 P.G.N. 82726, rettificata in data 21/11/14 P.G.N. 90097, successivamente aggiornata in data 11/10/17 P.G.N. 85361 e in data 27/04/18 P.G.N. 37555.

Con PEC del 12/10/2018 acquisita al protocollo PGFC/2018/17663, la Ditta ha presentato ad Arpae una comunicazione di modifica non sostanziale inerente quanto di seguito indicato:

- spostamento della posizione del punto di emissione E4 "Taglio laser", derivante dall'impianto "Laser 1", con sostituzione del relativo sistema di abbattimento delle polveri (filtro a cartucce) con uno di portata inferiore (da 4.500 Nmc/h a 4.000 Nmc/h);
- spostamento della emissione E26 "Ricambio aria macchina taglio laser" per il raffreddamento dell'impianto "Laser 1";
- aumento dei tempi di utilizzo degli impianti "Laser 1" e "Laser 3" di cui ai punti di emissione rispettivamente E4 (con relativo raffreddamento E26) ed E8 (con relativo raffreddamento E24) da 16 h/g a 24 h/g per 130 giorni sui 260 giorni lavorativi/anno, dal momento che tali macchine sono dotate di caricamento automatico dei semilavorati in metallo che permette un eventuale turno lavorativo notturno.

Per quanto riguarda le emissioni in atmosfera trattasi di modifica non sostanziale, ai sensi delle definizioni di cui all'art. 2 comma 1 lettera g) del D.P.R. 59/13 e all'art. 268 comma 1 lettera m-bis) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., dal momento che si ritiene che il conseguente aumento quantitativo delle emissioni non abbia effetti negativi e significativi sull'ambiente visto che l'aumento della durata delle emissioni E4 ed E8 da 16 h/g a 24 h/g per 130 giorni sui 260 giorni lavorativi annuali è equivalente ad un incremento per l'attività di taglio laser (emissioni E4, E5 ed E8) della capacità produttiva del 17% su base annuale (stimata in base all'aumento delle ore di funzionamento) e non comporta un aumento del flusso di massa su base oraria degli inquinanti.

A seguito della modifica in oggetto si è ravvisata la necessità di procedere all'aggiornamento dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'Allegato A dell'Autorizzazione Unica Ambientale precedente, come di seguito indicato:

- adeguamento della portata massima della emissione E4 "Taglio laser" da 4.500 Nmc/h a 4.000 Nmc/h, in quanto il filtro a cartucce esistente viene sostituito con uno di portata inferiore;
- adeguamento della durata delle emissioni E4 "Taglio laser" ed E8 "Taglio laser (anche acciaio inox)" da 16 ore al giorno a 24 ore al giorno per 130 giorni sui 260 giorni lavorativi all'anno;
- inserimento della prescrizione relativa all'obbligo di eseguire un monitoraggio dell'emissione E4 a seguito della modifica relativa allo spostamento e alla sostituzione del sistema di abbattimento;
- eliminazione delle prescrizioni 6., 7., 8., e 9. del Paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione", in quanto la Ditta ha già ottemperato alle stesse;
- rinumerazione delle prescrizioni del Paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione" a seguito delle eliminazioni e modifiche di cui sopra.

Per quanto riguarda le altre emissioni presenti nello stabilimento e non oggetto di modifica, si è ritenuto di confermare le valutazioni, condizioni e prescrizioni di cui all'Allegato A alla precedente Autorizzazione Unica Ambientale.

Per le motivazioni sopra riportate, l'istruttoria effettuata sulla base della documentazione agli atti, rende necessario aggiornare l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera relativamente alle emissioni sopracitate ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 s.m.i. con le modalità, prescrizioni e limiti riportati nei paragrafi seguenti.

B. DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO

La documentazione tecnica di riferimento della presente autorizzazione è costituita dalla documentazione, conservata agli atti, presentata per il rilascio dell'AUA da parte del SUAP del Comune di Forlì in data 28/10/14

P.G.N. 82726, rettificata in data 21/11/14 P.G.N. 90097, successivamente aggiornata in data 11/10/17 P.G.N. 85361 e in data 27/04/18 P.G.N. 37555, così come integrata dalla documentazione allegata alla comunicazione di modifica non sostanziale di AUA presentata in data 12/10/2018 PGFC/2018/17663, e successive integrazioni, che ha reso necessario il presente aggiornamento dell'AUA.

C. EMISSIONI IN ATMOSFERA NON SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

EMISSIONE E6 CALDAIA RISCALDAMENTO UFFICI 25,6 kW a metano;

EMISSIONE E7 CALDAIA RISCALDAMENTO UFFICI 32,1 kW a metano;

EMISSIONI E10-E11-E14-E16-E17-E18-E19-E21-E22 CALDAIE RISCALDAMENTO

CAPANNONE 65 kW cadauna a metano;

EMISSIONI E12-E13-E15 CALDAIE RISCALDAMENTO CAPANNONE 58,6 kW cadauna a metano;

con potenza termica nominale complessiva inferiore a 3 MW, relative ad impianti termici civili rientranti nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 ed in quanto tali non sono soggette ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto.

2. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

EMISSIONI N. E24-E25-E26 RICAMBI ARIA MACCHINE TAGLIO LASER

derivanti da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06, a tali emissioni non si applica il Titolo I della parte Quinta del citato decreto.

D. EMISSIONI IN ATMOSFERA SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Le **emissioni in atmosfera** derivanti dalla attività di carpenteria metallica conto terzi sono **autorizzate**, ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., **nel rispetto delle prescrizioni di seguito stabilite:**

EMISSIONI N. E3 - TAGLIO AL PANTOGRAFO

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	9.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E4 – TAGLIO LASER

Impianto di abbattimento: filtri a cartucce

Portata massima	4.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONI N. E5 – TAGLIO LASER (anche acciaio inox)

Impianto di abbattimento: filtri a cartucce

Portata massima	4.500	Nmc/h
-----------------	-------	-------

Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc
Cromo (VI) e i suoi composti espressi come Cr + Nichel e i suoi composti espressi come Ni	1	mg/Nmc

EMISSIONI N. E8– TAGLIO LASER (anche acciaio inox)

Impianto di abbattimento: filtri a cartucce

Portata massima	4.500	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc
Cromo (VI) e i suoi composti espressi come Cr + Nichel e i suoi composti espressi come Ni	1	mg/Nmc

EMISSIONE N. E9 – PANTOGRAFO PER SMUSSI

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	7.200	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E20 – TAGLIO AL PANTOGRAFO

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	13.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g

Situazione attuale (senza acciaio inox)

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

Situazione futura (anche acciaio inox)

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

Cromo (VI) e i suoi composti espressi come Cr + Nichel
e i suoi composti espressi come Ni 1 mg/Nmc

EMISSIONI N. E23 - SALDATURA

Impianto di abbattimento: filtro metallico e filtro in fibra di vetro

Portata massima	1.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	1	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

- Per il controllo del rispetto dei limiti di emissione indicati al precedente punto 1., i metodi di riferimento sono quelli indicati nel documento redatto da Arpa "Prescrizioni tecniche attinenti i punti di prelievo ed il loro accesso – Metodi di campionamento e misura per le emissioni in atmosfera - Maggio 2011", disponibile sul sito www.arpae.emr.it (seguendo il percorso Arpae in regione/Forlì-Cesena/Informazioni per le imprese/Emissioni in atmosfera http://www.arpae.emr.it/dettaglio_generale.asp?id=2944&idlivello=1650). Per l'effettuazione delle verifiche di cui sopra è necessario che i camini di emissione siano dotati di prese di misura posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel documento sopracitato. La ditta dovrà adottare ogni provvedimento affinché l'accessibilità ai punti di misura sia tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza di cui al documento sopracitato.
- La Ditta deve provvedere alla messa in esercizio degli impianti nella **situazione futura** di cui alla **emissione E20** (anche con taglio di acciaio inox) entro tre anni dalla data di rilascio del precedente aggiornamento di AUA, avvenuto in data 11/10/17; nel caso in cui la Ditta non proceda alla messa in esercizio entro tale data, la presente autorizzazione decade ad ogni effetto di legge relativamente a tale situazione futura dell'emissione E20 (anche con taglio di acciaio inox) e rimarrà riferita alla situazione attuale dell'emissione E20 (senza taglio di acciaio inox).
- La Ditta dovrà comunicare, tramite lettera raccomandata, fax o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpae.emr.it) e al Comune di Forlì la data di messa in esercizio degli impianti nella **situazione futura** di cui alla **emissione E20**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
- Entro 60 giorni** dalla data di messa in esercizio di cui sopra, la Ditta dovrà effettuare almeno un monitoraggio della **emissione E20 nella situazione futura**. Tale monitoraggio dovrà essere effettuato mentre viene svolta l'attività di taglio laser su acciaio inox. **Entro un mese** dalla data del monitoraggio la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpae.emr.it), copia dei certificati analitici contenenti i risultati delle misurazioni effettuate.
- Entro 60 giorni** dal rilascio del presente aggiornamento, la Ditta dovrà effettuare un monitoraggio della **emissione modificata E4**. **Entro un mese** dalla data del monitoraggio la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae Struttura Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Sezione Provinciale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpae.emr.it), copia del certificato analitico contenente il risultato della misurazione effettuata.
- La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio delle **emissioni E3, E4, E5, E8, E9 ed E20 con una periodicità almeno annuale, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per**

gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato. I monitoraggi delle **emissioni E5, E8** e dell'**emissione E20 nella situazione futura** dovranno essere effettuati mentre viene svolta l'attività di taglio laser su acciaio inox e tale condizione dovrà essere indicata nel relativo certificato analitico.

8. Il monitoraggio periodico annuale per la **emissione E23** è sostituito dalla annotazione mensile dei consumi di materiale di apporto per saldatura (validati dalle relative fatture di acquisto) sul registro di cui al successivo punto 9. I consumi annuali di materiale per saldatura non devono essere complessivamente superiori **a 30 kg**.
9. Dovrà essere predisposto un **registro**, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale dell'Arpae competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti, nel quale:
 - dovranno essere allegati e puntati i certificati analitici relativi ai monitoraggi delle emissioni sia di messa a regime che periodici successivi. Tali certificati dovranno indicare la data, l'orario, i risultati delle misurazioni effettuate alle emissioni e le caratteristiche di funzionamento degli impianti nel corso dei prelievi;
 - dovranno essere annotati mensilmente i consumi di materiale di apporto per saldatura, validati dalle fatture di acquisto, come richiesto al precedente punto 8, relativamente agli impianti di cui alla **emissione E23**.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.