

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-684 del 08/02/2018
Oggetto	Modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta NOVABELL CERAMICHE ITALIANE SPA di Castellarano (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2018-701 del 07/02/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno otto FEBBRAIO 2018 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 28562/2017

**AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.) rilasciata con atto n. prot. 64162 del 17/12/2012 e successive modifiche alla Ditta NOVABELL CERAMICHE ITALIANE SpA**

#### **LA DIRIGENTE**

Vista l'AIA prot. 64162 del 17/12/2012, modificata con atto prot. 42866 del 16/07/2014, prot. 10048 del 24/02/2015 e Determinazione dirigenziale n. 177 del 10/02/2016, per l'attività rientrante al punto 3.5 dell'Allegato VIII Parte Seconda del D.Lgs. 152/06, svolta nel Comune di Castellarano (RE), via Molino n. 1;

Vista la comunicazione di modifica dell'AIA pervenuta dalla ditta il 03/10/2017 (ns. prot. n. 28562 del 04/10/2017), e le successive integrazioni pervenute il 12/12/2017 (Ns. prot. 14510 del 12/12/2017), che riguarda:

- la sostituzione dell'esistente forno n. 1, destinato alla cottura di monoporosa, con uno per la produzione di piastrelle in grès porcellanato di grande formato, della medesima capacità produttiva dell'esistente, senza modifica della relativa emissione E5. Verrà aumentata la portata dell'emissione E13 (raffreddamento) e inserita la nuova emissione di raffreddamento diretto E39;
- l'installazione di una terza linea di squadratura a secco, a servizio della quale verrà installato un nuovo impianto di aspirazione ed abbattimento del tipo filtro a tessuto (E38);
- per completezza, l'inserimento in AIA di 2 emissioni esistenti di raffreddamento diretto su forni esistenti, E40 e E41;
- la richiesta di correggere alcune imprecisioni riportate nella tabella del programma di funzionamento dei reparti;

Vista la relazione istruttoria interna di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano – prot. 31 del 03/01/2018, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, alle condizioni riportate nel documento stesso;

Considerato che la Ditta propone il bilanciamento delle emissioni con una riduzione del limite di concentrazione per le emissioni esistenti E23 ed E25;

Preso atto che le sostituzioni/modifiche agli impianti produttivi avverranno all'interno dello stabilimento e che il nuovo impianto di aspirazione e abbattimento, collocato all'esterno, sarà dotato di silenziatore al camino e di insonorizzazione per il gruppo ventola-motore e per le elettrovalvole di lavaggio;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

#### **determina**

- 1) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come specificato in premessa;
- 2) di aggiornare la predetta autorizzazione, a seguito di modifica, nel seguente modo:

- la tabella sul programma di funzionamento dei reparti e dei rispettivi impianti del paragrafo C2 –CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così modificata:

Orari turni	FASE/REPARTO	h/turno	turni/d	d/settimana	settimane/anno	h/anno
Dalle 8 alle 12 Dalle 14 alle 18	Stoccaggio impasto per pasta bianca e per grès porcellanato	8	1	5	46	1.840
Dalle 4 del lunedì alle 20 del sabato	Pressatura ed essiccamento Gestione continua	8	3	5 + 2 turni sabato	46	6.256
Dalle 5 all'1 del giorno dopo (da lunedì a venerdì)	Gestione ridotta per pressatura ed essiccamento	7	1	5	46	4.945
Sabato dalle 5 alle 12.30		6.5	1			
		6.5	1			
		7.5	1	sabato		
Dalle 8 alle 12 Dalle 14 alle 18	Preparazione smalti	8	1	5	46	1.840
Dalle 4 del lunedì alle 20 del sabato	Smaltatura Gestione continua	8	3	5 + 2 turni sabato	46	6.256
Dalle 5 all'1 del giorno dopo (da lunedì a venerdì)	Gestione ridotta per smaltatura	7	1	5	46	4.945
Sabato dalle 5 alle 12.30		6.5	1			
		6.5	1			
		7.5	1	sabato		
Continuato	Cottura	8	3	7	46	7.728
Dalle 5 alle 1 del giorno dopo (da lunedì a venerdì)	Taglio e rettifica	7	1	5	46	4.945
Sabato dalle 5 alle 12.30		6.5	1			
		6.5	1			
		7.5	1	sabato		
Dalle 5 alle 1 del giorno dopo (da lunedì a venerdì)	Scelta e confezionamento	7	1	5	46	0
Sabato dalle 5 alle 12.30		6.5	1			
		6.5	1			
		7.5	1	sabato		
Dalle 8 alle 12 Dalle 14 alle 18 lunedì-venerdì	Spedizione	8	1	5	46	1.840

La capacità produttiva massima è pari a 297 t/giorno, così suddivisa:

Impianto	Capacità produttiva (t/giorno)
Forno 1	118,8
Forno 3	90.2
Forno 4	88

- il paragrafo C9 – EMISSIONI SONORE è così aggiornato:

Le sorgenti rumorose presenti nell'intero sito sono:

Descrizione	Contenimento
Ventilatori esterni degli impianti di abbattimento (E2, E3, E22, E5, E16, E23, E25, E35)	Cabinate le ventole E4, E22, E5, E36, E37 e E38
Camini di emissione impianti di abbattimento (E2, E3, E5, E13, E16, E23, E26, E29, E31, E32, E35)	Silenziatori su E2, E3, E4, E5, E16, E22, E26, E25, E23, E31, E35, E36, E37 e E38
Rumore dell'attività proveniente dai reparti produttivi all'interno dello stabilimento	Le unità produttive sono dotate di un adeguato isolamento acustico delle pareti, chiusura portoni
Cabina metano	Locale in muratura
Sala compressori	Locale in muratura
Traffico interno	Solo orario diurno
Impianti di raffreddamento presse	Tettoie di copertura

- il paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA punto 1 della sezione D è così aggiornato:

**B) EMISSIONI IN ATMOSFERA**

1) Deve essere assicurato, con le periodicità ivi indicate, il rispetto dei limiti in portata e concentrazione di cui alla seguente tabella A).

punto di emissione n.	provenienza	portata [Nm <sup>3</sup> /h]	durata della emissione [h/giorno]	tipo di sostanza inquinante	concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	tipo di impianto di abbattimento	periodicità autocontrolli
E2	Pressatura movimentazione argilla e loro alimentazione	40.000	24	polveri	<8	FT	semestrale
E3	N. 3 linee di smalteria (n. 2 funzionanti)	20.000	20	polveri	<5	FT	semestrale
E4	Macinazione smalti e prodotti serigrafici	8.500	8	polveri	<5	FT	semestrale
E5	Forno n. 1	12.500	24	polveri	<2,5	FT	trimestrale
				fluoro	<2,5		semestrale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		annuale
				piombo	<0,25		annuale*
				ossidi di azoto	<200		annuale**
E6	Insilaggio argille	10.000	20	polveri	<10	FT	semestrale
E7	Essiccatoio rapido n. 1 (Sacmi EVA 992)	6.000	20	/	/	/	/

E8-E8/A	Essiccatoio orizzontale	10.000 cad.	24	/	/	/	/
E9	Essiccatoio rapido n. 3 (Sacmi EVA 992)	6.000	20	/	/	/	/
E13	Raffreddamento forno n. 1	26.000	24	/	/	/	/
E16	Forni n. 3 e 4 monostrato	34.000	24	polveri fluoro	<2,5 <2,5	FT	trimestrale
				SOV (C tot) di cui aldeidi	< 50 < 20		semestrale
				piombo	<0,25		annuale
				ossidi di azoto	<200		annuale*
				ossidi di zolfo	<500		annuale**
E18	Raffreddamento forno n. 3	15.000	24	/	/	/	/
E22	n. 2 linee di smalteria (n. 1 funzionanti)	15.000	20	Polveri	<5	FT	semestrale
E23	Pulizia ingresso forni	7.000	24	Polveri	<5	FT	semestrale
E24	Pulizia pneumatica presse e stoccaggio atm	900	24	Polveri	<12	FT	semestrale
E25	Pulizia uscita forni	10.000	24	Polveri	<5	FT	semestrale
E26	Stoccaggio e movimentazione argilla per monoporosa	14.000	16	Polveri	<8	FT	semestrale
E28	Essiccatoio rapido n. 6 (Sacmi EVA 922)	8.000	20	/	/	/	/
E29	Raffreddamento forno n. 4	24.000	24	/	/	/	/
E30	Essiccatoio rapido n. 7 (Sacmi EVA 922)	8.000	20	/	/	/	/
E31	n. 4 presse e loro alimentazione (n. 3 funzionanti)	20.000	20	polveri	<8	FT	semestrale
E32-33	Essiccatoi rapidi n. 8-9 (Sacmi EVA 993 e Sacmi EVA 984)	8.000 cad.	24	/	/	/	/
E35	n. 3 linee di smaltatura	30.000	24	Polveri	<5	FT	semestrale
E36	Aspirazione rettifica e levigatura a secco	29.000	20	Polveri	<8	FT	semestrale
E37	Aspirazione rettifica e levigatura a secco	29.000	20	Polveri	<8	FT	semestrale
E38	Aspirazione rettifica e levigatura a secco	29.000	20	Polveri	<6,5	FT	semestrale

E39	Raffreddamento diretto forno n. 1	11.000	24	/	/	/	/
E40	Raffreddamento diretto forno n. 3	6.000	24	/	/	/	/
E41	Raffreddamento diretto forno n. 4	5.000	24	/	/	/	/

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) e al volume secco.

\* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

\*\* I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

**La data di messa a regime delle emissioni E5, E13, E23, E25, E38 ed E39 è prevista entro il 30/04/2018.**

Per le emissioni E5, E13, E23, E25, E38 ed E39 dovrà essere data comunicazione, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC ad ARPAE e Comune.

Entro 15 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, dovranno essere trasmessi a mezzo PEC ad ARPAE e Comune, i risultati delle analisi effettuate su:

- 3 prelievi eseguiti nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime dell'impianto per le emissioni E5 ed E38;
- 1 prelievo eseguito nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime dell'impianto per le emissioni E23 ed E25.

Qualora la ditta non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno a condizione che la ditta dia preventiva comunicazione a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte di stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

**- al paragrafo G) EMISSIONI SONORE della sezione D è aggiunta la seguente prescrizione:**

7) entro 30 giorni dalla ultimazione della modifica in oggetto, la Ditta, tramite tecnico competente, dovrà eseguire, mediante misure dirette dei livelli acustici, la verifica del rispetto dei limiti di immissione assoluti e differenziali ai recettori maggiormente esposti. I rilievi dovranno essere effettuati nei giorni, nell'orario e nella situazione più gravosa (di maggiore disturbo) per i recettori e dovranno comprendere anche la ricerca di componenti tonali con le modalità previste dal DM 16/3/98. La relativa documentazione dovrà essere presentata, entro 30 giorni dalle misure, a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA n. prot. 64162 del 17/12/2012, modificata con atto prot. 42866 del 16/07/2014, prot. 10048 del 24/02/2015 e Determinazione dirigenziale n. 177 del 10/02/2016, e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

**Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna**

**Sede legale** Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirigen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

**Struttura autorizzazioni e concessioni di Reggio Emilia**

P.zza Gioberti,4 – 42121 Reggio Emilia | tel +39 0522-444255 fax +39 0522-444248 | PEC: aooore@cert.arpa.emr.it

La Dirigente  
Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia  
(D.ssa Valentina Beltrame)

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**