

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2018-814 del 15/02/2018
Oggetto	2^ modifica ns_Fonderia Atti
Proposta	n. PDET-AMB-2018-842 del 14/02/2018
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno quindici FEBBRAIO 2018 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

SAC BOLOGNA
U.O. Autorizzazioni Ambientali
Unità AIA-IPPC e industrie a rischio
Rif.: Federica Torri – Alessandra Carta
Tel.: 051/6598898 – 051/6599288
Mail: ftorri@arpae.it; acarta@arpae.it

Pratica SINADOC n.34662/2017

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹ – L.R. n° 09/15² - Azienda Fonderia Atti S.p.A. - seconda modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, per l'impianto IPPC di fusione di alluminio (punto 2.5 b dell'allegato VIII, parte II del D.Lgs. n° 152/06 e s.m.i.), sito in Comune di Bentivoglio (BO), in Via Romagnoli n° 5 e n° 15.

IL RESPONSABILE DELL'UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI

Premesso che alla ditta Fonderia Atti S.p.A., avente sede legale e impianti Comune di Bentivoglio (BO), in via Romagnoli n° 5 e n° 15, è stato rilasciato il rinnovo l'Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l'esercizio dell'attività di fusione di alluminio presso l'impianto situato in Comune di Bentivoglio (BO), in Via Romagnoli n° 5 e n° 15, ai sensi del D.Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.,

Vista la domanda⁴ dell'Azienda del 18/12/2017 presentata sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpa.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵, con la quale si richiede modifica non sostanziale, riguardante lo stabilimento in via Romagnoli n°5, relativamente a:

- modifica del sistema di raffreddamento dell'isola produttiva denominata "giostra blu";
- aggiornamento del sistema di aspirazione della giostra denominata "smeraldo"
- realizzazione di una nuova giostra denominata "OMR";
- realizzazione nuova linea produttiva denominata "striko"
- aggiornamento codici CER

La realizzazione del un nuovo sistema di raffreddamento pezzi nell'isola produttiva denominata "Giostra Blu" determina la contestuale dismissione e rimozione della giostra denominata "turbo rossa" e l'ottimizzazione del sistema di captazione. I fumi provenienti dal nuovo tunnel vengono convogliati nell'emissione esistente E1 senza modificarne portata e valori limite. Viene, inoltre, realizzata una vasca per una prima operazione di raffreddamento antecedente l'immissione dei pezzi nel tunnel. Tale operazione avviene a circuito chiuso e l'acqua dispersa per evaporazione viene prelevata dall'acquedotto.

La cappa esistente sull'uscita del tunnel di raffreddamento dell'isola produttiva denominata "Smeraldo" verrà collegata con l'emissione E2 e potrà essere riprogettato l'intero sistema delle canalizzazioni con una migliore distribuzione delle portate.

La ditta comunica, inoltre, la realizzazione di una nuova giostra denominata "OMR", con la contestuale dismissione e rimozione della giostra denominata "turbo arancione" che verrà avviata in configurazione prototipo e collegata al forno di attesa a gas (FA4) esistente, con le cappe di captazione fumi poste al di sopra di ogni conchigliatrice,

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. 21/04;

³ atto dirigenziale n° P.G. n° 27469 del 03/03/2015 rilasciato dalla Città Metropolitana di Bologna e successivamente modificato e integrato con DET-AMB-2017-1900 del 12/04/2017

⁴ PGBO/2017/29139 del 19/12/2017;

⁵ Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012.

convogliate all'impianto E1 e la cappa di captazione fumi posta sopra al forno per le operazioni di scorificazione e pulizia, collegata all'impianto E6.

La nuova linea STRIKO, avviata anch'essa in configurazione prototipo, sarà dotata di un forno di attesa elettrico (Striko), cappe di captazione fumi poste al di sopra dei panchetti, collegate all'impianto E1 e cappa di captazione fumi posta sopra al forno per le operazioni di scorificazione e pulizia, collegata all'impianto E6.

La ditta comunica infine l'aggiornamento delle tipologie di rifiuto prodotte nello stabilimento. Per tutte le tipologie di rifiuto il gestore ha provveduto a realizzare aree di stoccaggio interne ed esterne dei locali e/o dei piazzali aziendali.

Considerato che tutti gli interventi descritti non comporteranno alcuna variazione per quanto concerne gli inquinanti e le portate delle emissioni interessate (E1, E2 ed E6) e che, oltre a obbedire a nuove esigenze di mercato, riguardano specifiche richieste dell'AUSL – Area Prevenzione e Sicurezza sul Lavoro;

Valutato necessario procedere alla modifica non sostanziale dell'atto al P.G. n° 27469 del 03/03/2015 rilasciato dalla Città Metropolitana di Bologna;

rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. di **prendere atto** della modifica al sistema di raffreddamento dell'isola produttiva denominata "giostra blu" e della contestuale a contestuale dismissione e rimozione della giostra denominata "turbo rossa";
2. di **prendere atto** dell'aggiornamento del sistema di aspirazione della giostra denominata "smeraldo"
3. di **approvare** la realizzazione della nuova giostra denominata "OMR", con la contestuale dismissione e rimozione della giostra denominata "turbo arancione";
4. di **approvare** la realizzazione della nuova linea STRIKO;
5. di **prendere atto** dell'aggiornamento delle tipologie di rifiuto prodotte nello stabilimento;
6. la **modifica dell'autorizzazione integrata ambientale** concessa alla ditta Fonderia Atti S.p.A., per l'esercizio dell'attività di fusione di alluminio presso l'impianto sito in Comune di Bentivoglio (BO), in Via Romagnoli n° 5 e n° 15., stabilendo quanto segue:
 - al paragrafo **C.2.1 DESCRIZIONE DELLE FASI DI LAVORAZIONE, nella tabella relativa ai forni di attesa dello stabilimento di via Romagnoli n° 5, sia inserito la seguente riga:**

Denominazione forno	Tipologia di forno	Tipologia di alimentazione
Forno striko	A bacino	Rete elettrica

- al paragrafo **C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, nel sottoparagrafo ***Emissioni Convogliate***, la frase: "emissione E6: Forno fusorio FF1 e forni di attesa FA2, FA3, FA4, FA5, FA7, FA8, FA9", sia modificata come di seguito:
 - ***emissione E6: Forno fusorio FF1 e forni di attesa FA2, FA3, FA4, FA5, FA7, FA8, FA9, striko;***
- 7. che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico della ditta con la citata autorizzazione al P.G. n° 27469 del 03/03/2015 e s.m.i..

IL FUNZIONARIO
P.O. Unità Autorizzazioni e Valutazioni Ambientali
Stefano Stagni⁶
(lettera firmata digitalmente)⁷

⁶ Firma apposta ai sensi della Delega (PGB0/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;

⁷ Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale".

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.