

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-1466 del 26/03/2019
Oggetto	MODIFICA NON SOSTANZIALE DELL'AIA DELLA DITTA GRUPPO CERAMICO GRESMALT SPA DI SCANDIANO (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2019-1506 del 25/03/2019
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno ventisei MARZO 2019 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 32318 / 2018

**AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.) rilasciata con atto n. prot. 5571 del 31-01-2013 e successive modifiche, alla Ditta GRUPPO CERAMICHE GRESMALT SpA per l'installazione sita in Via Mazzalasio n. 39 nel Comune di Scandiano.**

### LA DIRIGENTE

Vista l'AIA prot. 5571 del 31-01-2013, modificata con prot. 21910 del 16-04-2013, prot. 5974 del 04-02-2015, Determinazione dirigenziale n. 60 del 02-02-2016 e n. 45 del 07-01-2019, rilasciata alla ditta GRUPPO CERAMICHE GRESMALT SpA per l'esercizio dell'attività di cui al punto 3.5 dell'Allegato VIII Parte Seconda D.Lgs 152/06, svolta nell'impianto sito in Scandiano, Via Mazzalasio n. 39;

Vista la comunicazione di modifica dell'AIA pervenuta dalla Ditta il 26-10-2018 (ns. prot. n. 14251 del 26-10-2018) e le successive integrazioni del 21-12-2018 con cui si propongono le seguenti modifiche:

1. sostituzione della turbina di cogenerazione esistente con una nuova turbina e delle relative tubazioni di recupero del calore all'atomizzatore;
2. sostituzione degli attuali bruciatori degli atomizzatori con bruciatori a flusso ventilato più performanti;

Considerato che la nuova turbina, più performante rispetto all'esistente:

- permette una maggiore autoproduzione di energia elettrica che coprirà interamente il fabbisogno dello stabilimento e di conseguenza una diminuzione di energia elettrica prelevata dalla rete;
- determinerà un aumento della portata dell'emissione di emergenza E14, che la Ditta dichiara non essere mai entrata in funzione;
- sarà collocata in apposito locale chiuso e, secondo quanto indicato dalla Ditta, non andrà a modificare in modo sostanziale la rumorosità dello stabilimento;

Preso atto che nell'AIA vigente la capacità produttiva massima è espressa in m<sup>2</sup>/anno e in t/anno, mentre, per coerenza con la soglia delle categorie AIA, è necessario indicarla in t/giorno e pertanto la Ditta la esplicita in t/giorno;

Visto il rapporto istruttorio di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano prot. n. 46532 del 22-03-2019, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, con prescrizioni recepite nel presente atto;

Considerato che le modifiche sopra proposte non determinano una variazione delle caratteristiche o del funzionamento nè determinano un potenziamento dell'impianto che possa produrre effetti sull'ambiente;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

### DETERMINA

**- di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come specificato in premessa ed in particolare:**

- il riferimento alla massima capacità produttiva dell'impianto, indicato al paragrafo C2 – CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così sostituito:

La capacità massima di produzione dello stabilimento è pari a 466 t/giorno

- la tabella del programma di funzionamento dei reparti del paragrafo C2 – CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così sostituita:

FASE/REPARTO	FUNZIONAMENTO				
	Ore/giorno di funzionamento	turni/d	giorni/settimana	settimane/anno	h/anno
Macinazione impasto	24	3	7	48	8064
Formatura-essiccamento	24	3	6	48	6912
Preparazione smalti	15	2	6	48	4320
Smalteria	24	3	6	48	6912
Cottura	24	3	7	48	8064
Squadratura, levigatura e taglio	24	3	6	48	6912
Scelta e confezionamento	24	3	6	48	6912
Magazzino Imballaggio e spedizione	8	1	5	48	1920

**- a seguito della modifica, la tabella A (quadro riassuntivo delle emissioni) contenuta nel paragrafo D2.2 - EMISSIONI IN ATMOSFERA è sostituita dalla seguente:**

Tabella A)

Emis sione	Provenienza	Portata (nmc/h)	Durata Emis sione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione (mg/nmc)	Tipo impianto di abbattimento	Periodi città autocon trolli
E1A	Forni di cottura	30.000	24	polveri	<5	FT	trimestrale
				fluoro	<2,5		
				SOV di cui aldeidi totali	<50 <20		semestrale

				piombo	<0,5		annuale
				ossidi di azoto	<200		annuale *
				ossidi di zolfo	<500		annuale **
E1B	Forni di cottura	30.000	24	polveri	<5	FT	trimestrale
				fluoro	<2,5		semestrale
				SOV di cui aldeidi totali	<50 <20		annuale
				piombo	<0,5		annuale *
				ossidi di azoto	<200		annuale **
				ossidi di zolfo	<500		
E2	Macinazione argilla, carico atomizzato e nastri trasportatori	57.500	24	polveri	<18	FT	semestrale
E3	Aspirazione presse	30.000	24	polveri	<28	FT	semestrale
E4	Aspirazione Presse	30.000	24	polveri	<28	FT	semestrale
E5	Smalteria linee 1-2 + preparazione smalti	60.000	24	polveri	<8	FT	semestrale
E6	Smalteria linee 3-4-5 + laboratorio	50.000	24	polveri	<10	FT	semestrale
E7	Pulizia Mulini ATM e Presse	2.400	24	polveri	<28	FT	semestrale
E8	Pulizia Mulini ATM e Presse	1.200	24	polveri	<28	FT	semestrale
E10	Pulizia supero forni, scelta, macchine c/s	2.400	24	polveri	<14	FT	semestrale
E11	Aspirazione soff. Ingr. forni e rulli	7.000	24	polveri	<14	FT	semestrale
E12	Atomizzatori ATM 600 e ATM 65	106.500	24	polveri	<30	FT	trimestrale
				NO <sub>2</sub>	<200		annuale
				CO	<100		annuale **
				SO <sub>2</sub>	<35		
E13	Preparazione Impasto+ nastri trasportatori	50.000	24	polveri	<18	FT	semestrale
E14°	Scarico turbogas camino di emergenza	60.000	24	polveri	<30	/	/
				NO <sub>2</sub>	<200		
				CO	<100		**
				SO <sub>2</sub>	<35		
E15	Essiccatoio 1 Sacmi	7.000	24	/	/	/	/
E16	Essiccatoio 2 Sacmi	7.000	24	/	/	/	/
E17	Essiccatoio 3 Sacmi	8.000	24	/	/	/	/
E18	Essiccatoio 4 Sacmi	8.000	24	/	/	/	/
E19	Raffreddamento finale forno 1	45.000	24	/	/	/	/
E20	Raffreddamento forno 1	14.500	24	/	/	/	/
E21	Raffreddamento finale forno 2	45.000	24	/	/	/	/
E22	Aspirazione coloratori	40.000	24	polveri	<28	FT	semestrale

E23	Raffreddamento forno 2	14.500	24	/	/	/	/
E24 °	Forno termo retrazione mag. PF	2.000	18	polveri NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub> **	< 5 < 350 < 35	/	/
E25 °	Forno termo retrazione rulliera scelta	2.000	24	polveri NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub> **	< 5 < 350 < 35	/	/
E26 °	Forno termo retrazione rulliera scelta	2.000	24	polveri NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub> **	< 5 < 350 < 35	/	/
E27	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E28	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E29	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E30	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E31	Aspirazione reparto atomizzatore	55.000	24	polveri	< 18	FT	semestrale
E32	Pulizia supero reparto atomizzatore	2.000	24	polveri	< 18	FT	semestrale
E33	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E34	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E35	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E36	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

\* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

\*\* I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

° I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%.

### La data di messa a regime dell'emissione E14 è prevista entro il 30/06/2019.

Per l'emissione E14 dovrà essere data comunicazione almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC a ARPAE - SAC, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Per la medesima emissione E14, l'Azienda è esonerata dall'esecuzione degli autocontrolli in fase di collaudo previsti dalle procedure indicate nell'art. 269 comma 6 del D. Lgs. del 3 Aprile 2006 n. 152, poiché trattasi di emissione di emergenza.

**Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna**  
**Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest**

**Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia**

piazza Gioberti, 4 - 42121 Reggio Emilia | tel 0522.444111 | fax 0522.444248 | re-urp@arpae.it | pec: aooe@cert.arpa.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po, 5 - 40139 Bologna | tel 051.6223811 | pec: dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Qualora la ditta non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno a condizione che la ditta dia preventiva comunicazione a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte di stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate

**- al paragrafo D2.7 - EMISSIONI SONORE è aggiunta la seguente prescrizione:**

7) entro 30 giorni dalla ultimazione della modifica in oggetto la Ditta, tramite tecnico competente, dovrà eseguire, mediante misure dirette di livello ambientale e livello residuo, la verifica del rispetto dei limiti di immissione assoluti e differenziali ai recettori maggiormente esposti. I rilievi dovranno essere effettuati nei giorni, nell'orario e nella situazione più gravosa (di maggiore disturbo) per i recettori e dovranno comprendere anche la ricerca di componenti tonali con le modalità previste dal DM 16/3/98. Entro 30 gg dalla effettuazione dei rilievi di cui sopra, i risultati dovranno essere presentati ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune mediante relazione tecnica, firmata da tecnico competente.

Il presente aggiornamento deve essere conservato insieme all'AIA prot. n. 5571 del 31-01-2013, modificata con prot. 21910 del 16-04-2013, prot. 5974 del 04-02-2015, Determinazione dirigenziale n. 60 del 02-02-2016 e n. 45 del 07-01-2019 di cui è fatto salvo il disposto, per quanto non in contrasto con il presente atto.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente  
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia  
(Dr.ssa Valentina Beltrame)

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**