

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-1792 del 09/04/2019
Oggetto	D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59. Aggiornamento determinazione della Provincia di Forli-Cesena n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 intestata ad ELECTROLUX ITALIA S.P.A. relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forli', Viale Bologna n. 298
Proposta	n. PDET-AMB-2019-1837 del 09/04/2019
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forli-Cesena
Dirigente adottante	CARLA NIZZOLI

Questo giorno nove APRILE 2019 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, CARLA NIZZOLI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59. Aggiornamento determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 intestata ad ELECTROLUX ITALIA S.P.A. relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 298

LA DIRIGENTE

Vista la sottoriportata Relazione del Responsabile del Procedimento:

Richiamata la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 avente ad oggetto: *“D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici”*, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì alla ditta in data 31/03/2014 con Atto Prot. Com.le 26124, successivamente rettificato con Atto Prot. Com.le 29519 del 09/04/2014;

Tenuto conto che l'Autorizzazione Unica Ambientale sopraccitata ricomprende:

- all'Allegato A *“EMISSIONI IN ATMOSFERA”*, l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- all'Allegato B *“SCARICO REFLUI INDUSTRIALI”*, l'autorizzazione allo scarico in corpi idrici superficiali di acque reflue industriali contenenti sostanze pericolose, ai sensi dell'art. 124 co.8 del D.Lgs. 152/2006;
- all'Allegato C *“SCARICO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA”* l'autorizzazione allo scarico in corpi idrici superficiali di acque di prima pioggia, ai sensi dell'art. 124 del D.Lgs. 152/2006;
- all'Allegato D *“NULLA OSTA VALUTAZIONE DI IMPATTO ACUSTICO* il nulla-osta di cui all'art. 8 comma 6 della L.447/95 in materia di impatto acustico.

Atteso che la Determinazione sopraccitata è stata successivamente aggiornata con i seguenti atti:

- Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 783 del 23/03/2015 Prot. Prov.le 29195/2015;
- Determinazione Dirigenziale di Arpae n. DET-AMB-2016-922 del 07/04/2016;
- Determinazione Dirigenziale di Arpae n. DET-AMB-2017-1824 del 06/04/2017;

Vista la domanda presentata allo Sportello Unico per le Attività Produttive (di seguito SUAP) del Comune di Forlì in data 19/11/2018, acquisita al Prot. Com.le 100673 e da Arpae al PGFC/2018/19722 del 21/11/2018, da ELECTROLUX ITALIA S.P.A., per la modifica sostanziale dell'Autorizzazione Unica Ambientale sopra richiamata, con riferimento a:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06;
- valutazione di impatto acustico;

Vista la documentazione tecnico-amministrativa allegata alla domanda, depositata agli atti d'ufficio;

Verificata la correttezza formale e la completezza documentale;

Vista la comunicazione di avvio del procedimento Prot. Com.le 111041 del 18/12/2018, acquisita da Arpae al PGFC/2018/21322, formulata dal SUAP del Comune di Forlì ai sensi della L. 241/90 e s.m.i., con contestuale richiesta integrazioni in merito all'impatto acustico;

Atteso che in data 21/03/2019 la ditta ha trasmesso le integrazioni richieste, acquisite da Arpae al PG/2019/48249 del 26/03/2019;

Dato atto che in merito all'impatto acustico, con Nota Prot. Com.le 28947 del 02/04/2019, acquisita da Arpae al PG/2019/52793, la Responsabile della Posizione Organizzativa dell'Unità Ambiente del Servizio Ambiente e Protezione Civile del Comune di Forlì ha comunicato quanto segue: *“Vista la domanda di AUA in oggetto contenente la dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà del TCA Ing. Lombardi resa ai sensi dell'art. 4 del DPR 19/10/2011 n. 227 da cui si evince che l'attività rispetta i valori limite differenziali di immissione e i valori*

limite assoluti di immissione previsti dal DPCM 14/11/1997 e dalla classificazione acustica del territorio del Comune di Forlì in assenza di misure di contenimento acustico e/o di particolari accorgimenti per il contenimento dell'emissione sonora; si ritiene ottemperato quanto previsto all'art. 3 comma e) del DPR 13/03/2013 n. 59.”;

Atteso che in data 20/03/2019 il Responsabile dell'endoprocedimento “autorizzazione alle emissioni in atmosfera” ha aggiornato le proprie conclusioni istruttorie, proponendo la sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A;

Atteso che, per quanto sopra esposto, si rende necessario aggiornare la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 avente ad oggetto: *“D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici.”*, sostituendo l'ALLEGATO A della medesima con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto;

Atteso che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Visti il rapporto istruttorio reso da Cristian Silvestroni, Elmo Ricci, e la proposta del provvedimento resa da Cristina Baldelli, acquisiti in atti, ove si attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Tutto ciò premesso e su proposta del Responsabile del Procedimento

DETERMINA

- 1. Di AGGIORNARE la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014** avente ad oggetto: *“D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici.”*, **sostituendo**, per le motivazioni in premessa citate, **l'ALLEGATO A della Determinazione medesima sopracitata con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto.**
- 2.** Di confermare, per quanto non in contrasto con quanto sopra stabilito, la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014.
- 3.** Di dare atto che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.
- 4.** Di dare atto altresì che nel rapporto istruttorio e nella proposta del provvedimento acquisiti in atti, Cristian Silvestroni, Elmo Ricci, Cristina Baldelli, attestano l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

Il presente atto è parte integrante e sostanziale della Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 e come tale va conservato unitamente ad essa ed esibito a richiesta degli organi incaricati al controllo.

Il presente atto viene trasmesso al SUAP del Comune di Forlì per il rilascio alla ditta richiedente e per la trasmissione ad Arpae, ad AUSL ed al Comune di Forlì per il seguito di rispettiva competenza.

La Dirigente Responsabile

del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena

Carla Nizzoli

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.)

A. PREMESSE

Lo stabilimento era autorizzato alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.lgs. 152/06 e s.m.i., sulla base dell'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale (AUA) rilasciata dal Comune di Forlì in data 31/03/14 prot. 26124/14, rettificata in data 09/04/14 prot. n. 29519/14, e successivamente aggiornata in data 02/04/15 prot. n. 26758/15, in data 13/04/16 prot. n. 31493/16 e in data 26/04/17 prot. n. 35393.

Con l'istanza di modifica sostanziale di AUA in oggetto vengono richiesti l'inserimento della nuova emissione E260 "Saldatura attrezzeria omod – Altri Reparti-Servizi" derivante dalle operazioni di saldatura anche inox e lo spostamento senza modifiche della emissione E169 "Saldatura ditte esterne".

Per quanto concerne l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, non è stata indetta la Conferenza di Servizi, come previsto per i procedimenti di aggiornamento all'art. 269 comma 3 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.

Il responsabile dell'endo-procedimento relativo alle emissioni in atmosfera, con nota PG/2019/8725 del 18/01/2019, ha richiesto al Servizio Territoriale - Distretto di Forlì di Arpae una relazione tecnica istruttoria relativamente alle modifiche in oggetto, ai sensi di quanto stabilito al punto 3 della D.G.R. 960/99 e dalla circolare del Direttore Generale di Arpae del 31/12/15 PGDG/2015/7546.

Con nota PG/2019/4217 del 11/01/19 il responsabile dell'endo-procedimento relativo alle emissioni in atmosfera ha richiesto al Dipartimento di Sanità Pubblica dell'Azienda U.S.L. della Romagna – Sede di Forlì una valutazione per quanto di competenza circa le modifiche in oggetto, in particolare per quanto concerne l'emissione di sostanze pericolose (Cromo e Nichel) legate all'attività di saldatura inox, ai sensi di quanto stabilito nella nota della Regione Emilia Romagna PG/2016/471501 del 22/06/16, acquisita da Arpae al prot. PGFC/2016/9353.

Con nota PG/2019/35517 del 05/03/19 il Servizio Territoriale di Forlì-Cesena di Arpae ha trasmesso la relazione tecnica contenente una valutazione istruttoria delle modifiche richieste dalla Ditta, nella quale si esprime parere favorevole all'aggiornamento dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera alle seguenti condizioni:

EMISSIONE DA SPOSTARE: E169 - SALDATURA DITTE ESTERNE. La modifica sostanziale richiesta non comporta un incremento dei consumi di materie prime rispetto a quanto previsto nella domanda che ha portato all'autorizzazione precedente.

NUOVO IMPIANTO EMISSIONE E260 SALDATURA ATTREZZERIA OMOD. Impianto di aspirazione fumi di saldatura a servizio del reparto attrezzeria con utilizzo saltuario di acciaio inox.

Al punto di emissione E260 saranno convogliate le emissioni sia della saldatura di acciaio inox che della saldatura a carbonio. Trattandosi di acciaio inox, non sono applicabili le valutazioni di cui alla D.G.R. 1769/2010. Nella relazione si fa una valutazione generale, come prevede il DLgs 152/06, dell'emissione di Cromo (VI) e Nichel complessiva della nuova emissione E260. La valutazione della soglia di rilevanza, eseguita dalla ditta considerando la difficoltà nella quantificazione dell'utilizzo di detta lavorazione stessa, prevede cautelativamente il superamento della soglia di rilevanza per i metalli Cromo (VI) e Nichel (classe II Tabella A1 punto 1.1. "Sostanze ritenute cancerogene e/o tossiche per la riproduzione e/o mutagene" Allegato 1 degli allegati alla parte Quinta del Dlgs 152/06), non menzionando il Cromo (III) (classe III Tabella B punto 2 "Sostanze inorganiche che si presentano prevalentemente sotto forma di polvere" Allegato 1 degli allegati alla parte Quinta del Dlgs 152/06). Questa Arpae concorda con la valutazione effettuata pertanto sono da indicare valori limiti e l'autocontrollo annuale di Cromo (VI) e Nichel. Stante la concomitanza frequente della presenza di detti metalli con il Cromo (III), considerando che l'azienda non ha escluso la sua presenza, la scrivente agenzia valuta di applicare anche il limite per detto inquinante.

Qualora dovessero essere presentate valutazioni che comprovano l'assenza del Cr-CrIII assenza nei materiali utilizzati e lavorati (acciaio inox e relativi elettrodi, fili o materiali da apporto), il Cromo (III) potrà essere escluso dai limiti stessi.

I Criteri Criaer, approvati con Determinazione del Direttore Generale all'Ambiente n. 4606 del 04/06/99, al punto 4.13.20 "Saldatura" prescrivono i seguenti limiti di emissione:

- Materiale Particellare 10 mg/Nmc
- Ossidi di Azoto (espressi come NO₂): 5 mg/Nmc
- Monossido di Carbonio: 10 mg/Nmc

I limiti di emissione vengono modificati in base alle considerazioni precedentemente evidenziate ed alle prescrizioni indicate nei paragrafi precedenti.

Inquinante	Limite di emissione
Cr (III) + Cr (VI) + Ni	1 mg/Nmc

In conclusione si valuta che la ditta debba:

- effettuare la messa a regime del punto nuovo di emissione;
- rispettare i limiti, con obbligo di effettuare i monitoraggi annuali.

In relazione allo spostamento E169, stante le considerazioni espone dall'azienda, si valuta che i limiti e prescrizioni rimangono quelli precedentemente indicati.

L'Azienda U.S.L. della Romagna – Sede di Forlì – Dipartimento di Sanità Pubblica con nota prot. 2019/0068566/P del 18/03/2019, acquisita al protocollo di Arpa PGFC/2019/43403 del 18/03/19, ha fatto pervenire la valutazione di seguito riportata: *“Vista la domanda di modifica dell'AUA relativa alle emissioni in atmosfera, della ditta che esercita attività di costruzione di apparecchi elettrodomestici, inerente l'installazione di una nuova emissioni in atmosfera e lo spostamento di un'emissione esistente, si esprime parere favorevole per quanto di competenza”*.

Il Comune di Forlì, coinvolto all'interno del procedimento della Autorizzazione Unica Ambientale, non ha fatto pervenire alcun parere relativamente alla modifica dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, ai sensi di quanto previsto dall'art. 269 comma 3 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Il Responsabile dell'endo-procedimento relativo alle emissioni in atmosfera ha ritenuto necessario evidenziare per alcune emissioni esistenti e non oggetto di modifica quanto di seguito riportato:

- Emissione E1 – Caldaia centrale termica 2.058 kW, a metano (utilizzo promiscuo produttivo/civile)
 - Emissione E2 – Caldaia centrale termica 2.093 kW, a metano (utilizzo promiscuo produttivo/civile)
 - Emissione E188 – Bruciatore forno vetrificazione (2.850 kW, a metano)
 - Emissione E199 – Bruciatore forno vetrificazione (1.800 kW, a metano)
 - Emissione E242 – Caldaia centrale termica (3.800 kW, a metano)
- si tratta di *“medi impianti di combustione esistenti”* ai sensi delle definizioni che il D.lgs. 183/17 ha aggiunto alla Parte Quinta del D.lgs. 152/06 e s.m.i. Il Dlgs 152/06 così modificato introduce infatti una nuova disciplina autorizzatoria per tali impianti, comprensiva di valori limite specifici più restrittivi e di un periodo transitorio per l'adeguamento a tali valori limite. A tale scopo l'art. 273-bis comma 5 del D.lgs. 152/06 e s.m.i. definisce le tempistiche per l'adeguamento ai valori limite più restrittivi riportati all'Allegato I, nonché disciplina il periodo transitorio relativamente ai valori limite da rispettare, stabilendo che fino alle date stabilite per l'adeguamento i medi impianti di combustione esistenti dovranno rispettare i valori limite riportati nella precedente autorizzazione.

Risulta pertanto opportuno inserire nell'autorizzazione quanto di seguito riportato:

- per gli impianti di combustione ad uso produttivo alimentati a metano di cui alle emissioni E1, E2, E188, E199 ed E242, che si configurano come *“medi impianti di combustione esistenti”*, restano fermi gli obblighi introdotti dal D.Lgs. 183/17 in attuazione della direttiva 2015/2193/UE ed in particolare l'obbligo di presentare apposita istanza di adeguamento entro i termini indicati dal comma 6 dell'art. 273-bis del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Per le altre emissioni presenti nello stabilimento, non oggetto di modifica, si rimanda ai valori limite, prescrizioni e motivazioni di cui all'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale rilasciata dal Comune di Forlì in data 31/03/14 prot. 26124/14, rettificata in data 09/04/14 prot. n. 29519/14, e successivamente aggiornata in data 02/04/15 prot. n. 26758/15, in data 13/04/16 prot. n. 31493/16 e in data 26/04/17 prot. n. 35393.

Per le motivazioni e le considerazioni sopra riportate, l'istruttoria effettuata sulla base della documentazione agli atti, della relazione tecnica della Sezione Provinciale di Forlì-Cesena di Arpa e del parere dell'Azienda USL, consente di aggiornare l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/06 s.m.i con le modalità, prescrizioni e limiti riportati nei paragrafi seguenti.

B. DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO

La documentazione tecnica di riferimento della presente autorizzazione è costituita dalla documentazione, conservata agli atti, presentata per il rilascio dell'AUA da parte del SUAP del Comune di Forlì in data 31/03/14 prot. 26124/14, rettificata in data 09/04/14 prot. n. 29519/14, e successivamente aggiornata in data 02/04/15 prot. n. 26758/15, in data 13/04/16 prot. n. 31493/16 e in data 26/04/17 prot. n. 35393, e dalla documentazione allegata all'istanza di modifica sostanziale di AUA presentata al SUAP del Comune di Forlì in data 19/11/2018 P.G.N. 100673, e successive integrazioni, per il rilascio del presente aggiornamento.

C. EMISSIONI IN ATMOSFERA NON SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera non sottoposte alla presente autorizzazione, in quanto classificabili come "scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico" ai sensi dell'art. 272 comma 1 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.:

E249, E250, E251, E252 – PROVE E COLLAUDO BRUCIATORI A GAS

E258 – PROVA APPARECCHIATURE ELETTRICHE/GAS – LABORATORIO ASQ-PF

provenienti da impianti compresi alla lettera jj) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte Quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

E254 – TORRE DI DECARBONATAZIONE 1

E255 – TORRE DI DECARBONATAZIONE 2

provenienti da impianti compresi alla lettera p) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte Quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

E233 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E234 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E243 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E245 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E256 – GRUPPO ELETTROGENO DI COGENERAZIONE a metano 30 kW

provenienti da impianti, con potenza termica complessiva inferiore a 1 MW, compresi alla lettera gg) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte Quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. A tali emissioni si applicano comunque i valori limite e le prescrizioni di seguito indicati che vengono specificatamente previsti dalla Regione Emilia-Romagna all'interno dei piani o programmi o delle normative di cui all'art. 271 commi 3 e 4 del DLgs. 152/06 e che sono attualmente individuati al punto 3 "Motori fissi a combustione interna" della Parte III dell'Allegato I alla Parte Quinta del DLgs 152/06, ai sensi di quanto stabilito dal punto 5) paragrafo C dell'Allegato 3A della DGR 2236/2009 e s.m.i.:

PARAMETRI	LIMITI riferiti al 5% di O ₂
Polveri	130 mg/Nmc
Ossidi di azoto	500 mg/Nmc
Monossido di carbonio	650 mg/Nmc

2. Nello stabilimento è presente la seguente emissione convogliata in atmosfera:

E232 RICAMBI ARIA LOCALE TRASBORDO BIANCO/COLORATO

derivante da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06 e smi, a tale emissione non si applica il Titolo I della parte Quinta del citato decreto.

3. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

E192 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 300

E193 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 100

E194 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 100

E195 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E196 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E197 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E198 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E241 – IMPIANTO TERMICO CIVILE 112 kW

relative ad impianti termici civili alimentati a metano, con potenza termica complessiva inferiore a 3 MW, rientranti nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 ed in quanto tali non sono soggette ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto.

D. EMISSIONI IN ATMOSFERA SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Le **emissioni in atmosfera** derivanti dalla attività di produzione di costruzione di apparecchi elettrodomestici sono **autorizzate**, ai sensi dell'art. 269 del D.lgs. 152/06 e s.m.i., **nel rispetto delle prescrizioni di seguito stabilite:**

EMISSIONE E1 - CALDAIA CENTRALE TERMICA kW 2.058 (utilizzo promiscuo produttivo/civile)

Portata massima	2.700	Nmc/h
Altezza minima	17	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE E2 - CALDAIA CENTRALE TERMICA kW 2.093 (utilizzo promiscuo produttivo/civile)

Portata massima	2.750	Nmc/h
Altezza minima	17	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N.E25 - CABINA PULIZIA – Altri reparti - Servizi

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	2	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E57 - SABBIATURA - Altri reparti - Servizi

Portata massima	7.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	4	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E58 - CARICA MULINI - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	10	m

Durata	2	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E86 - CABINA VERNICIATURA MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

EMISSIONE N. E87 - CABINA VERNICIATURA MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata		Saltuaria

EMISSIONE N. E119 - SCUOTIMENTO GANCI - Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N.E131-CABINA SOFFIAGGIO/RITOCCHI Reparto smalteria-Linea smaltatura nero

Portata massima	11.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E132 – TRASBORDO PEZZI - Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	11.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E135 - CENTRO LAVORAZIONE TAGLIO AL LASER – Altri reparti - Servizi

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N.E166 – TRASBORDO PEZZI Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E167 – COLLAUDO TERMOSTATI – Altri reparti - Servizi

Portata massima	1.600	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	Saltuaria	

EMISSIONE N. E169 – SALDATURA DITTE ESTERNE– Altri reparti - Servizi

Portata massima	7.000	Nmc/h
Altezza minima	7	m
Durata	8	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E171 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 7 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E172 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 6 EMS

EMISSIONE N. E183 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 3 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E184 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 2 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E185 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 5 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E186 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 4 assemblaggio forni

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E179 – ASPIRAZIONE CABINA AREA RECUPERO – Altri reparti – Forni tecnologici

Portata massima	4.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E180 – ASPIRAZIONE SALDATURA - REPARTO MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	5	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N.E182 – LINEA TAMPOSERIGRAFICA – Altri reparti – Forni Tecnologico

Portata massima	14.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc

EMISSIONE N. E187 - CABINA SMALTO - Reparto smalteria – B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE E188-BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE-B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione kW 2.850

Portata massima	3.700	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N. E189 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO 1

**EMISSIONE N. E190 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO 2
B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione**

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Fluoro	5	mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B ₂ O ₃)	10	mg/Nmc

EMISSIONE E199 - BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero kW 1.800

Portata massima	2.400	Nmc/h
Altezza minima	24	m
Durata	11	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc

Ossidi di zolfo 35 mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N.E200–ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO–Reparto smalteria Linea smaltatura nero

Portata massima 30.000 Nmc/h
Altezza minima 11 m
Durata 24 h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali 5 mg/Nmc
Fluoro 5 mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B₂O₃) 10 mg/Nmc

EMISSIONE N. E201 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

EMISSIONE N. E202 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

EMISSIONE N. E203 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima 15.000 Nmc/h
Altezza minima 11 m
Durata 24 h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali 10 mg/Nmc

EMISSIONI E204, E206 FORNO ESSICCAZIONE I.R.– Rep. smalteria–Linea smaltatura nero kW 300

EMISSIONE E205, E207 FORNO ASCIUGATURA I.R.– Rep. smalteria–Linea smaltatura nero kW 300

EMISSIONE E212-FORNO ASCIUGATURAI.R. – Reparto smalteria Linea smaltatura bianco/colorato kW 250

EMISSIONE E221-FORNO ESSICCAZIONEI.R. - Reparto smalteria Linea smaltatura bianco/colorato kW 300

Portata massima 400 Nmc/h
Altezza minima 24 m
Durata 11 h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali 5 mg/Nmc
Ossidi di azoto 350 mg/Nmc
Ossidi di zolfo 35 mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N. E208 – RISCACQUO (USCITA TUNNEL) – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Visto l' utilizzo di sola acqua si ritiene di non prescrivere limiti di emissione.

EMISSIONE N. E209 - SGRASSAGGIO (INGRESSO TUNNEL) Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima 10.000 Nmc/h
Altezza minima 11 m
Durata 24 h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze alcaline (Na₂O) 5 mg/Nmc

EMISSIONE N. E210 - SGRASSAGGIO -Reparto smalteria–Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima 7.000 Nmc/h
Altezza minima 11 m

Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti: Sostanze alcaline (esprese come Na ₂ O)	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E211 - RISCIAQUO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Visto l'utilizzo di sola acqua si ritiene di non prescrivere limiti di emissione.

EMISSIONE N. E213 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato
EMISSIONE N. E214 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato
EMISSIONE N. E218 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti: Polveri totali	10	mg/Nmc
---	----	--------

EMISSIONE N. E215 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria -Linea smaltatura bianco/colorato
EMISSIONE N. E216 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato
EMISSIONE N. E217 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato
EMISSIONE N. E219 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato
EMISSIONE N. E220 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	20.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti: Polveri totali	10	mg/Nmc
---	----	--------

EMISSIONE N. E222 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti: Polveri totali	10	mg/Nmc
---	----	--------

**EMISSIONE E223 - BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE – Reparto smalteria kW 800 -
Linea smaltatura bianco/colorato**

Portata massima	1.100	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti: Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

**EMISSIONE N. E224 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO -Reparto smalteria -
Linea smaltatura bianco/colorato**

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Fluoro e suoi composti (espressi come HF)	5	mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B ₂ O ₃)	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E226 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 1 assemblaggio forni

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N.E227 – ESALATORE ESSICCATOIO – Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	3.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Non si indicano limiti di concentrazione in quanto trattasi di emissione di vapore acqueo.

EMISSIONE N. E228 – ESALATORE ESSICCATOIO – Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	2.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Non si indicano limiti di concentrazione in quanto trattasi di emissione di vapore acqueo.

EMISSIONE N. E229 – SALDATURA SPUTNIK – Reparto lavorazione lamiera

Portata massima	20.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E230 - CENTRO LAVORAZIONE BRUCIATORI – Reparto lavorazione lamiera

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E231 – ASPIRAZIONE TRASBORDO MUFFOLE

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

Vista la tipologia dell'emissione la Ditta è esonerata dagli autocontrolli annuali.

EMISSIONE N. E235 – CABINA BATTIGANCIO linea 1A – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

EMISSIONE N. E236 – CABINA BATTIGANCIO linea 1 B – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Impianto di abbattimento: Filtro cartucce a pulizia pneumatica

Portata massima	4.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N.E237 - ZONA CARICO BIG-BAG linee 1 A e B – Reparto smalteria - Linea smaltatura nero

Impianto di abbattimento: N. 1 prefiltro sintetico ondulato, N. 1 filtro a tasche rigide

Portata massima	3.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E239 – STAZIONAMENTO CARRELLI TAMPOSERIGRAFIA – Altri reparti – Forni tecnologici

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc
-----------------------------	----	--------

EMISSIONE N. E240 – FORNO E RAFFREDDAMENTO TAMPOSERIGRAFIA – Altri reparti – Forni tecnologici

Portata massima	14.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc
-----------------------------	----	--------

EMISSIONE N. E242 – CALDAIA CENTRALE TERMICA MW 3,8 (utilizzo promiscuo civile/produttivo)

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m

Durata	24	h/g
--------	----	-----

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

I valori limite di emissione per le polveri totali e gli ossidi di zolfo si considerano rispettati visto l'utilizzo di metano.

EMISSIONE N. E244 – BANCO PULIZIA E APPLICAZIONE SILICONE Altri reparti

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	8	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nmc
Acido acetico	25	mg/Nmc

EMISSIONE N. E246 – BANCO MOLATURA PIANI – Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Impianto di abbattimento: N. 1 filtro a cartucce

Portata massima	7.500	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E247 – PUNTATRICE ELETTRICA – Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	Saltuaria	

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E248 – SALDATURA ATTREZZERIA– Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	Saltuaria	

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E253 – FILTRO SILO CALCE – Reparto DAS

Impianto di abbattimento: filtro a maniche

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	13	m

Durata 30 min/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali 10 mg/Nmc

La Ditta è tenuta al rispetto del valore limite di emissione sopraindicato ed è altresì esentata dall'effettuazione dei controlli analitici alla emissione, che sono sostituiti dall'installazione di un pressostato differenziale, in modo da rilevare eventuali avarie nell'impianto di abbattimento.

I dati relativi alle ispezioni effettuate all'impianto di abbattimento, che dovranno essere effettuate ad ogni carico del silos e comunque con una frequenza non superiore a sei mesi, devono essere annotati sul **registro** di cui al successivo punto 11.

Dovrà essere effettuata periodica ed accurata manutenzione del filtro, affinché siano mantenute nel tempo le caratteristiche di funzionamento.

EMISSIONE N. E257 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Linea 8 Forni incasso

Impianto di abbattimento: n. 2 celle filtranti metalliche e n. 2 tasche filtranti

Portata massima 8.000 Nmc/h

Altezza minima 10 m

Durata 16 h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali 10 mg/Nmc

EMISSIONE N. E259 – CABINA PULIZIA PEZZI IN BISCOTTO – Linea 1A-1B Resma

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima 5.000 Nmc/h

Altezza minima 10,5 m

Durata 16 h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali 10 mg/Nmc

EMISSIONE N. E260 – SALDATURA ATTREZZERIA OMOD– Altri reparti – Servizi

Portata massima 2.000 Nmc/h

Altezza minima 9 m

Durata Saltuaria

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali 10 mg/Nmc

Ossidi di azoto (espressi come NO₂) 5 mg/Nmc

Monossido di carbonio 10 mg/Nmc

Cromo (III) + Cromo (VI) + Nichel e loro composti, espressi come metalli 1 mg/Nmc

2. Per il controllo del rispetto dei limiti di emissione indicati al precedente punto 1., i metodi di riferimento sono quelli indicati nel documento redatto da Arpa "*Prescrizioni tecniche attinenti i punti di prelievo ed il loro accesso – Metodi di campionamento e misura per le emissioni in atmosfera - Maggio 2011*", disponibile sul sito www.arpae.emr.it (seguendo il percorso Arpa in regione/Forlì-Cesena/Informazioni per le imprese/Emissioni in atmosfera http://www.arpae.emr.it/dettaglio_generale.asp?id=2944&idlivello=1650). Per l'effettuazione delle verifiche di cui sopra è necessario che i camini di emissione siano dotati di prese di misura posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel documento sopracitato. La Ditta dovrà adottare ogni provvedimento affinché l'accessibilità ai punti di misura sia

tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza di cui al documento sopracitato.

3. La Ditta deve provvedere alla messa in esercizio degli impianti di cui alla **emissione N. E260** entro tre anni dalla data di rilascio della presente autorizzazione; nel caso in cui la Ditta non proceda alla messa in esercizio della emissione, la presente autorizzazione decade ad ogni effetto di legge relativamente a tale emissione.
4. La Ditta dovrà comunicare, tramite lettera raccomandata, fax o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), all'Arpae Servizio Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Servizio Territoriale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpa.emr.it) e al Comune di Forlì la data di messa in esercizio degli impianti di cui alla **emissione N. E260**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
5. **Entro 30 giorni** a partire dalla data di messa in esercizio di cui sopra la ditta dovrà provvedere alla messa a regime degli impianti.
6. Dalla data di messa a regime degli impianti di cui alla **emissione N. E260** e per un periodo di 10 giorni la Ditta provvederà ad effettuare almeno tre monitoraggi della emissione e precisamente uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in giorno intermedio scelto dalla ditta. **Entro un mese** dalla data dell'ultimo monitoraggio la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae Servizio Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Servizio Territoriale di Forlì-Cesena (PEC: aoofc@cert.arpa.emr.it), copia dei certificati analitici contenenti i risultati delle misurazioni effettuate.
7. La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio delle **emissioni N. 2, 6, 11 e 13** con una periodicità almeno annuale, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato.
8. La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio a tutte le emissioni, escluse le **emissioni E1, E2, E86, E87, E167, E188, E199, E204, E205, E206, E207, E208, E211, E212, E221, E223, E227, E228, E231 e E242 (esclusione per i soli parametri polveri e ossidi di zolfo) ed E253**, con una periodicità almeno annuale, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato.
9. La Ditta **annualmente** dovrà inviare un resoconto dei quantitativi di materie prime utilizzate per la smaltatura e di quelle contenenti solventi.
10. Per gli impianti di combustione ad uso produttivo alimentati a metano di cui alle **emissioni E1, E2, E188, E199 ed E242**, che si configurano come medi impianti di combustione esistenti, restano fermi gli obblighi introdotti dal D.Lgs. 183/17 in attuazione della direttiva 2015/2193/UE ed in particolare l'obbligo di presentare apposita istanza di adeguamento entro i termini indicati dal comma 6 dell'art. 273-bis del D.Lgs. 152/06 e smi.
11. Dovrà essere predisposto un **registro**, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale dell'Arpae competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti, nel quale:
 - dovranno essere allegati e puntati i certificati analitici relativi ai monitoraggi delle emissioni sia di messa a regime che periodici successivi. Tali certificati dovranno indicare la data, l'orario, i risultati delle misurazioni effettuate alle emissioni e le caratteristiche di funzionamento degli impianti nel corso dei prelievi;
 - dovranno essere annotati i dati relativi alle ispezioni semestrali effettuate all'impianto di abbattimento di cui alla **emissione E253**.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.