

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-3676 del 01/08/2019
Oggetto	9^ modifica ns IRCE
Proposta	n. PDET-AMB-2019-3789 del 31/07/2019
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno uno AGOSTO 2019 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Azienda I.R.C.E. S.p.A. – 9[^] Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³, per l'installazione IPPC di produzione di fili di rame (di cui al punto 6.7 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.) e di produzione di resine e smalti (di cui al punto 4.1 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), situata in Comune di Imola (BO), in Via Lasie n° 12/A -

IL RESPONSABILE DELL'UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI

Premesso che all'Azienda I.R.C.E. S.p.A., con sede legale e installazione in Comune di Imola (BO), in Via Lasie n° 12/A, è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio dell'attività di produzione di fili di rame (di cui al punto 6.7 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.) e di produzione di resine e smalti (di cui al punto 4.1 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.);

Vista la domanda⁴ presentata dall'azienda I.R.C.E. S.p.A. in data 10/06/2019 sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpa.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵, con cui si richiede modifica non sostanziale dell'atto autorizzativo vigente, riguardante i seguenti aspetti:

- a) sostituzione di macchine smaltatrici obsolete con macchine moderne;**
- b) proposta di un nuovo piano monitoraggio e controllo sul flusso di massa totale;**

Dato atto che:

- il Gestore ha provveduto correttamente al pagamento delle tariffe istruttorie per la modifica non sostanziale dell'AIA per un importo pari a 500 €, calcolato sulla base dei criteri previsti dal D.M. 24 aprile 2008 e dalle Delibere Regionali n° 1913 del 17/11/2008 e n° 155 del 16/02/2009, relativi all'individuazione delle spese istruttorie per il rilascio dell'AIA;
- la scrivente Agenzia, in data 19/06/2019, ha avviato⁶ il procedimento per il rilascio della suddetta Modifica non sostanziale dell'AIA;

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Bologna con atto P.G. n° 153239 del 06/11/2013, successivamente modificata e integrata con atti ai P.G. n° 8049 del 21/01/2014, P.G. n° 106096 del 02/07/2014, con atto della Città metropolitana di Bologna al P.G. n° 147017 del 22/12/2015 e con atti di ARPAE DET-AMB-2016-5246 del 23/12/2016, DET-AMB-2017-697 del 13/02/2017, DET-AMB-2017-3435 del 30/06/2017, DET-AMB-2017-3974 del 25/07/2017 e DET-AMB-2018-1428 del 22/03/2018;

⁴ Assunta agli atti con protocollo PG/2019/91546 del 11/06/2019;

⁵ Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012;

⁶ Nota agli atti con protocollo PG/2019/96895 del 19/06/2019;

Vista la successiva nota⁷ inviata dall'azienda I.R.C.E. S.p.A. in data 10/06/2019, con la quale viene rettificata, per mero errore materiale, la sigla di alcuni punti di emissione oggetto della presente modifica;

Relativamente all'intervento di cui al punto a), l'azienda propone **interventi migliorativi dell'impianto di aspirazione nel reparto smalteria**.

In particolare, l'azienda intende potenziare, nel **reparto di smalteria capillare**, il sistema di aspirazione sulle macchine smaltatrici inserendo due nuovi punti di emissione denominati E234 ed E235 che vengono collegati rispettivamente alle smaltatrici S118 - S119 e S133 - S134, le quali vengono scollegate dalle emissioni E194 e E192, che rimangono attive sulle altre smaltatrici ad esse collegate.

Il Gestore inserisce le due nuove emissioni nella famiglia M, in quanto caratterizzate dalla portata di 3.000 Nm³/h come le altre emissioni appartenenti a tale famiglia e propone gli stessi valori limite: per l'inquinante COV, espresso come COT, un valore di 50 mg/Nm³ e per l'inquinante fenolo un valore di 4 mg/Nm³.

Nel **reparto di smalteria verticale**, invece, viene inserita una nuova smaltatrice caratterizzata da n. 4 linee verticali ciascuna con aspirazioni per il forno, il raffreddamento primario, il raffreddamento secondario e il raffreddamento carrucole, che vengono raggruppate omogeneamente a 2 a 2, tranne il raffreddamento per le carrucole, richiedendo quindi l'attivazione di n. 7 punti di emissione convogliate (in assenza di raggruppamento sarebbero stati 16). In particolare vengono attivate le emissioni convogliate in atmosfera denominate E260 e E261 (aspirazione sui forni), E400 e E401 (raffreddamento primario), E402 e E250 (raffreddamento secondario), E251 (raffreddamento carrucole).

Il Gestore inserisce la E260 e la E261 nella famiglia G in quanto aventi la portata di 2.000 Nm³/h come le altre emissioni appartenenti a tale famiglia e propone gli stessi valori limite: per l'inquinante COV espresso come COT un valore di 75 mg/Nm³ e per l'inquinante fenolo un valore di 5 mg/Nm³ e le emissioni E400, E401, E402, E250 e E251 nella famiglia R in quanto aventi la portata di 12.000 Nm³/h come le altre emissioni appartenenti a tale famiglia e propone gli stessi valori limite: per l'inquinante COV espresso come COT un valore di 60 mg/Nm³ e per l'inquinante fenolo un valore di 5 mg/Nm³.

In relazione all'intervento di cui al punto b), l'azienda propone, quale flusso di massa autorizzato, i valori precedentemente autorizzati con l'8^a Modifica⁸ dell'AIA, ovvero un valore di 8,73 kg/h di COV e di 655,4 g/h di fenolo, che diventerà 13,95 kg/h di COV e 1.090,6 g/h di fenolo in seguito all'attivazione dei punti di emissione già autorizzati, E211, E212 e famiglia S;

⁷ Assunta agli atti con protocollo PG/2019/118830 del 29/07/2019;

⁸ Provvedimento rilasciato con

Vista la Relazione Tecnica di ARPAE – Servizio Territoriale di Bologna⁹, nel quale si esprime parere favorevole alle modifiche richieste, con le seguenti considerazioni:

- la verifica sul flusso di massa stabilita in autorizzazione è così formulata:

"E' prescritto un limite per il flusso di massa complessivo dei n. 23 referti di analisi trimestrali dei punti di emissione del reparto smalteria (Famiglie B, D, F1, F2, F3, G, I1, I2, L, R, M, S, e punti di emissione E029, E192, E193, E194, E196, E200, E201, E202, E203, E211, E212) pari al 68% del flusso di massa calcolato con i 23 contributi, ovvero quello delle "famiglie", considerando la portata media delle emissioni di ogni famiglia e quello delle emissioni singole.

In tal modo si ottiene per i due inquinanti il seguente flusso di massa limite:

- 13,95 kg/h di Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale);
- 1,09 kg/h di SOV di classe II, tab D, punto 4, parte II dell'allegato I alla parte V del D.Lgs.152/06 (fenolo)."

- E' evidente che le n. 9 nuove emissioni, essendo inserite nelle famiglie, non vanno ad incidere sui valori sopra indicati del flusso di massa autorizzato.
- E' altresì evidente che, il flusso di massa reale viene incrementato, soprattutto per il punto 2. della modifica che vede l'inserimento di una nuova macchina smaltatrice, mentre al punto 1. viene potenziata l'aspirazione ma le macchine smaltatrici rimangono le stesse.
- Calcolando il flusso di massa totale, cioè considerando il numero di emissioni presenti in ogni famiglia, nella situazione attualmente autorizzata e nella situazione post-modifica si otterrebbe.

Situazione attuale:

- 43,516 kg/h di Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale);
- 2,08 kg/h di SOV (fenolo).

Situazione post-modifica modifica:

- 47,716 kg/h di Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale);
- 3,69 kg/h di SOV (fenolo).

Pertanto, al fine di contenere l'incremento del flusso di massa totale, tenuto conto degli esiti degli autocontrolli alle emissioni in atmosfera, vengono rivisti i valori limite nel modo seguente:

- **per l'inquinante COV espresso come COT viene assegnato un valore di 60 mg/Nm³ anziché di 75 mg/Nm³ per le famiglie D, F2, I1, I2 e emissione E192 e un valore di 50 mg/Nm³ anziché di 60 mg/Nm³ per la famiglia R per l'inquinante fenolo viene assegnato un valore di 4 mg/Nm³ anziché di 5 mg/Nm³ per le famiglie D, F1, F2, I1, I2, R, e emissioni singole E196, E203, E211, E212;**

⁹ PGB0/2018/6619 del 19/03/2018

Considerando quanto sopra, si stabilisce di approvare la modifica richiesta, con le seguenti prescrizioni dell'atto di AIA:

1) la verifica sul flusso di massa stabilita in autorizzazione è la seguente:

- **E' prescritto un limite per il flusso di massa complessivo dei n.23 referti di analisi trimestrali dei punti di emissione del reparto smalteria (Famiglie B, D, F1, F2, F3, G, I1, I2, L, R, M, S, e punti di emissione E029, E192, E193, E194, E196, E200, E201, E202, E203, E211, E212) pari al 68% del flusso di massa calcolato con i 23 contribuiti, ovvero quello delle "famiglie" considerando la portata media delle emissioni di ogni famiglia e quello delle emissioni singole.**

In tal modo, si ottiene per i due inquinanti il seguente flusso di massa limite:

- **13,63 kg/h di Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale);**
- **0,84 kg/h di SOV di classe II, tab D, punto 4, parte II dell'allegato I alla parte V del D.Lgs. n° 152/06 (fenolo);**

2) Relativamente alla messa a regime delle nuove emissioni, considerata la frequenza di campionamento trimestrale di un'emissione a rotazione nelle singole famiglie, si propone un solo autocontrollo;

Valutato, pertanto, necessario procedere alla Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Bologna con atto P.G. n° 153239 del 06/11/2013 e ss.mm.ii.;

Rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. di approvare le richieste di modifica presentate dall'azienda e descritte in premessa, di cui ai punti a) e b), stabilendo quanto indicato al successivo punto 2;
2. la **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale**³ concessa all'Azienda I.R.C.E. S.p.A., per l'esercizio dell'attività di produzione di fili di rame (di cui al punto 6.7 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.) e di produzione di resine e smalti (di cui al punto 4.1 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), svolta nell'impianto situato in Comune di Imola (BO), Via Lasie n° 12/A, stabilendo quanto segue:
 - al paragrafo **C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, il sottoparagrafo **EMISSIONI PROVENIENTI DAL REPARTO SMALTERIA (esistenti e nuove)**, sia così sostituito:

Emissioni provenienti dal reparto smalteria (esistenti e nuove)

Per quanto riguarda le emissioni provenienti dagli impianti di smaltatura del filo, è prevista la loro suddivisione in n. 12 famiglie tipologiche delle quali, in parentesi, è riportato il numero di emissioni e la presenza di emissioni singole. Le famiglie presenti sono: B (2), D (23), F1 (2), F2 (16), F3 (21), G (**18**), I1 (4), I2 (2), L (8), M (**5**), R (**9**), S (9) per un totale di n. **119** emissioni. Le emissioni singole già esistenti sono n.9 denominate E192, E193, E194, E196, E200, E201, E202, E203, E029. Altre n. 2 emissioni singole denominate E211 ed E212 e relative a macchine orizzontali a filo medio deriveranno dall'ampliamento del reparto smalteria. In totale saranno quindi presenti 11 emissioni singole. E' inoltre presente l'emissione E095 relativa ad un impianto di ricerca e sviluppo.

Si evidenzia, inoltre, che con il rilascio della 9^ modifica di AIA:

- la famiglia di emissioni denominata G è ora costituita da n. **18** punti di emissione in quanto si sono aggiunti n. 2 punti denominati **E260** ed **E261** derivanti dall'aspirazione dei forni delle 4 linee verticali della nuova smaltatrice "SV100";
- la famiglia di emissioni denominata M è ora costituita da n. **5** punti di emissione (E231, E232, E233, **E234**, **E235**) derivanti dal raffreddamento fili delle macchine smaltatrici orizzontali capillari di nuova generazione collegate ai punti di emissione E231, E232, E233 e **delle macchine smaltatrici denominate "Aumann" per i punti di emissione E234 ed E235;**
- la famiglia di emissioni denominata R è ora costituita da n. **9** punti di emissione, in quanto si sono aggiunti n. 5 punti denominati **E400**, **E401**, **E402**, **E250** e **E251** derivanti rispettivamente dal raffreddamento primario (E400, E401), dal raffreddamento secondario (E402, E250) e dal raffreddamento carrucole (E251) delle 4 linee verticali della nuova smaltatrice "SV100".

Si evidenzia, inoltre, che:

- l'ampliamento del reparto Smalteria, **autorizzato con il rilascio della 9^ modifica di AIA come da documentazione relativa alla IX modifica di AIA**, comporterà emissioni provenienti dai forni e dai raffreddamenti del filo; le nuove linee di smaltatura sono complessivamente 51, e per ogni linea vengono captati e convogliati all'esterno i fumi provenienti da ciascun forno e l'aria di raffreddamento per un totale di 104 captazioni; al fine di evitare il proliferare dei punti di emissione convogliati, le singole uscite dei forni sono state così raggruppate:
 - Emissioni E211, E212 derivanti rispettivamente da forni di smaltatura e da raffreddamento fili di macchine orizzontali a filo medio (n. 8 forni di smaltatura – 32 linee);
 - Nuova famiglia di emissioni denominata S costituita da n. 9 punti di emissione (E213, E214, E215, E216, E217, E218, E219, E220, E221) derivanti da forni di smaltatura e raffreddamento fili di macchine verticali a filo grosso (n. 6 forni di smaltatura – 19 linee).

- *Inoltre sono presenti, su alcuni punti di emissione del Reparto Smalteria, come più sotto specificato, dei doppi camini necessari per ragioni di sicurezza, che sono stati numerati in maniera progressiva con numerazione E9XX (serie 900) e sono i camini da E900 a E921, a meno dei camini da E910 a E914 ed E903 eliminati, quindi un totale di 16 punti di emissione.*
- *I camini E900, E901, E902 ed E903 sono individuati come i "secondi camini" rispettivamente delle emissioni E192, E193, E194 ed E195 presenti nella smalteria capillare in quanto trattasi di camini normalmente non attivi che vengono attivati nel caso di avaria o di guasto dei ventilatori dei camini normalmente attivi.*
- *Anche i camini da E904 a E921, a meno dei camini da E910 a E914 ed E903 non presenti, non sono normalmente attivi; le emissioni dei corrispondenti forni delle macchine di smaltatura, dopo l'abbattimento dei solventi con le piastre catalitiche presenti su ogni linea di smaltatura, sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek per ulteriore abbattimento e recupero calore, contribuendo quindi all'emissione E060. Solo in condizioni eccezionali prevedibili e per garantire la continuità di produzione, in caso di guasto dell'abbattitore di fumi/recuperatore di calore Katek gli effluenti gassosi vengono emessi in atmosfera attraverso i camini di emergenza. Il nuovo scambiatore di calore inserito nel Katek è provvisto di serrande sul circuito dei fumi per effettuare la regolazione di temperatura dell'acqua, tali serrande hanno anche una funzione di emergenza: in questo caso lo scambiatore viene by-passato e i fumi fuoriescono dallo stesso camino E060 senza effettuare il recupero del calore.*

Riassumendo, nel **reparto smalteria**, si avranno a regime n. **119** emissioni suddivise in n. **12** famiglie tipologiche ovvero aventi caratteristiche simili di portata e tipologia di inquinanti, n. **11** emissioni singole e n. **16** emissioni di emergenza per un **totale di 146 emissioni convogliate**.

E' inoltre presente l'emissione E095 relativa ad un impianto di ricerca e sviluppo.

La tabella sottostante riporta tali punti di emissione convogliati, in ordine numerico crescente, con l'indicazione dell'attività di provenienza e dell'eventuale sistema di abbattimento presente.

PUNTO DI EMISSIONE	FAMIGLIA	FASE DI PROVENIENZA	IMPIANTO DI ABBATTIMENTO
E001	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E002	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E003	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E004	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E005	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E006	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E007	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E008	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E009	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E010	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica

PUNTO DI EMISSIONE	FAMIGLIA	FASE DI PROVENIENZA	IMPIANTO DI ABBATTIMENTO
E011	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E012	F3	Forno nuova macchina S031	Ossidazione catalitica
E013	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E014	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E015	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E016	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E017	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E018	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E019	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E020	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E021	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E022	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E023	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E024	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E025	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E026	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E027	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E028	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E029	SINGOLA	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E030	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E031	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E032	F1	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri fini	-
E033	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E034	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E035	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E036	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E037	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E038	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E039	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E040	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E041	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-

PUNTO DI EMISSIONE	FAMIGLIA	FASE DI PROVENIENZA	IMPIANTO DI ABBATTIMENTO
E042	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E043	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E044	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E045	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E046	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E047	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E048	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E049	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E050	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E051	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E052	F2	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	-
E053	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E054	L	Raffreddamento fili macchine smaltatrici nuova installazione	-
E055	L	Raffreddamento fili macchine smaltatrici nuova installazione	-
E056	L	Raffreddamento fili macchine smaltatrici nuova installazione	-
E057	L	Raffreddamento fili macchine smaltatrici nuova installazione	-
E058	L	Raffreddamento fili macchine smaltatrici nuova installazione	-
E059	L	Raffreddamento fili macchine smaltatrici nuova installazione	-
E060	I2	Uscita dei gas di scarico dall'abbattitore Katek - Reparto Smalteria Orizzontale	Ossidazione catalitica
E062	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E063	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E064	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E065	I1	Generatore vapore di emergenza - Reparto Smalteria Orizzontale	-
E066	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E067	D	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	-
E068	F1	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri fini	Ossidazione catalitica
E069	F3	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri	Ossidazione catalitica
E070	G	Macchine smaltatrici verticali a forni	Ossidazione catalitica

PUNTO DI EMISSIONE	FAMIGLIA	FASE DI PROVENIENZA	IMPIANTO DI ABBATTIMENTO
		<i>indipendenti</i>	
E071	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E072	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E073	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E074	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E075	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E076	I2	<i>Uscita dei gas di scarico dall'abbattitore Kavag, ripartibile su tre canalizzazioni denominate E077, E078, E079 - Reparto Smalteria Orizzontale</i> <i>O Uscita dei gas di scarico dall'abbattitore Katek - Reparto Smalteria Orizzontale</i>	-
E077	I1	<i>Uscita dei gas di scarico dall'abbattitore Kavag, ripartita su tre canalizzazioni denominate E077, E078, E079 - Reparto Smalteria Orizzontale</i>	-
E078	I1	<i>Uscita dei gas di scarico dall'abbattitore Kavag, ripartita su tre canalizzazioni denominate E077, E078, E080 - Reparto Smalteria Orizzontale</i>	-
E079	I1	<i>Uscita dei gas di scarico dall'abbattitore Kavag, ripartita su tre canalizzazioni denominate E077, E078, E081 - Reparto Smalteria Orizzontale</i>	-
E080	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E081	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E082	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E083	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E084	B	<i>Macchine smaltatrici verticali multiple</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E085	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E086	B	<i>Macchine smaltatrici verticali multiple</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E087	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E088	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E089	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E090	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E091	G	<i>Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E092	F2	<i>Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri</i>	-
E093	F3	<i>Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E094	F2	<i>Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri</i>	-
E095	-	<i>Impianto ricerca e sviluppo</i>	<i>Ossidazione catalitica</i>
E096	L	<i>Raffreddamento fili macchine smaltatrici nuova installazione</i>	-

PUNTO DI EMISSIONE	FAMIGLIA	FASE DI PROVENIENZA	IMPIANTO DI ABBATTIMENTO
E097	L	Raffreddamento fili macchine smaltatrici nuova installazione	-
E192	SINGOLA	Smaltatrici microfili - Reparto Smalteria Capillare	Ossidazione catalitica
E193	SINGOLA	Smaltatrici microfili - Reparto Smalteria Capillare	Ossidazione catalitica
E194	SINGOLA	Smaltatrici microfili - Reparto Smalteria Capillare	Ossidazione catalitica
E196	SINGOLA	Smaltatrici microfili - Reparto Smalteria Capillare	Ossidazione catalitica
E200	SINGOLA	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E201	SINGOLA	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E202	SINGOLA	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E203	SINGOLA	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E204	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E205	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E206	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E207	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E211	SINGOLA	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E212	SINGOLA	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E213	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E214	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E215	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E216	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E217	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E218	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E219	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E220	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E221	S	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	Ossidazione catalitica
E231	M	Smaltatrici orizzontali capillari	Ossidazione catalitica

PUNTO DI EMISSIONE	FAMIGLIA	FASE DI PROVENIENZA	IMPIANTO DI ABBATTIMENTO
E232	M	Smaltatrici orizzontali capillari	Ossidazione catalitica
E233	M	Smaltatrici orizzontali capillari	Ossidazione catalitica
E234	M	Smaltatrici microfilii - Reparto Smalteria Capillare	Ossidazione catalitica
E235	M	Smaltatrici microfilii - Reparto Smalteria Capillare	Ossidazione catalitica
E250	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E251	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E260	G	Raffreddamento macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E261	G	Raffreddamento macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E400	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E401	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E402	R	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	Ossidazione catalitica
E900	-	Camino di emergenza del punto di emissione E192	Ossidazione catalitica
E901	-	Camino di emergenza del punto di emissione E193	Ossidazione catalitica
E902	-	Camino di emergenza del punto di emissione E194	Ossidazione catalitica
E904	-	Camino di emergenza del punto di emissione E196	Ossidazione catalitica
E905	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E906	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E907	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E908	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E909	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E915	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E916	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica

PUNTO DI EMISSIONE	FAMIGLIA	FASE DI PROVENIENZA	IMPIANTO DI ABBATTIMENTO
E917	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E918	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E919	-	Camino di emergenza dei forni delle macchine di smaltatura che sono convogliate all'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E920	-	Camino di emergenza dell'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica
E921	-	Camino di emergenza dell'abbattitore di fumi Katek	Ossidazione catalitica

Il sistema di abbattimento installato sulle macchine di smaltatura, consiste nella termodistruzione delle SOV presenti negli effluenti gassosi derivanti dal processo mediante ossidazione catalitica su catalizzatori a base di Platino-Iridio montati su apposito supporto metallico, inserito nei condotti di espulsione delle macchine stesse.

- Al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, la tabella di cui al punto 1. sia così sostituita:

Famiglia emissioni	Punto di emissione	Fase di Provenienza	Durata massima (h/g)	Altezza minima di emissione dal suolo (m)	Portata massima (Nm ³ /h)	Parametri	Limiti autorizzativi e unità di misura (mg/Nm ³)	Impianto di abbattimento
B	E084	Macchine smaltatrici verticali multiple	24	20,10	1000 x 2	COV (espressi come COT)	75	Ossidazione catalitica
	E086					Fenolo	5	
D	E034	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	24	9,90	8000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
	E035			9,90	3000			
	E003			9,80	2500 x 21			
	E033			9,90				
	E036			9,90				
	E037			9,90				
	E038			9,90				
	E039			9,90				
	E040			9,90				
	E041			9,90				
	E042			9,90				
	E043			9,90				
	E044			9,90				
	E045			9,90				
E046	9,90							
							Fenolo	4

	E047			9,90				
	E048			10,00				
	E050			10,00				
	E062			9,80				
	E063			9,80				
	E064			9,90				
	E066			9,90				
	E067			9,90				
F1	E032	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri fini	24	9,80	3000 x 2	COV (espressi come COT)	75	Ossidazione catalitica
	E068			9,90		Fenolo	4	
F2	E002	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	24	10,30	1800 x 16	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
	E004			10,20				
	E005			10,80				
	E006			10,20				
	E007			10,70				
	E016			9,85				
	E017			9,85				
	E020			10,20				
	E021			10,20				
	E024			10,20				
	E025			10,20				
	E028			10,20				
	E051			10,20				
	E052			10,20				
	E092			10,20				
	E094	10,20						
F3	E001	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri;	24	9,80	250 x 21	COV (espressi come COT)	75	Ossidazione catalitica
	E008			9,85				
	E009			9,85				
	E010			9,85				
	E011			9,85				
	E012			9,90				
	E013			9,90				
	E014			9,80				
	E015			9,90				
	E018			10,30				
	E019			10,30				
	E022			10,30				
	E023			10,30				
	E026			10,30				
	E027			10,30				
	E030			9,50				
	E031			9,80				
	E049			10,30				
	E053			10,30				

	E069			10,00				
	E093			10,30				
G	E070	Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	19,90	2000 x 18	COV (espressi come COT)	75	Ossidazione catalitica
	E071			19,90				
	E072			20,30				
	E073			20,20				
	E074			20,20				
	E075			20,20				
	E080			20,20				
	E081			20,10				
	E082			20,10				
	E083			20,10				
	E085			20,10				
	E087			20,10				
	E088			20,10				
	E089			20,10				
	E090			20,10				
	E091			20,10				
	E260			22,10				
	E261			22,10				
I1	E065	Generatore vapore di emergenza, abbattitore fumi Kavag	24	9,10	2000 x 4	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
	E077			20,10				
	E078			20,10				
	E079			20,10				
I2	E060	Abbattitore fumi Katek, concentratore Kok	24	10,00	18.000 (12.000 E060 +6.000 E076)	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
	E076			20,40				
L	E054	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	24	11,10	3500	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
	E055	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione		11,10	7500			
	E056	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione		11,10	3500			
	E057	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione		11,10	7500			
	E058	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione		11,10	3500			

	E059	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione		11,10	7500			
	E096	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione		11,1	3500	Fenolo	4	
	E097	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione		11,10	7500			
M	E231	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	24	9,5	3000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E232	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	24	9,5	3000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E233	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	24	9,5	3000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E234	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	24	9,5	3000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E235	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	24	9,5	3000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
R	E204	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	12000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E205	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	12000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	

R	E206	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	12000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E207	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	12000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E400	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	12000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E401	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	12000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E402	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	12000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
	E250	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	12000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	

R	E251	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	24	22,1	1200 0	Fenolo	4	Ossidazione catalitica
						COV (espressi come COT)	50	
						Fenolo	4	
S	E213	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	
	E214	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	
	E215	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	
	E216	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	

S	E217	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	
	E218	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	
	E219	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
Fenolo						5		
E220	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica	
					Fenolo	5		
E221	Smaltatrici verticali - Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	27	18000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica	
					Fenolo	5		
Singola	E029	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	24	10,20	8000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
Singola	E095	Impianto ricerca e sviluppo	24	9,90	5000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	

Singola	E192	Smaltatrici microfilmi	24	9,50	11000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	
Singola	E193	Smaltatrici microfilmi	24	9,50	16000	COV (espressi come COT)	75	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	
Singola	E194	Smaltatrici microfilmi	24	9,50	11000	COV (espressi come COT)	75	Ossidazione catalitica
						Fenolo	5	
Singola	E196	Smaltatrici microfilmi	24	9,5	2000	COV (espressi come COT)	75	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
Singola	E200	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Reparto Ampliamento Smalteria	24	11,00	30000	COV (espressi come COT)	40	Ossidazione catalitica
						Fenolo	3	
Singola	E201	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Reparto Ampliamento Smalteria	24	11,00	30000	COV (espressi come COT)	40	Ossidazione catalitica
						Fenolo	3	
Singola	E202	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali - Reparto Ampliamento Smalteria	24	11,00	30000	COV (espressi come COT)	40	Ossidazione catalitica
						Fenolo	3	
Singola	E203	Smaltatrici	24	11,00	55000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	

Singola	E211	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali – Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	11	55000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
Singola	E212	Smaltatrici fili medi macchine orizzontali – Nuovo Reparto Ampliamento Smalteria	24	11	55000	COV (espressi come COT)	60	Ossidazione catalitica
						Fenolo	4	
-	E208	Nuovo reparto produzione vernici	24	20	1200	COV (espressi come COT)	100	Scrubber
-	E210	Nuova cappa laboratorio	24	8	2000	Nessun inquinante	-	-
Altri reparti produttivi	E107	Cappe estrusori TR1/2	24	10	1000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
	E108	Cappe estrusori TR1/2	24	10	1000	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
	E109	Cappe TR3	24	10	700	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
	E110	Cappe estrusore TR4	24	10	1200	COV (espressi come COT)	50	Ossidazione catalitica
	E111	Compressore trasporto pneumatico dosaggio	16	2,50	1200	Polveri totali	10	-
	E112	Aspiratore cappe produzione	16	6	3000	COV (espressi come COT)	50	Filtro a maniche
						Cloruro di vinile	5	
	E113	Stoccaggio stabilizzanti	16	9,5	700	Polveri totali	10	Filtro a maniche
	E114	Stoccaggio PVC	16	17,5	700	Polveri totali	10	Filtro a maniche
	E115	Stoccaggio CaCO3	16	17,5	700	Polveri totali	10	Filtro a maniche
E116	Stoccaggio antifiamma	16	11,5	700	Polveri totali	10	Filtro a maniche	

E117	Aspirazione cappe linea granulazione	16	8,5	15000	Sostanze organiche volatili	50	Filtro a maniche
					Cloruro di vinile	5	
E118	Trasporto pneumatico pesatura granuli	16	8	800	Polveri totali	10	-
E123	Cappa laboratorio cavi	1	5	400	COV (espressi come COT)	60	-
					Fenolo	5	
E131	Stoccaggio antifiamma	24	11,5	700	Polveri totali	10	-
E132	Cappe estrusore TR3	24	10	900	COV (espressi come COT)	50	-
E133	Cappe estrusore TR1/2	24	10	600	COV (espressi come COT)	50	-
E134	Cappe estrusore TR1/2	24	10	700	COV (espressi come COT)	50	-
E135	Trasporto pneumatico granuli	16	17	500	Polveri totali	20	-
E154	Cappa laboratorio fili	8	4	1100	COV (espressi come COT)	60	-
					Fenolo	5	
E155	Cappa lavaggio filiere	8	10	100	COV (espressi come COT)	60	-
					Fenolo	5	
E168	Aspirazione forno ricottura S0	24	8	700	Polveri totali	10	-
E169	Gruppo d'emergenza produzione di energia al KATEK	-	6	-	-	-	-
E170	Gruppo d'emergenza produzione di energia impianto antincendio del Reparto Vernici	-	6	-	-	-	-

E171	Cappa lavaggio filiere	8	6	800	COV (espressi come COT)	75	-
					Fenolo	5	
E172	Cappa aspirazione fumi di saldatura	8	6	1350	Materiale particellare	10	-
E173	Cappa aspirazione fumi di saldatura	1	8	7100	Materiale particellare	10	-
E174	Cappa aspirazione fumi di saldatura	1	8	600	Materiale particellare	10	-
E176	Cappa laboratorio vernici	0,5	6	10.000	COV (espressi come COT)	75	-
					Fenolo	5	
E177	Cappa laboratorio cavi	8	4	1.800	COV (espressi come COT)	75	-
					Fenolo	5	
E178	Impianto aspirazione reparto vernici	Discontinua	>1 dal tetto	3000	COV (espressi come COT)	75	-
					Fenolo	5	
E188	Estrazione aria locale circolazione vernici	24	4	6000	COV (espressi come COT)	75	-
					Fenolo	5	
E189	Estrazione aria locale circolazione solventi	24	4	6000	COV (espressi come COT)	75	-
					Fenolo	5	
E191	Cappa saldatura e lavaggio pezzi	8	7	3000	COV (espressi come COT)	75	-

						Fenolo	5	
	E197	Cappe aspirazione estrusori	8	10	4800	COV (espressi come COT)	50	-
	E198	Cappe aspirazione estrusori	8	10	4800	COV (espressi come COT)	50	-
	E199	Cappa laboratorio cavi speciali	1	7	3000	COV (espressi come COT)	75	-
						Fenolo	5	
Impianti termici	E151	Impianto termico Babcock costituito da n.2 caldaie da 2.342 kW	24	12,5	3100	Polveri totali	5	-
						NOx	150	
						CO	100	
	E209	Caldaie ad uso tecnologico da 1,4 MW termici ciascuna, alimentate con metano	24	20	35800	Polveri totali	5	-
						NOx	150	
						CO	100	

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, il **punto 2.** sia così sostituito:

*2. E' prescritto un limite per il flusso di massa complessivo dei n.23 referti di analisi trimestrali dei punti di emissione del reparto smalteria (Famiglie **B, D, F1, F2, F3, G, I1, I2, L, R, M, S**, e punti di emissione **E029, E192, E193, E194, E196, E200, E201, E202, E203, E211, E212**) pari al 68% del flusso di massa calcolato con i **23** contributi, ovvero quello delle "famiglie" considerando la portata media delle emissioni di ogni famiglia e quello delle emissioni singole. In tal modo si ottiene per i due inquinanti il seguente flusso di massa limite:*

- **13,63 kg/h** di Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale);
- **0,958 kg/h** di SOV di classe II, tab D, punto 4, parte II dell'allegato I alla parte V del D.Lgs.152/06 (fenolo).

*Resta inteso che fino all'attivazione della famiglia S e delle emissioni singole E211 ed E212 i flussi di massa limite, riferiti a n.20 referti (Famiglie **B, D, F1, F2, F3, G, I1, I2, L, R, M**, e punti di emissione **E029, E192, E193, E194, E196, E200, E201, E202, E203**) di analisi trimestrali saranno rispettivamente:*

- **8,4 kg/h** di Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale);
- **0,59 kg/h** di SOV di classe II, tab D, punto 4, parte II dell'allegato I alla parte V del D.Lgs.152/06 (fenolo).

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, siano aggiunti i seguenti punti **19.**, **19 bis**, **19 ter**:

19. Per i nuovi punti di emissione E400, E401, E402, E234, E235, E250, E251, E260, E261, il Gestore dovrà dare comunicazione preventiva della data di messa in esercizio degli impianti, ad ARPAE AACM e ARPAE APAM con almeno 15 giorni di anticipo, ai sensi dell'art. 269, comma 6, titolo V del D.Lgs 152/06 e s.m.i.;

19.bis Entro 180 giorni dalla data di messa in esercizio la ditta dovrà provvedere alla messa a regime delle nuove emissioni E400, E401, E402, E234, E235, E250, E251, E260, E261, salvo diversa comunicazione relativa alla richiesta motivata di proroga;

19.ter Il Gestore è tenuto ad effettuare, per i punti di emissione sopraccitati, un autocontrollo di messa a regime per i parametri di cui al Piano di Monitoraggio e Controllo riportato nella Sezione D3.

- Al paragrafo **D.3.4 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA**, la tabella 4. sia così sostituita:

Famiglia emissioni	Punto di emissione	Fase di Provenienza	Portata massima (Nm ³ /h)	Parametri (mg/Nm ³)	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
B	E084	Macchine smaltatrici verticali multiple	1000 x 2	COV (espressi come COT)	trimestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel report annuale.
	E086			Fenolo		
D	E034	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri grossi	8000	COV (espressi come COT)	trimestrale	Conservazione dei certificati di analisi.
	E035		3000			
	E003		2500 x 21			
	E033					
	E036					
	E037					
	E038					
	E039					
	E040					
	E041					
	E042					
	E043					
	E044					
	E045					
	E046					
E047						
E048	Fenolo					

	E050					
	E062					
	E063					
	E064					
	E066					
	E067					
F1	E032	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali diametri fini	3000 x 2	COV (espressi come COT) Fenolo	trimestrale	
	E068					
F2	E002	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali a feltri	1800 x 16	COV (espressi come COT) Fenolo	trimestrale	
	E004					
	E005					
	E006					
	E007					
	E016					
	E017					
	E020					
	E021					
	E024					
	E025					
	E028					
	E051					
	E052					
	E092					
	E094					
F3	E001	Forno macchine smaltatrici orizzontali a feltri;	250 x 21	COV (espressi come COT) Fenolo	trimestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel report annuale. Conservazione dei certificati di analisi.
	E008					
	E009					
	E010					
	E011					
	E012					
	E013					
	E014					
	E015					
	E018					
	E019					
	E022					
	E023					
	E026					
	E027					
	E030					
	E031					
	E049					
	E053					
	E069					

G	E093	Macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	2000 x 18	COV (espressi come COT)	trimestrale	
	E070					
	E071					
	E072					
	E073					
	E074					
	E075					
	E080					
	E081					
	E082					
	E083					
	E085					
	E087					
	E088					
	E089					
	E090					
E091						
E260						
E261						
I1	E065	Generatore vapore di emergenza, abbattitore fumi Kavag	2000 x 4	COV (espressi come COT)	trimestrale	
	E077					
	E078					
	E079					
I2	E060	Abbattitore fumi Katek, concentratore Kok	18.000 (12.000 E060 +6.000 E076)	COV (espressi come COT)	trimestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel report annuale. Conservazione dei certificati di analisi.
	E076					
L	E054	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	3500	COV (espressi come COT)	trimestrale	
	E055	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	7500			
	E056	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	3500			
	E057	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	7500			
	E058	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	3500			

	E059	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	7500	Fenolo	
	E096	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	3500		
	E097	Raffreddamento fili smaltatrici nuova installazione	7500		
M	E231	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	3000	COV (espressi come COT)	trimestrale
				Fenolo	
	E232	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	3000	COV (espressi come COT)	
				Fenolo	
	E233	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	3000	COV (espressi come COT)	
				Fenolo	
	E234	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	3000	COV (espressi come COT)	
				Fenolo	
	E235	Raffreddamento fili macchine smaltatrici orizzontali capillari	3000	COV (espressi come COT)	
				Fenolo	
	E204	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	12000	COV (espressi come COT)	trimestrale
				Fenolo	
	E205	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	12000	COV (espressi come COT)	

R				Fenolo		
	E206	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	12000	COV (espressi come COT)		
				Fenolo		
	E207	Raffreddamento fili macchine smaltatrici verticali a forni indipendenti	12000	COV (espressi come COT)		

3. Che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con la citata Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 153239 del 06/11/2013 e ss.mm.ii.;
4. Che, contro il presente provvedimento, può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

IL FUNZIONARIO
 P.O.¹⁰ Unità Autorizzazioni e Valutazioni Ambientali
Stefano Stagni¹¹
 (lettera firmata digitalmente)¹²

¹⁰ Incarico di Posizione Organizzativa prorogato al 31/10/2019 con Deliberazione del Direttore Generale di ARPAE n° 64/2019;

¹¹ Firma apposta ai sensi della Delega (PGBO/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;

¹² Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale";

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.