

**ARPAE**

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia  
dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-3818 del 12/08/2019
Oggetto	DITTA CNH INDUSTRIAL ITALIA S.P.A. INSTALLAZIONE PER IL TRATTAMENTO E IL RIVESTIMENTO DI METALLI SITO IN VIA PICO DELLA MIRANDOLA N° 72 A MODENA (MO) (RIF.INT. N 18/00370290363) AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE MODIFICA NON SOSTANZIALE
Proposta	n. PDET-AMB-2019-3926 del 12/08/2019
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	RICHARD FERRARI

Questo giorno dodici AGOSTO 2019 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

OGGETTO: DITTA CNH INDUSTRIAL ITALIA S.P.A.  
INSTALLAZIONE PER IL TRATTAMENTO E IL RIVESTIMENTO DI METALLI SITO IN  
VIA PICO DELLA MIRANDOLA N° 72 A MODENA (MO) - (RIF.INT. N 18/00370290363)  
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE – MODIFICA NON SOSTANZIALE

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/03/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004 come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28/07/2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni” che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (ARPAE);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamata la Determinazione n. 231 del 13/12/2013 con la quale è stata rilasciata dalla Provincia di Modena l’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) alla Ditta CNH Italia s.p.a. avente sede legale a Torino, Via Plava 80, in qualità di gestore dell’impianto esistente di verniciatura scocche (punto 2.6 All. VIII D.Lgs. 152/06) sito in Via Pico della Mirandola n°72 a Modena (MO);

richiamate le Determinazioni n. 16 del 03/03/2014, n. 99 del 09/07/2014, n. 78 del 08/06/2015, n. 814 del 21/02/2017, n. 3465 del 03/07/2017, n. 1617 del 04/04/2018, n. 5123 del 05/10/2018 e n. 2034 del 23/04/2019 di modifica non sostanziale dell’AIA sopra citata, nonché il nulla osta prot. n. 16512 del 22/08/2018 relativo ad una modifica non sostanziale che non ha richiesto l’aggiornamento dell’autorizzazione;

vista la comunicazione di modifica non sostanziale presentata dal gestore in data 01/07/2019 tramite il portale regionale “Osservatorio IPPC”, assunta agli atti di ARPAE di Modena con prot. n. 01/07/2019 relativa all’inserimento di un nuovo punto di emissione e ad un intervento su un’altra emissione esistente.

In particolare l’Azienda ha intenzione di installare all’interno del fabbricato F una nuova macchina per le lavorazioni meccaniche Heller 8000, la quale avrà la necessità di essere aspirata, generando una nuova emissione in atmosfera che sarà denominata E112.

Al fine di migliorare la salubrità per i lavoratori del reparto, il gestore ha previsto di captare gli inquinanti di n°4 centri di lavoro esistenti collocati nei pressi della nuova Heller 8000, convogliandoli alla medesima emissione E112, con l'opzione in futuro di convogliarne anche un quinto.

Il gruppo aspirante e filtrante della nuova emissione E112 è stato pertanto dimensionato per accogliere n°6 centri di lavoro di cui saranno al momento collegati i seguenti cinque:

1. Heller 8000 (nuovo centro di lavoro);
2. Heckert 1250 n°9 (esistente);
3. Heller 460 n°1 (esistente);
4. Heller 460 n°2 (esistente);
5. Doosan (esistente).

L'unico inquinante emesso sarà materiale particolato.

A tal proposito il raffronto tra i flussi di massa autorizzati dal momento del rilascio dell'AIA vigente che regola la situazione impiantistica relativa a tutto lo stabilimento Det. 231/13 e s.m. e la situazione proposta vede un aumento parziale del 2.6% del flusso di massa delle polveri ma complessivamente rimane una diminuzione del 5% rispetto all'anno di riferimento.

Per quanto riguarda gli impatti ambientali, il gestore ha riportato che:

- i centri di lavoro utilizzano fluido lubrorefrigerante per il raffreddamento degli utensili di lavoro, il quale viene di norma riutilizzato dalla stessa macchina e poi inviato all'impianto di elettrocoagulazione. All'interno dell'Azienda sono installati numerosi centri di lavoro, pertanto, non si ritiene significativo in termini di variazione percentuale il consumo della singola macchina.
- il centro di lavoro funziona esclusivamente a corrente elettrica e il suo consumo non si ritiene particolarmente significativo all'interno del consumo complessivo dell'installazione.
- l'introduzione del nuovo centro di lavoro non comporterà variazioni significative nella produzione di rifiuti.
- la collocazione del centro di lavoro e dell'impianto di abbattimento all'interno del fabbricato renderanno sostanzialmente ininfluenza la modifica dal punto di vista acustico, tenuto conto inoltre della distanza dal perimetro aziendale e dai principali recettori sensibili.

Sempre al fine di migliorare la salubrità degli ambienti di lavoro, l'Azienda è intenzionata a convogliare un secondo centro di lavoro all'emissione E110 Linea CDL Grob esistente. La modifica non comporterà nessuna variazione al punto di emissione, che manterrà medesima collocazione, portata, inquinanti e tempo di funzionamento.

valutato che non siano da prevedere compensazioni rispetto alla matrice aria per i motivi sopra citati e che le altre matrici non siano interessate da aumento di impatti rispetto a quanto già precedentemente valutato e autorizzato;

verificato che le modifiche impiantistiche comunicate si configurano come non sostanziali e ritenuto necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è il Dr. Richard Ferrari, ufficio Autorizzazioni Integrate Ambientali di ARPAE - SAC di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di ARPAE e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la Dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena, con sede in Via Giardini n.472 a Modena;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell'"Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria della S.A.C. ARPAE di Modena, con sede in Modena, via Giardini n. 474/C e visibile sul sito web dell'Agenzia [www.arpae.it](http://www.arpae.it);

per quanto precede,

#### **il Dirigente determina**

- di modificare l'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata con det.n. 231 del 13/12/2013 (e s.m.) alla Ditta CNH Italia s.p.a. avente sede legale a Torino, Via Plava 80, in qualità di gestore dell'installazione per la verniciatura scocche (punto 2.6 All. VIII D.Lgs. 152/06) sito in Via Pico della Mirandola n°72 a Modena (MO) come di seguito indicato.
1. Sono autorizzate le modifiche comunicate in data 01/07/2019 tramite il portale regionale "Osservatorio IPPC", assunta agli atti di ARPAE di Modena con prot. n. 01/07/2019.
  2. Al capitolo D2.4. Emissioni in atmosfera dell'allegato I alla det.n. 231 del 13/12/2013 e s.m. il punto 1 è sostituito dal seguente:

“1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente. I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell’impianto, intesi come i periodi in cui l’impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

### FABBRICATO A

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E2 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E3 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E4 – asp. ambiente gas di scarico autocarri
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	7.000	7.000	7.000	7.000
Altezza minima (m)	---	---	---	---	---
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E5 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E6 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E7 – asp. ambiente gas di scarico autocarri
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	7.000	7.000	7.000
Altezza minima (m)	---	---	---	---
Durata (h/g)	---	16	16	16
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	---	---	---

### FABBRICATO B

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E59 – carteggiatura (2 banchi)
Messa a regime	---	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	6.000
Altezza minima (m)	---	12,5
Durata (h/g)	---	24

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E59 – carteggiatura (2 banchi)
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---
Monossido di carbonio (CO) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	---
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10
Impianto di depurazione	---	Filtro a cartucce
Frequenza autocontrolli	---	annuale

## FABBRICATO C

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – pretrattamento rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E2 – pretrattamento rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E3 – pretrattamento rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E4 – pretrattamento rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E5 – cataforesi rep.11
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	10.000	10.000	15.000	15.000	10.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13	13	13
Durata (h/g)	---	16	16	16	16	16
Fosfati (espressi come PO <sub>4</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	Campionamento isocinetico su membrana filtrante, dissoluzione del particolato in acqua ed analisi spettrofotometrica con metodo IRSA 4110	3	3	3	3	---
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	---	---	---	---	75
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E6 – cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E7 – forno cottura cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E8 – forno cottura cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E10 – cabina verniciatura
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	10.000	12.000	12.000	70.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13	13
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
Materiale Particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	---	---	---
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	75	50	50	75

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E6 – cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E7 – forno cottura cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E8 – forno cottura cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E10 – cabina verniciatura
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	350	350	---
Impianto di depurazione	---	---	---	---	Abbattitore a velo d'acqua
Frequenza autocontrollo	---	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E11 – cabina verniciatura	PUNTO DI EMISSIONE E12 – cabina verniciatura	PUNTO DI EMISSIONE E13 – forno cottura smalto	PUNTO DI EMISSIONE E14 – forno cottura smalto	PUNTO DI EMISSIONE E15 – cabina ritocchi bicolore
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	87.000	87.000	12.000	12.000	95.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13	13	12
Durata (h/g)	---	16	16	16	16	16
Materiale Particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	---	---	---	5
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	75	75	50	50	15
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	---	350	350	350
Impianto di depurazione	---	Abbattitore a velo d'acqua	Abbattitore a velo d'acqua	---	---	Abbattitore a velo d'acqua
Frequenza autocontrollo	---	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E16 – smerigliatura	PUNTO DI EMISSIONE E17 – smerigliatura	PUNTO DI EMISSIONE E18 – smerigliatura	PUNTO DI EMISSIONE E20 – incollaggio vetri (n.4 aspirazioni)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	12.000	12.000	12.000	8.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13	13
Durata (h/g)	---	24	24	24	16

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E16 – smerigliatura	PUNTO DI EMISSIONE E17 – smerigliatura	PUNTO DI EMISSIONE E18 – smerigliatura	PUNTO DI EMISSIONE E20 – incollaggio vetri (n.4 aspirazioni)
Materiale Particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	10	10	---
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	---	---	---	50
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrollo	---	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E21 – incollaggio vetri (n.4 aspirazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E22 – ricambio aria ambiente	PUNTO DI EMISSIONE E23 – camera uscita forno cataforesi
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	8.000	40.000	15.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13
Durata (h/g)	---	16	16	16
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	50	---	50
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	annuale	---	annuale

## FABBRICATO E

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E2 – acqua emulsionata (cosema)	PUNTO DI EMISSIONE E3 – acqua emulsionata (cosema)	PUNTO DI EMISSIONE E13 – lavatrice (tg.55300)	PUNTO DI EMISSIONE E14 – forno Humbert (tg.71018a)	PUNTO DI EMISSIONE E16 – lavatrice (tg.56000)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	4.500	5.200	2.200	5.900	1.800
Altezza minima (m)	---	10	10	8	10	10
Durata (h/g)	---	24	24	16	16	16
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	5	5	5	---	5
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	---	---	10	---
SOV (come C-org.totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	---	---	---	150	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a cartucce	Filtro a cartucce	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E2 – acqua emulsionata (cosema)	PUNTO DI EMISSIONE E3 – acqua emulsionata (cosema)	PUNTO DI EMISSIONE E13 – lavatrice (tg.55300)	PUNTO DI EMISSIONE E14 – forno Humbert (tg.71018a)	PUNTO DI EMISSIONE E16 – lavatrice (tg.56000)
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	annuale	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE – E17 – lavorazioni meccaniche (mt 500 e tg 11080 + 1 intestatrice DUAP tg 74015)	PUNTO DI EMISSIONE E49 – lavorazioni meccaniche (trasferta TR 200)	PUNTO DI EMISSIONE E51 – lavatrice Tecnofirma
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	4.000	35.000	1.800
Altezza minima (m)	---	10	10	8
Durata (h/g)	---	16	24	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	5
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	10	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a cartucce	---
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E54 – COSEMA aspirazione reparto	PUNTO DI EMISSIONE E55 – TR 58 + stazione soffiaggio (tg. 54800)	PUNTO DI EMISSIONE E56 – forno SAET (tg. 77018)	PUNTO DI EMISSIONE E62 – lavorazioni meccaniche (2 torni + 1 brocciatrice + 1 complesso operazioni di fresatura + 1 complesso operazioni di sgrassatura e finitura)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	8.000	8.000	3.000	10.500
Altezza minima (m)	---	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	24	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	10	10	10
SOV (come C-org.totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	10	---	150	---
Impianto di depurazione	---	Meccanico separatore di gocce	filtro a tessuto	filtro a corpi di riempimento	filtro a tessuto
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E63 – lavorazioni meccaniche (3 rullatrici Grob tg.74032-75048-77028)	PUNTO DI EMISSIONE E65 – lavorazioni meccaniche (rettifica Tacchella)	PUNTO DI EMISSIONE E66 – lavatrice Tecnofirma
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	4.000	3.000	1.700
Altezza minima (m)	---	10	10	8
Durata (h/g)	---	24	24	24
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	10	---
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	5
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale

## FABBRICATO F

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E43 – lavorazioni meccaniche (torni Pittler tg.81053-81054)	PUNTO DI EMISSIONE E54 – vasca emulsione	PUNTO DI EMISSIONE E68 – lavatrice	PUNTO DI EMISSIONE E69 – lavatrice
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	1.500	4.000	1.900	2.500
Altezza minima (m)	---	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	16	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	5	5	5
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	---	---	---
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E70 – lavorazioni meccaniche Hekert (3 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E71 – lavorazioni meccaniche Hekert (3 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E72 – lavorazioni meccaniche Hekert (4 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E73 – lavorazioni meccaniche Heller MCH250 e Hekert	PUNTO DI EMISSIONE E74 – lavatrice (tg.104006)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	6.000	6.000	6.000	4.000	600
Altezza minima (m)	---	10	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	24	24	24	24	16

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E70 – lavorazioni meccaniche Hekert (3 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E71 – lavorazioni meccaniche Hekert (3 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E72 – lavorazioni meccaniche Hekert (4 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E73 – lavorazioni meccaniche Heller MCH250 e Hekert	PUNTO DI EMISSIONE E74 – lavatrice (tg.104006)
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	---	---	5
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	10	10	10	---
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	filtro a tessuto	filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E80 – banco prova universale	PUNTO DI EMISSIONE E81 – lavatrice Tecnofirma	PUNTO DI EMISSIONE E82 – tempra + lavorazioni meccaniche (forno Saet + tornio Sustrad tg.80076 + rettifica Saimp tg.75039)	PUNTO DI EMISSIONE E85 – lavorazioni meccaniche (complesso 644 tg.81012)	PUNTO DI EMISSIONE E86 – lavatrice Tecnofirma
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	tiraggio naturale	1.500	16.000	4.000	1.000
Altezza minima (m)	---	10	10	12	10	12
Durata (h/g)	---	16	16	24	16	16
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	FOSFATI (espressi come PO <sub>4</sub> ): 5	---	---	5
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	---	10	10	---
SOV (come C-org.totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	---	---	120	---	---
Impianto di depurazione	---	---	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	---	annuale	semestrale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E87 – lavatrice Tecnofirma	PUNTO DI EMISSIONE E88 – lavorazioni meccaniche (torni Padovani tg.h04201-g61201 + rullatrice Grob tg.75038 + centri lavoro OMZ + intestatrice Comini tg.j29201)	PUNTO DI EMISSIONE E89 – lavorazioni meccaniche (Trasferta 124 tg.810013)	PUNTO DI EMISSIONE E90 – lavorazioni meccaniche (centri di lavoro Hekert 3 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E92 – allestimento COMAU (tg.81014 + levigatrice Ghering tg.820001)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	1.000	6.000	16.000	4.000	8.000
Altezza minima (m)	---	12	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	24	16	24	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	5	---	---	---	---
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	10	10	10	10
Impianto di depurazione	---	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	filtro a tessuto	filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E93 – lavatrice Tecnofirma (tg.99900800)	PUNTO DI EMISSIONE E94 – lavatrice Tecnofirma (tg.00900204)	PUNTO DI EMISSIONE E96 – lavorazioni meccaniche 5 centri di lavoro (n-2 Heller H + Mazak HCN 6800 + Heller H 5000 + DOOSAN 630x630)	PUNTO DI EMISSIONE E97 – lavorazioni meccaniche (complesso Bernardi tg.820024-tg.820025 + levigatrice Jones Shipman tg.82011)	PUNTO DI EMISSIONE E98 – lavorazioni meccaniche (rettifica Ghiringhelli tg.82001 + 3 centri di lavoro)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	1.800	1.500	3.000	4.000	6.000
Altezza minima (m)	---	12	12	10	10	10
Durata (h/g)	---	24	24	24	24	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	5	5	---	---	---
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	---	10	10	10
Impianto di depurazione	---	---	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E100 – lavorazioni meccaniche (rettifica Ghiringhelli tg.j00703 + centri di lavoro Mandelli tg.89026)	PUNTO DI EMISSIONE E102 – lavatrice	PUNTO DI EMISSIONE E104 – lavatrice	PUNTO DI EMISSIONE E106 – lavorazioni meccaniche (1 centro di lavoro)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	7.000	3.500	2.200	3.500
Altezza minima (m)	---	10	14	11	10
Durata (h/g)	---	24	24	24	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	5	5	---
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	---	---	10
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	---	---	filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	annuale	semestrale	semestrale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E107 – lavorazioni meccaniche (1 centro di lavoro)	PUNTO DI EMISSIONE E108 – ricarica carrelli	PUNTO DI EMISSIONE E109 – ricarica carrelli	PUNTO DI EMISSIONE E110 – linea CDL GROB	PUNTO DI EMISSIONE E111 – lavatrice ICOM	PUNTO DI EMISSIONE E112 – lavorazioni meccaniche
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	*
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	3.500	7.000	7.000	5.000	2.500	12000
Altezza minima (m)	---	10	---	---	10	10	10
Durata (h/g)	---	24	16	16	24	24	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	---	---	5	---
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	---	---	10	---	10
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	---	---	filtro a cartucce	---	filtro a cartucce
Frequenza autocontrolli	---	annuale	---	---	annuale	annuale	annuale

## FABBRICATO G

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – ricarica batterie	PUNTO DI EMISSIONE E2 – ricarica batterie	PUNTO DI EMISSIONE E4 – ricarica batterie	PUNTO DI EMISSIONE E5 – ricarica batterie	PUNTO DI EMISSIONE E7 – banco saldatura
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	1.800	1.800	1.800	1.800	900
Altezza minima (m)	---	11	11	11	11	8
Durata (h/g)	---	16	16	16	16	16
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	---	---	---	5
Monossido di Carbonio (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	---	---	---	---	10
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	---	---	---	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

## FABBRICATO I

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – zona lavaggio stoviglie	PUNTO DI EMISSIONE E2, E3 – zona cottura	PUNTO DI EMISSIONE E4 – griglia per carne	PUNTO DI EMISSIONE E5, E6, E7 – zona cottura	PUNTO DI EMISSIONE E8 – lavaggio verdure
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Altezza minima (m)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	10	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	16	16	16

## FABBRICATO L

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E2 – cappa laboratorio (2 fornetti)	PUNTO DI EMISSIONE E15 – cappa inglobatura provini	PUNTO DI EMISSIONE E16 – cappa laboratorio prove	PUNTO DI EMISSIONE E17 – troncatrice
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	1.300	4.000	3.000	3.000
Altezza minima (m)	---	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	---	---	10

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E2 – cappa laboratorio (2 fornetti)	PUNTO DI EMISSIONE E15 – cappa inglobatura provini	PUNTO DI EMISSIONE E16 – cappa laboratorio prove	PUNTO DI EMISSIONE E17 – troncatrice
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	---	---	---	<i>annuale</i>

## FABBRICATO N

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – 1 piano mescolatori	PUNTO DI EMISSIONE E2 – rotolatore fusti e magazzino	PUNTO DI EMISSIONE E3 – ventilazione cabina elettrica
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	12.000	12.000	12.000
Altezza minima (m)	---	---	---	---
Durata (h/g)	---	16	16	16
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	---	---	---

## FABBRICATO N1

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E12 – saldatura (stazione imbastitura / completamento)	PUNTO DI EMISSIONE E14 – saldatura (linea imbastitura cabine passo passo - 12 bocche di aspirazione)	PUNTO DI EMISSIONE E16 – saldatura (stazioni parafiamma - pavimento - fianco dx / sx - telaio posteriore - linea finizione)	PUNTO DI EMISSIONE E18 – saldatura (linea imbastitura cabine passo passo plenum)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	30.000	12.000	60.000	35.000
Altezza minima (m)	---	20	15	20	12,5
Durata (h/g)	---	24	24	24	24
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	5	5	5	5
Monossido di Carbonio (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 ; UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	10	10	10	10
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	10	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
<i>Frequenza autocontrolli</i>	---	<i>annuale</i>	<i>annuale</i>	<i>annuale</i>	<i>annuale</i>

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E19 – saldatura (portiera sx, portiera dx, sportello posteriore)	PUNTO DI EMISSIONE E20 – saldatura (parafango, fiancata sx, fiancata dx, struttura posteriore)	PUNTO DI EMISSIONE E21 – saldatura (isola robotizzata cabine APL)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	14.000	18.000	40.000
Altezza minima (m)	---	12,5	12,5	12,5
Durata (h/g)	---	24	24	24
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	5	5	5
Monossido di Carbonio (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 ; UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	10	10	10
Materiale particolato (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale

## FABBRICATO Q

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – cabina lavaggio con pulivapor
Messa a regime	---	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	112.500
Altezza minima (m)	---	11,5
Durata (h/g)	---	16
Frequenza autocontrolli	---	---

- La Ditta deve comunicare la data di messa in esercizio degli impianti nuovi o modificati almeno 15 giorni prima a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax a Comune di Modena e ARPAE di Modena. Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime non possono intercorrere più di 60 giorni.
- La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax a Comune di Modena e Arpae di Modena entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime degli impianti nuovi o modificati i dati relativi alle emissioni ovvero i risultati delle analisi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose. In

particolare relativamente all'emissione E112 fabbricato F su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti.

5. Nel caso non risultasse possibile procedere alla messa in esercizio degli impianti entro due anni dalla data di autorizzazione degli stessi, la Ditta dovrà comunicare preventivamente a Comune ed Arpae le ragioni del ritardo, indicando i tempi previsti per la loro attivazione.

### **D e t e r m i n a   i n o l t r e**

- di stabilire che il presente provvedimento è valido fino al 29/10/2025 qualora il gestore mantenga la certificazione ambientale UNI EN ISO 14001:2004 di cui è attualmente in possesso. Diversamente scadrà il 29/10/2023;
- che è fatto salvo il disposto della Determinazione n. 231 del 13/12/2013 e successive modifiche per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia della presente autorizzazione alla ditta CNH Industrial Italia S.p.A. tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive del Comune di Modena e al Comune di Modena;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro i termini di legge decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza, ovvero, per gli atti di cui non sia richiesta la notificazione individuale, dal giorno in cui sia scaduto il termine della pubblicazione se questa sia prevista dalla legge o in base alla legge. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di Arpae.

IL TECNICO ESPERTO P.O. DEL SERVIZIO  
AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI MODENA  
Dott. Richard Ferrari

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.



*da sottoscrivere in caso di stampa*

La presente copia, composta di n. .... fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data ..... Firma .....

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**