

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-4315 del 19/09/2019
Oggetto	1^ modifica ns AIA Fonderie Montorso SpA
Proposta	n. PDET-AMB-2019-4429 del 18/09/2019
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno diciannove SETTEMBRE 2019 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Pratica SINADOC n° 22951/2019

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Azienda Fonderie di Montorso S.p.A. – 1^a Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³ rilasciata all'installazione IPPC di fonderia di ghisa di seconda fusione, di cui al punto 2.4 all'Allegato VIII alla parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii., situata in Comune di Crevalcore (BO) in Via Degli Orsi n° 518 –

IL RESPONSABILE DELL'UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI

Premesso che, all'azienda Fonderie di Montorso S.p.A., con sede legale in comune di Montorso Vicentino (VI) in via Valchiampo n° 62, è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l'esercizio dell'attività IPPC di fonderia di ghisa di seconda fusione (di cui al punto 2.4 all'Allegato VIII alla parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), svolta presso l'installazione situata in Comune di Crevalcore (BO), in Via Degli Orsi n° 518;

Vista la nota⁴ dell'azienda Fonderie di Montorso S.p.A. del 15/07/2019, relativa alla verifica effettuata sulla funzionalità dei piezometri esistenti presso l'impianto, con la quale si comunica che alcuni piezometri non sono più utilizzabili né per la verifica del livello di falda né per il campionamento, proponendo, quindi, di ridefinire il monitoraggio e controllo sul suolo e il sottosuolo prescritto in AIA, nel seguente modo:

- rilevazione del livello di falda e della soggiacenza con frequenza trimestrale nel primo anno di misurazioni (maggio 2019-maggio 2020), utilizzando i piezometri esistenti per i quali è garantita l'accessibilità (S2, S4, S6, S8 ed S9),
- campionamento annuale a partire da maggio 2020 dei parametri stabiliti in AIA, per i piezometri fissi (1 a monte e 2 a valle), valutando la realizzazione di ulteriori piezometri, qualora i punti S2, S4 ed S8, per i quali si è riscontrata la funzionalità in termini di possibilità di campionamento, non siano ritenuti sufficienti;

Vista la successiva nota⁵ dell'azienda Fonderie di Montorso S.p.A. del 29/07/2019, con la quale si comunicano:

- le caratteristiche impiantistiche dell'impianto di abbattimento (torre di assorbimento a carboni attivi rigenerabili), previsto per l'emissione E31- Verniciatura anime, in sostituzione di quello esistente e in adempimento a quanto previsto al punto 1. del Paragrafo D.1 - PIANO DI MIGLIORAMENTO dell'AIA³,
- le opere di insonorizzazione acustica, previste dal modello previsionale di impatto acustico presentato nell'ambito del Procedimento Autorizzatorio Unico Regionale, e il relativo cronoprogramma di realizzazione, al termine della quale l'azienda procederà con la verifica strumentale per convalidare il modello previsionale e quindi il rispetto dei limiti di legge,

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Atto rilasciato con DET-AMB-2019-1663 del 04/04/2019, ricompreso nel Provvedimento Autorizzatorio Unico comprensivo di Valutazione di Impatto Ambientale relativo al progetto "Incremento della capacità produttiva mediante estensione degli orari di lavoro e modifiche impiantistiche finalizzate all'efficientamento aziendale", approvato con Delibera di Giunta regionale n° 570 del 15/04/2019;

⁴ Assunta agli atti con PG/2019/111050 del 15/07/2019;

⁵ Assunta agli atti con PG/2019/118519 del 29/07/2019;

- l'eliminazione del canale di trasporto della ghisa, che verrà sostituito con un sistema di trasporto su rotaia mediante carrello skip dal forno receiver al forno di colata *Fomet*, con conseguente miglioramento delle prestazioni ambientali per il maggior contenimento delle emissioni diffuse nel reparto fonderia,
- la segnalazione di alcuni refusi contenuti nell'Autorizzazione Integrata Ambientale³, con necessità di rettifica, riferiti in particolare alla descrizione delle attività collegate ai camini di emissione in atmosfera;

Considerato che,

- nulla osta alle ridefinizioni dei piezometri utilizzati per il monitoraggio e controllo del suolo e sottosuolo proposto dall'azienda;
- le opere di insonorizzazione acustica proposte, corrispondono a quanto approvato nell'ambito dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³ e il collaudo finale da parte del Tecnico competente in acustica attesterà la corretta messa in opera degli interventi di bonifica;
- la sostituzione del canale di trasporto della ghisa con un sistema di trasporto su rotaia mediante carrello skip, è considerato un intervento migliorativo, a condizione che tale sistema sia dotato di tutti i dispositivi di sicurezza necessari;
- per quanto riguarda l'impianto di abbattimento (torre di assorbimento a carboni attivi rigenerabili), previsto per l'emissione E31- Verniciatura anime, i parametri di progetto principali (altezza del letto, velocità di attraversamento, tempo di contatto), risultano corretti e sono coerenti con i Criteri Regionali per impianti con riattivazione esterna.

Relativamente ai tempi di sostituzione dei carboni attivi, la previsione dell'azienda pari a 34 giorni lavorativi, è stata calcolata considerando 12 ore di funzionamento giornaliero, mentre l'autorizzazione prevede un funzionamento di 24 ore, con un tempo di sostituzione dei carboni attivi, quindi, pari a 17 giorni.

Al fine di stabilire il tempo corretto e congruo di sostituzione dei carboni attivi, si ritiene opportuno determinare, al termine della messa a regime e in seguito alle analisi di avvio degli impianti attraverso opportuno monitoraggio e valutazione, l'effettiva efficienza dei carboni attivi, eventualmente prevedendo modalità di sostituzione collegate ad altri parametri rispetto alle ore di funzionamento (ad es. peso del filtro a carboni attivi,) e proponendo la frequenza e la modalità di controllo di tale sistema di abbattimento, per la modifica della *Tabella 3 – Sistemi di trattamento delle emissioni* del Paragrafo D.3.3 - MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA;

- si prende atto dell'inserimento della pallinatrice con re-immissione dell'aria filtrata in ambiente di lavoro nel reparto animisteria, fermo restando che tale sistema deve essere ritenuto accettabile dalla ASL di riferimento;

Valutato, pertanto, necessario procedere alla Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con DET-AMB-2019-1663 del 04/04/2019, ricompreso nel Provvedimento Autorizzatorio Unico comprensivo di Valutazione di Impatto Ambientale relativo al progetto "*Incremento della capacità produttiva mediante estensione degli orari di lavoro e modifiche impiantistiche finalizzate all'efficientamento aziendale*", approvato con Delibera di Giunta regionale n° 570 del 15/04/2019;

Rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. Di **prendere atto** della ridefinizione del monitoraggio e controllo sul suolo e il sottosuolo mediante piezometri prescritto in AIA, che viene modificato secondo quanto previsto al successivo punto 3.;
2. Di **prendere atto** della realizzazione dei seguenti interventi:
 - opere di insonorizzazione acustica secondo il cronoprogramma di massima indicato dall'azienda Fonderie di Montorso S.p.A. con nota⁵ del 29/07/2019, a cui dovrà seguire il collaudo finale da parte di un tecnico competente in acustica che attesti la corretta messa in opera degli interventi di bonifica;
 - sostituzione del canale di trasporto della ghisa con un sistema di trasporto su rotaia mediante carrello skip, a condizione che tale sistema sia dotato di tutti i dispositivi di sicurezza necessari;
 - inserimento di una pallinatrice con re-immissione dell'aria filtrata in ambiente di lavoro nel reparto animisteria, a condizione che tale sistema sia accettato dalla ASL di riferimento;
3. Di **prendere atto** della sostituzione dell'impianto di aspirazione e trattamento delle emissioni derivanti dalla verniciatura delle anime (punto di emissione E31), con inserimento di una torre di assorbimento a carboni attivi rigenerabili, **stabilendo che, entro il 31/10/2019 o comunque entro il termine di conclusione delle analisi di avvio degli impianti**, il Gestore dell'azienda Fonderie di Montorso S.p.A. provveda a:
 - trasmettere ad ARPAE- Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana e ad ARPAE- Distretto Metropolitano - Sede di Imola, una valutazione sul congruo tempo di sostituzione dei carboni attivi per garantirne l'efficienza, determinata al termine della messa a regime e in seguito alle analisi di avvio degli impianti, eventualmente prevedendo modalità di sostituzione collegate ad altri parametri rispetto alle ore di funzionamento (ad es. peso del filtro a carboni attivi,...) e proponendo la frequenza e la modalità di controllo di tale sistema di abbattimento, al fine della modifica della *Tabella 3 – Sistemi di trattamento delle emissioni* del paragrafo D.3.3 - MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA;

4. La **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³** concessa all'azienda Fonderie di Montorso S.p.A., con sede legale in comune di Montorso Vicentino (VI) in via Valchiampo n° 62, per l'esercizio dell'attività IPPC di fonderia di ghisa di seconda fusione (di cui al punto 2.4 all'Allegato VIII alla parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), svolta presso l'installazione situata in Comune di Crevalcore (BO), in Via Degli Orsi n° 518, stabilendo quanto segue:

- Al paragrafo C.2.3 - DESCRIZIONE DI SINTESI DELLE MODIFICHE, la Tabella di descrizione delle emissioni in atmosfera, è così modificata:

			Situazione precedentemente autorizzata	Nuova situazione autorizzata
Capacità di fusione			120 t/giorno	180 t/giorno
FASE	PUNTO DI EMISSIONE		DURATA FUNZIONAMENTO IMPIANTI (h/giorno)	
Fase 1 - Fusione	E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	14	18
Fase 2 - Formatura staffe	E34	Aspirazione impianto Mecfond, distaffatura, elevatore terre lavorate e strada mobile	12	18
Fase 3 - Formatura anime	E15	Impianto di formatura anime in shell moulding	12	24
	E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	12	24
	E31	Verniciatura anime	5	24
	E36	Ricambio d'aria forno essiccazione anime	8	24
	E41	Impianto di formatura anime in shell moulding (Via Dell'Artigiano)	12	Non funzionante- in attesa di messa a regime
	E42	Impianto di formatura anime in shell moulding (Via Dell'Artigiano)	12	Non funzionante- in attesa di messa a regime
Fase 4 - Colata	E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	12	18
Fase 5 - Distaffatura e Sterrata	E4	Aspirazione impianto terre, raffreddamento, modelliera	12	18
	E34	Aspirazione impianto Mecfond, distaffatura, elevatore terre lavorate e strada mobile	12	18
Fase 6 - Recupero terre	E4	Aspirazione impianto terre, raffreddamento, modelliera	12	18
	E34	Aspirazione impianto Mecfond, distaffatura, elevatore terre lavorate e strada mobile	12	18

	E29	Nuovi box deposito rifiuti	9	18
Fase 7 - Finitura	E27	Aspirazione granigliatrice DISA	12	18
	E30	Sabbiatrice a tappeto BANFI (sospesa)	12	18
	E32	mola, robot di finitura	12	24
	E33	sabbiatrice e banco di smerigliatura	14	24
	E37	sabbiatrici	12	24
Fase 10 - Modelleria	E4	Aspirazione impianto terre, raffreddamento, modelleria	12	18

- **Al paragrafo C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA, la Tabella di descrizione delle emissioni in atmosfera, è così modificata:**

Emissione	Provenienza	Portata (Nm³/h)	Durata autorizzata (h/giorno)		Impianto di abbattimento
			Attuale (120 T/g di fusione)	Futura (180 T/g di fusione)	
E3	Impianto raffreddamento- staffe	3000	12	0	=
E4	Distaffatura, recupero terre, modelleria, uscita zona raffreddamento	154.000	12	18	Filtro a tessuto
E5	Impianto di- raffreddamento-staffe	3900	12	0	=
E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	48.500	12	18	–
E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	60.000	14	18	Filtro a tessuto
E15	Impianto di formatura anime in shell moulding	70.000	12	24	–
E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	70.000	12	24	–
E26	Impianto di recupero- terre, molazza e impianto automatico di formatura-	35.000	12	0	Filtro a tessuto
E27	Sabbiatrici	22.500	12	18	Filtro a tessuto
E29	Nuovi box deposito rifiuti	35.000	9	18	Filtro a maniche
E30	Sabbiatrice a tappeto (sospesa)	12.000	12	se riattivata 24	Filtro a tessuto
E31	Verniciatura anime	11.000	5	24	torre di assorbimento a carboni attivi rigenerabili

E32	mola, robot di finitura	6.000	12	24	Filtro a tessuto
E33	sabbiatrica e banco di smerigliatura	7.500	14	24	Filtro a tessuto
E34	Impianto Mecfond, distaffatura, elevatore terre lavorate e strada mobile	70.000	12	18	Filtro a tessuto
E36	Ricambio d'aria forno essiccazione anime	1.680	8	24	–
E37	sabbiatrici	10.000	9	24	Filtro a maniche
E41	Impianto formatura anime Via dell'Artigiano (non attivo)	20.000	12	Non funzionante in attesa messa a regime	–
E42	Impianto formatura anime Via dell'Artigiano (non attivo)	20.000	12	Non funzionante in attesa messa a regime	–

- Al paragrafo D.2.7 - EMISSIONI IN ATMOSFERA, il punto 1. (erroneamente indicato come punto 2.), è così modificato:

1. Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni e i relativi valori limite delle sostanze è il seguente:

Punto emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianto di abbattimento
E4	Distaffatura, recupero terre, modelliera, uscita zona raffreddamento	19,5	18	Portata	Nm³/h	154000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm³	5	
				Ammoniaca	mg/Nm³	10	
E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	9	18	Portata	Nm³/h	48500	-
				Polveri Totali	mg/Nm³	5	
E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	15	18	Portata	Nm³/h	60000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm³	5	
				Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	mg/Nm³	30	

				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	150	
				Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	10	
E15	Impianto di formatura anime in shell moulding	10	24	Portata	Nm ³ /h	40000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Fenolo	mg/Nm ³	3	
				Formaldeid e	mg/Nm ³	2	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	5	
E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	10	24	Portata	Nm ³ /h	40000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Fenolo	mg/Nm ³	3	
				Formaldeid e	mg/Nm ³	2	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	5	
E27	Granigliatrice Disa, banco smerigliatura	14,2	18	Portata	Nm ³ /h	22500	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E29	Nuovi box deposito rifiuti	10	18	Portata	Nm ³ /h	35000	Filtro a maniche
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E31	Verniciatura anime	13	24	Portata	Nm ³ /h	11000	torre di assorbimento a carboni attivi rigenerabili
				Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	20 ⁽¹⁾	
E32	mola, robot di finitura	10	24	Portata	Nm ³ /h	6000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	

E33	sabbiatrice e banco di smerigliatura	10	24	Portata	Nm ³ /h	7500	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E34	Formatura staffe, distaffatura, elevatore terra lavorata, ingresso zona raffreddamento	12	18	Portata	Nm ³ /h	70000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	10	
E36	Ricambio d'aria forno essiccazione anime	9,5	24	Portata	Nm ³ /h	1680	-
				Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	50	
E37	sabbiatrici	12	24	Portata	Nm ³ /h	10000	Filtro a maniche
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E41	Impianto di formatura anime in shell moulding	12	12	Portata	Nm ³ /h	20000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Fenolo	mg/Nm ³	2	
				Formaldeid e	mg/Nm ³	1	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	5	
E42	Impianto di formatura anime in shell moulding	12	12	Portata	Nm ³ /h	20000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Fenolo	mg/Nm ³	2	
				Formaldeid e	mg/Nm ³	1	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	5	

⁽¹⁾ valore limite da rispettare dopo la realizzazione dell'impianto di abbattimento di cui al punto a) del Piano di miglioramento (paragrafo D.1); prima della realizzazione di tale impianto resta valido il limite di 55 mg/Nm³.

- Al paragrafo D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA, la **Tabella 2 - Emissioni convogliate** è così sostituita:

Tabella 2 – Emissioni convogliate

Punto di Emissione	Fase di provenienza	Parametro	Unità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
E4	Distaffatura, recupero terre, modellaria, uscita zona raffreddamento	Portata	Nm³/h	Semestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel report annuale; Conservazione dei certificati di analisi
		Polveri Totali	mg/Nm³		
		Ammoniaca	mg/Nm³		
E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
		Ossidi di zolfo (espressi come SO₂)	mg/Nm³		
		Ossidi di azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³		
		Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm³		
E15	Impianto di formatura anime in shell moulding	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
		Fenolo	mg/Nm³		
		Formaldeide	mg/Nm³		
		Ammoniaca	mg/Nm³		
E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
		Fenolo	mg/Nm³		
		Formaldeide	mg/Nm³		
		Ammoniaca	mg/Nm³		
E27	Granigliatrice Disa, banco smerigliatura	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		
E29	Nuovi box deposito rifiuti	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Polveri Totali	mg/Nm³		

E31	Verniciatura anime	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³		
E32	mola, robot di finitura	Portata	Nm ³ /h	Annuale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
E33	sabbiatrice e banco di smerigliatura	Portata	Nm ³ /h	Annuale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
E34	Tamburo di distaffatura	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Ammoniaca	mg/Nm ³		
E36	Ricambio d'aria forno essiccazione anime	Portata	Nm ³ /h	Annuale	
		Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³		
E37	sabbiatrici	Portata	Nm ³ /h	Annuale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
E41	Impianto di formatura anime in shell moulding	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Fenolo	mg/Nm ³		
		Formaldeide	mg/Nm ³		
		Ammoniaca	mg/Nm ³		
E42	Impianto di formatura anime in shell moulding	Portata	Nm ³ /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm ³		
		Fenolo	mg/Nm ³		
		Formaldeide	mg/Nm ³		
		Ammoniaca	mg/Nm ³		

• Al paragrafo 3.13 MONITORAGGIO E CONTROLLO SUOLO E DEL SOTTOSUOLO, la **Tabella 19 – Controllo sulla falda**, è così sostituita:

Piezometro	Parametri	Unità di misura	Frequenza Controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Piezometri S2, S4, S6, S8 ed S9	Livello piezometrico ⁽¹⁾	metri	Trimestrale (stagionale) per il primo anno. Annuale , in occasione dei campionamenti, negli anni successivi	Su foglio elettronico, da trasmettere nel report annuale Conservazione dei certificati di analisi
	Soggiacenza ⁽²⁾	metri		

3 piezometri "fissi" (uno a monte e due a valle idrogeologico) da determinarsi in seguito agli esiti del primo anno di indagini	Potenziale redox ⁽³⁾	mV	Annuale con inizio dopo il primo anno di misure dei livelli piezometrici e della soggiacenza, finalizzati ad individuare i tre piezometri "fissi" (uno a monte e due a valle idrogeologico)	
	pH ⁽³⁾	unità di pH		
	Conducibilità ⁽³⁾	μS/cm		
	Ossigeno disciolto ⁽³⁾	mg/L		
	Idrocarburi totali	mg/L		
	Nichel	μg/L		
	Piombo	μg/L		
	Rame	μg/L		
	Zinco	μg/L		
	Cromo totale	μg/L		
	Ferro	μg/L		
	Molibdeno	μg/L		
	Vanadio	μg/L		
	IPA	μg/L		
	Xilene	μg/L		
	Diclorometano	μg/L		
	Calcio	mg/L		
	Magnesio	mg/L		
	Sodio	mg/L		
	Potassio	mg/L		
	Bicarbonati	mg/L		
	Carbonati	mg/L		
	Cloruri	mg/L		
	Solfati	mg/L		
	Nitrati	mg/L		
	Ione ammonio	mg/L		
	Fluoruri	mg/L		

⁽¹⁾ livello piezometrico (quota della falda rispetto il livello medio del mare)

⁽²⁾ soggiacenza (profondità della falda rispetto il piano campagna)

⁽³⁾ da misurare in campo

5. Che **resti invariata** ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda Fonderie di Montorso S.p.A. con la citata Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata con DET-AMB-2019-1663 del 04/04/2019, ricompreso nel Provvedimento Autorizzatorio Unico comprensivo di Valutazione di Impatto Ambientale relativo al progetto "*Incremento della capacità produttiva mediante estensione degli orari di lavoro e modifiche impiantistiche finalizzate all'efficientamento aziendale*", approvato con Delibera di Giunta regionale n° 570 del 15/04/2019;
6. **Che, contro il presente provvedimento**, può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

IL FUNZIONARIO
P.O.⁶ Unità Autorizzazioni Ambientali
Stefano Stagni⁷
(lettera firmata digitalmente)⁸

⁶ Incarico di Posizione Organizzativa prorogato al 31/10/2019 con Deliberazione del Direttore Generale di ARPAE n° 64/2019;

⁷ Firma apposta ai sensi della Delega (PGB0/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;

⁸ Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale";

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.