

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-45 del 07/01/2019
Oggetto	AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.) rilasciata con atto n. prot. 5571 del 31-01-2013 e successive modifiche, alla Ditta GRUPPO CERAMICHE GRESMALT SpA
Proposta	n. PDET-AMB-2019-46 del 07/01/2019
Struttura adottante	Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno sette GENNAIO 2019 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 21844 / 2018

**AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.) rilasciata con atto n. prot. 5571 del 31-01-2013 e successive modifiche, alla Ditta GRUPPO CERAMICHE GRESMALT SpA**

**LA DIRIGENTE**

Vista l'AIA prot. 5571 del 31-01-2013, modificata con prot. 21910 del 16-04-2013, prot. 5974 del 04-02-2015 e Determinazione dirigenziale n. 60 del 02-02-2016, rilasciata alla ditta GRUPPO CERAMICHE GRESMALT SpA per l'esercizio dell'attività di cui al punto 3.5 dell'Allegato VIII Parte Seconda D.Lgs 152/06, svolta nell'impianto sito in Scandiano, Via Mazzalasio n. 39;

Vista la comunicazione di modifica dell'AIA pervenuta dalla ditta il 09-07-2018 (ns. prot. n. 8798 del 10-07-2018) e le successive integrazioni del 26-09-2018 e del 15-10-2018 con cui si rende nota l'intenzione di variare come segue il proprio impianto:

1. installazione di n. 2 nuove linee di taglio/rettifica piastrelle, posizionate internamente, per cui sono previste quattro nuove emissioni (E33, E34, E35 ed E36) per il ricambio aria delle cabine fonoassorbenti che riducono le emissioni sonore nell'ambiente di lavoro. Le due nuove linee porteranno ad un aumento del consumo di acqua di circa 1.800 mc/anno; le acque di lavorazione saranno inviate ad un nuovo impianto di trattamento da 150 mc/h, quindi riutilizzate completamente nel ciclo di squadratura e taglio, mentre i fanghi liquidi ottenuti dalla decantazione verranno filtropressati e conferiti a una ditta esterna per il recupero;
2. aumento della durata di alcune fasi lavorative;
3. installazione di una nuova macchina di lappatura sulla linea n. 2 esistente;
4. spostamento della collocazione dell'emissione esistente E10.

Visto il rapporto istruttorio di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano n. 14568 del 05-11-2018, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, con prescrizioni recepite nel presente atto;

Considerato che le modifiche sopra proposte non determinano una variazione delle caratteristiche o del funzionamento nè determinano un potenziamento dell'impianto che possa produrre effetti sull'ambiente;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

### DETERMINA

- di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come specificato in premessa;

- a seguito di modifica la predetta autorizzazione s'intende così aggiornata:

la tabella del Programma di funzionamento dei reparti e dei rispettivi impianti del paragrafo C.2 –CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così sostituita:

FASE/REPARTO	FUNZIONAMENTO				
	Ore/giorno di funzionamento	turni/d	giorni/settimana	settimane/anno	h/anno
Macinazione argilla	24	3	7	46	7.728
Atomizzazione argilla	24	3	7	46	7.728
Formatura ed essiccamento	24	3	6	46	6.624
Preparazione Smalti	15	2	6	46	4.140
Smalteria	24	3	6	46	6.624
Cottura	24	3	7	46	7.728
Squadratura, lappatura e taglio	24	3	6	46	6.624
Scelta e confezionamento	24	3	6	46	6.624
Magazzino Imballaggio e spedizione	9	1	5	47	2.115

- a seguito della modifica, la sezione D PIANO DI ADEGUAMENTO DELL'IMPIANTO LIMITI, PRESCRIZIONI E CONDIZIONI DI ESERCIZIO s'intende così aggiornata:

#### D2.2 - EMISSIONI IN ATMOSFERA

- il quadro riassuntivo delle emissioni (Tabella A), a seguito della modifica, è così sostituito:

Emis sione	Provenienza	Portata (nmc/h)	Durata Emis sione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione (mg/nmc)	Tipo impianto di abbatti mento	Periodi città autocon trolli
E1A	Forni di cottura	30.000	24	polveri	<5	FT	trimestrale
				fluoro	<2,5		semestrale
				SOV	<50		annuale
				di cui aldeidi totali	<20		
				piombo	<0,5		
				ossidi di azoto	<200		
				ossidi di zolfo	<500	annuale *	
						annuale **	
E1B	Forni di cottura	30.000	24	polveri	<5	FT	trimestrale
				fluoro	<2,5		semestrale
				SOV	<50		
				di cui aldeidi totali	<20		
				piombo	<0,5	annuale	

				ossidi di azoto	<200		annuale *
				ossidi di zolfo	<500		annuale **
E2	Macinazione argilla, carico atomizzato e nastri trasportatori	57.500	24	polveri	<18	FT	semestrale
E3	Aspirazione presse	30.000	24	polveri	<28	FT	semestrale
E4	Aspirazione Presse	30.000	24	polveri	<28	FT	semestrale
E5	Smalteria linee 1-2 + preparazione smalti	60.000	24	polveri	<8	FT	semestrale
E6	Smalteria linee 3-4-5 + laboratorio	50.000	24	polveri	<10	FT	semestrale
E7	Pulizia Mulini ATM e Presse	2.400	24	polveri	<28	FT	semestrale
E8	Pulizia Mulini ATM e Presse	1.200	24	polveri	<28	FT	semestrale
E10	Pulizia supero forni, scelta, macchine c/s	2.400	24	polveri	<14	FT	semestrale
E11	Aspirazione soff. Ingr. forni e rulli	7.000	24	polveri	<14	FT	semestrale
E12	Atomizzatori ATM 600 e ATM 65	106.500	24	polveri	<30	FT	trimestrale
				NO <sub>2</sub>	<200		annuale
				CO	<100		annuale **
E13	Preparazione Impasto+ nastri trasportatori	50.000	24	polveri	<18	FT	semestrale
E14°	Scarico turbogas	56.800	24	polveri	<30	/	/
				NO <sub>2</sub>	<200		**
				CO	<100		
				SO <sub>2</sub>	<35		
E15	Essiccatoio 1 Sacmi	7.000	24	/	/	/	/
E16	Essiccatoio 2 Sacmi	7.000	24	/	/	/	/
E17	Essiccatoio 3 Sacmi	8.000	24	/	/	/	/
E18	Essiccatoio 4 Sacmi	8.000	24	/	/	/	/
E19	Raffreddamento finale forno 1	45.000	24	/	/	/	/
E20	Raffreddamento forno 1	14.500	24	/	/	/	/
E21	Raffreddamento finale forno 2	45.000	24	/	/	/	/
E22	Aspirazione coloratori	40.000	24	polveri	<28	FT	semestrale
E23	Raffreddamento forno 2	14.500	24	/	/	/	/
E24 °	Forno termo retrazione mag. PF	2.000	18	polveri	< 5	/	/
				NO <sub>2</sub>	< 350		
				SO <sub>2</sub> **	< 35		
E25 °	Forno termo retrazione rulliera scelta	2.000	24	polveri	< 5	/	/
				NO <sub>2</sub>	< 350		
				SO <sub>2</sub> **	< 35		
E26 °	Forno termo retrazione rulliera scelta	2.000	24	polveri	< 5	/	/
				NO <sub>2</sub>	< 350		

				SO <sub>2</sub> **	< 35		
E27	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E28	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E29	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E30	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E31	Aspirazione reparto atomizzatore	55.000	24	polveri	< 18	FT	semestrale
E32	Pulizia supero reparto atomizzatore	2.000	24	polveri	< 18	FT	semestrale
E33	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E34	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E35	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/
E36	Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica	10.000	24	/	/	/	/

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

\* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

\*\* I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

° I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%.

### La data di messa a regime delle emissioni E10, E33, E34, E35 ed E36 è prevista entro il 31-03-2019.

Per le suddette emissioni dovrà esserne data comunicazione almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC a ARPAE - SAC, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Per le emissioni E33-E34-E35-E36 l'Azienda é esonerata dall'esecuzione degli autocontrolli in fase di collaudo previsti dalle procedure indicate nell'art. 269 comma 6 del D. Lgs. del 3 Aprile 2006 n. 152.

Qualora la ditta non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno a condizione che la ditta dia preventiva comunicazione a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte di stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate

### **D2.3 - SCARICHI IDRICI E CONSUMI**

- è aggiunta la seguente prescrizione:

5) Prima dell'attivazione delle nuove macchine del reparto squadratura, taglio e lappatura, deve essere installato contatore volumetrico per conteggiare il consumo idrico derivante da tali nuove macchine.

### **D2.7 - EMISSIONI SONORE**

- è aggiunta la seguente prescrizione:

6) Le opere, gli impianti e le attività dovranno essere realizzate e condotte in conformità a quanto previsto dal progetto e dagli elaborati presentati. La ditta, tramite tecnico competente, dovrà eseguire, entro 30 giorni dalla realizzazione delle modifiche impiantistiche, una verifica dell'impatto acustico dello stabilimento con misura diretta dei livelli di immissione assoluti e differenziali presso i recettori maggiormente esposti. Le misure dovranno comprendere la ricerca delle componenti tonali e impulsive con le modalità previste dall'allegato B al DM 16/3/98, dovranno essere relative ai livelli assoluti e differenziali massimi dello stabilimento ed effettuate nell'orario e nelle condizioni di maggiore disturbo. Entro 30 gg dalla effettuazione dei rilievi di cui sopra, i risultati dovranno essere presentati ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune mediante relazione tecnica, firmata da tecnico competente. Nel caso in cui dalle suddette misure di verifica emergessero valori non conformi ai limiti normativi, dovranno essere immediatamente predisposti i necessari interventi di bonifica acustica.

Il presente aggiornamento deve essere conservato insieme all'AIA prot. n. 5571 del 31-01-2013, modificata con prot. 21910 del 16-04-2013, prot. 5974 del 04-02-2015 e Determinazione dirigenziale n. 60 del 02-02-2016 di cui è fatto salvo il disposto, per quanto non in contrasto con il presente atto.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente  
Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia  
(Dr.ssa Valentina Beltrame)

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**