

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

| | |
|-----------------------------|---|
| Determinazione dirigenziale | n. DET-AMB-2019-45 del 07/01/2019 |
| Oggetto | AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.) rilasciata con atto n. prot. 5571 del 31-01-2013 e successive modifiche, alla Ditta GRUPPO CERAMICHE GRESMALT SpA |
| Proposta | n. PDET-AMB-2019-46 del 07/01/2019 |
| Struttura adottante | Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia |
| Dirigente adottante | VALENTINA BELTRAME |

Questo giorno sette GENNAIO 2019 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 21844 / 2018

AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.) rilasciata con atto n. prot. 5571 del 31-01-2013 e successive modifiche, alla Ditta GRUPPO CERAMICHE GRESMALT SpA

LA DIRIGENTE

Vista l'AIA prot. 5571 del 31-01-2013, modificata con prot. 21910 del 16-04-2013, prot. 5974 del 04-02-2015 e Determinazione dirigenziale n. 60 del 02-02-2016, rilasciata alla ditta GRUPPO CERAMICHE GRESMALT SpA per l'esercizio dell'attività di cui al punto 3.5 dell'Allegato VIII Parte Seconda D.Lgs 152/06, svolta nell'impianto sito in Scandiano, Via Mazzalasio n. 39;

Vista la comunicazione di modifica dell'AIA pervenuta dalla ditta il 09-07-2018 (ns. prot. n. 8798 del 10-07-2018) e le successive integrazioni del 26-09-2018 e del 15-10-2018 con cui si rende nota l'intenzione di variare come segue il proprio impianto:

1. installazione di n. 2 nuove linee di taglio/rettifica piastrelle, posizionate internamente, per cui sono previste quattro nuove emissioni (E33, E34, E35 ed E36) per il ricambio aria delle cabine fonoassorbenti che riducono le emissioni sonore nell'ambiente di lavoro. Le due nuove linee porteranno ad un aumento del consumo di acqua di circa 1.800 mc/anno; le acque di lavorazione saranno inviate ad un nuovo impianto di trattamento da 150 mc/h, quindi riutilizzate completamente nel ciclo di squadratura e taglio, mentre i fanghi liquidi ottenuti dalla decantazione verranno filtropressati e conferiti a una ditta esterna per il recupero;
2. aumento della durata di alcune fasi lavorative;
3. installazione di una nuova macchina di lappatura sulla linea n. 2 esistente;
4. spostamento della collocazione dell'emissione esistente E10.

Visto il rapporto istruttorio di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano n. 14568 del 05-11-2018, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, con prescrizioni recepite nel presente atto;

Considerato che le modifiche sopra proposte non determinano una variazione delle caratteristiche o del funzionamento nè determinano un potenziamento dell'impianto che possa produrre effetti sull'ambiente;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

DETERMINA

- di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come specificato in premessa;

- a seguito di modifica la predetta autorizzazione s'intende così aggiornata:

la tabella del Programma di funzionamento dei reparti e dei rispettivi impianti del paragrafo C.2 –CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così sostituita:

| FASE/REPARTO | FUNZIONAMENTO | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|---------|------------------|----------------|--------|
| | Ore/giorno di funzionamento | turni/d | giorni/settimana | settimane/anno | h/anno |
| Macinazione argilla | 24 | 3 | 7 | 46 | 7.728 |
| Atomizzazione argilla | 24 | 3 | 7 | 46 | 7.728 |
| Formatura ed essiccamento | 24 | 3 | 6 | 46 | 6.624 |
| Preparazione Smalti | 15 | 2 | 6 | 46 | 4.140 |
| Smalteria | 24 | 3 | 6 | 46 | 6.624 |
| Cottura | 24 | 3 | 7 | 46 | 7.728 |
| Squadratura, lappatura e taglio | 24 | 3 | 6 | 46 | 6.624 |
| Scelta e confezionamento | 24 | 3 | 6 | 46 | 6.624 |
| Magazzino Imballaggio e spedizione | 9 | 1 | 5 | 47 | 2.115 |

- a seguito della modifica, la sezione D PIANO DI ADEGUAMENTO DELL'IMPIANTO LIMITI, PRESCRIZIONI E CONDIZIONI DI ESERCIZIO s'intende così aggiornata:

D2.2 - EMISSIONI IN ATMOSFERA

- il quadro riassuntivo delle emissioni (Tabella A), a seguito della modifica, è così sostituito:

| Emis sione | Provenienza | Portata (nmc/h) | Durata Emis sione (h) | Tipo di sostanza inquinante | Conc. inquinante in emissione (mg/nmc) | Tipo impianto di abbattimento | Periodi città autocontrolli |
|------------|------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------------------------|
| E1A | Forni di cottura | 30.000 | 24 | polveri | <5 | FT | trimestrale |
| | | | | fluoro | <2,5 | | semestrale |
| | | | | SOV di cui aldeidi totali | <50 <20 | | annuale |
| | | | | piombo | <0,5 | | annuale * |
| | | | | ossidi di azoto | <200 | | annuale ** |
| E1B | Forni di cottura | 30.000 | 24 | polveri | <5 | FT | trimestrale |
| | | | | fluoro | <2,5 | | semestrale |
| | | | | SOV di cui aldeidi totali | <50 <20 | | annuale |
| | | | | piombo | <0,5 | | |

| | | | | ossidi di azoto | <200 | | annuale * |
|-------|---|---------|----|--------------------|-------|----|-------------|
| | | | | ossidi di zolfo | <500 | | annuale ** |
| E2 | Macinazione argilla, carico atomizzato e nastri trasportatori | 57.500 | 24 | polveri | <18 | FT | semestrale |
| E3 | Aspirazione presse | 30.000 | 24 | polveri | <28 | FT | semestrale |
| E4 | Aspirazione Presse | 30.000 | 24 | polveri | <28 | FT | semestrale |
| E5 | Smalteria linee 1-2 + preparazione smalti | 60.000 | 24 | polveri | <8 | FT | semestrale |
| E6 | Smalteria linee 3-4-5 + laboratorio | 50.000 | 24 | polveri | <10 | FT | semestrale |
| E7 | Pulizia Mulini ATM e Presse | 2.400 | 24 | polveri | <28 | FT | semestrale |
| E8 | Pulizia Mulini ATM e Presse | 1.200 | 24 | polveri | <28 | FT | semestrale |
| E10 | Pulizia supero forni, scelta, macchine c/s | 2.400 | 24 | polveri | <14 | FT | semestrale |
| E11 | Aspirazione soff. Ingr. forni e rulli | 7.000 | 24 | polveri | <14 | FT | semestrale |
| E12 | Atomizzatori ATM 600 e ATM 65 | 106.500 | 24 | polveri | <30 | FT | trimestrale |
| | | | | NO ₂ | <200 | | annuale |
| | | | | CO | <100 | | annuale ** |
| E13 | Preparazione Impasto+ nastri trasportatori | 50.000 | 24 | polveri | <18 | FT | semestrale |
| E14° | Scarico turbogas | 56.800 | 24 | polveri | <30 | / | / |
| | | | | NO ₂ | <200 | | ** |
| | | | | CO | <100 | | |
| | | | | SO ₂ | <35 | | |
| E15 | Essiccatoio 1 Sacmi | 7.000 | 24 | / | / | / | / |
| E16 | Essiccatoio 2 Sacmi | 7.000 | 24 | / | / | / | / |
| E17 | Essiccatoio 3 Sacmi | 8.000 | 24 | / | / | / | / |
| E18 | Essiccatoio 4 Sacmi | 8.000 | 24 | / | / | / | / |
| E19 | Raffreddamento finale forno 1 | 45.000 | 24 | / | / | / | / |
| E20 | Raffreddamento forno 1 | 14.500 | 24 | / | / | / | / |
| E21 | Raffreddamento finale forno 2 | 45.000 | 24 | / | / | / | / |
| E22 | Aspirazione coloratori | 40.000 | 24 | polveri | <28 | FT | semestrale |
| E23 | Raffreddamento forno 2 | 14.500 | 24 | / | / | / | / |
| E24 ° | Forno termo retrazione mag. PF | 2.000 | 18 | polveri | < 5 | / | / |
| | | | | NO ₂ | < 350 | | |
| | | | | SO ₂ ** | < 35 | | |
| E25 ° | Forno termo retrazione rulliera scelta | 2.000 | 24 | polveri | < 5 | / | / |
| | | | | NO ₂ | < 350 | | |
| | | | | SO ₂ ** | < 35 | | |
| E26 ° | Forno termo retrazione rulliera scelta | 2.000 | 24 | polveri | < 5 | / | / |
| | | | | NO ₂ | < 350 | | |

| | | | | SO ₂ ** | < 35 | | |
|-----|---|--------|----|--------------------|------|----|------------|
| E27 | Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica | 10.000 | 24 | / | / | / | / |
| E28 | Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica | 10.000 | 24 | / | / | / | / |
| E29 | Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica | 10.000 | 24 | / | / | / | / |
| E30 | Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica | 10.000 | 24 | / | / | / | / |
| E31 | Aspirazione reparto atomizzatore | 55.000 | 24 | polveri | < 18 | FT | semestrale |
| E32 | Pulizia supero reparto atomizzatore | 2.000 | 24 | polveri | < 18 | FT | semestrale |
| E33 | Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica | 10.000 | 24 | / | / | / | / |
| E34 | Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica | 10.000 | 24 | / | / | / | / |
| E35 | Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica | 10.000 | 24 | / | / | / | / |
| E36 | Estrazione forzata aria ambiente reparto taglio rettifica | 10.000 | 24 | / | / | / | / |

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

° I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%.

La data di messa a regime delle emissioni E10, E33, E34, E35 ed E36 è prevista entro il 31-03-2019.

Per le suddette emissioni dovrà esserne data comunicazione almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC a ARPAE - SAC, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Per le emissioni E33-E34-E35-E36 l'Azienda é esonerata dall'esecuzione degli autocontrolli in fase di collaudo previsti dalle procedure indicate nell'art. 269 comma 6 del D. Lgs. del 3 Aprile 2006 n. 152.

Qualora la ditta non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno a condizione che la ditta dia preventiva comunicazione a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte di stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate

D2.3 - SCARICHI IDRICI E CONSUMI

- è aggiunta la seguente prescrizione:

5) Prima dell'attivazione delle nuove macchine del reparto squadratura, taglio e lappatura, deve essere installato contatore volumetrico per conteggiare il consumo idrico derivante da tali nuove macchine.

D2.7 - EMISSIONI SONORE

- è aggiunta la seguente prescrizione:

6) Le opere, gli impianti e le attività dovranno essere realizzate e condotte in conformità a quanto previsto dal progetto e dagli elaborati presentati. La ditta, tramite tecnico competente, dovrà eseguire, entro 30 giorni dalla realizzazione delle modifiche impiantistiche, una verifica dell'impatto acustico dello stabilimento con misura diretta dei livelli di immissione assoluti e differenziali presso i recettori maggiormente esposti. Le misure dovranno comprendere la ricerca delle componenti tonali e impulsive con le modalità previste dall'allegato B al DM 16/3/98, dovranno essere relative ai livelli assoluti e differenziali massimi dello stabilimento ed effettuate nell'orario e nelle condizioni di maggiore disturbo. Entro 30 gg dalla effettuazione dei rilievi di cui sopra, i risultati dovranno essere presentati ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune mediante relazione tecnica, firmata da tecnico competente. Nel caso in cui dalle suddette misure di verifica emergessero valori non conformi ai limiti normativi, dovranno essere immediatamente predisposti i necessari interventi di bonifica acustica.

Il presente aggiornamento deve essere conservato insieme all'AIA prot. n. 5571 del 31-01-2013, modificata con prot. 21910 del 16-04-2013, prot. 5974 del 04-02-2015 e Determinazione dirigenziale n. 60 del 02-02-2016 di cui è fatto salvo il disposto, per quanto non in contrasto con il presente atto.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(Dr.ssa Valentina Beltrame)

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.