

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-4576 del 07/10/2019
Oggetto	Rettifica 1^ modifica ns AIA Fonderie Montorso SpA
Proposta	n. PDET-AMB-2019-4706 del 07/10/2019
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno sette OTTOBRE 2019 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹ - L.R. n° 09/15² - Azienda Fonderie di Montorso S.p.A. – Rettifica della 1^a Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³, per l'installazione IPPC di fonderia di ghisa di seconda fusione, di cui al punto 2.4 all'Allegato VIII alla parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii., situata in Comune di Crevalcore (BO) in Via Degli Orsi n° 518 –

IL RESPONSABILE DELL'UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI

Premesso che, all'azienda Fonderie di Montorso S.p.A., con sede legale in comune di Montorso Vicentino (VI) in via Valchiampo n° 62, è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l'esercizio dell'attività IPPC di fonderia di ghisa di seconda fusione (di cui al punto 2.4 all'Allegato VIII alla parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), svolta presso l'installazione situata in Comune di Crevalcore (BO), in Via Degli Orsi n° 518;

Richiamato l'atto DET-AMB-2019-4315 del 19/09/2019, recante 1^a modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³, nel quale, per mero errore materiale, la portata riferita al punto di emissione E31-Verniciatura anime è indicata pari a 11.000 Nm³/h anziché 15.000 Nm³/h, come indicato dall'azienda nella comunicazione⁴ inviata in data 26/07/2019;

Valutato necessario procedere alla rettifica dell'atto sopraccitato, esclusivamente per correggere la portata riferita al punto di emissione E31- Verniciatura anime;

Rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. **di rettificare** l'Autorizzazione Integrata Ambientale³, concessa all'azienda Fonderie di Montorso S.p.A., per l'esercizio dell'attività IPPC di fonderia di ghisa di seconda fusione svolta presso l'installazione situata in Comune di Crevalcore (BO) in Via Degli Orsi n° 518, correggendo il valore di portata dell'emissione E31-Verniciatura anime e stabilendo, a tal fine, quanto segue:

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Atto rilasciato con DET-AMB-2019-1663 del 04/04/2019, ricompreso nel Provvedimento Autorizzatorio Unico comprensivo di Valutazione di Impatto Ambientale relativo al progetto "Incremento della capacità produttiva mediante estensione degli orari di lavoro e modifiche impiantistiche finalizzate all'efficientamento aziendale", approvato con Delibera di Giunta regionale n° 570 del 15/04/2019, successivamente modificato ed integrato con DET-AMB-2019-4315 del 19/09/2019;

⁴ Assunta agli atti con PG/2019/118519 del 29/07/2019;

- Al paragrafo C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA, la Tabella di descrizione delle emissioni in atmosfera, è così modificata:

Emissione	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata autorizzata (h/giorno)		Impianto di abbattimento
			Attuale (120 T/g di fuione)	Futura (180 T/g di fusione)	
E3	Impianto raffreddamento- staffe	3000	12	0	—
E4	Distaffatura, recupero terre, modellaria, uscita zona raffreddamento	154.000	12	18	Filtro a tessuto
E5	Impianto di- raffreddamento staffe	3900	12	0	—
E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	48.500	12	18	—
E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	60.000	14	18	Filtro a tessuto
E15	Impianto di formatura anime in shell moulding	70.000	12	24	—
E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	70.000	12	24	—
E26	Impianto di recupero- terre, molazza e impianto automatico di formatura-	35.000	12	0	Filtro a tessuto
E27	Sabbiatrici	22.500	12	18	Filtro a tessuto
E29	Nuovi box deposito rifiuti	35.000	9	18	Filtro a maniche
E30	Sabbiatrice a tappeto (sospesa)	12.000	12	se riattivata 24	Filtro a tessuto
E31	Verniciatura anime	15.000	5	24	torre di assorbimento a carboni attivi rigenerabili
E32	mola, robot di finitura	6.000	12	24	Filtro a tessuto
E33	sabbiatrice e banco di smerigliatura	7.500	14	24	Filtro a tessuto
E34	Impianto Mecfond, distaffatura, elevatore terre lavorate e strada mobile	70.000	12	18	Filtro a tessuto
E36	Ricambio d'aria forno essiccazione anime	1.680	8	24	—
E37	sabbiatrici	10.000	9	24	Filtro a maniche
E41	Impianto formatura anime Via dell'Artigiano (non attivo)	20.000	12	Non funzionante in attesa messa a	—

				regime	
E42	Impianto formatura anime Via dell'Artigiano (non attivo)	20.000	12	Non funzionante in attesa messa a regime	-

D.2.7 - EMISSIONI IN ATMOSFERA, il punto 1. è così modificato:

1. Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni e i relativi valori limite delle sostanze è il seguente:

Punto emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianto di abbattimento
E4	Distaffatura, recupero terre, modellaria, uscita zona raffreddamento	19,5	18	Portata	Nm³/h	154000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm³	5	
				Ammoniaca	mg/Nm³	10	
E6	Linea di colata e siviera di colata sferoidale	9	18	Portata	Nm³/h	48500	-
				Polveri Totali	mg/Nm³	5	
E7/8	Forni fusori e impianto sferoidizzazione ghisa	15	18	Portata	Nm³/h	60000	Filtri a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm³	5	
				Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	mg/Nm³	30	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm³	150	
				Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm³	10	
E15	Impianto di formatura	10	24	Portata	Nm³/h	40000	-
				Polveri Totali	mg/Nm³	5	

	anime in shell moulding			Fenolo	mg/Nm ³	3	
				Formaldeid e	mg/Nm ³	2	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	5	
E16	Impianto di formatura anime in shell moulding	10	24	Portata	Nm ³ /h	40000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Fenolo	mg/Nm ³	3	
				Formaldeid e	mg/Nm ³	2	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	5	
E27	Granigliatrice Disa, banco smerigliatura	14,2	18	Portata	Nm ³ /h	22500	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E29	Nuovi box deposito rifiuti	10	18	Portata	Nm ³ /h	35000	Filtro a maniche
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E31	Verniciatura anime	13	24	Portata	Nm³/h	15000	torre di assorbimento a carboni attivi rigenerabili
				Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	20 ⁽¹⁾	
E32	mola, robot di finitura	10	24	Portata	Nm ³ /h	6000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E33	sabbiatrice e banco di smerigliatura	10	24	Portata	Nm ³ /h	7500	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E34	Formatura staffe, distaffatura, elevatore terra lavorata, ingresso zona raffreddamento	12	18	Portata	Nm ³ /h	70000	Filtro a tessuto
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	10	
E36	Ricambio d'aria forno	9,5	24	Portata	Nm ³ /h	1680	-

	essiccazione anime			Sostanze Organiche Volatili (come Carbonio totale)	mg/Nm ³	50	
E37	sabbiatrici	12	24	Portata	Nm ³ /h	10000	Filtro a maniche
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
E41	Impianto di formatura anime in shell moulding	12	12	Portata	Nm ³ /h	20000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Fenolo	mg/Nm ³	2	
				Formaldeide	mg/Nm ³	1	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	5	
E42	Impianto di formatura anime in shell moulding	12	12	Portata	Nm ³ /h	20000	-
				Polveri Totali	mg/Nm ³	5	
				Fenolo	mg/Nm ³	2	
				Formaldeide	mg/Nm ³	1	
				Ammoniaca	mg/Nm ³	5	

⁽¹⁾ valore limite da rispettare dopo la realizzazione dell'impianto di abbattimento di cui al punto a) del Piano di miglioramento (paragrafo D.1); prima della realizzazione di tale impianto resta valido il limite di 55 mg/Nm³.

2. **Che resti invariata** ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con la citata Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata DET-AMB-2019-1663 del 04/04/2019 e s.m.i.;

IL FUNZIONARIO
P.O.⁵ Unità Autorizzazioni Ambientali
Stefano Stagni⁶
(lettera firmata digitalmente)⁷

⁵ Incarico di Posizione Organizzativa prorogato al 31/10/2019 con Deliberazione del Direttore Generale di ARPae n° 64/2019;

⁶ Firma apposta ai sensi della Delega (PGBO/2017/1055 del 18/12/2017) del Dirigente Responsabile della SAC di Bologna, al titolare della Posizione Organizzativa dell'Unità Autorizzazioni Ambientali, Stefano Stagni, per la firma dei provvedimenti autorizzatori di modifica delle AIA;

⁷ Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art.20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale";

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.