

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-5896 del 18/12/2019
Oggetto	D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59. Aggiornamento determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 intestata ad ELECTROLUX ITALIA S.P.A. relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 298
Proposta	n. PDET-AMB-2019-6089 del 18/12/2019
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dirigente adottante	MARIAGRAZIA CACCIAGUERRA

Questo giorno diciotto DICEMBRE 2019 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, MARIAGRAZIA CACCIAGUERRA, determina quanto segue.

OGGETTO: D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59. Aggiornamento determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 intestata ad ELECTROLUX ITALIA S.P.A. relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 298

LA DIRIGENTE

Vista la sottoriportata Relazione del Responsabile del Procedimento:

Richiamata la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 avente ad oggetto: *“D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici”*, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 31/03/2014 con Atto Prot. Com.le 26124, successivamente rettificato con Atto Prot. Com.le 29519 del 09/04/2014;

Tenuto conto che l'Autorizzazione Unica Ambientale sopracitata ricomprende:

- all'Allegato A “EMISSIONI IN ATMOSFERA”, l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- all'Allegato B “SCARICO REFLUI INDUSTRIALI”, l'autorizzazione allo scarico in corpi idrici superficiali di acque reflue industriali contenenti sostanze pericolose, ai sensi dell'art. 124 co.8 del D.Lgs. 152/2006;
- all'Allegato C “SCARICO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA” l'autorizzazione allo scarico in corpi idrici superficiali di acque di prima pioggia, ai sensi dell'art. 124 del D.Lgs. 152/2006;
- all'Allegato D “NULLA OSTA VALUTAZIONE DI IMPATTO ACUSTICO” il nulla-osta di cui all'art. 8 comma 6 della L.447/95.

Atteso che la Determinazione sopracitata è stata successivamente aggiornata con i seguenti atti:

- Determinazione Dirigenziale della Provincia di Forlì-Cesena n. 783 del 23/03/2015 Prot. Prov.le 29195/2015, rilasciata dal Suap del Comune di Forlì in data 01/04/2015;
- Determinazione Dirigenziale di Arpaie n. DET-AMB-2016-922 del 07/04/2016, rilasciata dal Suap del Comune di Forlì in data 13/04/2016;
- Determinazione Dirigenziale di Arpaie n. DET-AMB-2017-1824 del 06/04/2017, notificata dal Suap del Comune di Forlì in data 19/04/2017;
- Determinazione Dirigenziale di Arpaie n. DET-AMB-2019-1792 del 09/04/2019, rilasciata dal Suap del Comune di Forlì in data 06/05/2019.

Vista la domanda presentata allo Sportello Unico per le Attività Produttive (di seguito SUAP) del Comune di Forlì in data 05/08/2019, acquisita al Prot. Com.le 71341 e da Arpaie al PG/2019/19722 del 09/08/2019, da ELECTROLUX ITALIA S.P.A., per la modifica sostanziale dell'Autorizzazione Unica Ambientale sopra richiamata, con riferimento a:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06;
- valutazione di impatto acustico;

Vista la documentazione tecnico-amministrativa allegata alla domanda, depositata agli atti d'ufficio;

Verificata la correttezza formale e la completezza documentale;

Vista la comunicazione di avvio del procedimento Prot. Com.le 76848 del 03/09/2019, acquisita da Arpaie al PG/2019/135859, formulata dal SUAP del Comune di Forlì ai sensi della L. 241/90 e s.m.i..

Dato atto che in merito all'impatto acustico, con Nota Prot. Com.le 107004 del 29/11/2019, acquisita da Arpaie al PG/2019/184052, la Responsabile della Posizione Organizzativa dell'Unità Ambiente del Servizio Ambiente e Protezione Civile del Comune di Forlì ha comunicato quanto segue: *“Vista la domanda di AUA in oggetto contenente la dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà del TCA Ing. Lombardi resa ai sensi dell'art. 4 del*

DPR 19/10/2011 n. 227, da cui si evince che le modifiche sostanziali previste nell'attività (aggiunta del punto di emissione E261 e spostamento del punto E131) rispettano i valori limite differenziali di immissione e i valori limite assoluti previsti dal DPCM 14/11/1997 e dalla classificazione acustica del territorio del Comune di Forlì in assenza di misure di contenimento acustico e/o di particolari accorgimenti per il contenimento dell'emissione sonora; si ritiene ottemperato quanto previsto all'art. 3 comma e) del DPR 13/03/2013 n. 59.”;

Visto che in data 21/10/2019, acquisita al PG/2019/161636, è pervenuta a questo Servizio la comunicazione di modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Unica Ambientale inerente l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06, con particolare riferimento allo spostamento della posizione delle emissioni E25 “Cabina pulizia – Altri reparti – Servizi” ed E57 “Sabbatura – Altri reparti – Servizi”, e la rinuncia allo spostamento della emissione E131 “Cabina soffiaggio/ritocchi Reparto smalteria-Linea smaltatura nero”, richiesto con la domanda di modifica sostanziale di AUA succitata;

Dato atto che con nota Arpae PG/2019/166931 del 29/10/2019 è stato comunicato l'avvio del procedimento amministrativo ai sensi della L. 241/1990 e s.m.i., finalizzato alla valutazione della comunicazione presentata dalla ditta con contestuale richiesta di integrazioni;

Tenuto conto che in data 19/11/2019 la ditta ha trasmesso la documentazione integrativa richiesta, acquisita da Arpae al PG/2019/178425;

Dato atto che in merito all'impatto acustico, con Nota Prot. Com.le 106992 del 29/11/2019, acquisita da Arpae al PG/2019/184224, la Responsabile della Posizione Organizzativa dell'Unità Ambiente del Servizio Ambiente e Protezione Civile del Comune di Forlì ha comunicato quanto segue: “*Vista la domanda di AUA in oggetto e successive integrazioni prot. Gen. 103632/19 con cui si trasmette la dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà del TCA Ing. Lombardi, resa ai sensi dell'art. 4 del DPR 19/10/2011 n. 227, da cui si evince che le modifiche non sostanziali previste nell'attività rispettano i valori limite differenziali di immissione e i valori limite assoluti previsti dal DPCM 14/11/1997 e dalla classificazione acustica del territorio del Comune di Forlì in assenza di misure di contenimento acustico e/o di particolari accorgimenti per il contenimento dell'emissione sonora; si ritiene ottemperato quanto previsto all'art. 3 comma e) del DPR 13/03/2013 n. 59.”;*

Ritenuto di accorpare in un unico atto le modifiche presentate in data 05/08/2019 ed in data 21/10/2019;

Atteso che pertanto in data 03/12/2019 il Responsabile dell'endoprocedimento “autorizzazione alle emissioni in atmosfera” ritenute assentibili entrambe le modifiche proposte, ha aggiornato le proprie conclusioni istruttorie, proponendo la sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A;

Atteso che, per quanto sopra esposto, si rende necessario aggiornare la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 avente ad oggetto: “*D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici.*”, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 31/03/2014 con Atto Prot. Com.le 26124, successivamente rettificato con Atto Prot. Com.le 29519 del 09/04/2014, come segue:

- sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A della medesima con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto;

Atteso che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Visti il rapporto istruttorio reso da Cristian Silvestroni, Elmo Ricci, e la proposta del provvedimento resa da Cristina Baldelli, acquisiti in atti, ove si attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Tutto ciò premesso e su proposta del Responsabile del Procedimento

DETERMINA

1. **Di AGGIORNARE la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014** avente ad oggetto: *“D.P.R. 13 Marzo 2013 n° 59 – ELECTROLUX ITALIA S.P.A. con sede legale in Comune di Porcia (PN) Corso Lino Zanussi n. 30 - Protocollo istanza del Comune di Forlì Prot. Gen. n. 85298 del 13/11/13- Adozione Autorizzazione Unica Ambientale relativa allo stabilimento sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 298 ove si svolge l'attività di costruzione di apparecchi domestici.”*, rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 31/03/2014 con Atto Prot. Com.le 26124, successivamente rettificato con Atto Prot. Com.le 29519 del 09/04/2014, **come segue:**
 - **sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A della medesima con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto;**
2. Di confermare, per quanto non in contrasto con quanto sopra stabilito, la Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014.
3. Di dare atto che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.
4. Di dare atto altresì che nel rapporto istruttorio e nella proposta del provvedimento acquisiti in atti, Cristian Silvestroni, Elmo Ricci, Cristina Baldelli, attestano l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

Il presente atto è parte integrante e sostanziale della Determinazione n. 830 del 27/03/2014 Prot. Prov.le 32904/2014 e come tale va conservato unitamente ad essa ed esibito a richiesta degli organi incaricati al controllo.

Il presente atto viene trasmesso al SUAP del Comune di Forlì per il rilascio alla ditta richiedente e per la trasmissione ad Arpae, ad AUSL ed al Comune di Forlì per il seguito di rispettiva competenza.

La Dirigente Responsabile
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Mariagrazia Cacciaguerra

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.)

A. PREMESSE

Lo stabilimento era autorizzato alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., sulla base dell'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 31/03/14 prot. 26124/14, rettificata in data 09/04/14 prot. n. 29519/14, e successivamente aggiornata in data 02/04/15 prot. n. 26758/15, in data 13/04/16 prot. n. 31493/16, in data 26/04/17 prot. n. 35393 e in data 06/05/19 prot. n. 39618.

Con l'istanza di modifica sostanziale di AUA presentata al SUAP del Comune di Forlì in data 05/08/19 (Pratica Sinadoc 24057/2019) viene richiesta quanto di seguito riportato:

1. inserimento della nuova emissione E261 derivante da saldatura laser e puntatura su acciaio non inox (reparto lavorazione lamiera);
2. spostamento della emissione E131 "Cabina soffiaggio/ritocchi – reparto smalteria – Linea smaltatura nero" in altra zona del capannone, senza ulteriori modifiche;
3. eliminazione della emissione E230 "Centro lavorazione bruciatori – Reparto lavorazione lamiera".

Con la richiesta di modifica sostanziale di AUA del 05/08/19 la ditta evidenzia altresì quanto segue:

- a) la prescrizione n. 7. del paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione" fa riferimento ad emissioni con numeri non presenti nell'autorizzazione;
- b) per l'emissione E260 "Saldatura attrezzeria OMOD – Altri reparti – Servizi" sono prescritti i limiti per i metalli Cr(VI)+ Ni + Cr(III) pari a 1 mg/Nmc. Sulla base dell'Allegato I del DLgs 152/06 e smi e delle tabelle di appartenenza,
 - Cr(VI) Parte II punto 1.1. Tab A1 Classe II - limite 1 mg/Nmc
 - Ni Parte II punto 2. Tab B Classe II - limite 1 mg/Nmc
 - Cr(III) Parte II punto 2. Tab B Classe III - limite 5 mg/Nmc
 dovrebbero essere prescritti come segue:
 - Cr(VI) +Ni - limite 1 mg/Nmc
 - Cr(III) + Cr(VI)+Ni - limite 5 mg/Nmc.

Per quanto concerne l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, non è stata indetta la Conferenza di Servizi, come previsto per i procedimenti di aggiornamento dall'art. 269 comma 3 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Con nota PG/2019/151632 del 02/10/2019 il Responsabile dell'endo-procedimento relativo all'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ha ritenuto necessario richiedere ad Arpa Servizio Territoriale di Forlì-Cesena, ai sensi di quanto stabilito dal punto 3 della D.G.R. 960/99 e dalla circolare del Direttore Generale di Arpa del 31/12/15 PGDG/2015/7546, una relazione tecnica contenente una valutazione istruttoria esclusivamente per quanto rilevato dalla Ditta in merito ai valori limite attribuiti alla emissione esistente E260, dal momento che tali valori limite erano stati proposti nella relazione tecnica istruttoria predisposta dal Servizio Territoriale con PG/2019/35517 del 05/03/2019 in occasione della precedente domanda di modifica sostanziale di AUA.

Per le restanti richieste di cui ai sopracitati punti 1., 2. e 3. della modifica sostanziale di AUA presentata in data 05/08/2019, non è stato necessario richiedere la relazione tecnica istruttoria ad Arpa – Servizio Territoriale di Forlì-Cesena, ai sensi di quanto stabilito dal punto 3 della D.G.R. 960/99, dalla circolare del Direttore Generale di Arpa del 31/12/15 PGDG/2015/7546 e tenuto conto delle procedure organizzative definite con il Servizio Territoriale di Arpa, in quanto si tratta di nuova emissione E261 derivante da saldatura laser e puntatura su acciaio non inox, per la quale i riferimenti normativi e regolamentari definiscono in modo esaustivo i parametri tecnici e le prescrizioni da assumere nell'autorizzazione, non

necessitando di particolari approfondimenti istruttori, mentre si prende atto dello spostamento della emissione E131 "Cabina soffiaggio/ritocchi – reparto smalteria – Linea smaltatura nero" e dell'eliminazione della emissione E230 "Centro lavorazione bruciatori – Reparto lavorazione lamiera".

Il Responsabile dell'endo-procedimento relativo alle emissioni in atmosfera non ha ritenuto necessario richiedere al Dipartimento di Sanità Pubblica dell'AUSL della Romagna – Sede di Forlì una valutazione sulle modifiche in oggetto, in conformità con le disposizioni contenute nella nota della Regione Emilia Romagna PG/2016/471501 del 22/06/16, acquisita da Arpae al prot. PG/FC/2016/9353.

La Ditta in data 21/10/2019 ha inoltre presentato ad Arpae la comunicazione di modifica non sostanziale, acquisita al protocollo PG/2019/161636 (Pratica Sinadoc n. 30908/2019), inerente lo spostamento della posizione delle emissioni E25 "Cabina pulizia – Altri reparti – Servizi" ed E57 "Sabbatura – Altri reparti – Servizi", e la rinuncia allo spostamento della emissione E131 "Cabina soffiaggio/ritocchi Reparto smalteria-Linea smaltatura nero", richiesto con la domanda di modifica sostanziale di AUA presentata in data 05/08/19.

Con nota PG/2019/184502 del 02/12/19 il Servizio Territoriale di Forlì-Cesena di Arpae, ha trasmesso la relazione tecnica contenente una valutazione istruttoria positiva relativa ai valori limite da attribuire alla emissione esistente E260 "Saldatura attrezzeria OMOD – Altri reparti – Servizi", come di seguito riportata:

"Valutazione - Vista la richiesta e verificata la disciplina normativa di cui alle Tabelle A1 e B di cui all'Allegato 1, Parte II degli Allegati alla Parte Quinta, in assenza di motivazione tecniche che giustifichino l'adozione di limiti più restrittivi si rileva il mero errore materiale e si concorda di fissare per l'emissione E260 i seguenti valori limite:

Cr(VI) + Ni : limite 1 mg/Nmc

Cr(III) + Cr (VI) + Ni : limite 5 mg/Nmc."

Il responsabile dell'endo-procedimento relativo all'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ha svolto le seguenti valutazioni:

- per quanto riguarda il valore limite indicato per la somma di Cr(III) + Cr (VI) + Ni pari a 5 mg/Nmc nella relazione tecnica del Servizio Territoriale di Forlì-Cesena di Arpae sopra riportata, si ritiene lo stesso non rispondente alle indicazioni della Tabella B della Parte II dell'Allegato 1 alla Parte Quinta del Dlgs 152/06 in quanto il Cr (VI) non fa parte di questa Tabella B, a cui appartengono invece Cr (III) e Ni. Pertanto si ritiene di indicare un valore limite per la sola somma di Cr(III) + Ni pari a 5 mg/Nmc mentre per quanto riguarda la Tabella A1 si conferma il limite per la somma di Cr (VI) + Ni pari a 1 mg/Nmc;
- **NUOVA EMISSIONE E261** derivante da saldatura laser e puntatura su acciaio non inox – L'attività è compresa al punto 4.13.20 "Saldatura" dei Criteri CRIAER, approvati con Determinazione del Direttore Generale all'Ambiente n. 4606 del 04/06/99, che stabilisce i valori limite per Materiale Particellare (10 mg/Nmc), Ossidi di Azoto (espressi come NO₂ 5 mg/Nmc) e Monossido di Carbonio (10 mg/Nmc), e al punto 4.29 "Saldatura di oggetti e superfici metalliche" della DGR 2236/2009 e smi., che stabilisce il valore limite di 10 mg/Nmc per le Polveri Totali. Dovranno quindi essere rispettati i valori limite sopra riportati stabiliti dai Criteri CRIAER, con l'obbligo per la Ditta di effettuare la data di messa in esercizio ed effettuare i tre monitoraggi previsti alla messa a regime e quelli periodici successivi;
- dovrà essere eliminato dal paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione" il riferimento all'emissione dismessa E230 "Centro lavorazione bruciatori – Reparto lavorazione lamiera";
- dovrà essere eliminata la prescrizione n. 4 del paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione", in quanto inerente all'obbligo di comunicazione della data di messa in esercizio della emissione E260 già comunicata per il giorno 21/10/2019 dalla Ditta con nota assunta al PG/2019/152273 del 03/10/2019. Dovrà conseguentemente essere modificata la successiva prescrizione n. 5 dando atto che i 30 giorni per eseguire la messa a regime degli impianti decorrono proprio dal giorno 21/10/2019;
- dovrà essere eliminata la prescrizione n. 7 del paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione" dal momento che era stata inserita per un mero errore commesso nella stesura del rapporto istruttorio che ha portato all'ultimo aggiornamento dell'AUA vigente rilasciato dal SUAP in data 06/05/2019 prot. n. 39618.

Per le altre emissioni presenti nello stabilimento, non oggetto della presente modifica, si rimanda alle condizioni e le prescrizioni di cui al precedente Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale.

Il Comune di Forlì, coinvolto all'interno del procedimento della Autorizzazione Unica Ambientale, non ha fatto

pervenire alcun parere relativamente alla modifica dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, ai sensi di quanto previsto dall'art. 269 comma 3 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Per le motivazioni sopra riportate, l'istruttoria effettuata sulla base della documentazione agli atti e della relazione tecnica della Servizio Territoriale di Forlì-Cesena di Arpa e delle valutazioni del Responsabile dell'endoprocedimento relativo alle emissioni in atmosfera, consente di aggiornare l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/06 s.m.i con le modalità, prescrizioni e limiti riportati nei paragrafi seguenti.

B. DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO

La documentazione tecnica di riferimento della presente autorizzazione è costituita dalla documentazione, conservata agli atti, presentata per il rilascio dell'AUA da parte del SUAP del Comune di Forlì in data 31/03/14 prot. 26124/14, rettificata in data 09/04/14 prot. n. 29519/14, e successivamente aggiornata in data 02/04/15 prot. n. 26758/15, in data 13/04/16 prot. n. 31493/16, in data 26/04/17 prot. n. 35393 e in data 06/05/19 prot. n. 39618, e dalla documentazione allegata all'istanza di modifica sostanziale di AUA presentata al SUAP del Comune di Forlì in data 05/08/2019 P.G.N. 70866, e alla comunicazione di modifica non sostanziale presentata ad Arpa e in data 21/10/2019, per il rilascio del presente aggiornamento.

C. EMISSIONI IN ATMOSFERA NON SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera non sottoposte alla presente autorizzazione, in quanto classificabili come “scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico” ai sensi dell'art. 272 comma 1 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.:

E249, E250, E251, E252 – PROVE E COLLAUDO BRUCIATORI A GAS

E258 – PROVA APPARECCHIATURE ELETTRICHE/GAS – LABORATORIO ASQ-PF

provenienti da impianti compresi alla lettera jj) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte Quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

E254 – TORRE DI DECARBONATAZIONE 1

E255 – TORRE DI DECARBONATAZIONE 2

provenienti da impianti compresi alla lettera p) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte Quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

E233 – GRUPPO ELETTOGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E234 – GRUPPO ELETTOGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E243 – GRUPPO ELETTOGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E245 – GRUPPO ELETTOGENO DI COGENERAZIONE a metano 220 kW

E256 – GRUPPO ELETTOGENO DI COGENERAZIONE a metano 30 kW

provenienti da impianti, con potenza termica complessiva inferiore a 1 MW, compresi alla lettera gg) punto 1. parte I dell'allegato IV alla parte Quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. A tali emissioni si applicano comunque i valori limite e le prescrizioni di seguito indicati che vengono specificatamente previsti dalla Regione Emilia-Romagna all'interno dei piani o programmi o delle normative di cui all'art. 271 commi 3 e 4 del D.Lgs. 152/06 e che sono attualmente individuati al punto 3 “Motori fissi a combustione interna” della Parte III dell'Allegato I alla Parte Quinta del D.Lgs 152/06, ai sensi di quanto stabilito dal punto 5) paragrafo C dell'Allegato 3A della DGR 2236/2009 e s.m.i.:

PARAMETRI	LIMITI riferiti al 5% di O ₂
Polveri	130 mg/Nmc
Ossidi di azoto	500 mg/Nmc
Monossido di carbonio	650 mg/Nmc

2. Nello stabilimento è presente la seguente emissione convogliata in atmosfera:

E232 RICAMBI ARIA LOCALE TRASBORDO BIANCO/COLORATO

derivante da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06 e s.m.i, a tale emissione non si applica il Titolo I della parte Quinta del citato decreto.

3. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

E192 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 300

E193 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 100

E194 – RISCALDAMENTO A TUBI RADIANTI REPARTO SILICONE kW 100

E195 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E196 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E197 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E198 – AEROTERMI PALLETTIZZATORE PIANI kW 28

E241 – IMPIANTO TERMICO CIVILE 112 kW

relative ad impianti termici civili alimentati a metano, con potenza termica complessiva inferiore a 3 MW, rientranti nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 ed in quanto tali non sono soggette ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto.

D. EMISSIONI IN ATMOSFERA SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Le emissioni in atmosfera derivanti dalla attività di costruzione di apparecchi elettrodomestici sono autorizzate, ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., nel rispetto delle prescrizioni di seguito stabilite:

EMISSIONE E1 - CALDAIA CENTRALE TERMICA kW 2.058 (utilizzo promiscuo produttivo/civile)

Portata massima	2.700	Nmc/h
Altezza minima	17	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE E2 - CALDAIA CENTRALE TERMICA kW 2.093 (utilizzo promiscuo produttivo/civile)

Portata massima	2.750	Nmc/h
Altezza minima	17	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N.E25 - CABINA PULIZIA – Altri reparti - Servizi

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	2	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E57 - SABBIATURA - Altri reparti - Servizi

Portata massima	7.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	4	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E58 - CARICA MULINI - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	2	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E86 - CABINA VERNICIATURA MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

EMISSIONE N. E87 - CABINA VERNICIATURA MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	Saltuaria	

EMISSIONE N. E119 - SCUOTIMENTO GANCI - Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N.E131-CABINA SOFFIAGGIO/RITOCCHI Reparto smalteria-Linea smaltatura nero

Portata massima	11.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E132 – TRASBORDO PEZZI - Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	11.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E135 - CENTRO LAVORAZIONE TAGLIO AL LASER – Altri reparti - Servizi

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	10	m

Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N.E166 – TRASBORDO PEZZI Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E167 – COLLAUDO TERMOSTATI – Altri reparti - Servizi

Portata massima	1.600	Nmc/h
Altezza minima	15	m
Durata	Saltuaria	

EMISSIONE N. E169 – SALDATURA DITTE ESTERNE– Altri reparti - Servizi

Portata massima	7.000	Nmc/h
Altezza minima	7	m
Durata	8	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E171 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 7 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E172 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 6 EMS

EMISSIONE N. E183 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 3 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E184 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 2 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E185 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 5 assemblaggio forni

EMISSIONE N. E186 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti – Linea 4 assemblaggio forni

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E179 – ASPIRAZIONE CABINA AREA RECUPERO – Altri reparti – Forni tecnologici

Portata massima	4.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E180 – ASPIRAZIONE SALDATURA - REPARTO MANUTENZIONE – Altri reparti - Servizi

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	5	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N.E182 – LINEA TAMPOSERIGRAFICA – Altri reparti – Forni Tecnologico

Portata massima	14.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc

EMISSIONE N. E187 - CABINA SMALTO - Reparto smalteria – B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE E188-BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE-B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione kW 2.850

Portata massima	3.700	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N. E189 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO 1

EMISSIONE N. E190 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO 2 B8 smaltatura a polvere cavità e vetrificazione

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Fluoro	5	mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B ₂ O ₃)	10	mg/Nmc

EMISSIONE E199 - BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero kW 1.800

Portata massima	2.400	Nmc/h
Altezza minima	24	m

Durata	11	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc
I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.		

EMISSIONE N.E200—ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO—Reparto smalteria Linea smaltatura nero

Portata massima	30.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Fluoro	5	mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B ₂ O ₃)	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E201 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

EMISSIONE N. E202 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

EMISSIONE N. E203 – CABINA SMALTO – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONI E204, E206 FORNO ESSICCAZIONE I.R.— Rep. smalteria—Linea smaltatura nero kW 300

EMISSIONE E205, E207 FORNO ASCIUGATURA I.R.— Rep. smalteria—Linea smaltatura nero kW 300

EMISSIONE E212-FORNO ASCIUGATURAI.R. – Reparto smalteria Linea smaltatura bianco/colorato kW 250

EMISSIONE E221-FORNO ESSICCAZIONEI.R. - Reparto smalteria Linea smaltatura bianco/colorato kW 300

Portata massima	400	Nmc/h
Altezza minima	24	m
Durata	11	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE N. E208 – RISCACQUO (USCITA TUNNEL) – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Visto l'utilizzo di sola acqua si ritiene di non prescrivere limiti di emissione.

EMISSIONE N. E209 - SGRASSAGGIO (INGRESSO TUNNEL) Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Sostanze alcaline (Na ₂ O)	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E210 - SGRASSAGGIO -Reparto smalteria–Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	7.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Sostanze alcaline (esprese come Na ₂ O)	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E211 - RISCIAQUO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Visto l'utilizzo di sola acqua si ritiene di non prescrivere limiti di emissione.

EMISSIONE N. E213 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato**EMISSIONE N. E214 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato****EMISSIONE N. E218 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato**

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E215 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria -Linea smaltatura bianco/colorato**EMISSIONE N. E216 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato****EMISSIONE N. E217 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato****EMISSIONE N. E219 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato****EMISSIONE N. E220 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato**

Portata massima	20.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E222 – CABINA SMALTO - Reparto smalteria – Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

**EMISSIONE E223 - BRUCIATORE FORNO VETRIFICAZIONE – Reparto smalteria kW 800 -
Linea smaltatura bianco/colorato**

Portata massima	1.100	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	5	mg/Nmc

Ossidi di azoto	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

**EMISSIONE N. E224 – ESALATORI FORNO E TUNNEL RAFFREDDAMENTO -Reparto smalteria -
Linea smaltatura bianco/colorato**

Portata massima	25.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Fluoro e suoi composti (espressi come HF)	5	mg/Nmc
Boro e suoi composti (espressi come B ₂ O ₃)	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E226 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Altri reparti - Linea 1 assemblaggio forni

Portata massima	10.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N.E227 – ESALATORE ESSICCATOIO – Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	3.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Non si indicano limiti di concentrazione in quanto trattasi di emissione di vapore acqueo.

EMISSIONE N. E228 – ESALATORE ESSICCATOIO – Reparto smalteria - Linea smaltatura bianco/colorato

Portata massima	2.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Non si indicano limiti di concentrazione in quanto trattasi di emissione di vapore acqueo.

EMISSIONE N. E229 – SALDATURA SPUTNIK – Reparto lavorazione lamiera

Portata massima	20.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E231 – ASPIRAZIONE TRASBORDO MUFFOLE

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

Vista la tipologia dell'emissione la Ditta è esonerata dagli autocontrolli annuali.

EMISSIONE N. E235 – CABINA BATTIGANCIO linea 1A – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

EMISSIONE N. E236 – CABINA BATTIGANCIO linea 1 B – Reparto smalteria – Linea smaltatura nero

Impianto di abbattimento: Filtro cartucce a pulizia pneumatica

Portata massima	4.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N.E237 - ZONA CARICO BIG-BAG linee 1 A e B – Reparto smalteria - Linea smaltatura nero

Impianto di abbattimento: N. 1 prefiltro sintetico ondulato, N. 1 filtro a tasche rigide

Portata massima	3.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E239 – STAZIONAMENTO CARRELLI TAMPOSERIGRAFIA – Altri reparti – Forni tecnologici

Portata massima	15.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc
-----------------------------	----	--------

EMISSIONE N. E240 – FORNO E RAFFREDDAMENTO TAMPOSERIGRAFIA – Altri reparti – Forni tecnologici

Portata massima	14.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Sostanze organiche volatili	50	mg/Nmc
-----------------------------	----	--------

EMISSIONE N. E242 – CALDAIA CENTRALE TERMICA MW 3,8 (utilizzo promiscuo civile/produttivo)

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	5	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350	mg/Nmc
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

I valori limite di emissione per le polveri totali e gli ossidi di zolfo si considerano rispettati visto l'utilizzo di metano.

EMISSIONE N. E244 – BANCO PULIZIA E APPLICAZIONE SILICONE Altri reparti

Portata massima	2.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	8	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nmc
Acido acetico	25	mg/Nmc

EMISSIONE N. E246 – BANCO MOLATURA PIANI – Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Impianto di abbattimento: N. 1 filtro a cartucce

Portata massima	7.500	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E247 – PUNTATRICE ELETTRICA – Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	Saltuaria	
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E248 – SALDATURA ATTREZZERIA– Reparto lavorazione lamiera – Servizi

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	Saltuaria	
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONE N. E253 – FILTRO SILO CALCE – Reparto DAS

Impianto di abbattimento: filtro a maniche

Portata massima	1.300	Nmc/h
Altezza minima	13	m
Durata	30	min/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

La Ditta è tenuta al rispetto del valore limite di emissione sopraindicato ed è altresì esentata dall'effettuazione dei controlli analitici alla emissione, che sono sostituiti dall'installazione di un pressostato differenziale, in modo da rilevare eventuali avarie nell'impianto di abbattimento.

I dati relativi alle ispezioni effettuate all'impianto di abbattimento, che dovranno essere effettuate ad ogni carico del silos e comunque con una frequenza non superiore a sei mesi, devono essere annotati sul **registro** di cui al successivo punto 12.

Dovrà essere effettuata periodica ed accurata manutenzione del filtro, affinché siano mantenute nel tempo le caratteristiche di funzionamento.

EMISSIONE N. E257 – ASPIRAZIONE LANA DI VETRO – Linea 8 Forni incasso

Impianto di abbattimento: n. 2 celle filtranti metalliche e n. 2 tasche filtranti

Portata massima	8.000	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E259 – CABINA PULIZIA PEZZI IN BISCOTTO – Linea 1A-1B Resma

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	5.000	Nmc/h
Altezza minima	10,5	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
----------------	----	--------

EMISSIONE N. E260 – SALDATURA ATTREZZERIA OMOD– Altri reparti – Servizi

Portata massima	2.000	Nmc/h
Altezza minima	9	m
Durata	Saltuaria	

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

Cromo (VI) e i suoi composti, espressi come Cr +
Nichel e suoi composti, espressi come Ni

1 mg/Nmc

Cromo (III) e i suoi composti, espressi come Cr +
Nichel e suoi composti, espressi come Ni

5 mg/Nmc

EMISSIONE N. E261 – SALDATURA LASER – Reparto lavorazione lamiera

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	6.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

- Per il controllo del rispetto dei limiti di emissione indicati al precedente punto 1., i metodi di riferimento sono quelli indicati nel documento redatto da Arpa "Prescrizioni tecniche attinenti i punti di prelievo ed il loro accesso – Metodi di campionamento e misura per le emissioni in atmosfera - Maggio 2011", disponibile sul sito www.arpae.emr.it (seguendo il percorso Arpae in regione/Forlì-Cesena/Informazioni per le imprese/Emissioni in atmosfera http://www.arpae.emr.it/dettaglio_generale.asp?id=2944&idlivello=1650). Per l'effettuazione delle verifiche di cui sopra è necessario che i camini di emissione siano dotati di prese di misura posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel documento sopracitato. La ditta dovrà adottare ogni provvedimento

affinché l'accessibilità ai punti di misura sia tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza di cui al documento sopracitato.

3. La Ditta deve provvedere alla messa in esercizio degli impianti di cui alla **nuova emissione E261** entro tre anni dalla data di rilascio del presente aggiornamento; nel caso in cui la Ditta non proceda alla messa in esercizio della emissione, la presente autorizzazione decade ad ogni effetto di legge relativamente a tale emissione.
4. La Ditta dovrà comunicare, tramite lettera raccomandata, fax o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), all'Arpae Servizio Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Servizio Territoriale di Forlì-Cesena (PEC: aooxfc@cert.arpa.emr.it) e al Comune di Forlì la data di messa in esercizio degli impianti di cui alla **nuova emissione E261**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
5. **Entro 30 giorni** a partire dalla data di messa in esercizio di cui sopra la ditta dovrà provvedere alla messa a regime degli impianti.
6. Dalla data di messa a regime degli impianti di cui alla **nuova emissione E261** e per un periodo di 10 giorni la Ditta provvederà ad effettuare almeno tre monitoraggi della emissione e precisamente uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in giorno intermedio scelto dalla ditta. **Entro un mese** dalla data dell'ultimo monitoraggio la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae Servizio Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Servizio Territoriale di Forlì-Cesena (PEC: aooxfc@cert.arpa.emr.it), copia dei certificati analitici contenenti i risultati delle misurazioni effettuate.
7. **Entro 30 giorni a partire dal 21/10/2019**, data di messa in esercizio degli impianti di cui all'**emissione E260** comunicata con nota assunta al PG/2019/152273 del 03/10/19, la Ditta dovrà provvedere alla messa a regime di tali impianti.
8. Dalla data di messa a regime degli impianti di cui alla **emissione E260** e per un periodo di 10 giorni la Ditta provvederà ad effettuare almeno tre monitoraggi della emissione e precisamente uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in giorno intermedio scelto dalla ditta. **Entro un mese** dalla data dell'ultimo monitoraggio la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae Servizio Autorizzazioni e Concessioni ed all'Arpae Servizio Territoriale di Forlì-Cesena (PEC: aooxfc@cert.arpa.emr.it), copia dei certificati analitici contenenti i risultati delle misurazioni effettuate.
9. La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio a tutte le emissioni, escluse le **emissioni E1, E2, E86, E87, E167, E188, E199, E204, E205, E206, E207, E208, E211, E212, E221, E223, E227, E228, E231 e E242** (**esclusione per i soli parametri polveri e ossidi di zolfo**) **ed E253**, con una periodicità almeno annuale, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato.
10. La Ditta **annualmente** dovrà inviare un resoconto dei quantitativi di materie prime utilizzate per la smaltatura e di quelle contenenti solventi.
11. Per gli impianti di combustione ad uso produttivo alimentati a metano di cui alle **emissioni E1, E2, E188, E199 ed E242**, che si configurano come **medi impianti di combustione esistenti**, restano fermi gli obblighi introdotti dal D.Lgs. 183/17 in attuazione della direttiva 2015/2193/UE ed in particolare **l'obbligo di presentare apposita istanza di adeguamento entro i termini** indicati dal comma 6 dell'art. 273-bis del D.Lgs. 152/06 e smi.
12. Dovrà essere predisposto un **registro**, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale dell'Arpae competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti, nel quale:
 - dovranno essere allegati e puntati i certificati analitici relativi ai monitoraggi delle emissioni sia di messa a regime che periodici successivi. Tali certificati dovranno indicare la data, l'orario, i risultati delle misurazioni effettuate alle emissioni e le caratteristiche di funzionamento degli impianti nel corso dei prelievi;
 - dovranno essere annotati i dati relativi alle ispezioni semestrali effettuate all'impianto di abbattimento di cui alla **emissione E253**.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.