ARPAE

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia

dell'Emilia - Romagna

*** * ***

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2019-6003 del 23/12/2019
Oggetto	D.LGS. 152/06 L.R. 21/04. DITTA INCO INDUSTRIA COLORI S.P.A., INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI COLORANTI, SMALTI PER CERAMICA, OSSIDI METALLICI E PIGMENTI INORGANICI SITA IN VIA MONTEBONELLO n. 19/21 IN COMUNE DI PAVULLO NEL FRIGNANO (MO) (RIF.INT. N 02138040361/69) AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE MODIFICA NON SOSTANZIALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2019-6203 del 23/12/2019
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	RICHARD FERRARI

Questo giorno ventitre DICEMBRE 2019 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 – L.R. 21/04. DITTA **INCO INDUSTRIA COLORI S.P.A.**, INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI COLORANTI, SMALTI PER CERAMICA, OSSIDI METALLICI E PIGMENTI INORGANICI SITA IN VIA MONTEBONELLO n. 19/21 IN COMUNE DI PAVULLO NEL FRIGNANO (MO) (RIF.INT. N 02138040361/69)
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE – MODIFICA NON SOSTANZIALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 "Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni", che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 "Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59";

richiamata l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Modena con la Determinazione n. 459 del 21/12/2012 a seguito di rinnovo a Inco Industria Colori S.r.l., avente sede legale in Via Montebonello n. 19/21 in comune di Pavullo nel Frignano (Mo), in qualità di gestore dell'installazione per la fabbricazione di coloranti, smalti per ceramica, ossidi metallici e pigmenti inorganici (punto 4.2e All. VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/06) sita presso la sede legale del gestore;

richiamate la Det. n. 69 del 13/08/2014, la Det. n. 93 del 26/06/2015, la Det. n. 153 del 30/10/2015, la Det. n. 3391 del 19/09/2016, la Det. n. 6256 del 23/11/2017, la Det. n. 1617 del 04/04/2018, la Det. n. 5123 del 05/10/2018, la Det. n. 6256 del 23/11/2017 e la Det. n. 4441 del 27/09/2019 di modifica non sostanziale dell'AIA sopra citata;

rilevato che il quadro riassuntivo delle emissioni in atmosfera riportato nella determina n. 4441 del 27/09/2019 presenta alcuni errori materiali nell'indicazione delle modalità di monitoraggio;

reso noto che:
- il responsabile del procedimento è il dott. Richard Ferrari, Ufficio Autorizzazioni Integrate Ambientali di Arpae-SAC di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena, con sede in Via Giardini n.472 a Modena;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria della S.A.C. Arpae di Modena, con sede di Via Giardini n. 472 a Modena, e visibile sul sito web dell'Agenzia, www.arpae.it;

per quanto precede,

il Dirigente determina

- di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con **Determinazione n. 459 del 21/12/2012 e successive modifiche** a Inco Industria Colori S.p.A., avente sede legale in Via Montebonello n. 19/21 in comune di Pavullo nel Frignano (Mo) in qualità di gestore dell'installazione per la fabbricazione di coloranti, smalti per ceramica, ossidi metallici e pigmenti inorganici (punto 4.2e All. VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/06), sita presso la sede legale del gestore, come di seguito indicato.

1. il punto 1 della sezione D2.4 "emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **sostituito dal seguente**:

   1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.
      I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

      Si veda anche il piano di monitoraggio per ulteriori indicazioni.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	**Metodo di campionamento e analisi**	**PUNTO DI EMISSIONE E1 – pesatura, miscelazione a secco, carico scarico contenitori refrattari**	**PUNTO DI EMISSIONE E2 – carico mulini ad umido e carico scarico forno di calcinazione da laboratorio**	**PUNTO DI EMISSIONE E4 – turbo essiccatoio (TD3)**
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	9.500	4.500	4.000
Altezza minima (m)	---	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	16
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	10	10
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29	1* 5**	1* 5**	1* 5**
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno (mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 ;UNI 10568:1997	5 cad.**	5 cad.**	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*Semestrale*	*Semestrale*	*Semestrale*

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E5 – n.2 essiccatoi statici	PUNTO DI EMISSIONE E6 – turbo essiccatoio TD2
Messa a regime	---	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	3.000	4.000
Altezza minima (m)	---	10	10
Durata (h/g)	---	16	16
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	10
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29	--- ---	1* 5**
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno (mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 ; UNI 10568:1997	--- --- --- --- ---	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	---	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	*Semestrale*

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E7 – n.4 forni a muffola	PUNTO DI EMISSIONE E8 – n.4 forni a muffola	PUNTO DI EMISSIONE E9 – polverizzazione, miscelazione, insaccaggio, cabina pressurizzata da laboratorio e vasche mulini microsfere macinazione inchiostri
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime **(vedi prescrizione 2)**
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	(1.500 x 4) 6.000	(1.500 x 4) 6.000	17.000
Altezza minima (m)	---	12	12	10
Durata (h/g)	---	16	16	16
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	5	5	10
Piombo (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	0.5	0.5	---
Fluoro (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	5	5	---
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	500***	500***	---
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	500	500	---
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	1* ---	1* ---	1* 5**

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E7 – n.4 forni a muffola	PUNTO DI EMISSIONE E8 – n.4 forni a muffola	PUNTO DI EMISSIONE E9 – polverizzazione, miscelazione, insaccaggio, cabina pressurizzata da laboratorio e vasche mulini microsfere macinazione inchiostri
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno (mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 ;UNI 10568:1997	--- --- --- --- ---	--- --- --- --- ---	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	Filtro a --tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*Trimestrale* *Annuale solo per NOx*	*Trimestrale* *Annuale solo per NOx*	*Semestrale*

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E10 – essiccatoio statico	PUNTO DI EMISSIONE E11 – turbo essiccatoio TD1	PUNTO DI EMISSIONE E12 – mulino micronizzatore a controgetti a letto fluido MA2
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	3.000	4.000	2.500
Altezza minima (m)	---	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	16
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	10	10
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	--- ---	1* 5**	1* 5**
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno (mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 ;UNI 10568:1997	--- --- --- --- ---	5 cad.**	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	*Semestrale*	*Semestrale*

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E13 – muffola e forni per prove (n.3)	PUNTO DI EMISSIONE E15 – cappe di laboratorio e miscelazione oro e lustri	PUNTO DI EMISSIONE E16 – mulino micronizzatore a controgetti a letto fluido MA3
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	2.000	4.000	1.600
Altezza minima (m)	---	10	10	15
Durata (h/g)	---	saltuaria (cicli di 4 ore)	8	10
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	5	10	10
Piombo (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	0.5	---	---
Fluoro (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	5	---	---
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm^3)	UNI EN 12619:2013	10	50	---
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	--- ---	--- ---	1* 5**
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno(mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 - UNI 10568:1997	--- --- --- --- ---	--- --- --- --- ---	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	---	Adsorbitore a carboni attivi	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*Trimestrale* *Semestrale solo per SOV*	*Semestrale*	*Semestrale*

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E18 – mulino micronizzatore a controgetti a letto fluido MA4	PUNTO DI EMISSIONE E20 – filtro accessorio forno rotativo (MMFR1)	PUNTO DI EMISSIONE E21a – essiccatoio statico a cella singola
Messa a regime	---	a regime	a regime	(a)
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	800	2.000	1.650
Altezza minima (m)	---	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	24	16
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	---
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	1* 5**	1* 5**	--- ---
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno(mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 - UNI 10568:1997	5 cad.**	5 cad.**	--- --- --- --- ---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E18 – mulino micronizzatore a controgetti a letto fluido MA4	PUNTO DI EMISSIONE E20 – filtro accessorio forno rotativo (MMFR1)	PUNTO DI EMISSIONE E21a – essiccatoio statico a cella singola
Frequenza autocontrolli	---	*Semestrale*	*Semestrale*	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E21b – turbo essiccatoio (TD5)	PUNTO DI EMISSIONE E22 – aspirazione mulino a controgetti a letto fluido (MA5)	PUNTO DI EMISSIONE E24 – filtro accessorio forno rotativo (MMFR2)
Messa a regime	---	(a)	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	4000	1.600	2.000
Altezza minima (m)	---	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	24
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	10
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	1* 5**	1* 5**	1* 5**
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno(mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 -UNI 10568:1997	5 cad.**	5 cad.**	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*Trimestrale*	*Semestrale*	*Semestrale*

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E25 – miscelazione e omogeneizzazione	PUNTO DI EMISSIONE E27 – mulino micronizzatore a controgetti a letto fluido (MA6)	PUNTO DI EMISSIONE E28 – pulizia pneumatica reparti
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	6.000	2.600	800
Altezza minima (m)	---	10	10	12
Durata (h/g)	---	16	16	16
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	10
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	1* 5**	1* 5**	1* 5**
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno(mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 - UNI 10568:1997	5 cad.**	5 cad.**	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto-	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*Semestrale*	*Semestrale*	*Semestrale*

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E30 – filtro accessorio forno rotativo (MMFR3)	PUNTO DI EMISSIONE E31 – atomizzatore coloranti TD4	PUNTO DI EMISSIONE E32 – mulino micronizzatore a controgetti a letto fluido MA1	PUNTO DI EMISSIONE E33 – atomizzatore coloranti TD5
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	2.000	7.500	2.200	7.500
Altezza minima (m)	---	12	15	12	15
Durata (h/g)	---	24	18	24	18
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	10	10
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	35 ***	---	35 ***
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	350	---	350
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	1* 5**	1* 5**	1* 5**	1* 5**
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno (mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 -UNI 10568:1997	5 cad.**	5 cad.**	5 cad.**	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*Semestrale*	*Trimestrale* *Annuale solo per NOx*	*Semestrale*	*Trimestrale* *Annuale solo per NOx*

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E34 Mulino micronizzatore a controgetti a letto fluido MA7	PUNTO DI EMISSIONE N. E35 Filtri da n.3 forni rotativi	PUNTO DI EMISSIONE N. E36 Turbo essiccatoio TD4
Messa a regime	---	a regime	a regime	(a)
Portata massima (Nm^3/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	2.200	7.400	4000
Altezza minima (m)	---	12	12	10
Durata (h/g)	---	24	24	16
Materiale Particellare (mg/Nm^3)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	5	10
Piombo (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	---	0,5	---
Fluoro (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	---	5	---
Ossidi di Zolfo (come SO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	500 ***	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E34 Mulino micronizzatore a controgetti a letto fluido MA7	PUNTO DI EMISSIONE N. E35 Filtri da n.3 forni rotativi	PUNTO DI EMISSIONE N. E36 Turbo essiccatoio TD4
Ossidi di Azoto (come NO_2) (mg/Nm^3)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	1.000 / 1.600 ****	---
Nichel (mg/Nm^3) Cobalto (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	1* 5**	1* ---	1* 5**
Antimonio (mg/Nm^3) Vanadio (mg/Nm^3) Silice cristallina (mg/Nm^3) Stagno (mg/Nm^3) Manganese (mg/Nm^3)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29 - UNI 10568:1997	5 cad.**	--- --- --- --- ---	5 cad.**
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	*Semestrale*	*Trimestrale*	*Semestrale*

(a) si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3**, **D2.4.4** e **D2.4.5**.

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di "Nichel e suoi composti, espressi come Ni", rilevati a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ **5 g/h**.

** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di "Silice libera cristallina, espressi come SiO2", "Antimonio e suoi composti , espressi come Sb", "Vanadio e suoi composti, espressi come V", "Stagno e suoi composti, espresso come Sn", "Manganese e suoi composti, espresso come Mn", "Cobalto e suoi composti, espresso come Co" rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ **25 g/h**.
Per il "Cobalto e suoi composti espressi come Co", considerato che dalla "scheda dati sicurezza" fornita dalla ditta il Cobalto (in formula tetraossido di tricobalto 97-100%) risulta essere classificato come R22 (nocivo per ingestione) quindi non facente parte delle sostanze di cui all'Allegato 1 Parte II punto 1.1 (sostanze ritenute cancerogene e/o tossiche per la riproduzione e/o mutagene) il limite in emissione è pari a 5 mg/Nm^3.
In caso di presenza di più sostanze della stessa classe, ai fini del calcolo del flusso di massa e di concentrazione, le quantità delle stesse devono essere sommate (Punto 1.1 Parte II Allegato 1 alla Parte Quinta del D.Lgs. 152/06).

*** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato poichè il bruciatore è alimentato a gas metano.

**** limite fissato in riferimento ai criteri regionali e alla decisione della Commissione Europea del 28/02/2012 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili per la produzione di vetro ai sensi della Direttiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio relativa alle emissioni industriali. Si precisa solamente qualora l'alimentazione dei forni preveda tra le materie prime l'uso di nitrati, il limite da rispettare è fissato in 1600 mg/Nmc. In tal caso, il gestore deve compilare preliminarmente all'avvio di tale produzione un registro indicante data, nome del composto / composti contenenti nitrati, durata della produzione.

2. Il gestore deve trasmettere una **copia del certificato di analisi relativo al primo autocontrollo** che sarà eseguito su E9 a seguito dell'attivazione del nuovo mulino (con campionamento da eseguire in condizioni di normale funzionamento del mulino in questione);

D e t e r m i n a i n o l t r e

- di stabilire che il presente atto ha la **medesima validità della Determinazione n. 459 del 21/12/2012 e successive modifiche**;

- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 459 del 21/12/2012 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto allo Sportello Unico per le Attività Produttive dell'Unione dei Comuni del Frignano nell'abito del procedimento unico n. 371/2019;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro i termini di legge decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza, ovvero, per gli atti di cui non sia richiesta la notificazione individuale, dal giorno in cui sia scaduto il termine della pubblicazione se questa sia prevista dalla legge o in base alla legge. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si procederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di Arpae.

IL TECNICO ESPERTO P.O.
SERVIZIO AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI
ARPAE DI MODENA
Dott. Richard Ferrari

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.
da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. ..... fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data ……..……. Firma ……..……..

Si attesta che il presente documento è copia conforme dell'atto originale firmato digitalmente.