

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2020-1037 del 04/03/2020
Oggetto	5^ modifica ns AIA Emmeti
Proposta	n. PDET-AMB-2020-1065 del 04/03/2020
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno quattro MARZO 2020 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Azienda Emmeti s.r.l. - 5^a Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l'installazione IPPC di ossidazione anodica (di cui al punto 2.6 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.), situata nel Comune di Sala Bolognese (BO), in via Labriola n° 23 -

IL RESPONSABILE DELL'UNITÀ AUTORIZZAZIONI COMPLESSE ED ENERGIA

Premesso che, all'azienda Emmeti s.r.l., avente sede legale e impianti in Comune di Sala Bolognese (BO), è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale-AIA³ per l'esercizio dell'attività di ossidazione anodica (di cui al punto 2.6 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.), svolta presso l'installazione sita in Comune di Sala Bolognese (BO), in via Labriola n° 23;

Vista la domanda⁴ presentata dall'azienda Emmeti s.r.l. in data 26/11/2019, sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpae.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵, con cui si richiede Modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale-AIA, per la realizzazione dei seguenti interventi:

1) Modifiche alle vasche della linea di colorazione;

2) Modifiche delle aree di stoccaggio rifiuti e materie prime e ausiliarie;

Dato atto che:

- il Gestore dell'impianto ha provveduto correttamente al pagamento delle tariffe istruttorie per la Modifica non sostanziale dell' Autorizzazione Integrata Ambientale per un importo pari a 250 €, calcolato sulla base dei criteri previsti dal D.M. 24 aprile 2008 e dalle Delibere Regionali n° 1913 del 17/11/2008 e n° 155 del 16/02/2009;
- la scrivente Agenzia, in data 13/12/2019, ha avviato⁶ il procedimento per il rilascio della suddetta Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale;

Vista la nota della Regione Emilia Romagna – Servizio VIPSA⁷, in risposta alla richiesta di valutazione preliminare, ai sensi dell'art. 6, comma 9 D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii., con la quale si esclude l'istanza in oggetto da assoggettabilità a VIA (screening);

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 120624 del 04/08/2014, successivamente modificata e integrata con atto della Città Metropolitana di Bologna P.G. n° 52953 del 21/04/2015 e con atti di ARPAE PGBO/2016/2243 del 11/07/2016 e DET-AMB-2019-4445 del 30/09/2019;

⁴ Assunta agli atti con protocollo PG/2019/183308 del 28/11/2019;

⁵ Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012;

⁶ Nota agli atti con protocollo PG/2019/191697 del 13/12/2019;

⁷ Assunta agli atti con protocollo PG/2019/180189 del 22/11/2019;

Con riferimento all'intervento di cui al punto 1), l'azienda intende realizzare alcune modifiche che si sono rese necessarie in seguito all'attivazione del nuovo impianto di colorazione.

In particolare, la modifica prevede i seguenti interventi:

- eliminazione della colorazione verde (ex vasca n° 30),
- aggiunta di 1 vasca adibita al trattamento di pre-fissaggio (in seguito identificata come vasca n° 27),
- modifica della vasca n° 18 (ex lavaggio), che diventerà un pre-trattamento per la colorazione bronzo con l'utilizzo di bicarbonato di sodio in soluzione,
- aggiunta di 1 vasca contenente acqua acidulata, per lavaggio pezzi soggetti a rilavorazione (vasca n° 35),
- modifica della numerazione delle vasche.

Per quanto riguarda l'aggiunta della vasca di pre-fissaggio (vasca n° 27), verrà utilizzata acqua demineralizzata mantenuta a temperatura ambiente e contenente, per il trattamento preliminare al fissaggio a freddo, un apposito additivo liquido, totalmente organico ed esente da metalli pesanti, studiato per la protezione dello strato d'ossido anodico specialmente a basso spessore. Tale additivo è classificato con l'indicazione di pericolo H314 - *Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari*.

Relativamente alla modifica della vasca n° 18, verrà introdotto il pre-trattamento per la colorazione bronzo con l'utilizzo di bicarbonato di sodio in soluzione, al fine di modificare il pH del pezzo per migliorare la qualità della colorazione bronzo.

In merito invece alla vasca contenente acqua acidulata (vasca n° 35), si tratta di un bagno contenente una soluzione di acqua e 8,33 g/l di acido solforico a temperatura ambiente, adibita al ripristino di pezzi che in seguito ad un'errata colorazione devono essere ripristinati per essere nuovamente colorati.

La nuova configurazione prevede complessivamente, pertanto, la presenza di una vasca aggiuntiva rispetto all'assetto autorizzato, ma trattandosi di lavorazioni ausiliarie (assimilabili a dei lavaggi), si ritiene che non ci saranno ulteriori ripercussioni dal punto di vista ambientale rispetto a quanto già autorizzato.

Nella seguente tabella, viene confrontata la situazione attuale e quella modificata (**in grassetto sono evidenziate le modifiche**):

Assetto attuale					Assetto modificato				
Vasca	V m³	Composizione del bagno	T °C	Note	Vasca	V m³	Composizio ne del bagno	T °C	MODIFICA
1 SGRASSANTE	2,94	Sgrassante	45-55	Riscaldamento con bruciatore a metano Tempo di immersione 2-5 min	1 SGRASSANTE	2,94	Sgrassante	45-55	-
2 FINITURA- SODA 1	2,94	Soda 40-100 g/I (AI 20-150 g/I)	40-60	Riscaldamento con resistenza elettrica (RE1) di pot. 3 kW	2 FINITURA- SODA 1	2,94	Soda 40-100 g/I (AI 20-150 g/I)	40-60	-
3 SATINATURA - SODA 2	2,94	Soda 40-100 g/I MG39 50 g/I (AI 20-150 g/I)	50-60	Riscaldamento con resistenza elettrica (RE2) di pot. 3 kW	3 SATINATURA -SODA 2	2,94	Soda 40-100 g/I MG39 50 g/I (AI 20-150 g/I)	50-60	-
4 LAVAGGIO	2,94	Acqua di pozzo o recupero acqua depurata corrente	AMB.	-	4 LAVAGGIO	2,94	Acqua di pozzo o recupero acqua depurata corrente	AMB.	-

Assetto attuale					Assetto modificato				
Vasca	V m ³	Composizione del bagno	T °C	Note	Vasca	V m ³	Composizio ne del bagno	T °C	MODIFICA
5 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete corrente	AMB.	-	5 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete corrente	AMB.	-
6 DECAPPAGGIO DEPATINANTE	2,94	Aludeox SSD 100-200 g/I	AMB.	-	6 DECAPPAGGIO DEPATINANTE	2,94	Aludeox SSD 100-200 g/I	AMB.	-
7 OSSIDAZIONE DURA	2,94	Acido solforico: (180 + 220 g/I) WM 80 L: 15 + 25 g/I) AI < 17 g/I	22-26	Raffreddamento mediante impianto refrigerato esterno Potenza applicata di 120 kW mediante raddrizzatore a bordo vasca	7 OSSIDAZIONE DURA	2,94	Acido solforico: 180 + 220 g/I) WM 80 L: 15 + 25 g/I) AI < 17 g/I	22-26	-
8 OSSIDAZIONE 1	3,78	Acido solforico: (180 + 220 g/I) ALUOX-57: 23 - 25 g/I AI < 17 g/I	20-24	Raffreddamento mediante impianti refrigerati esterni Potenza applicata di 60 kW mediante raddrizzatore a bordo vasca	8 OSSIDAZIONE 1	3,78	Acido solforico: 180 + 220 g/I) ALUOX-57: 23 - 25 g/I AI < 17 g/I	20-24	-
9 OSSIDAZIONE 2	3,78	Acido solforico: (180 + 220 g/I) AI < 17 g/I	20	Raffreddamento mediante impianti refrigeranti Potenza applicata di 80 kW mediante raddrizzatore a bordo vasca	9 OSSIDAZIONE 2	3,78	Acido solforico: 180 + 220 g/I) AI < 17 g/I	20	-
10 OSSIDAZIONE 3	3,78	Acido solforico: (180 + 220 g/I) AI < 17 g/I	20	Raffreddamento mediante impianti refrigeranti	10 OSSIDAZIONE 3	3,78	Acido solforico: 180 + 220 g/I) AI < 17 g/I	20	-
11 OSSIDAZIONE 4	3,78	Acido solforico: (180 + 220 g/I) ALUOX-57: 23 - 25 g/I AI < 17 g/I	20—24	Potenza applicata di 40 kW mediante raddrizzatore a bordo vasca	11 OSSIDAZIONE 4	3,78	Acido solforico: (180 + 220 g/I) ALUOX-57: 23 - 25 g/I AI < 17 g/I	20—24	-
12 LAVAGGIO STATICO	2,94	Acqua di rete statica	AMB.	Manutenzione: il bagno viene tagliato ogni 2-3 mesi e smaltito come rifiuto (acidi esauriti)	12 LAVAGGIO STATICO	2,94	Acqua di rete statica	AMB.	-
13 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-	13 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-
14 ELETTRICOLORE	3,78	Stagno solfato: 16 g/I Acido solforico: 18 + 20 g/I)	AMB.	Potenza applicata di 40 kW mediante raddrizzatore a bordo vasca (RA6) e trasformatore (TR1)	14 ELETTRICOLORE	3,78	Stagno solfato: 16 g/I Acido solforico: 18 + 20 g/I)	AMB.	-

Assetto attuale					Assetto modificato				
Vasca	V m ³	Composizione del bagno	T °C	Note	Vasca	V m ³	Composizio ne del bagno	T °C	MODIFICA
15 BRONZO (COBALTO)	2,94	Cobalto: 5-7 g/l	AMB.	-	15 BRONZO (COBALTO)	2,94	Cobalto: 5-7 g/l	AMB.	-
16 BRONZO (PERMANGANATO)	2,94	Permanganato: 3-5 g/l	AMB.	-	16 BRONZO (PERMANGANATO)	2,94	Permanganato: 3-5 g/l	AMB.	-
17 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete corrente	AMB.	-	17 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete corrente	AMB.	-
18 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-	18 TRATTAMENTO BRONZO	2,94	Acqua di rete e Bicarbonato di sodio: 5 g/l	AMB.	Conversione vasca da lavaggio a trattamento di colorazione bronzo (Modifica pH del pezzo per migliorare la qualità della colorazione bronzo)
19 NERO	2,94	6-10 g/l	40	Riscaldamento mediante resistenza elettrica (RE4) di pot. 3 kW	19 NERO	2,94	6-10 g/l	40	-
20 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-	20 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-
21 NERO	2,94	6-10 g/l	40	Riscaldamento mediante resistenza elettrica (RE5) di pot. 3 kW	21 NERO	2,94	6-10 g/l	40	-
22 FISSAGGIO FREDDO	2,94	Sali di nichel : 5 (4-8) g/l + additivo fluoruro di potassio 100- 500 ppm	25-30	Mantenimento temperatura mediante resistenza elettrici di pot. 3 kW (solo periodo invernale) Impiegata acqua demineralizzata	22 FISSAGGIO FREDDO	2,94	Sali di nichel : 5 (4-8) g/l + additivo fluoruro di potassio 100- 500 ppm/	25-30	-
23 LAVAGGIO CALDO	2,94	Acqua di rete statica	40	Recupero calore da fissaggio a caldo + resistenza elettrica per mantenere in temperatura d'inverno pot. 2 kW (RE7) Impiegata acqua demineralizzata	23 LAVAGGIO CALDO	2,94	Acqua di rete statica	40	-
24 FISSAGGIO CALDO	2,94	ANODAL SH 1:3 g/l	90-95	Riscaldamento mediante bruciatore a metano (BR2) + resistenza elettrica da 20 kW (RE 16) Impiegata acqua demineralizzata	24 FISSAGGIO CALDO	2,94	ANODAL SH 1:3 g/l	90-95	-

Assetto attuale					Assetto modificato				
Vasca	V m ³	Composizione del bagno	T °C	Note	Vasca	V m ³	Composizio ne del bagno	T °C	MODIFICA
LINEA DI COLORAZIONE (CIVICO N°25)									
25 BLU	2,94	Colorante organico: 3-7 g/l	35	Riscaldamento mediante resistenza elettrica (RE3) di pot. 3 kW	25 FISSAGGIO FREDDO	2,94	Sali di nichel : 5 (4-8) g/l + additivo fluoruro di potassio 100- 500 ppm	20-25	<u>Variata numerazione vasca</u>
26 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-	26 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	30-35	<u>Variata temperatura di esercizio</u>
27 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-	27 PRE-FISSAGGIO	2,94	Acqua demineralizza ta + Aluserv AL 76 G Concentrazion e: 8-15 g/l	AMB.	<u>Aggiunta vasca per trattamento di pre-fissaggio</u>
28 ROSSO	2,94	3-7 g/l	35	Riscaldamento mediante resistenza elettrica (RE12) di pot. 3 kW	28 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	<u>Variata numerazione vasca</u>
29 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-	29 ORO (GIALLO)	2,94	3-7 g/l	AMB.	<u>Variata numerazione vasca</u>
30 VERDE	2,94	Colorante organico: 3-7 g/l	35	Riscaldamento mediante resistenza elettrica (RE13) di pot. 3 kW	30 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	<u>Variata numerazione vasca</u>
31 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-	31 ROSSO	2,94	3-7 g/l	AMB.	<u>Variata numerazione vasca</u>
32 ORO (GIALLO)	2,94	3-7 g/l	35	Riscaldamento mediante resistenza elettrica (RE14) di pot. 3 kW	32 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	<u>Variata numerazione vasca</u>
33 FISSAGGIO FREDDO	2,94	Sali di nichel: 5 (4- 8) g/l + additivo fluoruro di potassio 100-500 ppm	25-30	Riscaldamento mediante resistenza elettrica (RE15) di pot. 3 kW	33 BLU	2,94	Colorante organico:3-7 g/l	30-35	<u>Variata numerazione vasca</u>
34 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-	34 LAVAGGIO	2,94	Acqua di rete	AMB.	-
-					35 ACQUA ACIDULATA	2,94	Acqua di rete + Acido solforico 8,33 g/l	AMB.	<u>Aggiunta vasca per ripristino dei pezzi</u>

Con la realizzazione delle preventivate modifiche, pertanto, verrà aggiunta complessivamente una vasca per un volume complessivo pari a 107,1 m³, di cui 68,88 m³ di vasche di trattamento.

In relazione agli interventi di cui al punto 2), l'azienda intende realizzare le seguenti modifiche al lay-out aziendale e, in particolare, alle aree di stoccaggio rifiuti e materie prime e ausiliarie:

- eliminazione della vasca adibita al recupero del fissaggio caldo (S7): il recupero del bagno non sarà più effettuato in seguito all'utilizzo delle pompe filtro che permettono il ricircolo del bagno direttamente nella vasca n° 24,
- inserimento di una nuova area di stoccaggio rifiuti identificata con R4 e relativa allo stoccaggio dei CER 150202 e 150203 riferiti ai filtri esausti delle pompe filtro,
- modifica dell'area stoccaggio rifiuti R3: saranno stoccati CER 150110 o altri rifiuti prodotti unattantum,
- ristrutturazione e ridistribuzione delle aree adibite ad uffici, spogliatoi, servizi e dell'area stoccaggio additivi S2 (con riduzione della superficie da 11,68 m² a 10,17 m², senza interessare porzioni dove insistono gli stoccaggi di sostanze pericolose, che rimarranno invariate).

Considerato che, si ritiene di poter accogliere le modifiche richieste, aggiornando il provvedimento di Autorizzazione Integrata Ambientale³ e dando atto che, con la realizzazione degli interventi di modifica sopra descritti:

- l'incremento del volume complessivo delle vasche di trattamento rispetto alla situazione attuale, è pari a 2,94 m³ e, quindi, l'aumento complessivo è trascurabile rispetto al volume totale delle vasche di trattamento;
- per quanto riguarda i consumi di energia elettrica, si avranno variazioni trascurabili dovute all'utilizzo di resistenze elettriche per il mantenimento della temperatura all'interno di alcuni bagni della linea di colorazione (civico n° 25),
- relativamente alle materie prime, l'aumento del consumo di acido solforico (circa 25 kg in vasca), in riferimento all'introduzione della vasca n° 35 e l'aumento del consumo di sostanze ausiliarie, come il bicarbonato di sodio (per la vasca n° 18) e l'additivo per il pre-fissaggio (per la vasca n° 27), si possono ritenere trascurabili,
- non sono previste variazioni significative dei consumi idrici, della produzione di rifiuti nè cambiamenti relativi alla possibile contaminazione del suolo e del sottosuolo o delle acque sotterranee,
- non sono previste modifiche alle emissioni in atmosfera, non si determinano variazioni quali-quantitative sugli scarichi idrici, nè sono previste sorgenti di rumore aggiuntive rispetto alla situazione autorizzata,

Valutato necessario procedere alla Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata all'azienda Emmeti s.r.l. dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 120624 del 04/08/2014 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. n° 13/2015 che ha assegnato le funzioni in materia di autorizzazioni ad ARPAE - Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia-Romagna;

Rilevato che il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. Di **approvare** le richieste di modifica presentate dall'azienda e descritte in premessa, di cui ai punti 1) e 2), stabilendo quanto indicato al successivo punto 2.

Per quanto riguarda, in particolare, la nuova area di stoccaggio rifiuti identificata con R4, per lo stoccaggio dei CER 150202 e 150203 riferiti ai filtri esausti delle pompe filtro, se realizzata all'esterno del capannone, dovrà essere coperta o, comunque, protetta dall'azione delle acque meteoriche;

2. La **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale**³ concessa all'azienda Emmeti s.r.l., per l'esercizio dell'attività di ossidazione anodica (di cui al punto 2.6 dell'Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), svolta presso l'installazione sita in Comune di Sala Bolognese (BO), in via Labriola n° 23, stabilendo quanto segue:

- Al **paragrafo C.2 - DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO E DELL'ASSETTO IMPIANTISTICO**, la descrizione della configurazione impiantistica è così sostituita:

"La configurazione impiantistica, conseguente alla 5^a modifica non sostanziale di AIA, ha una volumetria (geometrica) totale delle vasche di trattamento pari a 68,88 m³.

La volumetria delle vasche di trattamento e lavaggio sarà così distribuita sulle due linee dell'impianto L1:

***- linea principale L1 - impianto semi-automatico di ossidazione anodica e colorazione:
 n° 24 vasche per un volume complessivo di 74,76 m³ e volume di trattamento pari a 51,24 m³:***

FASE DI TRATTAMENTO	NUMERO VASCHE E DIMENSIONI	VOLUME (geometrico)
Sgrassatura	n° 1 vasca: 2,94 m ³	2,94 m ³
Decapaggio alcalino (finitura-soda1/satinatura-soda2)	n° 2 vasche: 2,94 m ³ ciascuna	5,88 m ³
Decapaggio depatinante	n° 1 vasca: 2,94 m ³	2,94 m ³
Pre-trattamento bronzo	n° 1 vasca: 2,94 m³	2,94 m ³
Ossidazione dura	n° 1 vasca: 2,94 m ³	2,94 m ³
Ossidazione	n° 4 vasche: 3,78 m ³ ciascuna	15,12 m ³
Colorazione (elettrocolore – bronzo – nero)	n° 5 vasche: n. 4 da 2,94 m ³ ciascuna; n. 1 da 3,78 m ³	15,54 m ³
Fissaggio (a freddo/a caldo)	n° 2 vasche: 2,94 m ³ ciascuna	5,88 m ³
Lavaggio	n° 7 vasche: 2,94 m³ ciascuna	20,58 m³
Totale	24 VASCHE	74,76 m³

- **linea secondaria L1 - impianto semi-automatico di colorazione** : n° 11 vasche per un volume complessivo di 32,34 m³ e volume di trattamento pari a 17,64 m³:

FASE DI TRATTAMENTO	NUMERO VASCHE E DIMENSIONI	VOLUME (geometrico)
Colorazione (blu – rosso – oro)	n° 3 vasche: 2,94 m ³ ciascuna	8,82 m ³
Fissaggio a freddo	n° 2 vasca: 2,94 m ³ ciascuna	5,88 m ³
Acqua acidulata	n° 1 vasca: 2,94 m ³	2,94 m ³
Lavaggio	n° 5 vasche: 2,94 m ³ ciascuna	14,70 m ³
Totale	11 VASCHE	32,34 m³

- Il paragrafo C.2.1 CICLO DI LAVORAZIONE DI OSSIDAZIONE ANODICA E COLORAZIONE, è così integrato:

"In seguito alla 5^a Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, nella linea principale L1 - "impianto semi-automatico di ossidazione anodica e colorazione", viene modificata la vasca n° 18 (ex lavaggio), che diventerà un pre-trattamento per la colorazione bronzo con l'utilizzo di bicarbonato di sodio in soluzione e nella linea secondaria L1 - "impianto semi-automatico di colorazione", viene eliminata la colorazione verde (ex vasca n° 30), vengono aggiunte una vasca adibita al trattamento di pre-fissaggio (vasca n° 27) e una vasca contenente acqua acidulata per lavaggio pezzi soggetti a rilavorazione (vasca n° 35) e viene modificata la numerazione della vasche;

- al paragrafo C.3.1 MATERIE PRIME, la frase relativa all'indicazione della planimetria di riferimento è così sostituita:

"Per la localizzazione degli stoccaggi, a titolo puramente indicativo, si rimanda alla planimetria Allegato 3D "Aree deposito materie sostanze e rifiuti" presentata dall'azienda con la documentazione allegata alla domanda⁴ di 5^a Modifica non sostanziale di AIA";

- al paragrafo C.3.3 EMISSIONI IN ATMOSFERA, la frase relativa all'indicazione della planimetria di riferimento è così sostituita:

"Per la localizzazione di tutti i punti di emissione in atmosfera si rimanda alla planimetria dell'Allegato 3A "Planimetria emissioni in atmosfera" inclusa nella documentazione presentata per la domanda⁴ di 5^a Modifica non sostanziale di AIA"

- al paragrafo C.3.5 RIFIUTI, la frase relativa all'indicazione della planimetria di riferimento è così sostituita:

"Nella planimetria di cui all'Allegato 3D "Aree deposito materie sostanze e rifiuti", inclusa nella documentazione presentata per la domanda⁴ di 5^a Modifica non sostanziale di AIA, vengono riportati, in maniera puramente indicativa, le aree di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti";

3. Che **resti invariata** ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda Emmeti s.r.l., con l'Autorizzazione Integrata Ambientale concessa dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 120624 del 04/08/2014 e ss.mm.ii.;
4. Che, **contro il presente provvedimento**, può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana
Incarico di funzione Autorizzazioni Complesse ed Energia⁸

Stefano Stagni
(lettera firmata digitalmente)⁹

⁸ Conferimento incarichi di funzione stabilito con Det. n° 2019-873 del 29/10/2019- Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana. "Approvazione dell'assetto organizzativo di dettaglio dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana a seguito del recepimento degli incarichi di funzione istituiti per il triennio 2019-2022";

⁹ Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale" nella data risultante dai dati della sottoscrizione digitale. L'eventuale stampa del documento costituisce copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa predisposta secondo l'articolo 3 del D.Lgs 12 dicembre 1993, n. 39 e l'articolo 3 bis, comma 4 bis del Codice dell'Amministrazione Digitale;

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.