

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2020-2331 del 20/05/2020
Oggetto	A.I.A. - D.Lgs n. 152/06 e s.m.i., Parte II, Titolo III bis - Trafileria Zincheria Cavatorta SpA - Autorizzazione Integrata Ambientale Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i. - Aggiornamento dell'autorizzazione per modifica non sostanziale
Proposta	n. PDET-AMB-2020-2421 del 20/05/2020
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno venti MAGGIO 2020 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

IL RESPONSABILE

VISTI:

- l'incarico dirigenziale conferito con DDG 106/2018;
- la Determinazione del Responsabile dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest n. 871/2019;

RICHIAMATI:

- il D.Lgs. 3 Aprile 2006, n. 152 "Norme in materia ambientale" e s.m.i, e in particolare la Parte Seconda "procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione dell'impatto ambientale (VIA) e per l'autorizzazione integrata ambientale (AIA)";
- in particolare gli articoli n. 6, comma 12, e gli articoli: 29-bis "Individuazione e utilizzo delle migliori tecniche disponibili", n.29-ter "domanda di a.i.a.", 29-sexies "Autorizzazione integrata ambientale" e l'art. 29-nonies "Modifica degli impianti o variazione del gestore dell'autorizzazione integrata ambientale", comma 1, che disciplina le procedure e le condizioni per il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con "AIA") e delle sue modifiche;
- il D.Lgs. 46/2014 e le modifiche da questo introdotte al Titolo III-bis della Parte Seconda del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., su recepimento della Direttiva 2010/75/UE (I.E.D.);
- la L. 241/1990 e s.m.i. relativa alle norme che regolano il procedimento amministrativo;
- il D.Lgs. 183/2017 che ha apportato modifiche al Testo Unico Ambientale di cui al D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

VISTE:

- la Legge Regionale n. 21/2004 del 11 Ottobre 2004, come modificata dalla L.R. n.9/2015 che, nelle more del riordino istituzionale volto all'attuazione della legge 7 aprile 2014, n.56 attribuisce la competenza alle funzioni amministrative in materia di AIA alla Provincia territorialmente interessata;
- la successiva Legge Regionale 30 luglio 2015 n.13 in base alla quale le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma – Servizio Ambiente sono state assegnate all'Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna (Arpae) - Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma operativa dal 1° gennaio 2016;

RICHIAMATI ALTRESÌ:

- il D.M. 24 Aprile 2008, e le DGR integrative n. 1913/2008, n. 155/2009 e n. 812/2009 relative alla definizione delle tariffe istruttorie dell'A.I.A.;
- la D.G.R. n. 5249 del 20/04/2012 "Attuazione della normativa IPPC - Indicazioni per i gestori degli impianti e gli Enti competenti per la trasmissione delle domande tramite i servizi del portale

regionale IPPC-AIA e l'utilizzo delle ulteriori funzionalità attivate"; la DGR n.497 del 23/04/2012 "Indirizzi per il raccordo tra il procedimento unico del SUAP e i procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica";

- la DGR n.855/2018 relativa alla procedura di verifica ambientale preliminare per verificare l'eventuale assoggettabilità a screening delle modifiche soggette ad AIA ;
- la DGR n.115 del 11 aprile 2017 con cui l'Assemblea Legislativa della Regione Emilia Romagna ha approvato il Piano Aria Integrato Regionale (PAIR2020);
- la delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 con cui si è approvato il "Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell'Aria";
- la Variante al PTCP relativa all'approfondimento in materia di Tutela delle Acque approvato con delibera del Consiglio Provinciale n. 118 del 22/12/2008;

PREMESSO CHE

- con provvedimento di questa Arpae SAC n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla società Trafilera Zincheria Cavatorta SpA per l'installazione sita in Comune di Calestano (PR) per l'esercizio dell'attività rientrante nella categoria "2.3(c) Applicazione di strati protettivi di metallo fuso con capacità di trattamento > 2 tonnellate di acciaio grezzo/ora" dell'All. VIII D. Lgs. 152/06 e s.m.i;
- che l'atto di cui sopra è stato successivamente aggiornato con i seguenti provvedimenti:

Numero	Data	Autorità competente
3581	12/07/2018	ARPAE S.A.C. di Parma
746	15/02/2017	ARPAE S.A.C. di Parma
344	10/01/2017	ARPAE S.A.C. di Parma
1988	23/06/2016	ARPAE S.A.C. di Parma

VISTA la comunicazione di modifica non sostanziale dell'A.I.A. presentata dalla società Trafilera e Zincheria Cavatorta SpA per il tramite del Portale regionale IPPC in data 13/03/2020 (acquisita al protocollo con n. PG/2020/9270 del 16/03/2020), perfezionata in data 24/03/2020 con documentazione a completamento richiesta da Arpae SAC (acquisita con prot. n. PG/2020/45234 del 24/03/2020) e relativa agli interventi di seguito sinteticamente riportati:

- 1) Inserimento nuovo forno induzione e vasca di zincatura,
- 2) Inserimento nuovo trattamento di ramatura con riattivazione dell'emissione in atmosfera denominata E62,

- 3) eliminazione nel reparto trafilatura delle trafilature n° 4 e 8, con eliminazione emissione E28 attualmente sospesa,
- 4) eliminazione dell'emissione E26 attualmente sospesa,
- 5) installazione di una piccola cappa per il laboratorio di controllo qualità in zona zincatura collegata ad una nuova emissione E63.

VISTA ALTRESÌ la documentazione integrativa presentata dalla Ditta, a seguito di richiesta Arpae SAC prot. n. PG/2020/58227 del 21/04/2020, per il tramite del Portale regionale IPPC in data 29/04/2020 e acquisita al protocollo Arpae con n. PG/2020/62692 del 29/04/2020;

ACQUISITI, a seguito di formale richiesta pareri formulata da Arpae SAC Parma con prot. PG/2020/48933 del 31/03/2020 e successivamente, a seguito delle integrazioni pervenute, con prot. PG/2020/67245 del 07/05/2020:

- il parere favorevole espresso per quanto di competenza da AUSL Parma Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. Sud-Est con prot. 23216 del 10/04/2020, acquisito con prot. PG/2020/53841 del 10/04/2020 e allegato al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale;
- il parere favorevole con prescrizioni espresso per quanto di competenza dal Comune di Calestano con prot. 3273 del 15/05/2020, acquisito al prot. Arpae con n. PG/2020/71849 del 18/05/2020 e allegato al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale;
- la relazione tecnica emessa da Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma con prot. n. PG/2020/72109 del 18/05/2020, allegata al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale, contenente il parere favorevole alle modifiche proposte e l'aggiornamento dell'Allegato I dell'AIA vigente, ai Capitoli C.1.2 "Descrizione del processo produttivo e dell'attuale assetto impiantistico" e D.3.7 "Emissioni in atmosfera";

RILEVATO che si sono svolte le procedure previste dalla normativa vigente;

CONSIDERATE le modifiche proposte come non sostanziali ai fini dell'A.I.A.,

tutto ciò visto, premesso e considerato,

DETERMINA

1. **di AGGIORNARE**, ai sensi dell'art. 29-nonies, comma 1 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i, Parte II, Titolo III-bis l'**Autorizzazione Integrata Ambientale** di cui al provvedimento n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i. in capo alla società Trafiliera Zincheria Cavatorta SpA per l'installazione sita in Comune di Calestano (PR) per l'esercizio dell'attività rientrante nella categoria 2.3(c) dell'Al.VIII, Parte II, del D.Lgs.152/06 e s.m.i, **ai Capitoli C.1.2 "Descrizione del processo produttivo e dell'attuale assetto impiantistico" e D.3.7 "Emissioni in atmosfera"**, sulla base delle modifiche

proposte e secondo quanto riportato nella relazione tecnica emessa da Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma con prot. n. PG/2020/72109 del 18/05/2020, allegata al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale;

2. DI STABILIRE che rimanga invariata ogni altra parte del provvedimento di A.I.A. n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i. sopra citato;
3. DI PRESCRIVERE, come riportato nel parere espresso dal Comune di Calestano con prot. 3273 del 15/05/2020, che siano rispettati “i valori massimi di emissione previsti dalle normative vigenti e dal piano di zonizzazione acustica comunale (nel periodo estivo i portoni devono comunque rimanere chiusi, soprattutto di notte)”;
4. DI STABILIRE INOLTRE CHE:
 - il presente atto è comunque sempre subordinato a tutte le altre norme e regolamenti, anche regionali, più restrittivi esistenti e che dovessero intervenire in materia di gestione dei rifiuti, di tutela delle acque e di tutela ambientale, igienico sanitaria e dei lavoratori, di urbanistica, prevenzione incendi, sicurezza e tutte le altre disposizioni di pertinenza, anche non espressamente indicate nel presente atto;
 - il gestore deve rispettare le vigenti normative in materia di tutela ambientale per tutti gli aspetti e per tutte le prescrizioni e disposizioni non altrimenti regolamentate dal presente atto e dalla normativa che riguarda l’AIA;
5. DI INVIARE copia della presente Determinazione al SUAP del Comune di Calestano per i seguiti di propria competenza, alla società Trafilera Zincheria Cavatorta SpA, al Comune di Calestano, ad Arpae - Area Prevenzione Ambientale Ovest sede di Parma e ad AUSL S.I.P. e S.P.S.A.L. - Distretto Sud-Est;
6. DI PUBBLICARE il presente atto sul sito web dell’Osservatorio IPPC-AIA della Regione Emilia-Romagna;
7. DI INFORMARE CHE:
 - Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma non si assume alcuna responsabilità a seguito di prescrizioni, indicazioni, condizioni non note formulate e rilasciate da altri Enti/Organi che potrebbero comportare interpretazioni e/o incoerenze con quanto rilasciato da Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;

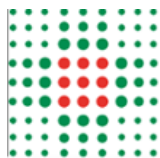
- Arpae SAC Parma, ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;
- contro il presente provvedimento è possibile ricorrere entro 60 giorni dalla ricezione dello stesso o presentare ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni dalla ricezione dello stesso;
- l'Ente facente funzioni di Autorità Competente per la Regione Emilia Romagna per questo procedimento amministrativo di AIA è Arpae SAC di Parma;
- il Responsabile di questo endoprocedimento di AIA, è la dott.ssa Beatrice Anelli di Arpae - Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;
- è possibile esercitare il diritto di accesso agli atti della procedura di cui all'oggetto, ai sensi della Legge n. 241 del 7/08/1990 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e l'Ufficio presso il quale è possibile prendere visione degli atti è la sede di Arpae SAC di Parma, P.le della Pace, 1 – 43121 Parma.

Allegati:

- *parere AUSL Parma Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. prot. 23216 del 10/04/2020;*
- *parere Comune di Calestano prot. 3273 del 15/05/2020;*
- *relazione tecnica Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma prot. n. PG/2020/72109 del 18/05/2020.*

Pratica SINADOC n° 9270/2020

Il Responsabile del Servizio
Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Paolo Maroli
(documento firmato digitalmente)



FRONTESPIZIO PROTOCOLLO GENERALE

AOO: AOOAUSLPR
REGISTRO: Protocollo generale
NUMERO: 0023216
DATA: 10/04/2020
OGGETTO: AGGIORNAMENTO NON SOSTANZIALE AIA DITTA TRAFILERIA ZINCHERIA
CAVATORTA SPA - COMUNE DI CALESTANO

SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE DA:

Natalia Sodano

CLASSIFICAZIONI:

- [04-02-01]

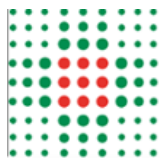
DOCUMENTI:

File	Firmato digitalmente da	Hash
PG0023216_2020_Lettera_firmata.pdf	Sodano Natalia	B2F00D72E832C4359293727E7C1997064 FC09CBDB7024C2471839F7D1EB8D310



L'originale del presente documento, redatto in formato elettronico e firmato digitalmente e' conservato a cura dell'ente produttore secondo normativa vigente.

Ai sensi dell'art. 3bis c4-bis Dlgs 82/2005 e s.m.i., in assenza del domicilio digitale le amministrazioni possono predisporre le comunicazioni ai cittadini come documenti informatici sottoscritti con firma digitale o firma elettronica avanzata ed inviare ai cittadini stessi copia analogica di tali documenti sottoscritti con firma autografa sostituita a mezzo stampa predisposta secondo le disposizioni di cui all'articolo 3 del Dlgs 39/1993.



Agenzia Regionale Per La Prevenzione,
L'Ambiente E L'Energia Dell'Emilia
Romagna - Sezione Provinciale Di
Parma
aopr@cert.arpa.emr.it

**OGGETTO: AGGIORNAMENTO NON SOSTANZIALE AIA DITTA TRAFILERIA ZINCHERIA
CAVATORTA SPA - COMUNE DI CALESTANO**

In riferimento alla richiesta di parere pervenuta in data 31.03.2020 prot. 21215 relativa alla Comunicazione di modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale Ditta Trafilera e Zincheria Cavatorta SpA Impianto sito in Comune di Calestano, Via Baganza 6,

esaminata la documentazione tecnica pervenuta,

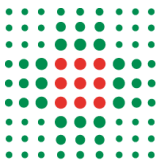
valutato che la modifica proposta prevede:

- modifica per inserimento forno a induzione di cottura in linea per la produzione di filo cotto da zincare in modo da ottimizzare le quantità da sottoporre a cottura e sfruttare l'energia termica assorbita dal filo per scaldare lo zinco presente in vasca evitando l'uso di bruciatori supplementari con un prevedibile risparmio energetico e con la riduzione sensibile delle emissioni da combustione; i bruciatori, infatti, saranno in funzione solo nel weekend o nei periodi di fermo per mantenere lo zinco alla temperatura di 440-450°C;
- modifica per inserimento trattamento di ramatura chimica che consenta una protezione minima del filo che così potrà subire ulteriori trattamenti in loco o presso i clienti senza l'aggressione dovuta agli agenti atmosferici (corrosione);
- ulteriori modifiche dovute alla riorganizzazione del lay out aziendale con, in particolare, eliminazione delle emissioni E26 ed E28 e installazione di una piccola cappa per il laboratorio di controllo qualità in zona zincatura collegata alla nuova emissione E63;

tenuto conto che quanto proposto non comporta variazione del bilancio emissivo riguardante il materiale particolato e un poco significativo aumento per quanto riguarda Monossido di carbonio (CO), Biossido di Carbonio (CO₂), Ossidi di Azoto (NO_x), Sostanze acide (esprese come NaOH richiesto per la neutralizzazione), con limiti peraltro riconducibili a quanto autorizzato nella modifica di AIA del 2016,

si esprime parere favorevole alla modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale di cui all'oggetto.

Distinti saluti.



Firmato digitalmente da:

Natalia Sodano

Responsabile procedimento:
Lucia Reverberi

Lucia Reverberi
Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. SUD-EST

AZIENDA UNITÀ SANITARIA LOCALE DI PARMA
Sede legale: Strada del Quartiere n. 2/A 43125 Parma
Tel: +39 0521.393111 - Fax: +39 0521.282393
Codice Fiscale e Partita IVA: 01874230343



COMUNE di CALESTANO

PROVINCIA di PARMA

Via Mazzini, 16

C.A.P. 43030

e-mail: servizio.edilizia@comune.calestano.pr.it

Tel. (0525) 52121-52254

Fax (0525) 528105

Partita Iva: 00424320349

Settore Territorio
Servizio Edilizia Urbanistica Ambiente

Prot. 3273

Calestano, lì 15.05.2020

Spett.le ARPAE SAC
PEC: aopr@cert.arpa.emr.it

OGGETTO : A.I.A. D.lgs n. 152/06 e s.m.i., parte II, titoli III bis – L.R. 21/04 MODIFICATA DA l.r. 9/2015 – Autorizzazione Integrata Ambientale – Trafileria e Zincheria Cavatorta SpA – Impianto sito in Comune di Calestano, Via Baganza 6 – Comunicazione di modifica non sostanziale. Invio parere

In riferimento alla comunicazione in oggetto, pervenuta in data 31.03.2020 al prot. 2224 e successiva del 08.05.2020 prot. 3050, siamo a comunicare quanto segue:

parere favorevole purché siano rispettati i valori massimi di emissione previsti dalle normative vigenti e dal piano di zonizzazione acustica comunale. (nel periodo estivo i portoni devono comunque rimanere chiusi, soprattutto di notte)

Cordiali saluti.

Il Responsabile del Settore Territorio
Vescovi Geom. Antonella

Rif. Prot. Pg.Pr.48933 del 31/03/2020

Rif. Sinadoc n. 9270/2020

Inviata tramite PEC interna

SAC ARPAE Parma

Struttura Autorizzazioni Concessioni

Oggetto: comunicazione ai sensi dell'art. 29-nonies del Dlgs. 152/06 – parte seconda. Modifiche non sostanziali presentate da **Trafileria e Zincheria Cavatorta Spa** – insediamento di Calestano (PR).

Relazione tecnica

In riferimento alla comunicazione in oggetto, acquisita al prot. Arpae con Prot. Pg.Pr.48933 del 31/03/2020,

esaminata la documentazione presentata ai sensi dell'art. 29-nonies del DLgs. 152/06 e s.m.i. dalla ditta Trafileria e Zincheria Cavatorta Spa con impianti siti in via Baganza n. 6 a Calestano (PR), con la quale è comunicata:

1. Inserimento nuovo forno induzione e vasca di zincatura;
 - 1.1 nel forno ad induzione il tubo a tenuta in cui scorre il filo viene flussato con azoto in controcorrente, che è poi aspirato all'ingresso dell'induttore e convogliato allo scrubber già al servizio dell'impianto di ramatura (emissione E62).
 - 1.2 La nuova vasca di zincatura sarà, come le altre già presenti, a cappa radiante con bruciatore a gas metano di potenzialità pari a 300.000 Kcal/h e i fumi saranno inviati, tramite aspirazione naturale, all'attuale emissione esistente E20 (vasca galfan).
2. Inserimento nuovo trattamento di ramatura
nello specifico, si provvederà alla riattivazione dell'emissione in atmosfera denominata E62 già prevista per precedente impianto, non installato, e presente nell'atto di AIA vigente fino alla modifica del 2018 (DET-AMB-2018-3581 del 12/07/2018), con le medesime caratteristiche dello scrubber per zincatura elettrolitica.
3. eliminazione, nel reparto trafileatura, delle trafile n° 4 e 8:
la granigliatrice correlata alla trafile 4 sarà sostituita da una spazzolatrice di tipo analogo a quelle già presenti e, non essendo più necessario un impianto di filtrazione dedicato (eliminazione emissione E28 attualmente sospesa) sia la granigliatrice rimasta che la nuova spazzolatrice saranno collegate all'emissione esistente E7 senza determinare alcuna modifica della stessa.
4. eliminazione dell'emissione E26 (attualmente sospesa) e le macchine spazzolatrici ad essa collegate (da 1 a 4), quando si determinerà la necessità produttiva di riutilizzarle, saranno

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Servizio Territoriale di Parma - Area Prevenzione Ambientale Ovest

via Spalato 2 | Cap 43125 | tel +39 0521/976111 | fax +39 0521/976112 | PEC aoopr@cert.arpae.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

collegate all'emissione E61 già presente ma non utilizzata (anche in questo caso senza modifiche rispetto a quanto installato).

5. installazione di una piccola cappa per il piccolo laboratorio di controllo qualità in zona zincatura collegata ad una nuova emissione E63.

Considerato che a valle dell'attuazione delle modifiche proposte, pur con il riutilizzo dell'emissione E61 e il ripristino della E62, l'Azienda chiede di mantenere invariato il proprio bilancio emissivo annuo dell'inquinante materiale particolato rispetto all'autorizzazione in essere, mentre chiede di ripristinare i flussi precedentemente autorizzati per gli altri inquinanti già al tempo valutati compatibili dal punto di vista ambientale.

valutati come "modifiche non sostanziali" gli interventi comunicati, con la presente si esprime parere favorevole a quanto proposto.

Fermo restando tutto quanto presente nell'Autorizzazione Integrata Ambientale DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i., a seguito delle modifiche presentate, si rende necessario l'aggiornamento dei capitoli dell'AIA di seguito riportati:

(le modifiche sono evidenziate in grassetto)

CAPITOLO C.1.2 DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO E DELL'ATTUALE ASSETTO IMPIANTISTICO

Il ciclo produttivo dello stabilimento consiste nella produzione di reti per recinzioni e reti triple, elettrosaldate e zincate.

Lo stabilimento è caratterizzato dalla seguente capacità massima produttiva :
28.000 t/anno di acciaio zincato

5 ton/ora di capacità massima produttiva oraria di acciaio zincato

Il ciclo produttivo viene di seguito descritto.

I materiali da zincare ("vergelle") giungono in azienda tramite automezzi pesanti, vengono scaricati nell'area di arrivo dei materiali e predisposti per la trafilatura stoccandoli in cataste in zona coperta, su pavimentazione in cemento o su area cortiliva asfaltata.

I materiali impiegati nel processo arrivano in azienda da fornitori esterni, successivamente

vengono scaricati ed indirizzati al sito di stoccaggio:

1. zinco in pacchi su pallet in zona coperta o scoperta su pavimentazione di cemento,
2. sali doppi imballati su bancali in magazzino coperto,
3. additivi in sacchi o fusti su pallet in zona coperta su pavimentazione in cemento.

La movimentazione avviene tramite gru a ponte o altri mezzi quali carrelli elevatori.

Il primo trattamento a cui può essere sottoposta la vergella, se ritenuto necessario, consiste nella granigliatura ossia nella rimozione di contaminazione superficiale eventualmente presenti quali strati di ossido, ruggine e calamina.

Si procede quindi alla trafilatura mediante stadi successivi per ottenere un filo del diametro voluto. Successivamente viene eseguita la pulizia del filo mediante granigliatura, come sopra descritta, oppure in alternativa/integrazione mediante un sistema a base di acqua ad alta pressione utilizzata in circuito chiuso dal ciclo di lavorazione.

In alcuni casi si procede alla ricottura del filo a 600°C, in forni a metano ed atmosfera di azoto, oppure "in linea" tramite forno a induzione elettromagnetica e di seguito al suo raffreddamento.

Si effettua quindi la zincatura facendolo passare in una vasca di flussaggio, chiusa e dotata di coperchio, contenente una soluzione acquosa di sale doppio a base di cloruro di ammonio e zinco, per proteggere il metallo pulito dopo essiccazione e favorire il processo di zincatura a caldo "classica". Tale processo consiste nel passaggio del filo in un bagno di zinco fuso (vasca coperta di dimensioni pari a mm 10000x3400x1100) ad una temperatura di 450°C.

Dopo raffreddamento, in una vasca d'acqua a cascata, il filo è avvolto in rocchetti o matasse.

A questo procedimento classico può seguire una seconda immersione in un bagno di zinco e alluminio fuso, identificata come zincatura Galfan (vasca coperta di dimensioni pari a 5000x2000x1000cm), per il deposito di un secondo strato.

Il filo così prodotto può essere venduto tal quale o mandato alla formazione di rete elettrosaldata dove, in un ciclo automatizzato, viene sbobinato e saldato in apposite macchine.

I prodotti finiti sono stoccati in contenitori o pallet in zona coperta su pavimentazione in cemento.

Il processo di ramatura chimica consente una protezione minima del filo che così potrà subire ulteriori trattamenti in sito o presso i clienti evitando l'aggressione dovuta alla corrosione da agenti atmosferici, avviene a valle del trattamento di pulizia meccanica costituito da granigliatura/ spazzolatura elettrolitica, richiede una volumetria di trattamento molto limitata (vasca dedicata dimensione di 200 mm x 200 mm x 8000 di lunghezza - pari a un volume massimo di circa 0,3 mc) e (vasca di lavaggio/risciacquo delle dimensioni di 200 mm x 200 mm x 2000 mm di lunghezza contenente circa 60 litri di acqua).

I fili trattati saranno tre in parallelo e la soluzione ramante avrà la concentrazione di 10

gr/litro di CuSO₄ e 10 gr/litro di H₂SO₄.

Quando la soluzione esce fuori specifica (cioè supera la concentrazione di 80 gr/litro di Fe) dovrà essere sostituita. Le acque di lavaggio a fine ciclo e la soluzione esausta verranno raccolte e trattate in un evaporatore sottovuoto, in modo da ottenere vapore che poi ricondensato verrà riutilizzato sempre nel lavaggio avendo caratteristiche simili ad acqua distillata. Il concentrato, invece, proveniente dall'impianto di evaporazione, verrà conferito come rifiuto.

I rifiuti e gli scarti sono stoccati in fusti, sacchi o cumuli in zona coperta e scoperta su pavimentazione in cemento o asfaltata.

I diversi prodotti di scarto vengono infine prelevati tramite automezzi ed indirizzati ai clienti o alle aziende che provvedono allo smaltimento.

CAPITOLO D.3.7.EMISSIONI IN ATMOSFERA

Emissione n.	07
Provenienza	Trafilatura (M7) Reparto Trafilatura, granigliatrice (M28) e spazzolatrice (M29)
Termine ultimo comunicazione dati periodo controllo marcia controllata	-
Portata massima t.q. [Nm ³ /h]	7.000
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	10
Sez. uscita [m ²]	0.126
Imp. abbattimento	Filtro a tessuto
Materiale particolato [mg/Nm ³]	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E20
Provenienza	Bruciatore forno zincatura Zn/Al "Galfan" a metano M20 (pot. 580 kWt) M64 Bruciatore forno nuova vasca zincatura post induzione (pot.350 kWt)
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m ²]	0.071
Imp. abbattimento	no
Ossido di carbonio [mg/Nm ³]	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂]	350
Rendimento minimo di combustione [%]	90
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E26
Provenienza	ELIMINATA
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	
Portata massima [Nm ³ /h]	
Durata ore/giorno	
Durata giorni/anno	
Altezza minima [m]	
Sez. uscita [m ²]	
Imp. abbattimento	

Materiale particolato [mg/Nm ³]	
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E28
Provenienza	ELIMINATA
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllat	
Portata massima [Nm ³ /h]	
Durata ore/giorno	
Durata giorni/anno	
Altezza minima [m]	
Sez. uscita [m ²]	
Imp. abbattimento	
Materiale particolato [mg/Nm ³]	
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E61
Provenienza	Linea spazzolatrice trafilatura macchine da 1 a 4 (MLST)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-
Portata massima [Nm ³ /h]	6.800
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235

Altezza minima [m]	7
Sez. uscita [m ²]	0.071
Imp. abbattimento	F.T.
Materiale particolato [mg/Nm ³]	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E62
Provenienza	Scrubber ramatura chimica (M62)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	Entro 30 giorni dal termine del periodo continuativo di marcia controllata (cap. D.2)
Portata massima [Nm ³ /h]	10.000
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m ²]	0.50
Imp. abbattimento	Scrubber (abbattitore ad umido)
Materiale particolato [mg/Nm ³]	10
Sostanze acide (espresse con g/h di NaOH richiesti per la neutralizzazione)	40
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E63
Provenienza	cappa laboratorio
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-
Portata massima [Nm³/h]	300
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	6
Sez. uscita [m²]	0.017
Note:	

Flussi emissivi autorizzati – Emissioni in atmosfera	
Parametro	[kg/a]
Materiale Particellare	2 920
Monossido di carbonio (CO)	3 100
Biossido di Carbonio (CO ₂)	6 700 000
Ossidi di Azoto (NO _x)	10 800
Sostanze acide (espresse come NaOH richiesto per la neutralizzazione)	225
Cloro e i suoi composti	*

* Il calcolo relativo ai flussi emissivi del parametro "Cloro e i suoi composti" dovrà essere eseguito annualmente dalla Ditta.

Capitolo D.4.2.4 Tabella di monitoraggio e controllo emissioni in atmosfera

PARAMETRO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZION E	REPORT	
		Gestore	Arpae		Gestore (trasmissione)	Arpae (esame)

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Servizio Territoriale di Parma - Area Prevenzione Ambientale Ovest

via Spalato 2 | Cap 43125 | tel +39 0521/976111 | fax +39 0521/976112 | PEC aoopr@cert.arpae.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Portata dell'emissione	Autocontroll o effettuato da laboratorio esterno	Annuale sulle emissioni: E7 E27, E30, E32, E33, E60,E61,E62	*	Cartacea su rapporti di prova	-	Annuale
Concentrazioni degli inquinanti	Autocontroll o effettuato da laboratorio esterno	Annuale sulle emissioni: E7 E27, E30, E32, E33, E60,E61,E62	*	Cartacea su rapporti di prova	-	Annuale
Flussi emissivi: - CO - CO ₂ - NO _x - Materiale particellare - cloro e i suoi composti inorganici (compreso cloro gassoso)	Calcolo	Annuale	-	Elettronica	Annuale	Annuale

* se necessario al fine della verifica annuale del report.

Inoltre, relativamente alla nuova emissione E62, dovrà essere svolto l'iter previsto per l'attivazione degli impianti dotati di emissioni in atmosfera (rif. Cap. D.2 – Verifica della messa in esercizio dell'impianto).

A disposizione per eventuali ulteriori chiarimenti, si porgono distinti saluti.

Il Tecnico	La Responsabile del Distretto di Parma
Gabriele Vara	Sara Reverberi

Documento firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.