

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2020-24 del 07/01/2020
Oggetto	4^ modifica ns_Florim ceramiche_post combustori
Proposta	n. PDET-AMB-2020-16 del 03/01/2020
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	STEFANO STAGNI

Questo giorno sette GENNAIO 2020 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, STEFANO STAGNI, determina quanto segue.

Pratica Sinadoc n° 24023/2019

**Oggetto: D.Lgs. n° 152/06<sup>1</sup>- L.R. n° 09/15<sup>2</sup> - Florim Ceramiche S.p.A. – 4<sup>^</sup> Modifica dell’Autorizzazione Integrata Ambientale per l’impianto IPPC di produzione di piastrelle ceramiche, (punto 3.5 dell’Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), sito in Comune di Mordano (BO) in Via S.S. 610 Selice n° 1 -**

### **IL RESPONSABILE DELL’ UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI**

Premesso che all'azienda Florim Ceramiche S.p.A., avente sede legale in Comune di Fiorano Modenese (MO) in Via Canaletto 24, è stata rilasciata l’Autorizzazione Integrata Ambientale<sup>3</sup> per l’esercizio dell’attività di produzione di piastrelle ceramiche (punto 3.5 dell’Allegato VIII alla Parte II, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), svolta presso l’impianto sito in Comune di Mordano (BO) in via S.S. 610 Selice n° 1;

Vista la nota della Regione Emilia Romagna – Servizio VIPSA<sup>4</sup>, in risposta alla richiesta di valutazione preliminare, ai sensi dell’art. 6, comma 9 D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii., con la quale si esclude l’istanza in oggetto da assoggettabilità a VIA (screening);

Vista la domanda<sup>5</sup> di modifica non sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale, presentata dall’azienda Florim Ceramiche S.p.A. in data 17/09/2019 sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpae.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna<sup>6</sup>, relativa all’installazione di n.2 post combustori termici rigenerativi per il trattamento delle emissioni gassose provenienti dai forni ceramici EKO1, EKO2, forno lastre C e forno lastre FMS21.

Presso lo stabilimento Florim di Mordano è già presente e funzionante un post combustore termico rigenerativo, autorizzato con DET AMB-2019-1009 di ARPAE del 04/03/2019 per il trattamento delle emissioni provenienti da un forno ceramico (forno lastre FMS 22 plant2). Il post-combustore era stato installato con l’obiettivo di abbattere in modo significativo i Composti Organici Volatili e in particolare le sostanze odorigene presenti nell’emissione convogliata del forno ceramico. Al fine di diminuire ulteriormente gli impatti complessivi dello stabilimento di Mordano, l’azienda intende estendere l’utilizzo dei post-combustori a tutti i forni presenti in azienda. I nuovi post-combustori avranno la medesima tecnologia di quello attualmente già installato (post-combustore termico rigenerativo, emissione E174) ed in particolare:

- il “post combustore n°2” avrà il suo punto di emissione in atmosfera (denominato E175) e riceverà i fumi provenienti dai forni situati al plant1 ovvero i 2 forni gres EKO1 ed EKO2 (emissione E110) ed il forno lastre C+ (emissione E101).
- il “post combustore n°3” avrà il suo punto di emissione in atmosfera (denominato E176) e riceverà i fumi provenienti dal forno lastre FMS21 presente al plant 2, forno attualmente non ancora avviato (emissione E152).

1 Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

2 Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

3 Atto rilasciato da ARPAE con DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017, successivamente modificato e integrato con atti DET-AMB-2018-2930 del 11/06/2018; DET-AMB-2018-6424 del 07/12/2018 e DET-AMB-2019-1009 del 04/03/2019;

4 Assunta agli atti con protocollo PG/2019/138641 del 09/09/2019;

5 Assunta agli atti con protocollo PG/2019/142924 del 17/09/2019;

6 Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012;

I due post-combustori verranno installati a valle dei filtri a maniche, già esistenti, presenti sulle emissioni provenienti dai forni di cottura. Pertanto le emissioni esistenti E101, E110 ed E152 provenienti dai filtri a maniche resteranno solo con funzione di emissioni "di emergenza".

I due post-combustori in progetto sono del tipo a tre camere con recupero termico di tipo rigenerativo su masse ceramiche a nido d'ape. In particolare il post-combustore n.2 sarà dimensionato per trattare una portata di 59000 Nm<sup>3</sup>/h pari alla somma delle precedenti emissioni E101 ed E110, mentre il post-combustore n.3 sarà dimensionato per trattare una portata di 25000 Nm<sup>3</sup>/h equivalente alla precedente emissione E152. All'interno delle camere di combustione, la temperatura di esercizio sarà di 900°C e gli effluenti avranno un tempo di residenza minimo di 0,6 sec. I due impianti saranno dotati di sonde per il controllo e la registrazione in continuo delle temperature di esercizio (ingresso/camera di combustione/uscita) con relativi sistemi di allarme che agiscono su due livelli di intervento (allerta e/o blocco). Tutti i parametri di funzionamento monitorati saranno registrati su supporto digitale.

L'intervento in progetto non comporta modifiche al sistema di raccolta e scarico delle acque reflue esistente, così come non prevede l'introduzione di nuove tipologie di rifiuti e di conseguenza la modifica delle aree di deposito temporaneo attualmente in essere.

Rispetto all'impatto acustico, la ditta afferma che i dati di progetto prevedono una emissione di rumore pari a 80 dB ogni singolo impianto; il post combustore n°3 sarà collocato al chiuso, all'interno del locale filtri, mentre post combustore n°2 sarà collocato all'aperto in posizione centrale rispetto alla planimetria dello stabilimento.

Per quanto riguarda le modifiche al Piano di Monitoraggio e Controllo previsto dalla vigente AIA la ditta propone:

- per i nuovi punti di emissione E175 ed E176 un monitoraggio trimestrale degli stessi parametri e limiti autorizzativi precedentemente previsti per i punti E101, E110 e E152;
- che i punti di emissione E101, E110 e E152 restino con la sola funzione di utilizzo in caso di emergenza con gli stessi parametri e limiti precedentemente autorizzati.

Vista la documentazione presentata e viste le integrazioni<sup>7</sup> prevenute il 27/11/2019 con PG/2019/182792;

Vista la Relazione istruttoria<sup>8</sup> di ARPAE – Area Prevenzione Ambientale Metropolitana - Servizio Territoriale di Bologna, nella quale, vista la documentazione presentata dall'azienda si esprime una valutazione tecnica favorevole, con prescrizioni, alle soluzioni progettuali proposte dalla ditta, ossia all'installazione dei due post-combustori;

Valutato, quindi, necessario procedere alla modifica non sostanziale dell'atto rilasciato da ARPAE con DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. n° 13/2015 che ha assegnato le funzioni in materia di autorizzazioni ad ARPAE - Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia-Romagna;

Rilevato che il presente atto è di esclusiva discrezionalità tecnica;

<sup>7</sup> PG/2019/182792 del 27/12/2019

<sup>8</sup> Nota agli atti con protocollo PG/2019/30806 del 25/02/2019;

## Determina

1. di **approvare**, l'installazione installazione di n.2 post combustori termici rigenerativi per il trattamento delle emissioni gassose provenienti dai forni ceramici EKO1, EKO2, forno lastre C e forno lastre FMS21., stabilendo quanto segue:
  - **la temperatura di esercizio all'interno della camera di combustione dovrà essere maggiore di 750°C;**
  - **i parametri di funzionamento del post-combustore dovranno essere registrati su supporto digitale ed essere consultabili per un periodo di almeno 5 anni;**
  - **dovrà essere previsto un sistema di verifica/registrazione del funzionamento delle emissioni di bypass dei 3 post-combustori (E101, E110, E152 e E153);**
  - **dovrà essere effettuato un monitoraggio conoscitivo per un anno, con frequenza trimestrale, delle emissioni E175 ed E176 con determinazione degli acidi inorganici e della Formaldeide;**
  - **dovrà essere effettuato un monitoraggio delle emissioni odorigene, per un anno e con cadenza trimestrale, mediante tecnica di olfattometria dinamica delle emissioni E175 e E176;**
  - **dovrà essere effettuato un monitoraggio *una tantum* delle Diossine e Furani (PCDD, PCDF come Teq) con il metodo UNI EN 1948-1,2,3 entro tre mesi dalla data di messa a regime delle emissioni E175 e E176;**
  - **per ognuno dei monitoraggi sopra riportati dovrà essere presentata una specifica relazione tecnica ad ARPAE, all'AUSL di Imola e al Comune di Mordano, anche al fine di rivalutare i parametri e i limiti autorizzati;**
  - **dovrà essere eseguita una verifica sull'effettivo contributo acustico dei post-combustori, presentando i risultati ad ARPAE, all'AUSL di Imola e al Comune di Mordano entro 60 giorni dalla data di messa a regime delle emissioni E175 ed E176;**
  - **in caso di problematiche tecniche che dovessero dare luogo ad una interruzione nel funzionamento del post-combustore rigenerativo, la ditta ne dovrà dare comunicazione nei tempi e nei modi previsti al punto 4. del paragrafo D.2.2 COMUNICAZIONI E REQUISITI DI NOTIFICA GENERALI dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.**
2. la **Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale**, concessa a Florim Ceramiche S.p.A. per l'esercizio dell'attività di produzione di piastrelle ceramiche sito in Comune di Mordano (BO), Via S.S. 610 Selice n° 1, stabilendo quanto segue:
  - **il paragrafo D.1 PIANO DI MIGLIORAMENTO, sia così integrato:**

Il Gestore dell'impianto deve:

    - a) dare comunicazione delle date di messa in esercizio e a regime dei i nuovi punti di emissione **E175 ed E176;**
    - b) effettuare un monitoraggio conoscitivo, della durata di un anno e con frequenza trimestrale, dalla data di messa in esercizio delle emissioni E175 e E176, con determinazione degli acidi inorganici e dei loro sali (acido cloridrico, acido fluoridrico, acido nitrico, acido fosforico, acido

solforico) e delle aldeidi, in particolare della formaldeide, secondo i nuovi metodi prescritti; nei 30 giorni successivi all'esecuzione di ogni singolo monitoraggio trasmettere ad Arpae, all'AUSL di Imola e al Comune di Mordano i dati ottenuti. Al termine dell'intera campagna di monitoraggio presentare una relazione finale riportante risultati e le relative valutazioni;

- c) effettuare un monitoraggio delle emissioni odorigene, della durata di un anno e con cadenza trimestrale, dalla data di messa in esercizio delle emissioni E175 e E176, mediante tecnica di olfattometria dinamica (UNI EN 13725:2004); nei 30 giorni successivi all'esecuzione di ogni singolo monitoraggio trasmettere ad Arpae, all'AUSL di Imola e al Comune di Mordano i dati ottenuti. Al termine dell'intera campagna di monitoraggio presentare una relazione finale riportante risultati e le relative valutazioni;
- d) entro tre mesi, dalla data di messa in esercizio delle emissioni E175 e E176, effettuare un monitoraggio *una tantum* dei Microinquinanti Organici Diossine e Furani (PCDD + PCDF come  $T_{eq}$ ) con il metodo UNI EN 1948-1, 2, 3:2006 delle emissioni E175 e E176; nei successivi 30 giorni trasmettere una relazione riportante i risultati ottenuti;
- e) entro tre mesi, dalla data di messa in esercizio delle emissioni E175 e E176, trasmettere una relazione riportante i risultati delle verifiche eseguite sull'effettivo contributo dei due post-combustori al clima acustico dell'area;
- f) realizzare una adeguata postazione di campionamento delle emissioni E175 e E176 secondo i criteri stabiliti al successivo punto D.5 e, data la complessità delle operazioni di campionamento da realizzare, il punto di campionamento a servizio di E174 dovrà avere le seguenti caratteristiche aggiuntive:
- essere dotato di almeno n. 2 bocchelli di campionamento sulla sezione del condotto;
  - essere dotato di coibentazione delle superfici dei condotti delle zone in cui deve operare il personale addetto ai campionamenti, al fine di ridurre al minimo il pericolo ustioni.
  - la postazione di campionamento dovrà avere larghezza minima 0,9-1 m e superficie totale di lavoro maggiore o uguale a 5 m<sup>2</sup>, al fine di permettere la permanenza di due operatori più le apparecchiature in particolare nel caso di campionamenti finalizzati alla ricerca di microinquinanti organici;
  - la postazione di campionamento in quota dovrà essere dotata di almeno una presa elettrica per il funzionamento degli strumenti di campionamento; prese, spine e apparecchiatura elettrica devono essere dotate di adeguate protezioni previste dalla normativa, se esposte agli agenti atmosferici;
  - date le particolari necessità analitiche (speciazione di sostanze organiche, ricerca di microinquinanti organici,...), la Temperatura ambientale al punto di campionamento non potrà essere superiore a 25°C circa o alla Temperatura ambientale esterna all'edificio produttivo.
- **Nella SEZIONE D.2 CONDIZIONI PER L'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO, al paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA, i punti 1., 5. e 6. siano così sostituiti:**
1. Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni in atmosfera e i relativi valori limite delle sostanze inquinanti sono riportati nella tabella sottostante:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
E11*	Aspirazione miscele	22	24	Portata	32.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E27	Smalteria grandi formati	12	24	Portata	28.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E28*	Supero reparto stoccaggio miscele	12	24	Portata	1650	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E29*	Miscelazione	12	24	Portata	70.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E30*	Tramogge materie prime e nastri	10	24	Portata	42.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E31*	Nastri e tramogge carico materie prime	10	24	Portata	30.000	Nm <sup>3</sup> /h	filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E32	Atomizzatore ATM 140	28	24	Portata	98.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	20	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	80	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Monossido di Carbonio	60	mg/Nm <sup>3</sup>	
E34*	Scelta, rettifica e stuoatura lastre	12	24	Portata	12.500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E91	Essiccatoio pressa gres n°3	12	24	Portata	6.500	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E101	Filtro forno linea grandi formati	15	<i>Solo in caso di emergenza</i>	Portata	13.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Fluoro	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Piombo	0,5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	200	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm <sup>3</sup>	
di cui Aldeidi	20	mg/Nm <sup>3</sup>					

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
E106	Essiccatoio linea grandi formati	14	24	Portata	6.500	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E107	Essiccatoio linea grandi formati	14	24	Portata	6.500	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E108	Essiccatoio linea grandi formati	14	24	Portata	7.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E109	Caricamento e pressatura linea grandi formati	15	24	Portata	60.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E110	Filtro Forni EKO	15	<i>Solo in caso di emergenza</i>	Portata	46.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Fluoro	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Piombo	0,5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	200	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm <sup>3</sup>	
di cui Aldeidi	20	mg/Nm <sup>3</sup>					
E115	Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000)	12	24	Portata	6.500	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E116	Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000)	12	24	Portata	7.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E117	Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200)	12	24	Portata	6.500	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E118	Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200)	12	24	Portata	7.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E119	Supero linea grandi formati	11	24	Portata	2.400	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E120	Smalteria, smalti, rettifica e soffiaggio forni gres	15	24	Portata	62.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E121	Presse gres	12	24	Portata	64.000	Nm <sup>3</sup> /h	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	Filtro a maniche
E122	Supero presse gres	12	24	Portata	2.400	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E123*	Rettifica gres L4	12	24	Portata	32.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E124*	Rettifica gres L1 e L22	12	24	Portata	32.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E125	Atomizzatore ATM 65	12	24	Portata	63.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	20	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	80	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Monossido di Carbonio	60	mg/Nm <sup>3</sup>	
E131	Supero pulizia gres	12	24	Portata	3.500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E132*	Aspirazione linea rettifica gres n°5	12	24	Portata	32.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E133*	Aspirazione linea rettifica gres n°6	12	24	Portata	32.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E136	Supero pulizia ATM65	12	24	Portata	3.500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E137	Aspirazione nastri ATM65	12	24	Portata	55.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E144	Essiccatoio pressa gres n°3	12	24	Portata	7.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E145	Aspirazione linea stuoiatura	12	24	Portata	8.500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a cartucce
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Isocianati	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E146	Supero presse linee continue	22	24	Portata	3.500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E147	Pressatura e Caricamento linea Continua 1	22	24	Portata	65.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
E148	Pressatura e caricamento linea Continua 2	22	24	Portata	65.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E150	Smalteria linea Continua 1 e 2	12	24	Portata	56.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E151	Supero smalterie e forni linee continue	12	24	Portata	3.500	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E152	Filtro forno EKO lastre n°1	15	<i>Solo in caso di emergenza</i>	Portata	25.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Fluoro	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Piombo	0,5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	200	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm <sup>3</sup>	
				di cui aldeidi	20	mg/Nm <sup>3</sup>	
E153	Filtro forno EKO lastre n°2	15	Solo in caso di emergenza	Portata	18.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Fluoro	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Piombo	0,5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	200	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm <sup>3</sup>	
				di cui aldeidi	20	mg/Nm <sup>3</sup>	
E154	Essiccatoio linea Continua 1	12	24	Portata	9.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E155	Essiccatoio linea Continua 1	12	24	Portata	9.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
E156	Essiccatoio linea Continua 1	12	24	Portata	10.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E157	Essiccatoio linea Continua 2	12	24	Portata	9.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E158	Essiccatoio linea Continua 2	12	24	Portata	9.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E159	Essiccatoio linea Continua 2	12	24	Portata	10.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E160	Preriscaldamento forno Eko lastre n°1	12	24	Portata	18.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E161	Preriscaldamento forno Eko lastre n°2	12	24	Portata	13.000	Nm <sup>3</sup> /h	Nessuno
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
E171	Aspirazione silos e nastri carico atomizzato	12	24	Portata	40.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E173	Aspirazione linee rettifica lastre	12	24	Portata	50.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche
				Polveri Totali	10	mg/Nm <sup>3</sup>	
E174	Post combustore n°1 (Forno lastre FMS22 plant 2)	15	24	Portata	18.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche + post- combustore rigenerativo
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Fluoro	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Piombo	0,5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	200	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Composti organici volatili (espressi come COT)	50	mg/Nm <sup>3</sup>	
di cui aldeidi	20	mg/Nm <sup>3</sup>					
E175	Post Combustore n°2 (forni Eko1, Eko2, C+)	15	24	Portata	59.000	Nm <sup>3</sup> /h	Filtro a maniche + post- combustore rigenerativo
				Polveri Totali	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Fluoro	5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Piombo	0,5	mg/Nm <sup>3</sup>	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	200	mg/Nm <sup>3</sup>	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzativi	Unità di misura	Impianti di abbattimento
				<b>Composti organici volatili (espressi come COT)</b>	<b>50</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
				<b>di cui aldeidi</b>	<b>20</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
E176	Post Combustore n°3 (forno lastre FMS21 plant 2)	15	24	<b>Portata</b>	<b>25.000</b>	<b>Nm<sup>3</sup>/h</b>	<b>Filtro a maniche + post-combustore rigenerativo</b>
				<b>Polveri Totali</b>	<b>5</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
				<b>Fluoro</b>	<b>5</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
				<b>Piombo</b>	<b>0,5</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
				<b>Ossidi di Azoto (espressi come NO<sub>2</sub>)</b>	<b>200</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
				<b>Composti organici volatili (espressi come COT)</b>	<b>50</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
				<b>di cui aldeidi</b>	<b>20</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	

- Nota \*** Per tali punti di emissione il valore limite di concentrazione per il parametro **Polveri Totali** deve essere rispettato a partire dal 01/01/2020

**5. Per i nuovi punti di emissione E175 ed E176 il Gestore dovrà dare comunicazione preventiva della data di messa in esercizio degli impianti, ad ARPAE, con almeno 15 giorni di anticipo, ai sensi dell'art. 269, comma 6, titolo V del D.Lgs. n° 152/06 e s.m.i..**

**6. Il Gestore dovrà provvedere alla messa a regime delle nuove emissioni E175 ed E176 entro il 31/03/2020;**

- Nella SEZIONE D.3 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO DELL'IMPIANTO, al paragrafo D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA, il punto Emissioni convogliate sia sostituito come di seguito:**

### **Emissioni Convogliate**

Il monitoraggio delle emissioni convogliate dovrà riguardare i parametri elencati nella tabella seguente:

**Tabella 3 – Emissioni convogliate**

Punto di emissione	Fase di provenienza	Parametri	Unità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
E11	Aspirazione miscelazione	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		

E27	Smalteria linea grandi formati	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u>
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E28	Supero reparto stoccaggio miscele	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E29	Miscelazione	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E30	Tramogge materie prime e nastri	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E31	Nastri e tramogge carico materie prime	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E32	Atomizzatore ATM 140	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Trimestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Monossido di Carbonio	mg/Nm <sup>3</sup>		
E34	Scelta, rettifica e stuoatura lastre	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E91	Essiccatoio pressa gres 3	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E101	Forno linea grandi formati	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	<i>in caso di attivazione per un periodo superiore a 7 giorni</i>	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Fluoro	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Piombo	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>		
		di cui Aldeidi	mg/Nm <sup>3</sup>		
E 106	Essiccatoio linea grandi formati	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E 107	Essiccatoio linea grandi formati	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E 108	Essiccatoio linea grandi formati	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E 109	Caricamento presse linea grandi formati	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
E110	Forni EKO	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	<i>in caso di attivazione per un periodo superiore a 7 giorni</i>	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>		
		Fluoro	mg/Nm <sup>3</sup>		

		Piombo	mg/Nm <sup>3</sup>			
		Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>			
		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>			
		di cui Aldeidi	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E115</b>	Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale	"Modulo 6 – Emissioni atmosferiche"	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E116</b>	Essiccatoio pressa gres n°1 (PH 10.000)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E117</b>	Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E118</b>	Essiccatoio pressa gres n°2 (PH 6200)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E119</b>	Supero linea continua grandi formati	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		Conservazione dei certificati di analisi
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E120</b>	Smalteria, smalti, rettifica e soffiaggio forni gres	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E121</b>	Presse gres	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E122</b>	Supero presse gres	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E123</b>	Rettifica gres L4	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E124</b>	Rettifica gres L1 e L2	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E125</b>	Atomizzatore ATM 65	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Trimestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
		Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>			
		Monossido di carbonio	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E131</b>	Supero settore gres	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E132</b>	Rettifica linea gres n°5	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E133</b>	Rettifica linea gres n°6	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>			
<b>E136</b>	Supero pulizia	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale		

	ATM 65	Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E137	Aspirazione nastri ATM 65	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E144	Essiccatoio pressa gres n°3	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E145	Aspirazione linea stuoiatura	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Isocianati	mg/Nm <sup>3</sup>	
E146	Supero presse linee continue	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E147	Pressatura e caricamento linea continua 1	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E148	Pressatura e caricamento linea continua 2	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E150	Smalteria linee continue 1 e 2	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E151	Supero smalterie e forni linee continue	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
E152	Forno EKO lastre n°1	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	in caso di attivazione per un periodo superiore a 7 giorni
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Fluoro	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Piombo	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	
		di cui Aldeidi	mg/Nm <sup>3</sup>	
E153	Forno EKO lastre n°2	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	<b>in caso di attivazione per un periodo superiore a 7 giorni</b>
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Fluoro	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Piombo	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	

		di cui Aldeidi	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E154</b>	Essiccatoio linea continua 1	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E155</b>	Essiccatoio linea continua 1	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E156</b>	Essiccatoio linea continua 1	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E157</b>	Essiccatoio linea continua 2	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E158</b>	Essiccatoio linea continua 2	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E159</b>	Essiccatoio linea continua 2	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Triennale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E160</b>	Preriscaldamento forno EKO lastre n°1	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Annuale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E161</b>	Preriscaldamento forno EKO lastre n°1	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Annuale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E171</b>	Aspirazione silos e nastri carico atomizzato	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E173</b>	Spirazione linee rettifica lastre	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Semestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E174</b>	Post combustore n°1 (Forno lastre FMS22 plant 2)	Portata	Nm <sup>3</sup> /h	Trimestrale
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Fluoro	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Piombo	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	
		di cui Aldeidi	mg/Nm <sup>3</sup>	
<b>E175</b>	<b>Post Combustore n°2 (forni Eko1, Eko2, C+)</b>	<b>Portata</b>	<b>Nm<sup>3</sup>/h</b>	<b>Trimestrale</b>
		<b>Polveri Totali</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
		<b>Fluoro</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
		<b>Piombo</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
		<b>Ossidi di Azoto (espressi come NO<sub>2</sub>)</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	
		<b>Composti organici volatili (espressi come COT)</b>	<b>mg/Nm<sup>3</sup></b>	

E176	Post Combustore n°3 (forno lastre FMS21 plant 2)	di cui Aldeidi	mg/Nm <sup>3</sup>	Trimestrale
		Portata	Nm <sup>3</sup> /h	
		Polveri Totali	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Fluoro	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Piombo	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	
		Composti organici volatili (espressi come COT)	mg/Nm <sup>3</sup>	
di cui Aldeidi	mg/Nm <sup>3</sup>			

### Sistemi di trattamento delle emissioni

Il Gestore deve eseguire sui sistemi di trattamento delle emissioni i controlli riportati nella tabella sottostante.

Tabella 4 – Sistemi di trattamento delle emissioni

Parametro di controllo	Modalità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Δp di pressione filtri fumi forni	Lettura pressostato differenziale	Giornaliero	Registrazione su registro di gestione interno
Δp di pressione filtri di aspirazione		Trimestrale	
Temperatura camera di combustione dei tre post-combustore rigenerativo	Lettura sonda di temperatura	In continuo	Software gestionale del post-combustore con conservazione dei dati per almeno 5 anni

- La SEZIONE D.5 **METODI MANUALI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI PER EMISSIONI CONVOGLIATE** dovrà essere così sostituita:

I metodi di riferimento per la determinazione delle portate degli effluenti e delle concentrazioni degli inquinanti per i quali sono stabiliti limiti di emissione, sono riportati nell'elenco allegato.

Parametro	Unità di misura	Metodo di riferimento
Strategia di campionamento	-	UNI EN 15259:2008
Criteri generali per la scelta dei punti di misura e campionamento	mg/Nm <sup>3</sup>	UNI EN 15259:2008
Portata e Temperatura	Nm <sup>3</sup> /h °C	UNI EN ISO 16911-1:2013; UNI 10169:2001
Umidità	%	UNI 10169:2001; UNI EN 14790:2017
Ossigeno	%	UNI EN 14789:2017;

		ISO 12039:2001; analizzatori automatici a celle elettrochimiche, IR, FTIR; (*)
Anidride Carbonica	%	analizzatori automatici, IR, FTIR; (*) UNI 9968:1992
Polveri totali o materiale particolato	mg/Nm <sup>3</sup>	UNI EN 13284-1:2003; ISO 9096:2003 (per concentrazioni > 20 mg/m <sup>3</sup> )
Monossido di carbonio	mg/Nm <sup>3</sup>	UNI EN 15058:2017; ISO 12039:2001; analizzatori automatici a celle elettrochimiche, IR, FTIR; (*)
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	DM 25/08/00 All.1 (ISTISAN 98/2) UNI 9970:1992; UNI 10878:2000; UNI EN 14792:2017; analizzatori automatici a celle elettrochimiche, IR, FTIR; (*)
Piombo (Pb)	mg/Nm <sup>3</sup>	ISTISAN 88/19 + UNICHIM 723:86; UNI EN 14385:2004
Acido fluoridrico e composti inorganici del fluoro (espressi come HF)	mg/Nm <sup>3</sup>	ISO 15713:2006; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2); UNI 10787:1999
Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm <sup>3</sup>	UNI EN 12619:2013
Isocianati (4,4' difenilmetanodiisocianato)	mg/Nm <sup>3</sup>	UNICHIM 429:1979 UNICHIM 488:1979
Aldeidi totali e singole	mg/Nm <sup>3</sup>	US EPA-TO11 A + CNR-IRSA 5010B
Microinquinanti Organici (Diossine e Furani: PCDD + PCDF come Teq)	mg/Nm <sup>3</sup>	UNI EN 1948-1, 2, 3:2006
Acido cloridrico	mg/Nm <sup>3</sup>	UNI EN 1911:2010; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2);
Acidi inorganici volatili (Acido nitrico)	mg/Nm <sup>3</sup>	ISTISAN 98/2 (estensione del DM 25/08/2000 all.2)
Acidi inorganici non volatili (Acido fosforico e suoi sali, espressi come H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> ; Acido solforico e suoi sali, espressi come H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	campionamento isocinetico con ISTISAN 98/2 (estensione del DM 25/08/2000 all.2); campionamento isocinetico con NIOSH 7908
Odori (olfattometria dinamica)	UO/Nm <sup>3</sup>	UNI EN 13725:2004

(\*) Nel caso di misurazioni discontinue eseguite con metodi automatici che utilizzano strumentazioni a lettura diretta, la concentrazione deve essere calcolata come media di almeno 3 letture consecutive e riferita ad un'ora di funzionamento dell'impianto produttivo nelle condizioni di esercizio più gravose.

Per gli inquinanti sopra riportati, potranno inoltre essere utilizzati:

- metodi indicati dall'ente di normazione come espressamente sostituenti i metodi riportati in tabella,
- altri metodi emessi da UNI e/o EN specificatamente per la misura in emissione da sorgente fissa dell'inquinante stesso.

3. che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, concessa con DET-AMB-2017-6936 del 27/12/2017 e ss.mm.ii.;
4. che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana  
Incarico di funzione Autorizzazioni Complesse ed Energia<sup>9</sup>

**Stefano Stagni**

*(lettera firmata digitalmente) 10*

---

<sup>9</sup> Conferimento incarichi di funzione stabilito con Det. n° 2019-873 del 29/10/2019- Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana. "Approvazione dell'assetto organizzativo di dettaglio dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana a seguito del recepimento degli incarichi di funzione istituiti per il triennio 2019-2022";

<sup>10</sup> Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale" nella data risultante dai dati della sottoscrizione digitale. L'eventuale stampa del documento costituisce copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa predisposta secondo l'articolo 3 del D.Lgs 12 dicembre 1993, n. 39 e l'articolo 3 bis, comma 4 bis del Codice dell'Amministrazione Digitale;

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**