

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2020-4170 del 08/09/2020
Oggetto	Ditta OPERA GROUP S.r.l., Via Ponte Bianco n. 20/22 - 24/26 - 26/A, Camposanto (Mo). MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2020-4295 del 07/09/2020
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	RICHARD FERRARI

Questo giorno otto SETTEMBRE 2020 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 - L.R. 21/04. DITTA **OPERA GROUP S.R.L.**, INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA SITA IN VIA PONTE BIANCO N. 20/22, 24/26 E 26/A IN COMUNE DI CAMPOSANTO (MO).

(RIF. INT. N. 02860070362/74).

MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (ARPAE);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la D.G.R. n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la D.G.R. n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V[^] circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la D.G.R. n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la D.G.R. n. 1159 del 21/07/2014 “Indicazioni generali sulla semplificazione del monitoraggio e controllo degli impianti soggetti ad Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) ed, in particolare, degli impianti ceramici”;
- la D.G.R. n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la D.G.R. n. 2124 del 10/12/2018 “Piano regionale di ispezione per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) e approvazione degli indirizzi per il coordinamento delle attività ispettive”;
- la D.G.R. n. 922 del 28/07/2020 “Adeguamento della programmazione regionale dei controlli AIA per gli anni 2020 e 2021 a seguito dell’emergenza Covid-19”;

richiamata la **Determinazione n. 45 del 06/02/2013** di rinnovo ed unificazione atti dell’Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Provincia di Modena alla Ditta OPERA GROUP S.R.L., avente sede legale in via Martinella, 74 a Maranello (Mo), in qualità di gestore

dell'installazione di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura (punto 3.5 All. VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/06), avente sede produttiva in via Ponte Bianco, n. 20/22 (Stab.1) e n. 24/26 e 26/A (Stab.2), in Comune di Camposanto (Mo);

richiamate le modifiche non sostanziali all'AIA suddetta rilasciate dalla Provincia di Modena con **Determinazione n. 71 del 24/05/2013**, **Determinazione n. 235 del 24/07/2013**, **Determinazione n. 134 del 26/08/2013**, **Determinazione n. 24 del 19/02/2015**, nonché il **nulla osta prot. n. 63335 del 25/06/2015**;

richiamate le modifiche non sostanziali all'AIA suddetta rilasciate da SAC-ARPAE di Modena con **Determinazione n. 2231 del 08/07/2016**, **Determinazione n. 3556 del 11/07/2018** e **Determinazione n. 92 del 09/01/2020**, nonché i **nulla osta prot. n. 1407 del 25/01/2017**, **prot. n. 10435 del 29/05/2017**, **prot. n. 13855 del 13/07/2017** e **prot. n. 1547 del 29/01/2018**;

richiamate le **Determinazioni n. 1617 del 04/04/18** e **n. 5123 del 05/10/18** di modifica generale delle AIA a seguito di aggiornamento normativo riguardante i controlli su suolo e sottosuolo ed acque sotterranee;

richiamata la **comunicazione di modifica non sostanziale** dell'AIA presentata da Opera Group S.r.l., mediante il Portale Regionale AIA "Osservatorio IPPC" in data 28/07/2020 (assunta agli atti con prot. n. 108406) e successive integrazioni del 06/08/2020 (assunte agli atti con prot. n.114236), con cui il gestore comunica l'intenzione di apportare le seguenti modifiche non sostanziali:

I. sostituzione del filtro a servizio dell'emissione in atmosfera **E16** dello Stabilimento 1 con un nuovo filtro, che avrà una portata inferiore al precedente (**27.000 Nm³/h** invece di 44.000 Nm³/h), dal momento che dovrà depurare un solo canale del forno FBN, mentre in precedenza il filtro era usato anche per l'inertizzazione, oggi non più presente; di conseguenza, si registrerà una riduzione dei flussi di massa autorizzati per gli inquinanti caratteristici della cottura.

Il nuovo filtro sarà dotato di silenziatore;

II. sostituzione dell'essiccatoio orizzontale ES2 a 7 piani presente nello Stabilimento 2 con un **nuovo essiccatoio orizzontale a 5 piani**.

L'intervento comporterà l'**eliminazione** dell'emissione in atmosfera esistente **E7** (con portata massima di 8.000 Nm³/h) e l'attivazione dei **nuovi punti di emissione E7/1** (con portata massima di **6.800 Nm³/h**) ed **E7/2** (con portata massima di **5.800 Nm³/h**), da collocare in una posizione leggermente diversa.

Il gestore precisa inoltre che:

- non è prevista alcuna variazione della capacità produttiva e del ciclo produttivo;
- dal momento che il nuovo essiccatoio ha una lunghezza maggiore rispetto a quello esistente, verranno leggermente accorciate le due linee di smalteria presenti in uscita;
- è prevista una leggera riduzione dei consumi di energia elettrica, in quanto il motore del nuovo filtro dell'emissione E16 sarà dotato di inverter;
- è prevista una variazione non significativa dei consumi di gas naturale (incremento del 4% circa rispetto al fabbisogno totale dello Stabilimento 2), dal momento che il nuovo essiccatoio avrà una potenza termica leggermente superiore a quello esistente (2.450 kW, invece di 1.750 kW);

- non sono previste variazioni dei consumi di materie prime, dei consumi e degli scarichi idrici e della produzione di rifiuti;
- non si prevedono modifiche significative alle emissioni sonore dell'impianto;

dato atto che in data 24/07/2020 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come "modifica non sostanziale che comporta l'aggiornamento dell'Autorizzazione";

preso atto del fatto che non ci saranno variazioni per quanto riguarda la capacità produttiva autorizzata, il ciclo produttivo, il consumo di materie prime, i consumi e gli scarichi idrici, la produzione di rifiuti e le misure di protezione di suolo e acque sotterranee;

valutato positivamente il fatto che la sostituzione del filtro a servizio del forno FBN dello Stabilimento 1 consentirà di ridurre leggermente il fabbisogno di energia elettrica;

ritenendo che l'incremento atteso per quanto riguarda il fabbisogno di gas metano non sia significativo, in considerazione della sua ridotta entità in termini percentuali rispetto ai consumi complessivi dello Stabilimento 2 e, a maggior ragione, dell'intera installazione;

preso atto dell'intenzione del gestore di sostituire il filtro a tessuto a servizio dell'emissione in atmosfera **E16** collegata al forno FBN dello Stabilimento 1. A tale proposito:

- si dà atto che il nuovo filtro risulta conforme alle previsioni dei criteri CRIAER della Regione Emilia Romagna;
- si valuta positivamente il fatto che, nel nuovo assetto, la portata massima di E16 risulterà significativamente inferiore a quella attualmente autorizzata, con le conseguenti **riduzioni del del flusso di massa autorizzato** per gli inquinanti caratteristici del processo di cottura ceramica rispetto all'assetto attualmente autorizzato:
 - 2,04 kg/giorno per "materiale particolato" (-1,15%),
 - 2,04 kg/giorno per "fluoro" (-12,5%),
 - 0,204 kg/giorno per "piombo" (-12,5%),
 - 20,4 kg/giorno per "SOV" (-12,5%),
 - 8,16 kg/giorno per "aldeidi" (-12,5%),
 - 81,6 kg/giorno per "ossidi di azoto" (-12,5%),
 - 204 kg/giorno per "ossidi di zolfo" (-12,5%);
- si confermano i limiti di concentrazione massima già prescritti per gli inquinanti caratteristici di E16, nonché la periodicità già prevista per gli autocontrolli a carico del gestore;
- si ritiene necessario prescrivere l'esecuzione di **nuove analisi di messa a regime** su E16 a seguito dell'attivazione del nuovo filtro;

preso atto del fatto che, in concomitanza con la sostituzione dell'essiccatoio ES2 dello Stabilimento 2, sarà **dismesso** il punto di emissione in atmosfera esistente **E7** e saranno attivati i due nuovi punti di emissione **E7/1** ed **E7/2**. A tale proposito:

- si dà atto che, in base a quanto previsto dai criteri CRIAER della Regione Emilia Romagna, nonché in analogia con quanto già prescritto in AIA per l'emissione E7, per le nuove E7/1 ed E7/2 non è necessario prevedere l'installazione di impianti di depurazione, né prescrivere limiti di concentrazione massima di inquinanti ed autocontrolli periodici a carico del gestore;

- si rileva che la portata complessiva di E7/1 ed E7/2 (12.600 Nm³/h) sarà superiore a quella attualmente autorizzata per E7 (8.000 Nm³/h), tuttavia l'intervento in progetto non determinerà alcuna variazione dei flussi di massa autorizzati per gli inquinanti tipici dell'attività aziendale, in considerazione del fatto che alle emissioni citate non sono associati limiti di concentrazione massima di inquinanti;
- si ritiene opportuno prescrivere l'esecuzione di **analisi di messa a regime** in corrispondenza dell'attivazione di E7/1 ed E7/2, per verificare il rispetto del limite di portata massima;

si valuta positivamente il fatto che il nuovo filtro a servizio di E16 nello Stabilimento 1 sarà dotato di silenziatore e si concorda col gestore nel ritenere che gli interventi in progetto non comporteranno variazioni significative dell'impatto acustico complessivo dell'installazione. Pertanto, non si ritiene necessario prescrivere l'esecuzione di monitoraggi acustici aggiuntivi rispetto a quelli già previsti dal Piano di Monitoraggio dell'AIA;

verificato che le modifiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è il dott. Richard Ferrari, tecnico esperto titolare di I.F. di Arpae-SAC di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di ARPAE Emilia-Romagna, con sede in Bologna, via Po n° 5 ed il responsabile del trattamento dei medesimi dati è la Dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (S.A.C.) ARPAE di Modena, con sede in Modena, via Giardini n. 472;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'articolo 13 del D.Lgs. 196/03 sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria della S.A.C. ARPAE di Modena, con sede in Modena, via Giardini n. 472 e visibile sul sito web dell'Agenzia www.arpae.it;

per quanto precede,

il Dirigente determina

- di autorizzare le modifiche impiantistiche comunicate e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale Determinazione n. 45 del 06/02/2013 e ss.mm. rilasciata alla Ditta OPERA GROUP S.R.L., avente sede legale in Via Martinella, 74 a Maranello (Mo), in qualità di gestore dell'installazione di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita in via Ponte Bianco, n. 20/22 (Stab.1) e n. 24/26 e 26/A (Stab.2) in comune di Camposanto (Mo), come di seguito indicato:
 - a) sono autorizzare le modifiche comunicate in data 28/07/2020 tramite il Portale Regionale "Osservatorio IPPC", assunte agli atti dal SAC ARPAE di Modena con prot. n. 108405, successivamente integrate mediante documentazione volontaria in data 06/08/2020, assunte agli atti con prot. n. 114236;
 - b) il punto 1 della sezione D2.4 "Emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **sostituito dal seguente:**

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate ed i limiti da rispettare sono quelli riportati nelle tabelle che seguono.

I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

Stabilimento1

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E1 - Macinazione linea 1 (n. 3 mulini)	PUNTO DI EMISSIONE N. E2 - Macinazione Argilla linea 2 (2 mulini)	PUNTO DI EMISSIONE N. E3 - Presse da PH1 a PH4 e dosaggio materie prime	PUNTO DI EMISSIONE N. E4 - Pulizia reparto macinazione e presse
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nm³/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	50.500	80.000	61.000	2.100
Altezza minima (m)	-	8	14	8	10
Durata (h/g)	-	9	9	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm³)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	20	20	30	20
Silice libera cristallina (mg/Nm³) (*)	UNI 10568:1997	5	5	5	5
Impianto di depurazione	-	Filtro a maniche	Filtro a maniche	Filtro a maniche	Filtro a maniche
Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per portata, polveri	Semestrale per portata, polveri	Semestrale per portata, polveri	Semestrale per portata, polveri

(*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E5 - Smaltatrici (SM1, SM2/1, SM2/2), macinazione smalti (parziale)	PUNTO DI EMISSIONE N. E6 - Forno FBN – canale alto o basso	PUNTO DI EMISSIONE N. E7 – Filtro di processo (macinazione argilla linea 2)
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nm³/h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	16.000	32.000	65.000
Altezza minima (m)	-	8	15	20
Durata (h/g)	-	24	24	9
Materiale Particellare (mg/Nm³)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	5	19
Silice libera cristallina (mg/Nm³) (*)	UNI 10568:1997	5	-	5
Piombo (mg/Nm³)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 ; EPA Method 29	-	0,5	-
Fluoro (mg/Nm³)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2) UNI 10787:1999 ; ISO 15713:2006	-	5	-
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm³)	UNI EN 12619:2013	-	50	-

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E5 - Smaltatrici (SM1, SM2/1, SM2/2), macinazione smalti (parziale)	PUNTO DI EMISSIONE N. E6 - Forno FBN – canale alto o basso	PUNTO DI EMISSIONE N. E7 – Filtro di processo (macinazione argilla linea 2)
Aldeidi (mg/Nm ³)	EPA 430 ; EPA-TO11 A ; EPA Method 323 EPA SW-846 Test Method 0011 NIOSH 2016 (campionamento mediante assorbimento su fiala/soluzione di DNPH ed analisi HPLC)	-	20	-
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	-	200	-
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	-	500 (#)	-
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto	n.1 filtro a tessuto + calce	Filtro a maniche
Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per portata, polveri	Trimestrale per: portata, polveri, F Semestrale per : SOV, Aldeidi Annuale per: NOx, Pb	Semestrale per portata, polveri

(#) limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

(*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E8 – Essiccatoio orizzontale ES4 (forno FBN)	PUNTO DI EMISSIONE N. E9 – Pressa PHC, silos e dosaggio materie prime	PUNTO DI EMISSIONE N. E10 – Smaltatrice SM3, laboratorio e macinazione smalti	PUNTO DI EMISSIONE N. E11 -Essiccatoio verticale ES1	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/1 - Emergenza canale alto FBN
messa a regime	-	A regime	(§)	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	9.000	30.000	14.000	6.000	-
Altezza minima (m)	-	-	10,5	8	15	-
Durata (h/g)	-	24	24	24	24	-
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284- 2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	-	30	10	-	-
Silice libera cristallina (mg/Nm ³) (*)	UNI 10568:1997	-	5	5	-	-
Impianto di depurazione	-	-	Filtro a maniche	Filtro a maniche	-	-
Frequenza autocontrolli	-	-	Semestrale per portata, polveri	Semestrale per portata, polveri	-	-

(§) rif. **prescrizioni n. 3, 4 e 5**

(*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/2 - Emergenza canale basso FBN	PUNTO DI EMISSIONE N. 12/3 -Raffredd. canale alto e canale basso FBN	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/4 - Raffredd. canale alto e canale basso FBN	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/5 - Raffredd. Finale forno FBN	PUNTO DI EMISSIONE N. E15 - Essiccatoio ES3 (continua)
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime	(§)
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	-	12.000	12.000	60.000	16.000
Altezza minima (m)	-	-	8	8	8	15
Durata (h/g)	-	-	24	24	24	24
Impianto di depurazione	-	-	-	-	-	-
Frequenza autocontrolli	-	-	-	-	-	-

(§) rif. prescrizioni n. 3, 4 e 5

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E16 - Forno FBN canale alto e/o canale basso	PUNTO DI EMISSIONE N. E17- Forno Termoretraibile FT	PUNTO DI EMISSIONE N. E18 - Essiccatoio ES2	PUNTO DI EMISSIONE N. E20 - Scambiatore di calore	PUNTO DI EMISSIONE N. 21 - Sfiato silos polvere
Messa a regime	-	(§)	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	27.000	200	6.000	25.000	200
Altezza minima (m)	-	15	8	15	15	8
Durata (h/g)	-	24	18	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	5	-	-	-	30
Piombo (mg/Nm ³)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29	0,5	-	-	-	-
Fluoro (mg/Nm ³)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2) UNI 10787:1999 ; ISO 15713:2006	5	-	-	-	-
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³)	UNI EN 12619:2013	50	-	-	-	-
Aldeidi (mg/Nm ³)	EPA 430 ; EPA-TO11 A EPA Method 323 ; EPA SW-846 Test Method 0011 ; NIOSH 2016 (campionamento mediante assorbimento su fiala/soluzione di DNPH ed analisi HPLC)	20	-	-	-	-
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	200	-	-	-	-
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	500 (#)	-	-	-	-
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto + calce	-	-	-	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	-	Trimestrale per: portata, polveri, F Semestrale per: SOV, Aldeidi Annuale per: NOx, Pb	-	-	-	-

(§) rif. prescrizioni n. 3, 4 e 5

(#) limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Stabilimento 2

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E1 Carico atomizzato – silos di stoccaggio	PUNTO DI EMISSIONE N. E2 Supero pulizia pneumatica reparti presse e materie prime	PUNTO DI EMISSIONE N. E3 Presse PH9 e PH10 – Smalterie SM1 e SM2	PUNTO DI EMISSIONE N. E4 Presse PH7 e PH8 – Smalterie SM3 e SM4
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	14.500	900	40.000	40.000
Altezza minima (m)	-	11	11	11	11
Durata (h/g)	-	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	30	30	10	10
Silice libera cristallina (mg/Nm ³) (*)	UNI 10568:1997	5	5	5	5
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per portata, polveri	Semestrale per portata, polveri	Semestrale per portata, polveri	Semestrale per portata, polveri

(*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E5 - Cottura (forni F5 e F6)	PUNTO DI EMISSIONE N. E6 - Essiccatoio ES1	PUNTO DI EMISSIONE N. E7/1 - Essiccatoio ES2	PUNTO DI EMISSIONE N. E7/2 - Essiccatoio ES2
Messa a regime	-	A regime	A regime	(§)	(§)
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	60.000	8.000	6.800	5.800
Altezza minima (m)	-	15	22	16	12
Durata (h/g)	-	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	5	-	-	-
Silice libera cristallina (mg/Nm ³) (*)	UNI 10568:1997	-	-	-	-
Piombo (mg/Nm ³)	UNI EN 14385:2004 ; ISTISAN 88/19 - UNICHIM 723 EPA Method 29	0,5	-	-	-
Fluoro (mg/Nm ³)	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2) UNI 10787:1999 ; ISO 15713:2006	5	-	-	-
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³)	UNI EN 12619:2013	50	-	-	-
Aldeidi (mg/Nm ³)	EPA 430 ; EPA-TO11 A ; EPA Method 323 EPA SW-846 Test Method 0011 NIOSH 2016 (campionamento mediante assorbimento su fiala/soluzione di DNPH ed analisi HPLC)	20	-	-	-
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	200	-	-	-
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	500 (#)	-	-	-

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E5 - Cottura (forni F5 e F6)	PUNTO DI EMISSIONE N. E6 - Essiccatoio ES1	PUNTO DI EMISSIONE N. E7/1 - Essiccatoio ES2	PUNTO DI EMISSIONE N. E7/2 - Essiccatoio ES2
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto + calce	-	-	-
Frequenza autocontrolli	-	Trimestrale per portata, polveri, F Semestrale per SOV, Aldeidi Annuale per NOx, Pb	-	-	-

(#) limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

(§) rif. **prescrizione n. 6**

(*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E8 - Essiccatoio ES3	PUNTO DI EMISSIONE N. E9 - Essiccatoio ES4	PUNTO DI EMISSIONE N. E10 - Scambiatore di calore	PUNTO DI EMISSIONE N. E12 - Raffredd. forno F5
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	3.500	3.500	25.000	34.000
Altezza minima (m)	-	13	13	15	13
Durata (h/g)	-	24	24	24	24
Impianto di depurazione	-	-	-	-	-
Frequenza autocontrolli	-	-	-	-	-

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/2 - Emergenza forno F5	PUNTO DI EMISSIONE N. E13 - Raffredd. forno F6	PUNTO DI EMISSIONE N. E13/2 - Emergenza forno F6	PUNTO DI EMISSIONE N. E14 - Rettifica
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	-	34.000	-	30.000
Altezza minima (m)	-	13	13	13	15
Durata (h/g)	-	-	24	-	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	-	-	-	30
Silice libera cristallina (mg/Nm ³) (*)	UNI 10568:1997	-	-	-	5
Impianto di depurazione	-	-	-	-	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	-	-	-	-	Semestrale per portata, polveri

(*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h

c) il punto 4 della sezione D2.4 “Emissioni in atmosfera” dell’Allegato I è **sostituito dal seguente:**

4. La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax all’ARPAE di Modena ed al Comune di Camposanto (MO) **entro i 30 giorni successivi alla data di**

messa a regime degli impianti nuovi o modificati, i dati relativi alle emissioni, ovvero, i risultati delle analisi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose, in particolare:

- relativamente al punto di emissione **E15 – Stab.1** su un unico prelievo eseguito alla data di messa a regime per portata;
- relativamente al punto di emissione **E9 – Stab.1** su un unico prelievo eseguito alla data di messa a regime per portata ed inquinanti;
- relativamente al punto di emissione **E16 – Stab. 1** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime del nuovo filtro (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda);
- relativamente ai punti di emissione **E7/1 ed E7/2 – Stab. 2** su un unico prelievo eseguito alla data di messa a regime.

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 45 del 06/02/2013 e ss.mm.** rilasciate dalla Provincia di Modena e S.A.C. ARPAE di Modena;
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 45 del 06/02/2013 e ss.mm., per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto alla Ditta Opera Group S.r.l. e al Comune di Camposanto – Uff. Ambiente, per il tramite del SUAP dell'Unione dei Comuni Modenesi Area Nord;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro i termini di legge decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza, ovvero, per gli atti di cui non sia richiesta la notificazione individuale, dal giorno in cui sia scaduto il termine della pubblicazione se questa sia prevista dalla legge o in base alla legge. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si procederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di Arpae.

**IL TECNICO ESPERTO TITOLARE DI I.F. DEL SERVIZIO
 AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI MODENA
 Dott. Richard Ferrari**

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. ... fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.