

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2020-4236 del 10/09/2020
Oggetto	Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata con atto n. prot. 45138 del 21-07-2010 e successive modifiche, alla SAG TUBI SpA per l'installazione sita in via Alessandrini n. 39/57 nel comune di Novellara (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2020-4359 del 09/09/2020
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno dieci SETTEMBRE 2020 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 16135 / 2020

Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata con atto n. prot. 45138 del 21-07-2010 e successive modifiche, alla SAG TUBI SpA per l'installazione sita in via Alessandrini n. 39/57 nel comune di Novellara (RE)

LA DIRIGENTE

Premesso che con prot. 45138 del 21-07-2010, è stata rilasciata alla ditta SAG TUBI SpA l'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), successivamente modificata con prot. 5210 del 01-02-2011, prot. 1775 del 16-01-2012, prot. 61385 del 04-12-2012, prot. 8553 del 14-02-2013, prot. 50664 del 09-09-2014, prot. 49549 del 25-09-2015, Determinazione dirigenziale n. 5184 del 22-12-2016 e n. 6007 del 19-11-2018, per l'esercizio dell'attività di cui al punto 2.6 dell'Allegato VIII del D.Lgs. 152/06 svolta nell'impianto ubicato in comune di Novellara (RE) – via Alessandrini n. 39/57;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 08-06-2020 (prot. n. 81921 del 08-06-2020) e integrata il 09-07-2020 (prot. 99236 del 09-07-2020), con cui la ditta intende dar corso alla seguente riorganizzazione interna dei flussi produttivi contestuale all'apertura di nuovo stabilimento in via Alessandrini 69-73, che contempla lo spostamento delle attività del reparto assemblaggio gomma, spedizione e tappatura:

- installazione di una nuova marcatrice a laser, posizionata presso il reparto piega B, che si andrà ad allacciare all'attuale emissione E7, con esclusiva modifica nella denominazione in quanto invariata come caratteristiche. Inoltre, sarà installato un braccio mobile di aspirazione su un nuovo banco di lavoro posizionato nel vicino reparto prototipia utilizzato per le misurazioni delle campionature e, saltuariamente, per delle puntature su dei campioni;
- eliminazione delle emissioni: E25; E26 ed E27;
- inserimento nell'emissione E29 dell'aspirazione di un nuovo robot di saldatura e di un nuovo impianto automatico ad ultrasuoni utilizzato nel processo della saldatura ad induzione, che utilizza PICKLANE 66 (concentrazione 5%) e UNICLEAN VI 516N (concentrazione 5%);

- spostamento delle vasche di oliatura tubi e della relativa emissione E31 presso la zona di carico e scarico del reparto lavaggio;
- spostamento delle vasche dell'impianto di sgrassatura ad ultrasuoni e della relativa emissione E32 presso il reparto di lavaggio e contestuale modifica delle caratteristiche dell'impianto di aspirazione al fine di migliorarne l'efficienza. Relativamente all'emissione E32 la ditta evidenzia un refuso nell'AIA vigente, in quanto non è previsto un impianto di filtrazione e gli inquinanti non sono nebbie oleose ma fosfati e sostanze alcaline derivati dal convogliamento di vapori di acqua calda, PICKLANE 66 (concentrazione del 5%) e UNICLEAN VI 516N (concentrazione del 5%);
- installazione di una sabbiatrice e di una stampante 3D e relativa nuova emissione E33 dotata di impianto di filtrazione a cartuccia sulla sabbiatrice;
- installazione di un'isola di puntatura (saldatura) presso il forno di saldobrasatura con impianto di aspirazione e relativa nuova emissione E34;
- installazione di un nuovo banco con nuova emissione E35 per l'assemblaggio delle marmitte con fibra di vetro che verrà svolta nel reparto di assemblaggio marmitte. L'emissione sarà dotata di un filtro in poliestere;
- installazione di una nuova lavapezzi con sbavatrice presso l'ex reparto assemblaggio gomma con proprio impianto di aspirazione e relativa nuova emissione E36;
- spostamento di tutte le macchine Piegatubi e Troncatrici presso l'ex Reparto Gomma;
- spostamento di tutte le macchine Bordatrici presso l'ex Reparto Tappatura e svasatura;

Valutato che la modifica si propone di sopperire a nuove esigenze produttive e razionalizzare la disposizione spaziale delle apparecchiature presenti e di nuova installazione;

Acquisito il rapporto istruttorio di ARPAE – Servizio territoriale di Novellara n. prot. 117466 del 13-08-2020, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della ditta, con prescrizioni recepite nel presente atto;

Considerato che le modifiche sopra proposte non determinano una variazione delle caratteristiche o del funzionamento nè determinano un potenziamento dell'impianto che possa produrre effetti sull'ambiente;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest

Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia

piazza Gioberti, 4 - 42121 Reggio Emilia | tel 0522.336011 | fax 0522.444248 | re-urp@arpae.it | pec: aoare@cert.arpae.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po, 5 - 40139 Bologna | tel 051.6223811 | pec: dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica comunicata e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione II della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra.

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- la tabella del paragrafo 3.2.4.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA della Sezione III è così sostituita:

N.	PROVENIENZA	Portata Nm ³ /h	Durata ore/giorno	INQUINANTE	Limiti mg/Nm ³	Periodicità Autocontrolli	Impianto di abbattimento
E7	Postazioni di Saldobrasatura e Saldatura Manuale e Marcatrice	8.000	8	Polveri	10	Annuale	Assente
				Composti Organici Volatili (COV)	100		
E8	Forno per Saldobrasatura in Atmosfera Controllata	1.000	8	Polveri	10	Annuale	Assente
				Composti Organici Volatili (COV)	100		
E9	Forno per Saldobrasatura in Atmosfera Controllata	500	8	Polveri	10	Annuale	Assente
				Composti Organici Volatili (COV)	100		
E10	Aspirazione Linea di Sgrassaggio	50.000	16	Sostanze alcaline (Na ₂ O)	5	Semestrale	Assente
				Fosfati (PO ₄)	5		
				Acido solforico	5		
E11	Bruciatore Riscaldamento Vasche di Sgrassaggio e Forno di asciugatura		16	Fumi di Combustione		(1)	Assente
E12	Bruciatore Riscaldamento Vasche di Sgrassaggio e Forno di asciugatura		16	Fumi di Combustione		(1)	Assente
E13	Bruciatore Riscaldamento Vasche di Sgrassaggio e Forno di asciugatura		16	Fumi di Combustione		(1)	Assente
E14	Bruciatore Riscaldamento		16	Fumi di Combustione		(1)	Assente

	Vasche di Sgrassaggio e Forno di asciugatura						
E15	Bruciatore Riscaldamento Vasche di Sgrassaggio e Forno di asciugatura		16	Fumi di Combustione	(1)		Assente
E16	Bruciatore Riscaldamento Vasche di Sgrassaggio e Forno di asciugatura		16	Fumi di Combustione	(1)		Assente
E17	Aspirazione Vasche Zincatura	35.000	16	Acido Cloridrico	5	Semestrale	Abbattito re a umido
				Acido Nitrico e suoi sali (espressi come HNO ₃)	5		
				Zinco e suoi composti	0,5		
				Cobalto e suoi composti	1		
				Acido Solforico e suoi sali (espressi come H ₂ SO ₄)	2		
Cromo Totale	0,5						
E18	Bruciatori Riscaldamento Vasche di Zincatura	200	16	Fumi di Combustione	(1)		Assente
E19	Forno Asciugatura Linea di Zincatura senza Contatto con il Materiale	300	16	Fumi di Combustione	(1)		Assente
E20	Macchina per collaudo tubi INPULSE TEST	700	saltuaria	Calore - olio nebulizzato	(1)		Assente
E21	Nebbia salina per prove di corrosione accelerata	/	saltuaria	Nebbia salina	(1)		Assente
E22	Macchina taglio al laser	3.500	16	Polveri	10	Annuale	Filtro a cartucce
E24	Cappe per Prove Gravimetriche	2.500	1		(1)		Assente
E28	Aspirazione banco ritocchi	3.000	saltuaria	Polveri	3	/	Assente
E29	Aspirazione reparto saldatura	34.000	8	Polveri	10	Annuale	Filtro a cartucce
				Sostanze alcaline (Na ₂ O)	5		
				Fosfati (PO ₄)	5		
E30	Macchina taglio laser n. 2	3.500	16	Polveri	10	Annuale	Filtro a cartucce

E31	Aspirazione oliatura tubi	1.000	1	Nebbie oleose	10	(2)	Filtro a cartucce
E32	Aspirazione vasca ultrasuoni	4.800	0,30	Sostanze alcaline (Na ₂ O)	5	(2)	Assente
				Fosfati (PO ₄)	5		
E33	Sabbiatrice/Pallinatrice e Stampante 3D	2.000	0,30	Polveri	10	(2)	Filtro a cartucce su sabbiatrice
E34	Puntatrice Reparto Forno	1.500	8	Polveri	10	Annuale	Assente
E35	Aspirazione Fibra di Vetro	4.600	1	Polveri	10	(2)	Filtro in poliestere
E36	Lavapezzi e Sbavatrice	4.000	16	Polveri	10	Semestrale	Assente
				Sostanze alcaline (Na ₂ O)	5		

(1): Non sono fissati i limiti di emissione in quanto trattasi di emissione ad inquinamento scarsamente rilevante ai sensi dell'art. 272 comma 1 del D. Lgs. 152/06.

(2): Emissione esonerata dagli autocontrolli, considerata la saltuarietà dell'attività

La data di messa a regime delle emissioni E7, E29, E31, E32, E33, E34, E35 ed E36 è fissata per il 31-10-2020.

Per le emissioni sopra riportate deve essere data comunicazione almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Per l'emissione E29, E34 ed E36 entro 15 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, devono essere trasmessi a mezzo PEC ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune i risultati delle analisi effettuate su 3 prelievi per l'emissione eseguiti nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime degli impianti.

Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

- al paragrafo 3.2.4.7 - **EMISSIONI SONORE** della Sezione III è aggiunta la seguente prescrizione:

7) Entro 30 giorni dall'installazione dell'impiantistica di cui sopra la ditta, tramite tecnico competente, dovrà eseguire un collaudo acustico presso i recettori sensibili, attestante il rispetto dei limiti acustici vigenti. Le misure dovranno comprendere la ricerca delle componenti tonali e impulsive con le modalità previste dall'Allegato B al DM 16.03.1998. Tale verifica dovrà rilevare strumentalmente il livello sia ambientale che residuo nelle fasi e orari più gravosi, ed i valori rilevati dovranno essere illustrati con frequenza e tempi di misura idonei a caratterizzare tutte le sorgenti sonore oggetto di indagine. La relativa documentazione dovrà essere presentata, entro 30 giorni dalle misure ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA n. prot. 45138 del 21-07-2010, successivamente modificata con prot. 5210 del 01-02-2011, prot. 1775 del 16-01-2012, prot. 61385 del 04-12-2012, prot. 8553 del 14-02-2013, prot. 50664 del 09-09-2014, prot. 49549 del 25-09-2015, Determinazione dirigenziale n. 5184 del 22-12-2016 e n. 6007 del 19-11-2018 e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(Dott.ssa Valentina Beltrame)

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.