

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2021-1170 del 10/03/2021
Oggetto	D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. Aggiornamento Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3214 del 21/10/2014 Prot. Prov.le 98332/2014 intestata METAL WORK S.R.L. per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 254.
Proposta	n. PDET-AMB-2021-1222 del 10/03/2021
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dirigente adottante	MARIAGRAZIA CACCIAGUERRA

Questo giorno dieci MARZO 2021 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, MARIAGRAZIA CACCIAGUERRA, determina quanto segue.

OGGETTO: D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. Aggiornamento Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3214 del 21/10/2014 Prot. Prov.le 98332/2014 intestata METAL WORK S.R.L. per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì, Viale Bologna n. 254.

LA DIRIGENTE

Vista la sottoriportata Relazione del Responsabile del Procedimento:

Richiamata la Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3214 del 21/10/2014 Prot. Prov.le 98332/2014 ad oggetto: *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254.”* rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014, così come rettificata con Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3446 del 14/11/2014, Prot. Prov.le 105336/2014 e notificata dal SUAP in data 21/11/2014;

Dato atto che:

- con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2017-4816 del 11/09/2017, la stessa è stata aggiornata e rilasciata dal SUAP in data 10/10/2017;
- con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2018-1647 del 05/04/2018, la stessa è stata aggiornata e rilasciata dal SUAP in data 27/04/2018;
- con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2018-6584 del 14/12/2018, la stessa è stata aggiornata e rilasciata dal SUAP in data 31/12/2018;
- con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2019-5134 del 08/11/2019, la stessa è stata aggiornata e rilasciata dal SUAP in data 10/12/2019.

Tenuto conto che l'Autorizzazione Unica Ambientale sopracitata comprende

- all'Allegato A “EMISSIONI IN ATMOSFERA”, l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- All'Allegato B e all'ALLEGATO B Bis “IMPATTO ACUSTICO”, il Nulla-osta acustico art. 8 co. 6 L. 447/1995.

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale presentata ad Arpae in data 13/01/2021, acquisita al PG/2021/4205, da **METAL WORK S.R.L.**, inerente l'eliminazione del pantografo smussi e relativo camino di cui alla emissione E9 “Pantografo per smussi” e lo spostamento della postazione di saldatura e relativo camino di cui alla emissione E23 “Saldatura”, in modifica dell'Autorizzazione Unica Ambientale vigente;

Dato atto che con nota PG/2021/17576 del 03/02/2021 è stato comunicato l'avvio del procedimento amministrativo finalizzato alla valutazione della comunicazione presentata dalla Ditta e all'eventuale aggiornamento dell'Autorizzazione Unica Ambientale, come previsto dall'art. 6 del D.P.R. 59/13;

Atteso che in data 17/02/2021 con Nota Arpae PG/2021/25404 sono state richieste integrazioni;

Dato atto che la ditta in data del 18/02/2021 ha trasmesso la documentazione integrativa richiesta, acquisita da Arpae al PG/2021/25911;

Atteso che in merito all'impatto acustico, con Nota Prot. Com.le 23386 del 09/03/2021, acquisita da Arpae al PG/2021/36650, la Responsabile della P.O. dell'Unità Ambiente del Comune di Forlì ha specificato quanto segue: *“Vista la domanda di modifica non sostanziale dell'AUA in oggetto inerente l'eliminazione del pantografo smussi e relativo camino di cui alla emissione E9 “Pantografo per smussi”, e lo spostamento della postazione di saldatura e relativo camino di cui alla emissione E23 “Saldatura”. Vista la dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà del TCA M. Pavan da cui si evince che le modifiche non sostanziali apportate all'attività svolta in v.e Bologna, 254 non hanno effetti significativi dal punto di*

vista acustico e pertanto le conclusioni delle valutazioni di impatto acustico agli atti sono da ritenersi ancora valide; si ritiene ottemperato quanto previsto all'art. 3 comma e) del DPR 13/03/2013 n. 59.”;

Dato atto delle conclusioni istruttorie fornite dal responsabile del sottoelencato endo-procedimento, depositate agli atti d'Ufficio:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'articolo 269 del D.Lgs 152/06 - Rapporto istruttorio acquisito in data 05/03/2021, ove è proposta la sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A;

Atteso che, per quanto sopra esposto, si rende necessario **aggiornare** la Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3214 del 21/10/2014 Prot. Prov.le 98332/2014 ad oggetto *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254.”* rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014, così come rettificata ed aggiornata, **come segue**:

- sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A della Determinazione medesima sopracitata con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto.

Atteso che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Visti il rapporto istruttorio reso da Cristian Silvestroni e la proposta del provvedimento resa da Cristina Baldelli, acquisiti in atti, ove si attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Tutto ciò premesso e su proposta del Responsabile del Procedimento

DETERMINA

1. **Di aggiornare**, per le motivazioni in premessa citate, **la Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3214 del 21/10/2014 Prot. Prov.le 98332/2014** ad oggetto *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – METAL WORK S.R.L. con sede legale in Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254 - Protocollo istanza del Comune di Forlì n. 60857/14 del 31/07/14 – Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di carpenteria metallica sito nel Comune di Forlì (FC), Viale Bologna n. 254.”* rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì con Atto Prot. Com.le 82726 del 28/10/2014, così come rettificata ed aggiornata, **come segue**:
 - **sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A della Determinazione medesima sopracitata con l'ALLEGATO A, parte integrante e sostanziale del presente atto.**
2. Di confermare, per quanto non in contrasto con quanto sopra stabilito, la Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3214 del 21/10/2014 Prot. Prov.le 98332/2014.
3. Di dare atto che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.
4. Di dare atto altresì che nel rapporto istruttorio e nella proposta del provvedimento, acquisiti in atti, Cristian Silvestroni e Cristina Baldelli attestano l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

Il presente atto è parte integrante e sostanziale della Determinazione della Provincia di Forlì-Cesena n. 3214 del 21/10/2014 Prot. Prov.le 98332/2014 e come tale va conservato unitamente ad essa ed esibito

a richiesta degli organi incaricati al controllo.

Il presente atto viene trasmesso al SUAP del Comune di Forlì per la notifica alla ditta richiedente e per la trasmissione ad Arpae, ad AUSL ed al Comune di Forlì per il seguito di rispettiva competenza.

La Dirigente Responsabile
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Mariagrazia Cacciaguerra

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.)

A. PREMESSE

Lo stabilimento era autorizzato alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., sulla base dell'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale rilasciata dal SUAP del Comune di Forlì in data 28/10/14 P.G.N. 82726, rettificata in data 21/11/14 P.G.N. 90097, successivamente aggiornata in data 11/10/17 P.G.N. 85361, in data 27/04/18 P.G.N. 37555, in data 31/12/2018 P.G.N. 113866 e in data 10/12/19 P.G.N. 110554.

Con PEC del 13/01/2021 acquisita al protocollo PG/2021/4205, la Ditta ha presentato ad Arpae una comunicazione di modifica non sostanziale inerente a quanto di seguito indicato:

- eliminazione del pantografo smussi e relativo camino di cui alla emissione E9 "Pantografo per smussi";
- spostamento della postazione di saldatura e relativo camino di cui alla emissione E23 "Saldatura";

indicate al punto 1. del Paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione" dell'Allegato A all'AUA sopracitata.

A seguito di quanto stabilito dalla prescrizione n. 3. dell'Allegato A. "Emissioni in atmosfera (Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e smi)" della precedente AUA, l'emissione E20 "Taglio al pantografo" nella "Situazione futura (anche acciaio inox)" è decaduta, non avendo la Ditta provveduto alla messa in esercizio degli impianti entro tre anni dalla data del 11/10/2017 (data di rilascio di aggiornamento di AUA); a tale emissione potranno pertanto essere convogliate esclusivamente le emissioni di "taglio al pantografo di acciaio non inox".

Per quanto riguarda le emissioni in atmosfera trattasi di modifica non sostanziale, ai sensi delle definizioni di cui all'art. 2 comma 1 lettera g) del D.P.R. 59/13 e all'art. 268 comma 1 lettera m-bis) del D.Lgs. 152/06 e smi, dal momento che non vengono richiesti né una variazione qualitativa né un aumento degli inquinanti autorizzati, visto che è previsto il solo spostamento in altra posizione dello stabilimento senza modifiche della emissione E23 "Saldatura" e l'eliminazione della emissione E9 "Pantografo per smussi".

A seguito della modifica non sostanziale in oggetto si è ravvisata comunque la necessità di procedere all'aggiornamento dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'Allegato A dell'Autorizzazione Unica Ambientale precedente, come di seguito indicato:

- eliminazione della emissione N. E9 "Pantografo per smussi" dal punto 1. del Paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione";
- eliminazione dal punto 1. del Paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione" del riferimento alla "Situazione futura (anche acciaio inox)" della emissione N. E20 "Taglio al pantografo", in quanto decaduta, non avendo la Ditta provveduto alla messa in esercizio degli impianti in tale situazione entro tre anni dalla data del 11/10/2017 (data di rilascio di aggiornamento di AUA);
- modifica della prescrizione n. 10. del Paragrafo D. "Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione", relativa all'obbligo di eseguire il monitoraggio periodico, di seguito riportata:

"La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio delle emissioni E3, E4, E5, E8, E9, E20 ed E27 con una periodicità almeno annuale, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato. I monitoraggi delle emissioni E5, E8 e dell'emissione E20 nella situazione futura dovranno essere effettuati mentre viene svolta l'attività di taglio laser su acciaio inox e tale condizione dovrà essere indicata nel relativo certificato analitico".

con quanto di seguito riportato, tenendo conto che l'emissione N. E9 "Pantografo per smussi" viene eliminata e che l'emissione E20 "Taglio al pantografo" è decaduta nella "Situazione futura (anche

acciaio inox)”:

“La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio delle emissioni E3, E4, E5, E8, E20 ed E27 con una periodicità almeno annuale, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato. I monitoraggi delle emissioni E5 ed E8 dovranno essere effettuati mentre viene svolta l'attività di taglio laser su acciaio inox e tale condizione dovrà essere indicata nel relativo certificato analitico”;

- eliminazione delle prescrizioni 3., 4., e 5. del Paragrafo D. “Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione”, non più pertinente in quanto l'emissione E20 “Taglio al pantografo” nella “Situazione futura (anche acciaio inox)” è decaduta, non avendo la Ditta provveduto alla messa in esercizio degli impianti entro tre anni dalla data del 11/10/2017 (data di rilascio di aggiornamento di AUA); a tale emissione potranno pertanto essere convogliati esclusivamente le emissioni di taglio al pantografo di acciaio non inox;
- eliminazione delle prescrizioni 6., 7., 8. e 9. del Paragrafo D. “Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione”, in quanto la Ditta ha già ottemperato alle stesse;
- rinumerazione delle prescrizioni del Paragrafo D. “Emissioni in atmosfera soggette alla presente autorizzazione” a seguito delle eliminazioni e modifiche di cui sopra.

Per quanto riguarda le altre emissioni presenti nello stabilimento e non oggetto di modifica, si è ritenuto di confermare le valutazioni, condizioni e prescrizioni di cui all'Allegato A alla precedente Autorizzazione Unica Ambientale.

Per le motivazioni sopra riportate, l'istruttoria effettuata sulla base della documentazione agli atti, rende necessario aggiornare l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera relativamente alle emissioni sopracitate ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/06 smi con le modalità, prescrizioni e limiti riportati nei paragrafi seguenti.

B. DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO

La documentazione tecnica di riferimento della presente autorizzazione è costituita dalla documentazione, conservata agli atti, presentata per il rilascio dell'AUA da parte del SUAP del Comune di Forlì in data 28/10/14 P.G.N. 82726, rettificata in data 21/11/14 P.G.N. 90097, successivamente aggiornata in data 11/10/17 P.G.N. 85361, in data 27/04/18 P.G.N. 37555, in data 31/12/2018 P.G.N. 113866 e in data 10/12/19 P.G.N. 110554, così come integrata dalla documentazione allegata alla comunicazione di modifica non sostanziale di AUA presentata in data 13/02/2021 con PG/2021/4205, e successive integrazioni, che ha reso necessario il presente aggiornamento dell'AUA.

C. EMISSIONI IN ATMOSFERA NON SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

EMISSIONE E6 CALDAIA RISCALDAMENTO UFFICI 25,6 kW a metano;

EMISSIONE E7 CALDAIA RISCALDAMENTO UFFICI 32,1 kW a metano;

EMISSIONI E10-E11-E14-E16-E17-E18-E19-E21-E22 CALDAIE RISCALDAMENTO

CAPANNONE 65 kW cadauna a metano;

EMISSIONI E12-E13-E15 CALDAIE RISCALDAMENTO CAPANNONE 58,6 kW cadauna a metano;

con potenza termica nominale complessiva inferiore a 3 MW, relative ad impianti termici civili rientranti nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 ed in quanto tali non sono soggette ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto.

2. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

EMISSIONI N. E24-E25-E26 RICAMBI ARIA MACCHINE TAGLIO LASER

derivanti da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06, a tali emissioni non si applica il Titolo I della parte Quinta del citato decreto.

D. EMISSIONI IN ATMOSFERA SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Le **emissioni in atmosfera** derivanti dalla attività di carpenteria metallica sono **autorizzate**, ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., **nel rispetto delle prescrizioni di seguito stabilite:**

EMISSIONI N. E3 - TAGLIO AL PANTOGRAFO

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	9.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONE N. E4 – TAGLIO LASER

Impianto di abbattimento: filtri a cartucce

Portata massima	4.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	24	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONI N. E5 – TAGLIO LASER (anche acciaio inox)

Impianto di abbattimento: filtri a cartucce

Portata massima	4.500	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g

Concentrazione massima ammessa di inquinanti:

Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc
Cromo (VI) e i suoi composti espressi come Cr + Nichel e i suoi composti espressi come Ni	1	mg/Nmc

EMISSIONI N. E8– TAGLIO LASER (anche acciaio inox)

Impianto di abbattimento: filtri a cartucce

Portata massima	4.500	Nmc/h
Altezza minima	12	m

Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc
Cromo (VI) e i suoi composti espressi come Cr + Nichel e i suoi composti espressi come Ni	1	mg/Nmc

EMISSIONE N. E20 – TAGLIO AL PANTOGRAFO

Impianto di abbattimento: filtro a cartucce

Portata massima	13.000	Nmc/h
Altezza minima	12	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

EMISSIONI N. E23 - SALDATURA

Impianto di abbattimento: filtro metallico e filtro in fibra di vetro

Portata massima	1.500	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	1	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5	mg/Nmc
Monossido di carbonio	10	mg/Nmc

EMISSIONI N. E27 - PANTOGRAFO

Impianto di abbattimento: filtro a maglie in metallo e filtro a cartucce

Portata massima	9.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	16	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	20	mg/Nmc
Monossido di carbonio	5	mg/Nmc

2. Per il controllo del rispetto dei limiti di emissione indicati al precedente punto 1., i metodi di riferimento

sono quelli indicati nel documento redatto da Arpa *“Prescrizioni tecniche attinenti i punti di prelievo ed il loro accesso – Metodi di campionamento e misura per le emissioni in atmosfera - Maggio 2011”*, disponibile sul sito www.arpae.emr.it (seguendo il percorso Attività e servizi/autorizzazioni e concessioni/autorizzazioni ambientali/emissioni in atmosfera/autorizzazioni con procedura ordinaria, al link https://www.arpae.it/it/autorizzazioni-e-concessioni/autorizzazioni-ambientali/emissioni-in-atmosfera/presc_tecn_punti_prelievo.pdf). Per l'effettuazione delle verifiche di cui sopra è necessario che i camini di emissione siano dotati di prese di misura posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel documento sopracitato. La ditta dovrà adottare ogni provvedimento affinché l'accessibilità ai punti di misura sia tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza di cui al documento sopracitato.

3. La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio delle **emissioni E3, E4, E5, E8, E20 ed E27** con una periodicità almeno annuale, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato. I monitoraggi delle **emissioni E5 ed E8** dovranno essere effettuati mentre viene svolta l'attività di taglio laser su acciaio inox e tale condizione dovrà essere indicata nel relativo certificato analitico.
4. Il monitoraggio periodico annuale per la **emissione E23** è sostituito dalla annotazione mensile dei consumi di materiale di apporto per saldatura (validati dalle relative fatture di acquisto) sul registro di cui al successivo punto 5. I consumi annuali di materiale per saldatura non devono essere complessivamente superiori **a 30 kg**.
5. Dovrà essere predisposto un **registro**, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale dell'Arpae competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti, nel quale:
 - dovranno essere allegati e puntati i certificati analitici relativi ai monitoraggi delle emissioni sia di messa a regime che periodici successivi. Tali certificati dovranno indicare la data, l'orario, i risultati delle misurazioni effettuate alle emissioni e le caratteristiche di funzionamento degli impianti nel corso dei prelievi;
 - dovranno essere annotati mensilmente i consumi di materiale di apporto per saldatura, validati dalle fatture di acquisto, come richiesto al precedente punto 4, relativamente agli impianti di cui alla **emissione E23**.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.