

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2021-1975 del 23/04/2021
Oggetto	Modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta SMALTICERAM UNICER SPA di Castellarano (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2021-1842 del 13/04/2021
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno ventitre APRILE 2021 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 21199 / 2020

Aggiornamento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata con atto n. prot. 55124 del 06-10-2014 e successive modifiche, alla Ditta SMALTICERAM UNICER SPA

LA DIRIGENTE

Premesso che con prot. 55124 del 06-10-2014 è stata rilasciata alla ditta SMALTICERAM UNICER SPA l'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), successivamente modificata con Determinazione dirigenziale n. 320 del 23-01-2020, per l'esercizio dell'attività di cui al punto 3.4 dell'Allegato VIII Parte Seconda del D. Lgs. 152/06, svolta nell'impianto ubicato in comune di Castellarano (RE), via della Repubblica n. 10/12;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 05-08-2020 (prot. n. 113639 del 06-08-2020) e l'ulteriore documentazione del 19-02-2021 (prot. 27228 del 22-02-2021) e del 22-03-2021 (prot. 44353 del 22-03-2021), richiesta con nota di ARPAE prot. 123702 del 28-08-2020, con cui la ditta prevede il riassetto di molti reparti/produzioni: gli interventi riguarderanno il ricollocamento di macchine già in essere, l'eliminazione di altre e l'installazione di nuove attrezzature che saranno scelte tra impianti di ultima generazione, che oltre a garantire consumi inferiori agli attuali, garantiranno una migliore organizzazione produttiva.

In particolare, la ristrutturazione interesserà la maggior parte dei reparti produttivi qui elencati e più sotto descritti:

- | | |
|--|--|
| - Fusione fritte | - Miscelazione graniglie |
| - Macinazione continua a secco | - Composizione smalti |
| - Microsfere | - Reparto polveri a secco |
| - Macinazione colorati | - Setacciatura e insaccaggio materiali |
| - Miscelazione materie prime e coloranti | - Laboratorio analitico e Laboratorio campioni |
| - Inchiostri | - Impianto per la produzione di ossigeno |
| - Smalti liquidi, atomizzati e smalti speciali | |
| - Calcinazione ossidi | |

REPARTO FRITTE

Attualmente, è stato attivato solamente uno dei 4 forni autorizzati, utilizzato per eseguire prove di laboratorio e gestire la fase successiva di industrializzazione del prodotto, relativamente alle nuove formulazioni.

Si prevede di eliminare le emissioni degli sfiati silos E173+E177 ed E30, mentre verranno ridotte le portate degli altri impianti destinati all'aspirazione dei singoli forni.

MICROSFERE

Il reparto verrà ottimizzato mediante l'installazione di un nuovo impianto per la macinazione dei coloranti: ad esso saranno collegate le emissioni E290 ed E291.

Viene inoltre richiesto l'aumento di portata del filtro E20 e l'eliminazione dell'emissione E199.

MISCELAZIONE MATERIE PRIME E COLORANTI

Sarà installata una linea di confezionamento di prodotto finito, in grado di confezionare e pallettizzare il prodotto miscelato in sacchetti con una nuova emissione dedicata E283, mentre non sarà realizzato l'impianto di miscelazione e preparazione delle cariche, previsto nella precedente richiesta di modifica.

Il reparto ospiterà inoltre 13 miscelatori, dei quali 5 saranno dotati di un filtro per polveri dedicato, così da garantire la massima efficienza di aspirazione ed al contempo poter recuperare dallo scarico di ciascun filtro il materiale di risulta.

Relativamente alle emissioni, i filtri di reparto E197 ed E56 saranno eliminati, sostituiti dai nuovi impianti E278 ed E292. Questi ultimi saranno adibiti alla pulizia del reparto miscelazione ed insaccaggio.

Invece per le emissioni E267, E274, E276 la ditta ne richiede la modifica della portata in aumento.

REPARTO INCHIOSTRI

Relativamente alla produzione degli inchiostri, l'assetto impiantistico autorizzato non verrà modificato.

L'unica variazione riguarda l'attivazione di due nuove emissioni E307-E309 dedicate all'aspirazione delle cappe per il lavaggio sporadico di componenti del reparto di produzione e nell'area di test adiacente. La Ditta ha fornito le dichiarazioni delle aziende produttrici dei prodotti utilizzati che confermano l'assenza di sostanze organiche volatili in tali emissioni.

PRODUZIONE DI SMALTI LIQUIDI, ATOMIZZATI, SMALTI SPECIALI

Per quanto riguarda il reparto dedicato alla produzione di smalti in polvere, la ditta per esigenze interne richiede la variazione di portata in aumento di alcune emissioni (E160-E183 ed E198). Nello stesso reparto verrà trasferito l'atomizzatore ATM10 (precedentemente collocato nel laboratorio) con la relativa nuova aspirazione ed emissione E295 e una nuova aspirazione E301 sull'essiccatore Radex.

REPARTO CALCINAZIONE OSSIDI

Per tale reparto la ditta non prevede un aumento della produzione; nel reparto sono presenti due forni intermittenti a muffola (uno alimentato a metano ed uno elettrico) e tre forni di tipo rotativo. Nel reparto verrà comunque inserito un ulteriore forno rotativo, del tutto analogo ai già esistenti (ROT04) con le relative emissioni E305 e E308, utilizzato in alternativa ed affiancamento ai rotativi già presenti.

Per quanto riguarda le emissioni del reparto la ditta prevede la diminuzione di portata su alcuni filtri e l'inserimento di nuove emissioni (E302-E303 ed E304).

COMPOSIZIONE SMALTI

In questo reparto avviene la composizione degli smalti, ossia il dosaggio e confezionamento in sacchi o big bags di miscele di polveri secche di diversa natura: fritte, prodotti minerali, colori e additivi chimici.

Rispetto a quanto autorizzato, il reparto non prevede particolari modifiche, se non quelle legate all'esigenza di migliorare le aspirazioni degli impianti presenti ed, in particolare, l'attivazione delle emissioni dedicate

all'aspirazione del nastro trasportatore presente in reparto (E296 ed E306) ed alla tramoggia di carico dei composti (E310) e la dismissione dell'emissione E70, non più necessaria.

REPARTO POLVERI A SECCO

Il processo di produzione polveri a secco necessita di alcune modifiche agli impianti di aspirazione, mediante il ricollocamento della E60 (prima in altro reparto), l'eliminazione della E247, la riduzione di alcune portate (E208, E211 ed E226) e l'aumento di altre (E216).

Viene previsto inoltre l'attivazione delle nuove emissioni E293 ed E294 per maggiori aspirazioni dei mulini per la macinazione a secco in continuo.

SETACCIATURA E INSACCAGGIO MATERIALI

Viene modificata la denominazione del reparto ex "Frantumazione ed essiccazione semilavorati di recupero" alla nuova denominazione "Setacciatura e insaccaggio materiali".

Verranno installati in tale reparto 2 impianti adibiti alla miscelazione ed insaccaggio dei materiali non conformi provenienti dai reparti produttivi, in modo da consentirne il reimpiego e riutilizzo nel ciclo produttivo. Verranno utilizzati per l'aspirazione di tali impianti due filtri esistenti per i quali se ne chiede la modifica della provenienza (E29-E12).

LABORATORIO ANALITICO E LABORATORIO CAMPIONI

Verrà installato un nuovo strumento di laboratorio (perlatrice), che prevede una sua emissione dedicata E297. Il filtro associato all'emissione E6 (per il quale era stata comunicata dismissione nella precedente richiesta di modifica non sostanziale) verrà ripristinato ed andrà ad aspirare un piccolo atomizzatore da laboratorio, precedentemente citato ATM10.

Nel reparto verrà eliminato l'essiccatoio verticale presente e la sua relativa emissione E42, l'emissione E122 sarà spostata su altra provenienza modificandone la portata ed il filtro sarà sostituito. Infine verrà realizzata una nuova emissione E298 sull'ingresso del forno prove.

OFFICINA

Per rendere più agevoli le postazioni e facilitare le operazioni di lavoro sui singoli banchi, verranno installati due ulteriori bracci mobili che daranno origine a due nuove emissioni E299 ed E300.

PRODUZIONE OSSIGENO

Considerata la forte riduzione del consumo di ossigeno, l'emissione E61 relativa all'impianto dedicato, già da tempo disattivato, verrà eliminata.

Visto, inoltre, che con la comunicazione in oggetto, la Ditta chiede di esplicitare in AIA l'attività rientrante nell'allegato VIII Parte Seconda del D. Lgs. 152/06, cod. 4.2 e): Fabbricazione di prodotti chimici inorganici, e in particolare: metalloidi, ossidi metallici o altri composti inorganici, quali carburo di calcio, silicio, carburo di silicio;

Valutato, in relazione alle modifiche presentate, che:

- il carico inquinante emesso dallo stabilimento non subirà variazioni in quanto la ditta ha provveduto al bilanciamento dei flussi emissivi, mediante la riduzione dei limiti o della portata;
- dal punto di vista energetico la ditta ritiene che i consumi di energia elettrica e di gas metano non subiranno variazioni apprezzabili considerato le migliori rese del rendimento energetico dei nuovi impianti. La ditta prevede infatti di migliorare i consumi energetici attraverso l'introduzione di compressore a tecnologia inverter, in grado di ottimizzare i consumi di energia elettrica e sta provvedendo alla sostituzione dei corpi luce a tecnologia tradizionale con punti a tecnologia LED nei reparti produttivi;
- relativamente alla matrice rumore, la ditta non evidenzia un contributo sonoro rilevante causato dalle modifiche richieste, considerato che le nuove emissioni previste verranno compensate dalla dismissione di altri filtri o dalla loro riduzione di portata che ne attenua la rumorosità. Inoltre tutte le modifiche impiantistiche avverranno in aree interne allo stabilimento produttivo;
- le modifiche richieste non modificheranno la capacità produttiva massima autorizzata;

Considerato, inoltre, che l'attività rientrante nell'allegato VIII Parte Seconda del D. Lgs. 152/06, cod. 4.2 e): Fabbricazione di prodotti chimici inorganici, e in particolare: metalloidi, ossidi metallici o altri composti inorganici, quali carburo di calcio, silicio, carburo di silicio non è oggetto di AIA di cui è titolare l'azienda e che una sua introduzione debba comportare una modifica sostanziale di AIA previa domanda di cui all'art. 29-ter del D.Lgs. 152/06 smi da inoltrarsi tramite portale regionale AIA, qualora necessario;

Acquisito il rapporto istruttorio di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano n. prot. 50389 del 31-03-2021, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della ditta, con prescrizioni recepite nel presente atto;

Considerato che le modifiche sopra proposte non determinano una variazione delle caratteristiche o del funzionamento nè determinano un potenziamento dell'impianto che possa produrre effetti sull'ambiente;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica comunicata e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra.

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- la Tabella A) del paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della Sezione D2 è così sostituita:

Tabella A)

Punto di emission e n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazio ne dell'inquinant e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattim ento (*)	periodicità
E6	Atomizzatore da laboratorio	7.000	saltuaria	POLVERI	<10	FT	/
				NO2	< 350		
				SO2	< 35		
E7	Reparto miscelazione graniglia	2.500	4	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E8	Rep. stoccaggio - pesatura - miscelazione mat. prime	2.000	10	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E11	Dosaggio composti	2.500	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E12	Reparto setacciatura e insaccaggio mat.	3.500	4	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E13	Dosaggio composti (manuale+misc elatore)	5.000	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E14	Pulizia miscelazione graniglie	2.500	2	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E16	Dosaggio composti	2.500	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E19	Essiccazione smalti aspirazione impianti atomizzatori	6.000	16	POLVERI	< 8	FT	Semestrale

Punto di emission e n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazio ne dell'inquinant e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattim ento (*)	periodicità
E20	Macinazione coloranti	6.000	16	POLVERI	< 8	FT	Semestrale
E26	Pulizia forni	2.500	2	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E29	Reparto setacciatura e insaccaggio mat.	8.500	4	POLVERI	< 8	AU	Semestrale
E39	Rep. miscelazione graniglie	2.500	4	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E55	Macinazione coloranti	2.500	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E60	Essiccazione materie prime	3.100	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E65	Miscelazione graniglie	2.500	4	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E69	Inchiostri	5.000	24	POLVERI SOV (C-organico totale)	< 9 < 30	FT + CA	Semestrale
E76	Macinazione coloranti	6000	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E77	Essiccazione smalti asp. atomizzatori	4.000	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattimento (*)	periodicità
E81+E97	Sfiato silos	1200	Saltuaria	-----	-----		/
E102	Cottura saltuaria (laboratorio)	520	Saltuaria	-----	-----		/
E103	Cottura saltuaria (laboratorio)	480	Saltuaria	-----	-----		/
E106	Macinazione colorati	6.000	8	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E107	Rep. macinazione ossidi colorati	6.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E109	Macinazione ad umido ZONA D Turbodissolutori	8.000	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E110 + E121	Sfiato silos stoccaggio mat. prime	1.200	Saltuaria	-----	-----	FT	/
E122	presse da laboratorio e linea smaltatura 2	15.000	2	POLVERI	< 8	FT	Semestrale
E124 + E141	Laboratorio (cabine di spruzzatura)	1800	Saltuaria	-----	-----	/	/
E 143	Laboratorio (cabine di spruzzatura)	1800	Saltuaria	-----	-----	/	/

Punto di emission e n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazio ne dell'inquinant e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattim ento (*)	periodicità
E146	Laboratorio (armadio acidi)	500	Saltuaria	-----	-----	/	/
E147	Laboratorio (spettrofotometr o) fluorimetro	500	Saltuaria	-----	-----		/
E148 E149	Laboratorio (cappe)	1500	Saltuaria	-----	-----	/	/
E150	Camino raffreddamento forno laboratorio	800	Saltuaria	-----	-----		/
E157	Essiccazione smalti aspirazione atomizzatori	7.500	16	POLVERI	< 8	FT	Semestrale
E158	Impianto di macinazione a secco	4.000	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E159	Impianto di macinazione a secco	4.000	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E160	Nuovo reparto scaglie granulati	9.000	8	POLVERI NO2 SO2	< 10 < 350 < 35	FT	Trimestrale
							Annuale*
							Annuale**
E161 ÷ E170	Sfiato silos stoccaggio mat. prime	1.200	Saltuaria	-----	-----	FT	/
E171	Rep. composizione inchiostri	6.000	5	POLVERI	< 8	FT	Semestrale
E172	Asp. nastro estrattore silos materie prime e	2.000	3	POLVERI	< 10	FT	Semestrale

Punto di emission e n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazio ne dell'inquinant e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattim ento (*)	periodicità
	tramoggia di carico mezzo meccanico						
E178	Camino di raffreddamento forno prove	1000	Saltuaria	ARIA CALDA	-----	FT	/
E179	Laboratorio Pulizia pneumatica	2.000	Saltuaria	-----	-----	FT	/
E182	Bruciatore forno termoretraibile	500	8	POLVERI NO2 SO2**	< 5 < 350 < 35**	FT	/
E183	Essiccatore continuo gatedryer supergate 1300 dd	13.000	16	POLVERI	< 10	FT	Trimestrale
				NO2	< 350		Annuale*
				SO2**	< 35**		Annuale**
E184	Reparto miscelazione graniglie	4.500	8	POLVERI	< 7	FT	Semestrale
E185	Forno rotativo (fredda)	6.000	24	POLVERI	< 5	FT	Semestrale
E186	Forno rotativo	4.500	24	POLVERI	< 10	FT	Trimestrale
				PIOMBO	< 3		Annuale
				NO2	< 500		Annuale*
				SO2**	< 1700**		Annuale**
E188	Betoniere per graniglie e pesatura	4.500	8	POLVERI	< 7	FT	Semestrale

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattimento (*)	periodicità
E189	Macinazione inchiostri	2.000	4	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E190	Miscelazione a secco coloranti	3.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E191	Forno rotativo piccolo n1 (fredda)	6.000	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E192	Forno rotativo piccolo n1 (calda)	4500	24	POLVERI	< 10	FT	Trimestrale
				PIOMBO	< 3		Annuale
				NO2	< 500		Annuale*
				SO2**	< 1700		Annuale**
E195	Laboratorio (cabine di spruzzatura)	1800	Saltuaria	-----	-----	FT	/
E198	Essiccatore continuo gatedryer supergate 1800	13.000	16	POLVERI	< 10	FT	Trimestrale
				NO2	< 350		Annuale*
				SO2**	< 35		Annuale**
E200	Ampliamento silos composti	11000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E203	Impianto di macinazione graniglie	5.500	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E205	Inchiostri	5.000	24	POLVERI SOV (C-organico totale)	< 9 < 30	FT + CA	Semestrale
E206	Forno rotativo zona carico	2.500	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale

Punto di emission e n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazio ne dell'inquinant e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattim ento (*)	periodicità
E207	Forno rotativo silos	2.500	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E208	Nuovo reparto macinazione a secco. Essiccatoio (aria fredda)	2.500	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E209	Nuovo reparto ossidi coloranti. Pulizia	4.000	2	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E211	Nuovo reparto macinazione a secco. Mulino zona carico	2.500	16	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E212	Forno rotativo zona scarico	10.000	16	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E213	Forno rotativo aria fredda	6.000	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E214	Forno rotativo aria calda	6.000	24	POLVERI	< 10	FT	Trimestrale
				PIOMBO	< 3		Annuale
				NO2	< 500		Annuale*
				SO2**	< 1700		Annuale**
E215	Microsfere	4.500	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E216	Nuovo reparto macinazione a secco. Essiccatoio (aria calda)	20.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
				PIOMBO	< 3		Annuale
				NO2	< 500		Annuale*
				SO2**	< 1700		Annuale**
E217	Reparto miscelazione graniglie	5.500	16	POLVERI	<8	FT	semestrale

Punto di emission e n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazio ne dell'inquinant e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattim ento (*)	periodicità
E218	Macinazione inchiostri	2.000	4	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E219	Pulizia reparto composti	3.000	2	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E222	Officina meccanica	50	Saltuaria	POLVERI	< 10	FT	/
E223	Sfiato forno rotativo	4.000	Saltuaria	-----	-----	/	/
E224	Microsfere	4.500	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E225	Microsfere	4.500	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E226	Nuovo reparto macinazione a secco. Mulino zona carico	2.500	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E227	Nuovo reparto macinazione a secco. Mulino zona scarico	5.000	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E228	Nuovo reparto macinazione a secco. Mulino zona scarico	5.000	16	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E229- E246	Nuovo reparto macinazione a secco. Sfiato silos	1.200	Saltuaria	POLVERI	10	FT	/

Punto di emission e n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazio ne dell'inquinant e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattim ento (*)	periodicità
E248- E259	Sfiato silos materie prime composti polveri fini	1.200	Saltuaria	POLVERI	10	FT	/
E260	Ossidi coloranti. Forno rotativo zona carico	6.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E263	Forno fusorio prove e muffole	3.500	16	POLVERI	28	FT	Trimestrale
				FLUORO	5		Trimestrale
				PIOMBO	5		annuale
				NO2	950		annuale*
				SO2	300		annuale**
E264	Forno fusorio 10	10.000	24	POLVERI	28	FT	Trimestrale
				FLUORO	4,5		Trimestrale
				PIOMBO	3,5		annuale
				NO2	850		annuale*
				SO2**	200		annuale**
E265	Forno fusorio 11	10.000	24	POLVERI	28	FT	Trimestrale
				FLUORO	4,5		Trimestrale
				PIOMBO	3,5		annuale
				NO2	800		annuale*
				SO2	200		annuale**
E266	Dosaggio composti	7600	16	POLVERI	<10	FT	Semestrale
E267	Miscelazione polveri	2.000	8	POLVERI	<10	FT	Semestrale
E268	Forno fusorio 12	10.000	24	POLVERI	28	FT	Trimestrale
				FLUORO	4,5		Trimestrale
				PIOMBO	3,5		annuale
				NO2	800		annuale*
				SO2	200		annuale**
E269	Macinazione continua a secco	5.500	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E270	Forno rotativo piccolo n4 (fredda)	3.000	24	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E271	Forno rotativo piccolo n.4 calda	4500	24	POLVERI	<10	FT	Trimestrale
				PIOMBO	<3		Annuale
				NO2	<500		Annuale*
				SO2	<1700		Annuale**
E272	Miscelatore	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest

Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia

piazza Gioberti, 4 - 42121 Reggio Emilia | tel 0522.336011 | fax 0522.444248 | re-urp@arpae.it | pec: aoore@cert.arpae.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po, 5 - 40139 Bologna | tel 051.6223811 | pec: dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Punto di emission e n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazio ne dell'inquant e in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattim ento (*)	periodicità
	verticale						Semestrale
E273	Sfiato Miscelatore verticale	1200	saltuaria	POLVERI	< 10	FT	/
E274	Miscelatore	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E275	Sfiato miscelatore	2000	saltuaria	POLVERI	< 10	FT	/
E276	miscelatore	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E277	Sfiato miscelatore	2000	saltuaria	POLVERI	< 10	FT	/
E278	Reparto miscelazione pulizia reparto	800	saltuaria	POLVERI	< 10	FT	/
E279	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E280	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E281	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E282	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E283	Insacatrice automatizzata	3.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E284	Miscelazione polveri	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E285	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E289	Microsfere	9.000	14	POLVERI	< 8	FT	Semestrale
E290	Microsfere (pulvis)	2.000	12	POLVERI	< 10	FT	Semestrale
E291	Microsfere (pulvis)	1.500	12	POLVERI	< 8	FT	Semestrale
E292	Reparto miscel. pulizia reparto (polveri colorate)	800	saltuaria	POLVERI	< 10	FT	/
E293	Silos macinaz. Polveri a secco	1.200	saltuaria	-----	-----	FT	/
E294	Separatore MSCO4 sfiato	1.200	saltuaria	-----	-----	FT	/
E295	Essiccatore	6.000	16	POLVERI	<10	FT	Trimestrale
				NO2	<350		Annuale *

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest

Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia

piazza Gioberti, 4 - 42121 Reggio Emilia | tel 0522.336011 | fax 0522.444248 | re-urp@arpae.it | pec: aoore@cert.arpa.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po, 5 - 40139 Bologna | tel 051.6223811 | pec: dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattimento (*)	periodicità
	continuo			SO ₂	<35		Annuale**
E296	Aspirazione nastri	7.000	Saltuaria	POLVERI	<10	FT	/
E297	Laboratorio (Laban05)	500	Saltuaria	-----	-----	----	/
E298	Ingresso forno grande	1.000	Saltuaria	-----	-----	----	/
E299	Aspirazione banco lavoro officina	500	Saltuaria	-----	-----	----	/
E300	Aspirazione banco lavoro officina	500	Saltuaria	-----	-----	----	/
E301	Aspirazione Tunnel essiccazione	520	Saltuaria	-----	-----	----	/
E302	Caricamento Rotativo 02	250	8	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E303	Carico rotativo 03	2.500	8	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E304	Scarico silos e raffreddamento Rotativo 03	7.000	8	POLVERI	< 8	FT	semestrale
E305	Forno rotativo (combust. Forno)	800	24	POLVERI	< 10	FT	trimestrale
				PIOMBO	<3		annuale
				NO ₂	< 500		annuale*
				SO ₂	< 1500		annuale**
E306	Aspirazione nastri linea box esterni	7.000	Saltuaria	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E307	Cabina 1 lavaggio componenti	1.800	Saltuaria	-----	-----	FT	/
E308	Caricamento Rotativo 04	250	24	POLVERI	< 10	FT	semestrale
E309	Cabina 2 lavaggio componenti	1.800	Saltuaria	-----	-----	FT	/
E310	Tramogge carico composti	2.500	8	POLVERI	< 10	FT	semestrale

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest

Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia

piazza Gioberti, 4 - 42121 Reggio Emilia | tel 0522.336011 | fax 0522.444248 | re-urp@arpae.it | pec: aoore@cert.arpae.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po, 5 - 40139 Bologna | tel 051.6223811 | pec: dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%.

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale

**I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

La data ultima di messa a regime delle emissioni dei forni fusori E264, E265, E268 è il 30-04-2022.

La data ultima di messa a regime delle altre emissioni nuove e modificate è il 30-09-2021.

Per tali emissioni dovrà essere data comunicazione, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune.

Dovranno essere trasmesse, entro 30 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, a mezzo PEC a ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune i risultati delle analisi effettuate:

- per le sole emissioni E264-E265-E268-E278-E279-E280-E281-E282-E283-E284-E285-E289-E290-E291-E295-E302-E303-E304-E305-E306-E308-E310 su 3 prelievi eseguiti a partire dalla data di messa a regime dello stesso in un periodo di 10 giorni;
- per le sole emissioni E12-E14-E20-E122-E157-E158-E159-E160-E183-E190-E198-E203-E206-E208-E211-E213-E216-E226-E260-E263-E267-E269-E270-E272-E274-E276 su 1 prelievo eseguito a partire dalla data di messa a regime dello stesso in un periodo di 10 giorni.

Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

- è aggiunta la seguente prescrizione al paragrafo G) EMISSIONI SONORE della Sezione D2:

7) Entro 30 giorni dall'installazione dell'impiantistica oggetto della presente modifica la ditta, tramite tecnico competente, dovrà verificare il rispetto dei limiti di immissione assoluti, mediante misure dirette dei livelli acustici ai confini dello stabilimento, e il rispetto dei limiti di immissione assoluti e differenziali al recettore maggiormente esposto. Le misure dovranno comprendere la ricerca delle componenti tonali e impulsive con le modalità previste dall'Allegato B al DM 16.03.1998. Tale verifica strumentale dovrà avvenire nelle fasi (contemporaneità di funzionamento di tutte le sorgenti, anche quelle a tempo parziale) e, per la verifica del livello differenziale, negli orari più gravosi (minimo livello residuo della zona ovvero minimo rumore da traffico stradale e aziende limitrofe). La relativa documentazione dovrà essere presentata, entro 30 giorni dalle misure ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia.

8) Nel caso in cui dalle suddette verifiche emergessero valori non conformi ai limiti normativi, dovranno essere immediatamente predisposti i necessari/ulteriori interventi di mitigazione/insonorizzazione, opportunamente

documentati e relazionati alla Autorità Competente, riportando le caratteristiche sia dei materiali e dei dispositivi e degli accorgimenti predisposti, con relativo collaudo acustico attestante il rispetto dei limiti acustici vigenti.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA prot. n. 55124 del 06-10-2014, successivamente modificata con Determinazione dirigenziale n. 320 del 23-01-2020, e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(Dott.ssa Valentina Beltrame)

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.