

**ARPAE**

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia  
dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2021-4566 del 15/09/2021
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA, L.R. 21/04. DITTA OPERA GROUP S.R.L.. INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA SITO IN VIA PONTE BIANCO N. 20/22, 24/26 E 26/A IN COMUNE DI CAMPOSANTO (MO). (RIF. INT. N. 02860070362/74) MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
Proposta	n. PDET-AMB-2021-4715 del 15/09/2021
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	RICHARD FERRARI

Questo giorno quindici SETTEMBRE 2021 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA, L.R. 21/04. DITTA **OPERA GROUP S.R.L.** -  
INSTALLAZIONE PER LA FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE  
COTTURA SITO IN VIA PONTE BIANCO N. 20/22, 24/26 E 26/A IN COMUNE DI  
CAMPOSANTO (MO). (RIF. INT. N. 02860070362/74)

**MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate, altresì:

- la D.G.R. n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la D.G.R. n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V<sup>^</sup> Circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004” di modifica della Circolare regionale Prot. AMB/AAM/06/22452 del 06/03/2006;
- la D.G.R. n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la D.G.R. n. 1159 del 21/07/2014 “Indicazioni generali sulla semplificazione del monitoraggio e controllo degli impianti soggetti ad Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) ed, in particolare, degli impianti ceramici”;
- la D.G.R. n. 2124 del 10/12/2018 “Piano regionale di ispezione per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) e approvazione degli indirizzi per il coordinamento delle attività ispettive” e successiva Determinazione regionale n. 16979 del 19/09/2019 “Approvazione rettifiche degli allegati B e C della Delibera di Giunta Regionale n. 2124 del 10/12/2019”;
- la D.G.R. n. 922 del 28/07/2020 “Adeguamento della programmazione regionale dei controlli AIA per gli anni 2020 e 2021 a seguito dell'emergenza Covid-19”;

richiamata la **Determinazione n. 45 del 06/02/2013** di Rinnovo ed Unificazione atti dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Provincia di Modena alla Ditta OPERA GROUP S.R.L., avente sede legale in via Martinella, 74 a Maranello (Mo), in qualità di gestore dell'impianto di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura (punto 3.5 All. VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/06) avente sede produttiva in via Ponte Bianco, n. 20/22 (Stab.1) e n. 24/26 e 26/A (Stab.2), in Comune di Camposanto (MO);

richiamate le modifiche non sostanziali all'AIA suddetta rilasciate dalla Provincia di Modena: **Det. n. 71 del 24/05/2013, Det. n. 235 del 24/07/2013, Det. n. 184 del 26/08/2013, Det. n. 24 del 19/02/2015, il nulla osta prot. 63335 del 25/06/2015;**

richiamate le modifiche non sostanziali all'AIA suddetta rilasciate dal SAC ARPAE di Modena: **Det. n. 2231 del 08/07/2016, i nulla osta prot. n. 1407 del 25/01/2017, prot. n. 10435 del 29/05/2017, prot. n. 13855 del 13/07/2017 e prot. n. 1547 del 29/01/2018;**

richiamate le **Determinazioni n. 1617 del 04/04/18 e n. 5123 del 05/10/18** di modifica generale delle AIA a seguito di aggiornamento normativo riguardante i controlli su suolo e sottosuolo ed acque sotterranee;

richiamati, inoltre, i successivi atti di modifica non sostanziale AIA rilasciati dal SAC ARPAE di Modena: **Det. n. 3556 del 11/07/2018, Det. n. 92 del 09/01/2020 e Det. n. 4170 del 08/09/2020;**

richiamata la comunicazione di modifica non sostanziale dell'AIA presentata da OPERA GROUP S.r.l., mediante il Portale Regionale AIA "Osservatorio IPPC" in data 29/07/2021 (assunta agli atti con prot. n. 118766) con la quale il gestore richiede:

- l'aggiunta di una nuova linea di rettifica a secco all'interno dell'area del reparto Scelta dello Stabilimento 1. Le polveri provenienti dagli impianti costituenti la nuova linea saranno convogliate ad un nuovo impianto di filtrazione ubicato all'esterno, sito tra i 2 Stabilimenti (viene allegata scheda filtro), il quale sarà collegato, a sua volta, ad un nuovo punto di emissione in atmosfera E13 per il quale sono richieste le seguenti caratteristiche: portata 23.500 Nmc/h, altezza 14 m, durata di funzionamento 24 h/gg, inquinante associato "materiale particellare" con limite proposto pari a 30 mg/Nmc;
- lo spostamento della linea di scelta SC2 a ridosso della linea di scelta SC1;
- modifiche all'ingresso forno (piano basso) e all'uscita forno (piano basso) per consentire il carico e lo scarico di piastrelle di grandi formati. Le modifiche riguarderanno il solo piano basso del forno, che verrà adibito alla cottura dei grandi formati, mentre il piano alto rimarrà invariato.

Viene allegata planimetria in cui sono riportate le modifiche richieste (Allegati 3A e 3D).

Il gestore specifica che:

1. non varierà la capacità massima produttiva autorizzata;
2. al fine di non aumentare il flusso di massa per l'inquinante "materiale particellare - polveri fredde" sono proposte per alcuni punti di emissione dello Stabilimento 1 le seguenti riduzioni della durata di funzionamento: da 9 a 6 h/gg per E2, da 9 a 7 h/gg E7 e per E1 relativa alla linea

di macinazione 1 (monocottura in pasta rossa) è prevista la totale fermata in quanto la monocottura in pasta rossa non viene più prodotta da diversi anni. Il filtro per il momento non verrà rimosso, ma non si prevede il suo utilizzo;

3. dal punto di vista dell'impatto acustico il nuovo impianto di abbattimento associato ad E13 sarà installato esternamente tra i due stabilimenti 1 e 2, lontano sia dai confini aziendali, che dai recettori. Il filtro sarà dotato di giunti antivibranti ed il gruppo motore e ventilatore sarà contenuto all'interno di box insonorizzante ed il camino sarà correttamente dimensionato e dotato di silenziatore. Il contributo della nuova emissione sul totale dell'impianto è ritenuto trascurabile;
4. non sono previste variazioni rispetto alle restanti matrici ambientali e rispetto ai valori associati agli indicatori di performance se non un lieve aumento dei consumi di energia elettrica (stimato a circa 8%) e relativo indicatore di performance, a seguito dei consumi legati alla nuova linea di rettificazione e relativo impianto di abbattimento e dei rifiuti prodotti associati principalmente all'impianto di rettificazione;

verificato che in data 01/10/2020 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come "modifica non sostanziale che comporta l'aggiornamento dell'autorizzazione";

richiamato il contributo tecnico del Servizio Territoriale ARPAE Distretto Area Sud - Maranello pervenuto in data 06/09/2021 (recante prot. n. 137461) nel quale viene espresso parere favorevole con prescrizioni al rilascio delle modifiche richieste;

verificato che anche a seguito dell'aumento del 8% dei consumi elettrici si ha ancora il rispetto del valore dell'indicatore di performance previsto dalle BAT settoriali. Si rimanda la verifica del previsionale ai dati riportati nei report successivi la presente modifica;

valutato che:

- la scheda filtro associata ad E13 Stab.1 risulta conforme ai criteri CRIAER; per tale punto di emissione è necessario che il gestore comunichi la data di messa in esercizio ed a regime ed effettui analisi in triplo per portata ed inquinanti. Viene aggiunto al piano di monitoraggio l'autocontrollo semestrale per portata e polveri;
- per i punti di emissione E2 ed E7 Stab.1 non è necessaria nessuna comunicazione in quanto la variazione interessa la sola durata di funzionamento degli impianti;
- relativamente alla nuova sorgente acustica associata ad E13 Stab.1, considerata la collocazione schermata della stessa rispetto ai confini aziendali ed ai recettori e gli interventi di insonorizzazione previsti, non si ritiene necessario che il gestore effettui collaudo acustico e si rimandano ulteriori verifiche a seguito dei risultati contenuti nella valutazione di impatto acustico periodica prevista da Piano di Monitoraggio;

preso atto della totale fermata del punto di emissione E1 associato alla linea di macinazione 1 (monocottura in pasta rossa) si concede la possibilità di mantenere il filtro nella localizzazione attuale ma, il gestore deve provvedere ad interrompere il collegamento tra l'impianto di macinazione ed il relativo impianto abbattimento. Il punto di emissione E1 sarà riportato nel quadro

delle emissioni autorizzate a funzionamento nullo. Nel caso in cui il gestore opti per il ripristino del funzionamento dell'impianto e relativo filtro associato, oppure, per l'eliminazione definitiva, dovrà provvedere a presentare opportuna domanda di modifica AIA;

preso atto, inoltre, che i punti di emissione E9 ed E10 sono stati avviati a regime parziale perché rispetto a quanto autorizzato con 7<sup>a</sup> modifica AIA Det. n. 92 del 09/01/2021:

- per E9 non risulta ancora installata la linea di pressatura continua, attualmente tale punto di emissione è a servizio dei silos e dosaggio materie prime come comunicato in data 21/10/2020 (prot. n. 151795);
- per E10 non risulta ancora installata la linea di smalteria 3, attualmente tale punto di emissione è a servizio del reparto macinazione smalti e laboratorio, come comunicato in data 21/07/2020 (prot. n. 104536);

pertanto, si rammenta al gestore di comunicare la data di messa in esercizio ed a regime di tali impianti quando saranno nella configurazione finale autorizzata e di effettuare le analisi prescritte;

verificato che il punto di emissione E15 non è ancora andato a regime, si confermano per lo stesso le prescrizioni già riportate nell'atto di 7<sup>a</sup> modifica AIA Det. n. 92 del 09/01/2021;

preso atto delle restanti modifiche associate alla linea scelta ed al piano basso del forno;

verificato che la modifica richiesta non implica nessuna variazione rispetto alle restanti matrici ambientali e rispetto alla capacità autorizzata;

verificato che le modifiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

richiamate:

- la Deliberazione del Direttore Generale n. DEL-2019-96 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il triennio 2019/2022;
- la Determinazione del Responsabile dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Centro n. 882/2019 con cui sono stati conferiti gli incarichi di funzione dal 01/11/2019 al 31/10/2022, tra cui quello al Dott. Richard Ferrari;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è la dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena, con sede in Via Giardini n. 472 a Modena;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nella "*Informativa per il trattamento dei dati personali*", consultabile presso la segreteria del S.A.C. Arpae di Modena, con sede di Via Giardini n. 472 a Modena e visibile sul sito web dell'Agenzia, [www.arpae.it](http://www.arpae.it);

per quanto precede,

## L'INCARICATO DI FUNZIONE DETERMINA

– di autorizzare le modifiche impiantistiche comunicate e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale Determinazione n. 45 del 06/02/2013 e ss.mm. di Rinnovo ed Unificazione atti rilasciata dalla Provincia di Modena all'installazione OPERA GROUP S.R.L., avente sede legale in via Martinella, 74 a Maranello (Mo), in qualità di gestore dell'impianto di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura avente sede produttiva in via Ponte Bianco, n. 20/22 (Stab.1) e n. 24/26 e 26/A (Stab.2) in Comune di Camposanto (MO), come di seguito indicato:

a) sono autorizzate le modifiche comunicate in data 29/07/2021 tramite il Portale Regionale "Osservatorio IPPC", assunte agli atti da ARPAE di Modena con prot. n.118766;

b) il **punto 1 della sezione D2.4** "Emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **sostituito dal seguente**:

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate ed i limiti da rispettare sono quelli riportati nelle tabelle che seguono.

I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

### **Stabilimento 1**

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E1 - Macinazione Argilla linea 1 (3 mulini)	PUNTO DI EMISSIONE N. E2 - Macinazione Argilla linea 2 (2 mulini)	PUNTO DI EMISSIONE N. E3 - Presse da PH1 a PH4 e dosaggio materie prime	PUNTO DI EMISSIONE E4 - Pulizia Reparto macinazione e presse
Messa a regime	-	(§)	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	50500	80.000	61.000	2.100
Altezza minima (m)	-	8	14	8	10
Durata (h/g)	-	0	6	24	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1:2017; UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni >20 mg/m <sup>3</sup> )	20	20	30	20
Silice libera cristallina (mg/Nm <sup>3</sup> ) (*)	UNI 11768:2020	5	5	5	5
Impianto di depurazione	-	Filtro a maniche	Filtro a maniche	Filtro a maniche	Filtro a maniche
Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per Portata e polveri	Semestrale per Portata e polveri	Semestrale per Portata e polveri	Semestrale per Portata e polveri

(§) punto di emissione in fermata, autocontrolli sospesi. Il gestore entro 30 gg dal rilascio della presente deve provvedere ad interrompere il collegamento tra l'impianto di macinazione ed il relativo impianto abbattimento ed inviare comunicazione con riscontro fotografico ad ARPAE di Modena. Nel caso in cui il gestore opti per il ripristino del funzionamento dell'impianto e relativo filtro associato, oppure, per l'eliminazione definitiva, dovrà provvedere a presentare opportuna domanda di modifica AIA;

(\*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia  $\geq 25$  g/h

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E5 - Smaltatrici (SM1, SM2/1, SM2/2), macinazione smalti (parziale)	PUNTO DI EMISSIONE N. E6 - Forno FBN - canale alto o basso	PUNTO DI EMISSIONE N. E7 - Filtro di processo (macinazione argilla linea 2)	PUNTO DI EMISSIONE N. E8 - Essiccatoio orizzontale ES4 (forno FBN)
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	16.000	32.000	65.000	9.000
Altezza minima (m)	-	8	15	20	-
Durata (h/g)	-	24	24	7	24
Materiale Particolare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1:2017; UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni $>20$ mg/m <sup>3</sup> )	10	5	19	-
Silice libera cristallina (mg/Nm <sup>3</sup> ) (**)	UNI 11768:2020	5	-	5	-
Piombo (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 + UNICHIM 723; EPA Method 29	-	0,5	-	-
Fluoro (mg/Nm <sup>3</sup> )	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2); UNI 10787:1999; ISO 15713:2006	-	5	-	-
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	-	50	-	-
Aldeidi (mg/Nm <sup>3</sup> )	CARB 430:1991; Campionamento US EPA SW-846 Test Method 0011 + analisi EPA 8315A; US EPA-TO11 A; NIOSH 2016; Campionamento US EPA 323 + analisi APAT CNR IRSA 5010 B1 o B2 + US EPA TO-11A	-	20	-	-
Ossidi di Azoto (come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2017; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all. 1); ISO 10849 (metodo di misura automatico); Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	-	200	-	-
Ossidi di Zolfo (come SO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14791:2017; UNI CEN/TS 17021:2017 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR); ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1)	-	500 (°)	-	-
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto + calce	Filtro a tessuto	-

Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per Portata e polveri	Trimestrale per: portata, polveri, F Semestrale per : SOV, Aldeidi Annuale per: NOx, Pb	Semestrale per Portata e polveri	-
-------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------	---

(\*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia  $\geq 25$  g/h

(°) limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E9 – Pressa PHC, silos e dosaggio materie prime	PUNTO DI EMISSIONE N. E10 – Smaltatrice SM3, laboratorio e macinazione smalti	PUNTO DI EMISSIONE N. E11 - Essiccatoio verticale ES1	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/1 - Emergenza canale alto FBN
Messa a regime	-	(#)	(#)	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	30.000	14.000	6.000	-
Altezza minima (m)	-	10,5	8	15	-
Durata (h/g)	-	24	24	24	-
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1:2017; UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni $> 20$ mg/m <sup>3</sup> )	30	10	-	-
Silice libera cristallina (mg/Nm <sup>3</sup> ) (*)	UNI 11768:2020	5	5	-	-
Impianto di depurazione	-	Filtro a maniche	Filtro a maniche	-	-
Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per portata, polveri	Semestrale per portata, polveri	-	-

(#) punti di emissione a regime parziale, rif. prescrizioni del presente atto di modifica non sostanziale AIA in condizione di pieno regime

(\*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia  $\geq 25$  g/h

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/2 - Emergenza canale basso FBN	PUNTO DI EMISSIONE N. 12/3 – Raffredd. canale alto e canale basso FBN	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/4 - Raffredd. canale alto e canale basso FBN	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/5 - Raffredd. Finale forno FBN
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	-	12.000	12.000	60.000
Altezza minima (m)	-	-	8	8	8
Durata (h/g)	-	-	24	24	24

Impianto di depurazione	-	-	-	-	-
Frequenza autocontrolli	-	-	-	-	-

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E13 – Rettifica RET1	PUNTO DI EMISSIONE N. E15 – Essiccatoio ES3 (continua)	PUNTO DI EMISSIONE N. E16 - Forno FBN canale alto e/o canale basso
Messa a regime	-	(*)	(*)	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	23.500	16.000	27.000
Altezza minima (m)	-	14	15	15
Durata (h/g)	-	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1:2017; UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni >20 mg/m <sup>3</sup> )	30	-	5
Silice libera cristallina (mg/Nm <sup>3</sup> ) (**)	UNI 11768:2020	5	-	
Piombo (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 + UNICHIM 723; EPA Method 29	-	-	0,5
Fluoro (mg/Nm <sup>3</sup> )	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2); UNI 10787:1999; ISO 15713:2006	-	-	5
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	-	-	50
Aldeidi (mg/Nm <sup>3</sup> )	CARB 430:1991; Campionamento US EPA SW- 846 Test Method 0011 + analisi EPA 8315A; US EPA-TO11 A; NIOSH 2016; Campionamento US EPA 323 + analisi APAT CNR IRSA 5010 B1 o B2 + US EPA TO-11A	-	-	20
Ossidi di Azoto (come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2017; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all. 1); ISO 10849 (metodo di misura automatico); Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	-	-	200
Ossidi di Zolfo (come SO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14791:2017; UNI CEN/TS 17021:2017 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR); ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1)	-	-	500 (°)
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto	-	Filtro a tessuto + calce

Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per portata, polveri	-	Trimestrale per: portata, polveri, F Semestrale per: SOV, Aldeidi Annuale per: NOx, Pb
-------------------------	---	---------------------------------	---	--

(\*) rif. prescrizioni del presente atto di modifica non sostanziale AIA

(\*\*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia  $\geq 25$  g/h

(°) limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E17- Forno Termoretraibile FT	PUNTO DI EMISSIONE N. E18 - Essiccatoio ES2	PUNTO DI EMISSIONE N. E20 – Scambiatore di calore	PUNTO DI EMISSIONE N. 21 – Sfiato silos polvere
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	200	6.000	25.000	200
Altezza minima (m)	-	8	15	15	8
Durata (h/g)	-	18	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1:2017; UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni > 20 mg/m <sup>3</sup> )	-	-	-	30
Silice libera cristallina (mg/Nm <sup>3</sup> ) (*)	UNI 11768:2020	-	-	-	-
Impianto di depurazione	-	-	-	-	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	-	-	-	-	-

### **Stabilimento 2**

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI DI EMISSIONE N. E1 - Carico atomizzato – silos di stoccaggio	PUNTO DI EMISSIONE N. E2 - Supero pulizia pneumatica reparto presse e materie prime	PUNTO DI EMISSIONE N. E3 - Presse PH9 e PH10 – Smalterie SM1 e SM2	PUNTO DI EMISSIONE N. E4 - PH7 e PH8 – Smalterie SM3 e SM4
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	14.500	900	40.000	40.000
Altezza minima (m)	-	11	11	11	11
Durata (h/g)	-	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1:2017;	30	30	10	10

	UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni > 20 mg/m <sup>3</sup> )				
Silice libera cristallina (mg/Nm <sup>3</sup> ) (*)	UNI 11768:2020	5	5	5	5
Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	-	Semestrale per portata, polveri			

(\*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia  $\geq 25$  g/h

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E5 - Cottura (forni F5 e F6)	PUNTO DI EMISSIONE N. E6 - Essiccatoio ES1	PUNTO DI EMISSIONE N. E7/1 - Essiccatoio ES2	PUNTO DI EMISSIONE N. E7/2 - Essiccatoio ES42
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	60.000	8.000	6.800	5.800
Altezza minima (m)	-	15	22	16	12
Durata (h/g)	-	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1:2017; UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni >20 mg/m <sup>3</sup> )	5	-	-	-
Silice libera cristallina (mg/Nm <sup>3</sup> ) (**)	UNI 11768:2020	-	-	-	-
Piombo (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 + UNICHIM 723; EPA Method 29	0,5	-	-	-
Fluoro (mg/Nm <sup>3</sup> )	ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.2); UNI 10787:1999; ISO 15713:2006	5	-	-	-
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	50	-	-	-
Aldeidi (mg/Nm <sup>3</sup> )	CARB 430:1991; Campionamento US EPA SW-846 Test Method 0011 + analisi EPA 8315A; US EPA-TO11 A; NIOSH 2016; Campionamento US EPA 323 + analisi APAT CNR IRSA 5010 B1 o B2 + US EPA TO-11A	20	-	-	-
Ossidi di Azoto (come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2017; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all. 1); ISO 10849 (metodo di misura automatico); Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	200	-	-	-
Ossidi di Zolfo (come SO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14791:2017; UNI CEN/TS 17021:2017 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR); ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1)	500 (°)	-	-	-

Impianto di depurazione	-	Filtro a tessuto + calce	-	-	-
Frequenza autocontrolli	-	Trimestrale per: portata, polveri, F Semestrale per: SOV, Aldeidi Annuale per: NOx, Pb	-	-	-

(\*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia  $\geq 25$  g/h

(°) limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E8 - Essiccatoio ES3	PUNTO DI EMISSIONE N. E9 - Essiccatoio ES4	PUNTO DI EMISSIONE N. E10 - Scambiatore di calore	PUNTO DI EMISSIONE N. 12 - Raffredd. Forno F5
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	3.500	3.500	25.000	34.000
Altezza minima (m)	-	13	13	15	13
Durata (h/g)	-	24	24	24	24
Impianto di depurazione	-	-	-	-	-
Frequenza autocontrolli	-	-	-	-	-

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E12/2 - Emergenza Forno F5	PUNTO DI EMISSIONE N. E13 - Raffredd. Forno F6	PUNTO DI EMISSIONE N. E13/2 - Emergenza Forno F6	PUNTO DI EMISSIONE N. E14 - Rettifica
Messa a regime	-	A regime	A regime	A regime	A regime
Portata massima (Nmc/h)	UNI EN ISO 16911:2013	-	34.000	-	30.000
Altezza minima (m)	-	13	13	13	15
Durata (h/g)	-	-	24	-	24
Materiale Particolare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1:2017; UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni $>20$ mg/m <sup>3</sup> )	-	-	-	30
Silice libera cristallina (mg/Nm <sup>3</sup> ) (*)	UNI 11768:2020	-	-	-	5
Impianto di depurazione	-	-	-	-	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	-	-	-	-	Semestrale per portata, polveri

(\*) limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia  $\geq 25$  g/h

c) i **punti 3 e 4 della sezione D2.4** “Emissioni in atmosfera” dell’Allegato I **sono sostituiti con i seguenti:**

3. comunicare la data di messa in esercizio degli impianti nuovi o modificati (Stab.1: E13, E9 ed E10 config. finale, E15) almeno 15 giorni prima a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r all’ARPAE di Modena ed al Comune di Camposanto (MO). Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime non possono intercorrere più di 60 giorni.

4. comunicare a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax all’ARPAE di Modena ed al Comune di Camposanto (MO) **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime** degli impianti nuovi o modificati, **i dati relativi alle emissioni, ovvero, i risultati delle analisi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose**, in particolare:

- relativamente al punto di emissione **E13** - Stab.1 portata e materiale particellare su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l’ultimo giorno ed uno in un giorno intermedio scelto dall’Azienda);
- relativamente al punto di emissione **E15** – Stab.1 un prelievo eseguito alla data di messa a regime per portata;
- relativamente ai punti di emissione **E9, E10** - Stab.1 nella configurazione finale, un prelievo eseguito alla data di messa a regime per portata ed inquinanti;

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 45 del 06/02/2013 e ss.mm.** rilasciate dalla Provincia di Modena e S.A.C. ARPAE di Modena;
- di fare salvo il disposto dell’Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 45 del 06/02/2013 e ss.mm., per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia della presente autorizzazione alla Ditta Opera Group S.r.l., Comune di Camposanto – Uff. Ambiente, per il tramite del SUAP dell’Unione dei Comuni Modenesi Area Nord;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro 60 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell’art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Prevenzione della Corruzione e la Trasparenza di Arpae;

- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione e la Trasparenza di Arpae.

IL TECNICO ESPERTO TITOLARE DI I.F  
DEL SERVIZIO AUTORIZZAZIONI  
E CONCESSIONI DI MODENA  
Dott. Richard Ferrari

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

*da sottoscrivere in caso di stampa*

La presente copia, composta di n. 6 fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

data ..... Firma .....

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**